



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206046752 U

(45)授权公告日 2017.03.29

(21)申请号 201620880598.2

(22)申请日 2016.08.16

(73)专利权人 同方江新造船有限公司

地址 332599 江西省九江市湖口县双钟镇  
江新大道1号

(72)发明人 刘道艳

(74)专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有  
限公司 36115

代理人 谢德珍

(51)Int.Cl.

B21D 13/04(2006.01)

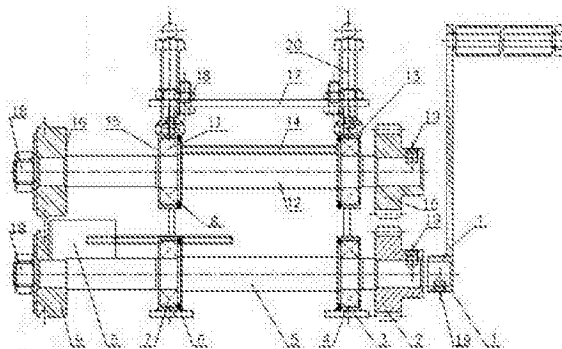
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种船用便携式手动滚波纹机

### (57)摘要

一种船用便携式手动滚波纹机,包括支撑架,所述支撑架两端各设有一个固定轴承座,固定轴承座内设有固定轴承,两个固定轴承套装在下传动轴上,下传动轴一端设有下模具,下模具上设有限位装置,所述下传动轴另一端设有下齿轮,下齿轮一侧设有手柄,所述支撑架上端固定有盖板,盖板两端设有调节杆,调节杆下端均设有调节螺母,调节螺母下端设有活动轴承座,所述活动轴承座内设有活动轴承,两个活动轴承套装在上传动轴上,所述上传动轴一端设有上模具,上传动轴另一端设有上齿轮,上齿轮与下齿轮相互啮合,所述活动轴承座两侧支撑架上设有双头螺栓。本实用新型不仅大大提高了生产效率,节省了人力和成本,而且滚波纹质量较好,具有较强的实用性和推广价值。



1. 一种船用便携式手动滚波纹机,包括支撑架(3),其特征在于,所述支撑架(3)两端各设有一个固定轴承座(4),固定轴承座(4)内设有固定轴承(7),两个固定轴承(7)套装在下传动轴(5)上,下传动轴(5)一端设有下模具(9),下模具(9)上设有限位装置(8),所述下传动轴(5)另一端设有下齿轮(2),下齿轮(2)一侧设有手柄(1),所述支撑架(3)上端固定有盖板(17),盖板(17)两端设有调节杆(20),调节杆(20)下端均设有调节螺母(13),调节螺母(13)下端设有活动轴承座(15),所述活动轴承座(15)内设有活动轴承(11),两个活动轴承(11)套装在上传动轴(12)上,所述上传动轴(12)一端设有上模具(16),上传动轴(12)另一端设有上齿轮(10),上齿轮(10)与下齿轮(2)相互啮合,所述活动轴承座(15)两侧支撑架(3)上设有双头螺栓(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种船用便携式手动滚波纹机,其特征在于,所述上模具(16)、下模具(9)、盖板(17)均经过固定螺栓(18)固定,所述调节螺母(13)、固定螺栓(18)上均装有垫片。

3. 根据权利要求1所述的一种船用便携式手动滚波纹机,其特征在于,所述上齿轮(10)、下齿轮(2)、手柄(1)上均设有止动螺栓(19)。

4. 根据权利要求1所述的一种船用便携式手动滚波纹机,其特征在于,所述活动轴承座(15)、固定轴承座(4)内均设有孔用弹性挡圈(6)。

5. 根据权利要求1所述的一种船用便携式手动滚波纹机,其特征在于,所述支撑架(3)底端还设有用于临时固定的螺栓孔。

## 一种船用便携式手动滚波纹机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种船用便携式手动滚波纹机。

### 背景技术

[0002] 在船舶制造业经常涉及到一些薄钢板、白铁皮需滚波纹加工,施工时需要利用滚波纹机来加工,但在船舶制造过程中往往需要现配加工,传统的滚波纹机为电制且需固定于某一车间内,不能移动操作,结构复杂,操作困难,使得生产效率低,人力和生产成本低,而且滚波纹质量差。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型其目的就在于提供一种船用便携式手动滚波纹机,解决了传统的滚波纹机需固定于某一车间内,不能移动操作,结构复杂,操作困难,使得生产效率低,人力和生产成本低,而且滚波纹质量差的问题。

[0004] 实现上述目的而采取的技术方案,包括支撑架,所述支撑架两端各设有一个固定轴承座,固定轴承座内设有固定轴承,两个固定轴承套装在下传动轴上,下传动轴一端设有下模具,下模具上设有限位装置,所述下传动轴另一端设有下齿轮,下齿轮一侧设有手柄,所述支撑架上端固定有盖板,盖板两端设有调节杆,调节杆下端均设有调节螺母,调节螺母下端设有活动轴承座,所述活动轴承座内设有活动轴承,两个活动轴承套装在上传动轴上,所述上传动轴一端设有上模具,上传动轴另一端设有上齿轮,上齿轮与下齿轮相互啮合,所述活动轴承座两侧支撑架上设有双头螺栓。

[0005] 有益效果

[0006] 与现有技术相比本实用新型具有以下优点。

[0007] 本实用新型的优点是,结构简单,便于携带,操作轻巧方便,不仅大大提高了生产效率,节省了人力和成本,而且滚波纹质量较好,具有较强的实用性和推广价值。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步详述。

[0009] 图1为本实用新型的结构示意主视图;

[0010] 图2为本实用新型的结构示意侧视图。

[0011] 图中所示:1-手柄、2-齿轮、3-支撑架、4-固定轴承座、5-下传动轴、6-孔用弹性挡圈、7-固定轴承、8-限位装置、9-下模具、10-上齿轮、11-活动轴承、12-上传动轴、13-调节螺母、14-双头螺栓、15-活动轴承座、16-上模具、17-盖板、18-固定螺母、19-止动螺钉、20-调节杆。

### 具体实施方式

[0012] 本装置包括支撑架3,如图1、图2所示,所述支撑架3两端各设有一个固定轴承座4,

固定轴承座4内设有固定轴承7,两个固定轴承7套装在上传动轴5上,上传动轴5一端设有下模具9,下模具9上设有限位装置8,所述上传动轴5另一端设有下齿轮2,下齿轮2一侧设有手柄1,所述支撑架3上端固定有盖板17,盖板17两端设有调节杆20,调节杆20下端均设有调节螺母13,调节螺母13下端设有活动轴承座15,所述活动轴承座15内设有活动轴承11,两个活动轴承11套装在上传动轴12上,所述上传动轴12一端设有上模具16,上传动轴12另一端设有上齿轮10,上齿轮10与下齿轮2相互啮合,所述活动轴承座15两侧支撑架3上设有双头螺栓14。

[0013] 所述上模具16、下模具9、盖板17均经过固定螺栓18固定,所述调节螺母13、固定螺栓18上均装有垫片。

[0014] 所述上齿轮10、下齿轮2、手柄1上均设有止动螺栓19。

[0015] 所述活动轴承座15、固定轴承座4内均设有孔用弹性挡圈6。

[0016] 所述支撑架3底端还可设有用于临时固定的螺栓孔。

[0017] 本实用新型工作时,先通过支撑架3上的螺孔进行现场临时固定,再通过调节杆20将上传动轴12上的上齿轮10向下方调节且啮合至上传动轴5上的下齿轮2时停止,将要加工的薄钢板或白铁皮放置在下模具9和上模具16之间,并调节好限位装置8,最后通过摇动手柄1转动来进行加工。

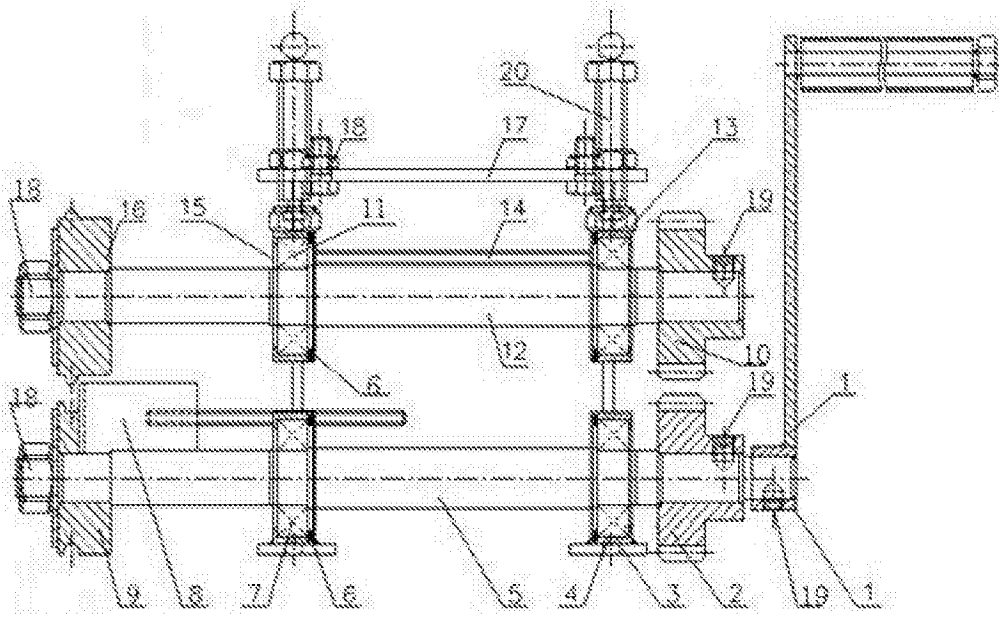


图1

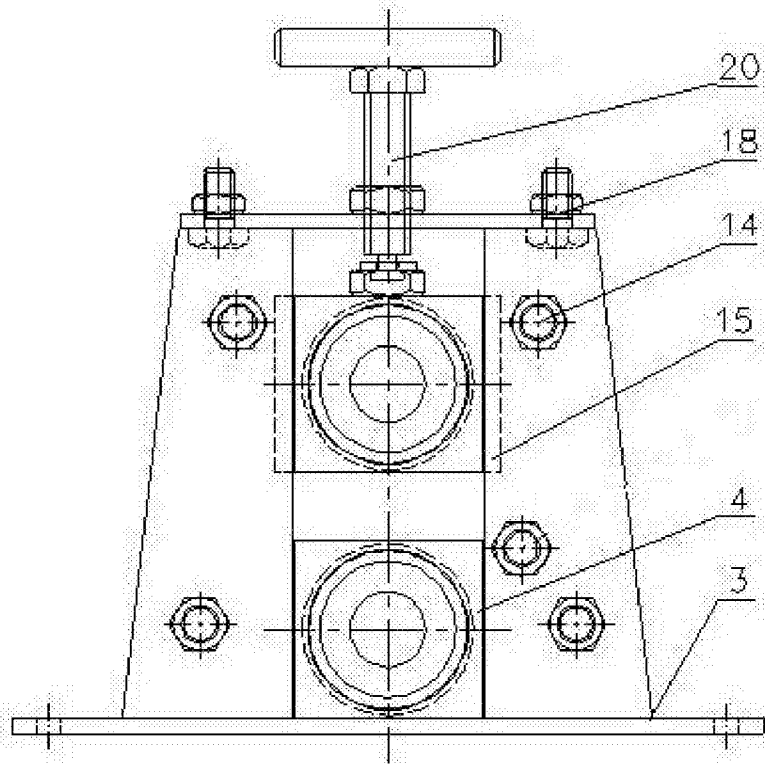


图2