



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112420286 A

(43) 申请公布日 2021. 02. 26

(21) 申请号 202011232700.5

(22) 申请日 2020.11.06

(71) 申请人 湖南汇鑫铜业有限公司

地址 415200 湖南省常德市临澧县经济开发  
区安福孵化园北一区1号公租房301  
室

(72) 发明人 黎达 晏宏文

(74) 专利代理机构 北京权智天下知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11638

代理人 王新爱

(51) Int. Cl.

H01B 13/30 (2006.01)

H01B 13/06 (2006.01)

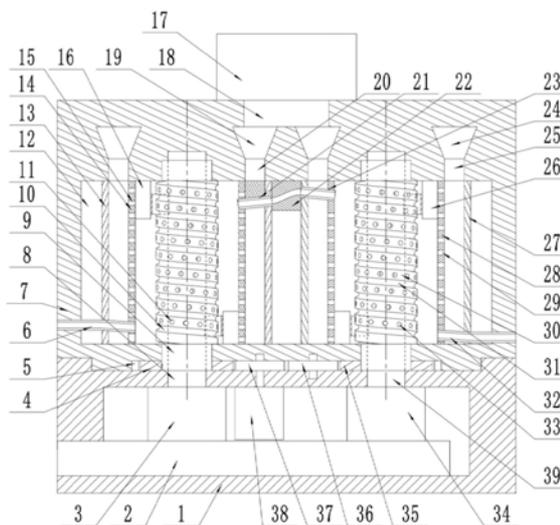
权利要求书3页 说明书5页 附图3页

(54) 发明名称

一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构

(57) 摘要

本发明公开了一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,包括底座、排风管、抽风机一、从动齿轮一、传动槽、通孔一、干燥室、外套体一、内套体一、吹风孔一、顶紧装置一、干燥机、连接槽、环形腔、输风孔一、导向管一和导孔座等;本发明具有结构简单、生产成本低、安装方便,功能齐全,这里设置的干燥机,能够将热风吹送到外套体一和外套体二内侧,从而便于通过吹风孔一均匀吹向缠绕在管体一上的漆包线外侧面,以及通过吹风孔二均匀吹向缠绕在管体二上的漆包线外侧面,也就提高了吹干的效率和效果;本发明中设置的抽风机一和抽风机二,能够将吹干时产生的水分直接通过通孔一和通孔二均匀吸入并通过排风管排出,从而提高了干燥的效率和效果。



1. 一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,其特征在于:包括底座(1)、排风管(2)、抽风机一(3)、从动齿轮一(4)、传动槽(5)、输入管(6)、壳体(7)、抽风孔一(8)、管体一(9)、螺旋槽一(10)、通孔一(11)、干燥室(12)、外套体一(13)、内套体一(14)、吹风孔一(15)、顶紧装置一(16)、干燥机(17)、连接槽(18)、环形腔一(19)、输风孔一(20)、导向管一(21)和导孔座(22);

所述底座(1)内部下侧固定连接排风管(2),所述底座(1)顶部固定连接壳体(7);

所述壳体(7)底面中设有传动槽(5),所述壳体(7)内部设有干燥室(12);

所述管体一(9)下侧外圆活动连接在干燥室(12)左下侧设置的孔中,所述管体一(9)上侧外圆活动连接在干燥室(12)左上侧设置的孔中,所述管体一(9)外圆面中设有右旋的螺旋槽一(10),所述管体一(9)管壁中均匀设有若干个通孔一(11),且通孔一(11)与螺旋槽一(10)位置不相交,所述管体一(9)下侧外部固定连接有从动齿轮一(4),且从动齿轮一(4)活动连接在传动槽(5)左侧;

所述抽风孔一(8)设在底座(1)内部左上侧中,所述抽风孔一(8)下侧开口与抽风机一(3)上侧入口相连接,且抽风机一(3)下侧出口与排风管(2)内部相通;

所述内套体一(14)位于管体一(9)外侧,所述内套体一(14)上下端面分别与干燥室(12)左侧上下面固定连接,所述内套体一(14)中均匀设有若干个吹风孔一(15);

所述外套体一(13)位于内套体一(14)外侧,所述外套体一(13)上下端面分别与干燥室(12)左侧上下面固定连接;

所述输入管(6)左侧外部固定连接在干燥室(12)左下侧中,所述输入管(6)右侧外部固定连接在外套体一(13)和内套体一(14)的左下侧中,所述输入管(6)右侧开口与内套体一(14)内部左下侧相通;

所述顶紧装置一(16)为两个,两个所述顶紧装置一(16)分别固定连接在内套体一(14)内部左上侧以及右下侧位置;

所述环形腔一(19)设在壳体(7)左上侧中,所述环形腔一(19)下侧均匀设有若干个输风孔一(20),且输风孔一(20)下侧开口均与外套体一(13)内侧和内套体一(14)外侧之间的空间相通;

所述连接槽(18)设在壳体(7)上侧中央中,所述连接槽(18)左下侧与环形腔一(19)右侧相通,所述连接槽(18)上侧开口与干燥机(17)下侧出口相通;

所述导向管一(21)左侧外部固定连接在内套体一(14)右上侧中,所述导向管一(21)右侧外部固定连接在外套体一(13)右上侧中;

所述导孔座(22)固定连接在外套体一(13)右上侧外部,所述导孔座(22)左侧导孔开口与导向管一(21)右侧开口相通。

2. 根据权利要求1所述的一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,其特征在于:还包括导向管二(23)、环形腔二(24)、输风孔二(25)、顶紧装置二(26)、外套体二(27)、内套体二(28)、吹风孔二(29)、管体二(30)、螺旋槽二(31)、输出管(32)、通孔二(33)、抽风机二(34)、从动齿轮二(35)、连接齿轮一(36)、主动齿轮(37)、电机(38)和抽风孔二(39);

所述管体二(30)下侧外圆活动连接在干燥室(12)右下侧设置的孔中,所述管体二(30)上侧外圆活动连接在干燥室(12)右上侧设置的孔中,所述管体二(30)外圆面中设有右旋的螺旋槽一(10),所述管体二(30)下侧外部固定连接有从动齿轮二(35),且从动齿轮二(35)

活动连接在传动槽(5)右侧,所述管体二(30)管壁中均匀设有若干个通孔二(33),且通孔二(33)与螺旋槽一(10)位置不相交;

所述内套体二(28)位于管体二(30)外侧,所述内套体二(28)中均匀设有若干个吹风孔二(29),所述内套体二(28)上下端面分别与干燥室(12)右侧上下面固定连接;

所述外套体二(27)位于内套体二(28)外侧,所述外套体二(27)上下端面分别与干燥室(12)右侧上下面固定连接;

所述导向管二(23)右侧固定连接在内套体二(28)左上侧中,所述导向管二(23)左侧固定连接在外套体二(27)左上侧中,所述导向管二(23)左侧开口与导孔座(22)右侧开口相连通;

所述环形腔二(24)设在壳体(7)右上侧中,所述环形腔二(24)下侧均匀设有若干个输风孔二(25),且输风孔二(25)下侧出口均与外套体二(27)内侧和内套体二(28)外侧之间的空间相连通,所述环形腔二(24)左侧与连接槽(18)右下侧相连通;

所述输出管(32)右侧外部固定连接在干燥室(12)右下侧中,所述输出管(32)左侧外部固定连接在外套体二(27)和内套体二(28)的右下侧中,所述输出管(32)左侧开口与内套体二(28)内部左下侧相连通;

所述顶紧装置二(26)为两个,两个所述顶紧装置二(26)均与顶紧装置一(16)的结构一致,两个所述顶紧装置二(26)分别固定连接在内套体二(28)内部左下侧以及右上侧位置;

所述抽风孔二(39)设在底座(1)内部右上侧中,所述抽风孔二(39)上侧开口与管体二(30)内部相连通,所述抽风孔二(39)下侧开口与抽风机二(34)上侧入口相连接,且抽风机二(34)下侧出口与排风管(2)内部相连通;

所述主动齿轮(37)和连接齿轮一(36)分别活动连接在传动槽(5)中央左右两侧中,所述主动齿轮(37)左侧与从动齿轮一(4)相连接,所述主动齿轮(37)右侧与连接齿轮一(36)左侧相连接,且连接齿轮一(36)右侧与从动齿轮二(35)相连接;

所述电机(38)固定连接在底座(1)内部上面中央左侧,所述电机(38)上侧输出轴与主动齿轮(37)中心固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,其特征在于:所述电机(38)为伺服电机或变频电机。

4. 根据权利要求2所述的一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,其特征在于:所述外套体二(27)的中心线和内套体二(28)的中心线均与管体二(30)的中心线相重合。

5. 根据权利要求1所述的一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,其特征在于:所述顶紧装置一(16)的具体结构包括固定座(161)、内腔(162)、弹簧(163)、盲孔(164)、活动块(165)、顶紧块(166)和顶紧槽(167);

所述固定座(161)内部设有内腔(162),且内腔(162)中横向活动连接有活动块(165);

所述活动块(165)左侧设有数个盲孔(164),且盲孔(164)与所述内腔(162)左侧面之间均设有弹簧(163),所述活动块(165)右侧与顶紧块(166)左侧固定连接;

所述顶紧块(166)右侧中设有顶紧槽(167)。

6. 根据权利要求5所述的一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,其特征在于:所述活动块(165)的截面呈T形状。

7. 根据权利要求1所述的一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,其特征在于:所述

外套体一(13)的中心线和内套体一(14)的中心线均与管体一(9)的中心线相重合。

8.根据权利要求1所述的一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,其特征在于:所述干燥机(17)为热风机。

## 一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构

### 技术领域

[0001] 本发明涉及漆包线生产设备技术领域,特别涉及一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构。

### 背景技术

[0002] 漆包线是绕组线的一个主要品种,由导体和绝缘层两部组成,裸线经退火软化后,再经过多次涂漆,烘焙而成。但要生产出既符合标准要求,又满足客户要求的产品并不容易,它受原材料质量,工艺参数,生产设备,环境等因素影响,因此,各种漆包线的质量特性各不相同,但都具备机械性能,化学性能,电性能,热性能四大性能;在现有技术中,经过退火处理之后的导体要经过水冷却,然后经过自然风干处理,这种干燥方式效率慢,时间长,影响了生产进度。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的就在于为了解决上述问题而提供一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,解决了现有技术中,经过退火处理之后的导体要经过水冷却,然后经过自然风干处理,这种干燥方式效率慢,时间长,影响了生产进度的问题。

[0004] 为了解决上述问题,本发明提供了一种技术方案:一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,其创新点在于:包括底座、排风管、抽风机一、从动齿轮一、传动槽、输入管、壳体、抽风孔一、管体一、螺旋槽一、通孔一、干燥室、外套体一、内套体一、吹风孔一、顶紧装置一、干燥机、连接槽、环形腔一、输风孔一、导向管一和导孔座;所述底座内部下侧固定连接有排风管,所述底座顶部固定连接有壳体;所述壳体底面中设有传动槽,所述壳体内部设有干燥室;所述管体一下侧外圆活动连接在干燥室左下侧设置的孔中,所述管体一上侧外圆活动连接在干燥室左上侧设置的孔中,所述管体一外圆面中设有右旋的螺旋槽一,所述管体一管壁中均匀设有若干个通孔一,且通孔一与螺旋槽一位置不相交,所述管体一下侧外部固定连接有从动齿轮一,且从动齿轮一活动连接在传动槽左侧;所述抽风孔一设在底座内部左上侧中,所述抽风孔一下侧开口与抽风机一上侧入口相连接,且抽风机一下侧出口与排风管内部相通;所述内套体一位于管体一外侧,所述内套体一上下端面分别与干燥室左侧上下面固定连接,所述内套体一中均匀设有若干个吹风孔一;所述外套体一位于内套体一外侧,所述外套体一上下端面分别与干燥室左侧上下面固定连接;所述输入管左侧外部固定连接在干燥室左下侧中,所述输入管右侧外部固定连接在外套体一和内套体一的左下侧中,所述输入管右侧开口与内套体一内部左下侧相通;所述顶紧装置一为两个,两个所述顶紧装置一分别固定连接在内套体一内部左上侧以及右下侧位置;所述环形腔一设在壳体左上侧中,所述环形腔一下侧均匀设有若干个输风孔一,且输风孔一下侧开口均与外套体一内侧和内套体一外侧之间的空间相通;所述连接槽设在壳体上侧中央中,所述连接槽左下侧与环形腔一右侧相通,所述连接槽上侧开口与干燥机下侧出口相通;所述导向管一左侧外部固定连接在内套体一右上侧中,所述导向管一右侧外部固定连接在外

套体一右上侧中；所述导孔座固定连接在外套体一右上侧外部，所述导孔座左侧导孔开口与导向管一右侧开口相连通。

[0005] 作为优选，还包括导向管二、环形腔二、输风孔二、顶紧装置二、外套体二、内套体二、吹风孔二、管体二、螺旋槽二、输出管、通孔二、抽风机二、从动齿轮二、连接齿轮一、主动齿轮、电机和抽风孔二；所述管体二下侧外圆活动连接在干燥室右下侧设置的孔中，所述管体二上侧外圆活动连接在干燥室右上侧设置的孔中，所述管体二外圆面中设有右旋的螺旋槽一，所述管体二下侧外部固定连接有从动齿轮二，且从动齿轮二活动连接在传动槽右侧，所述管体二管壁中均匀设有若干个通孔二，且通孔二与螺旋槽一位置不相交；所述内套体二位于管体二外侧，所述内套体二中均匀设有若干个吹风孔二，所述内套体二上下端面分别与干燥室右侧上下面固定连接；所述外套体二位于内套体二外侧，所述外套体二上下端面分别与干燥室右侧上下面固定连接；所述导向管二右侧固定连接在内套体二左上侧中，所述导向管二左侧固定连接在外套体二左上侧中，所述导向管二左侧开口与导孔座右侧开口相连通；所述环形腔二设在壳体右上侧中，所述环形腔二下侧均匀设有若干个输风孔二，且输风孔二下侧出口均与外套体二内侧和内套体二外侧之间的空间相连通，所述环形腔二左侧与连接槽右下侧相连通；所述输出管右侧外部固定连接在干燥室右下侧中，所述输出管左侧外部固定连接在外套体二和内套体二的右下侧中，所述输出管左侧开口与内套体二内部左下侧相连通；所述顶紧装置二为两个，两个所述顶紧装置二均与顶紧装置一的结构一致，两个所述顶紧装置二分别固定连接在内套体二内部左下侧以及右上侧位置；所述抽风孔二设在底座内部右上侧中，所述抽风孔二上侧开口与管体二内部相连通，所述抽风孔二下侧开口与抽风机二上侧入口相连接，且抽风机二下侧出口与排风管内部相连通；所述主动齿轮和连接齿轮一分别活动连接在传动槽中央左右两侧中，所述主动齿轮左侧与从动齿轮一相连接，所述主动齿轮右侧与连接齿轮一左侧相连接，且连接齿轮一右侧与从动齿轮二相连接；所述电机固定连接在底座内部上面中央左侧，所述电机上侧输出轴与主动齿轮中心固定连接。

[0006] 作为优选，所述电机为伺服电机或变频电机。

[0007] 作为优选，所述外套体二的中心线和内套体二的中心线均与管体二的中心线相重合。

[0008] 作为优选，所述顶紧装置一的具体结构包括固定座、内腔、弹簧、盲孔、活动块、顶紧块和顶紧槽；所述固定座内部设有内腔，且内腔中横向活动连接有活动块；所述活动块左侧设有数个盲孔，且盲孔与所述内腔左侧面之间均设有弹簧，所述活动块右侧与顶紧块左侧固定连接；所述顶紧块右侧中设有顶紧槽。

[0009] 作为优选，所述活动块的截面呈T形状。

[0010] 作为优选，所述外套体一的中心线和内套体一的中心线均与管体一的中心线相重合。

[0011] 作为优选，所述干燥机为热风机。

[0012] 本发明的有益效果：

[0013] (1) 本发明具有结构简单、生产成本低、安装方便，功能齐全，这里设置的干燥机，能够将热风吹送到外套体一和外套体二内侧，从而便于通过吹风孔一均匀吹向缠绕在管体一上的漆包线外侧面，以及通过吹风孔二均匀吹向缠绕在管体二上的漆包线外侧面，

也就提高了吹干的效率和效果。

[0014] (2) 本发明中设置的抽风机一和抽风机二,能够将吹干时产生的水分直接通过通孔一和通孔二均匀吸入并通过排风管排出,从而提高了干燥的效率和效果。

[0015] (3) 本发明中漆包线在螺旋槽一和螺旋槽二中的缠绕的方向不同,使得漆包线与螺旋槽一的接触面以及与螺旋槽二的接触面不同,从而确保了漆包线表面整体干燥的效果。

[0016] (4) 本发明中设置的顶紧装置一和顶紧装置二,能够使漆包线贴紧在螺旋槽一和螺旋槽二中不会松动,从而提高了干燥处理时传送的稳定性和可靠性。

## 附图说明

[0017] 图1为本发明的结构示意图。

[0018] 图2为本发明的局部示意图。

[0019] 图3为顶紧装置的结构示意图。

[0020] 1-底座;2-排风管;3-抽风机一;4-从动齿轮一;5-传动槽;6-输入管;7-壳体;

[0021] 8-抽风孔一;9-管体一;10-螺旋槽一;11-通孔一;12-干燥室;13-外套体一;14-内套体一;15-吹风孔一;16-顶紧装置一;17-干燥机;18-连接槽;19-环形腔一;20-输风孔一;21-导向管一;22-导孔座;23-导向管二;24-环形腔二;25-输风孔二;26-顶紧装置二;27-外套体二;28-内套体二;29-吹风孔二;30-管体二;31-螺旋槽二;32-输出管;33-通孔二;34-抽风机二;35-从动齿轮二;36-连接齿轮一;37-主动齿轮;38-电机;39-抽风孔二;161-固定座;162-内腔;163-弹簧;164-盲孔;165-活动块;166-顶紧块;167-顶紧槽。

## 具体实施方式

[0022] 如图1和图2所示,本具体实施方式采用以下技术方案:一种用于耐高温漆包线生产用的干燥机构,包括底座1、排风管2、抽风机一3、从动齿轮一4、传动槽5、输入管6、壳体7、抽风孔一8、管体一9、螺旋槽一10、通孔一11、干燥室12、外套体一13、内套体一14、吹风孔一15、顶紧装置一16、干燥机17、连接槽18、环形腔一19、输风孔一20、导向管一21和导孔座22;所述底座1内部下侧固定连接排风管2,所述底座1顶部固定连接壳体7;所述壳体7底面中设有传动槽5,所述壳体7内部设有干燥室12;所述管体一9下侧外圆活动连接在干燥室12左下侧设置的孔中,所述管体一9上侧外圆活动连接在干燥室12左上侧设置的孔中,所述管体一9外圆面中设有右旋的螺旋槽一10,所述管体一9管壁中均匀设有若干个通孔一11,且通孔一11与螺旋槽一10位置不相交,所述管体一9下侧外部固定连接有从动齿轮一4,且从动齿轮一4活动连接在传动槽5左侧;所述抽风孔一8设在底座1内部左上侧中,所述抽风孔一8下侧开口与抽风机一3上侧入口相连接,且抽风机一3下侧出口与排风管2内部相通;所述内套体一14位于管体一9外侧,所述内套体一14上下端面分别与干燥室12左侧上下面固定连接,所述内套体一14中均匀设有若干个吹风孔一15;所述外套体一13位于内套体一14外侧,所述外套体一13上下端面分别与干燥室12左侧上下面固定连接;所述输入管6左端外部固定连接在干燥室12左下侧中,所述输入管6右端外部固定连接在外套体一13和内套体一14的左下侧中,所述输入管6右侧开口与内套体一14内部左下侧相通;所述顶紧装置一16为两个,两个所述顶紧装置一16分别固定连接在内套体一14内部左上侧以及右下侧位

置;所述环形腔一19设在壳体7左上侧中,所述环形腔一19下侧均匀设有若干个输风孔一20,且输风孔一20下侧开口均与外套体一13内侧和内套体一14外侧之间的空间相连通;所述连接槽18设在壳体7上侧中央中,所述连接槽18左下侧与环形腔一19右侧相连通,所述连接槽18上侧开口与干燥机17下侧出口相连通;所述导向管一21左侧外部固定连接在内套体一14右上侧中,所述导向管一21右侧外部固定连接在外套体一13右上侧中;所述导孔座22固定连接在外套体一13右上侧外部,所述导孔座22左侧导孔开口与导向管一21右侧开口相连通。

[0023] 其中,还包括导向管二23、环形腔二24、输风孔二25、顶紧装置二26、外套体二27、内套体二28、吹风孔二29、管体二30、螺旋槽二31、输出管32、通孔二33、抽风机二34、从动齿轮二35、连接齿轮一36、主动齿轮37、电机38和抽风孔二39;所述管体二30下侧外圆活动连接在干燥室12右下侧设置的孔中,所述管体二30上侧外圆活动连接在干燥室12右上侧设置的孔中,所述管体二30外圆面中设有右旋的螺旋槽一10,所述管体二30下侧外部固定连接有从动齿轮二35,且从动齿轮二35活动连接在传动槽5右侧,所述管体二30管壁中均匀设有若干个通孔二33,且通孔二33与螺旋槽一10位置不相交;所述内套体二28位于管体二30外侧,所述内套体二28中均匀设有若干个吹风孔二29,所述内套体二28上下端面分别与干燥室12右侧上下面固定连接;所述外套体二27位于内套体二28外侧,所述外套体二27上下端面分别与干燥室12右侧上下面固定连接;所述导向管二23右侧固定连接在内套体二28左上侧中,所述导向管二23左侧固定连接在外套体二27左上侧中,所述导向管二23左侧开口与导孔座22右侧开口相连通;所述环形腔二24设在壳体7右上侧中,所述环形腔二24下侧均匀设有若干个输风孔二25,且输风孔二25下侧出口均与外套体二27内侧和内套体二28外侧之间的空间相连通,所述环形腔二24左侧与连接槽18右下侧相连通;所述输出管32右侧外部固定连接在干燥室12右下侧中,所述输出管32左侧外部固定连接在外套体二27和内套体二28的右下侧中,所述输出管32左侧开口与内套体二28内部左下侧相连通;所述顶紧装置二26为两个,两个所述顶紧装置二26均与顶紧装置一16的结构一致,两个所述顶紧装置二26分别固定连接在内套体二28内部左下侧以及右上侧位置;所述抽风孔二39设在底座1内部右上侧中,所述抽风孔二39上侧开口与管体二30内部相连通,所述抽风孔二39下侧开口与抽风机二34上侧入口相连接,且抽风机二34下侧出口与排风管2内部相连通;所述主动齿轮37和连接齿轮一36分别活动连接在传动槽5中央左右两侧中,所述主动齿轮37左侧与从动齿轮一4相连接,所述主动齿轮37右侧与连接齿轮一36左侧相连接,且连接齿轮一36右侧与从动齿轮二35相连接;所述电机38固定连接在底座1内部上面中央左侧,所述电机38上侧输出轴与主动齿轮37中心固定连接。

[0024] 其中,所述电机38为伺服电机或变频电机;所述外套体二27的中心线和内套体二28的中心线均与管体二30的中心线相重合。

[0025] 如图3所示,所述顶紧装置一16的具体结构包括固定座161、内腔162、弹簧163、盲孔164、活动块165、顶紧块166和顶紧槽167;所述固定座161内部设有内腔162,且内腔162中横向活动连接有活动块165;所述活动块165左侧设有数个盲孔164,且盲孔164与所述内腔162左侧面之间均设有弹簧163,所述活动块165右侧与顶紧块166左侧固定连接;所述顶紧块166右侧中设有顶紧槽167。

[0026] 其中,所述活动块165的截面呈T形状;所述外套体一13的中心线和内套体一14的

中心线均与管体一9的中心线相重合;所述干燥机17为热风机。

[0027] 本发明的使用状态为:本发明具有结构简单、生产成本低、安装方便,功能齐全,使用时,首先将漆包线通过输入管6进入到内套体一14内侧,而后从下向上逆时针缠绕到螺旋槽一10中,而后漆包线再经过导向管一21、导孔座22和导向管二23到内套体二28内侧,然后从上向下顺时针缠绕到螺旋槽二31中,最后通过输出管32输出,这里设置的干燥机17,能够将热风吹送到外套体一13和外套体二27内侧,从而便于通过吹风孔一15均匀吹向缠绕在管体一9上的漆包线外侧面,以及通过吹风孔二29均匀吹向缠绕在管体二30上的漆包线外侧面,也就提高了吹干的效率和效果,而设置的抽风机一3和抽风机二34,能够将吹干时产生的水分直接通过通孔一11和通孔二33均匀吸入并通过排风管2排出,从而提高了干燥的效率和效果,另外漆包线在螺旋槽一10和螺旋槽二31中的缠绕的方向不同,使得漆包线与螺旋槽一10的接触面以及与螺旋槽二31的接触面不同,从而确保了漆包线表面整体干燥的效果,而设置的顶紧装置一16和顶紧装置二26,能够使漆包线贴紧在螺旋槽一10和螺旋槽二31中不会松动,从而提高了干燥处理时传送的稳定性和可靠性。

[0028] 在本发明的控制方式是通过人工启动或通过现有的自动化技术进行控制,动力元件的接线图与电源的提供属于本领域的公知常识,并且本发明主要用来保护机械装置,所以本发明不再详细解释控制方式和接线布置。

[0029] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0030] 在本发明中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0031] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点,本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内,本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

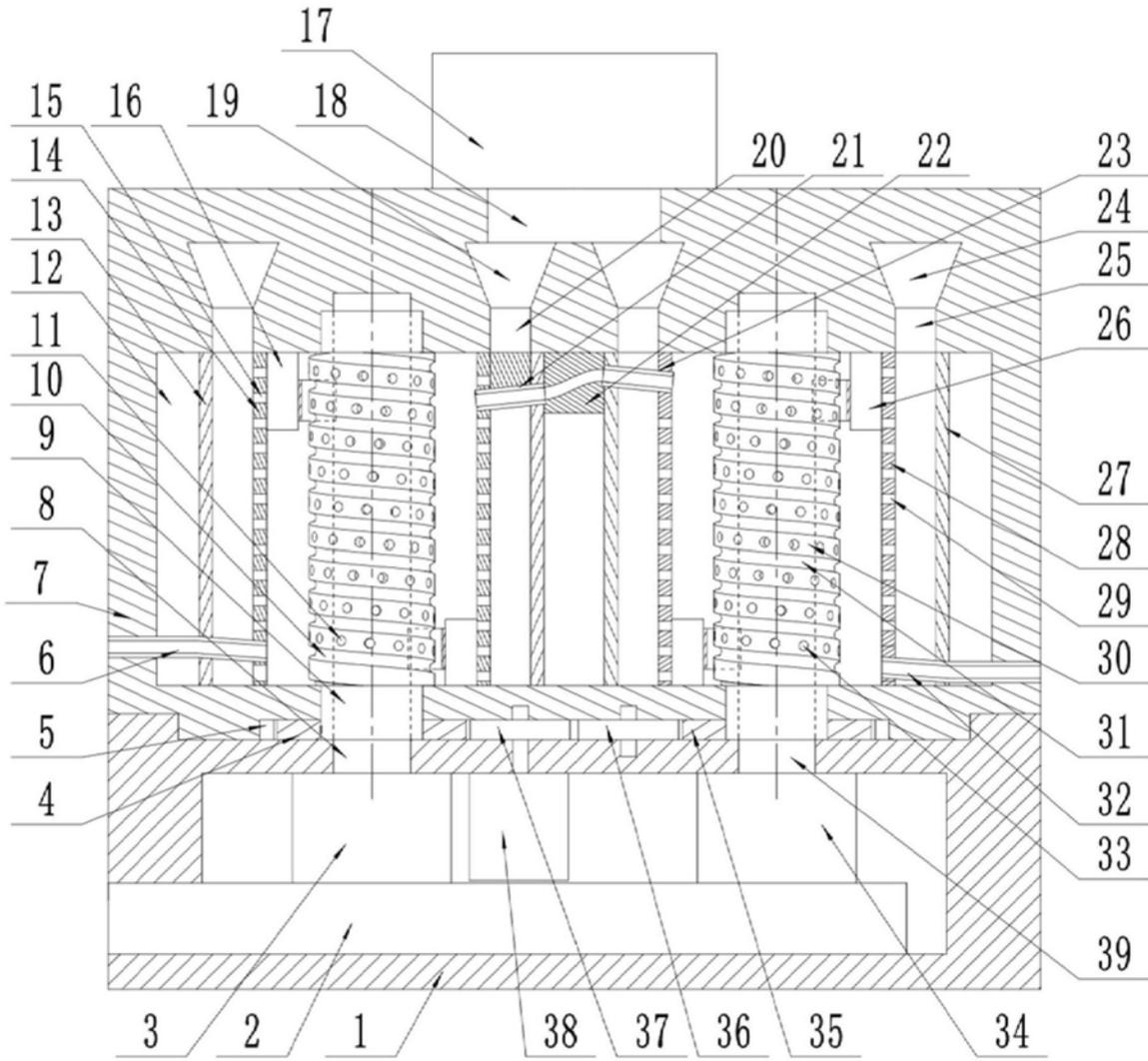


图1

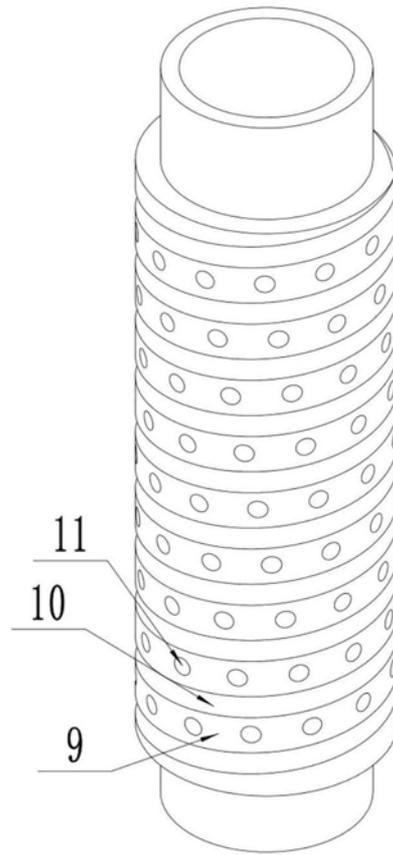


图2

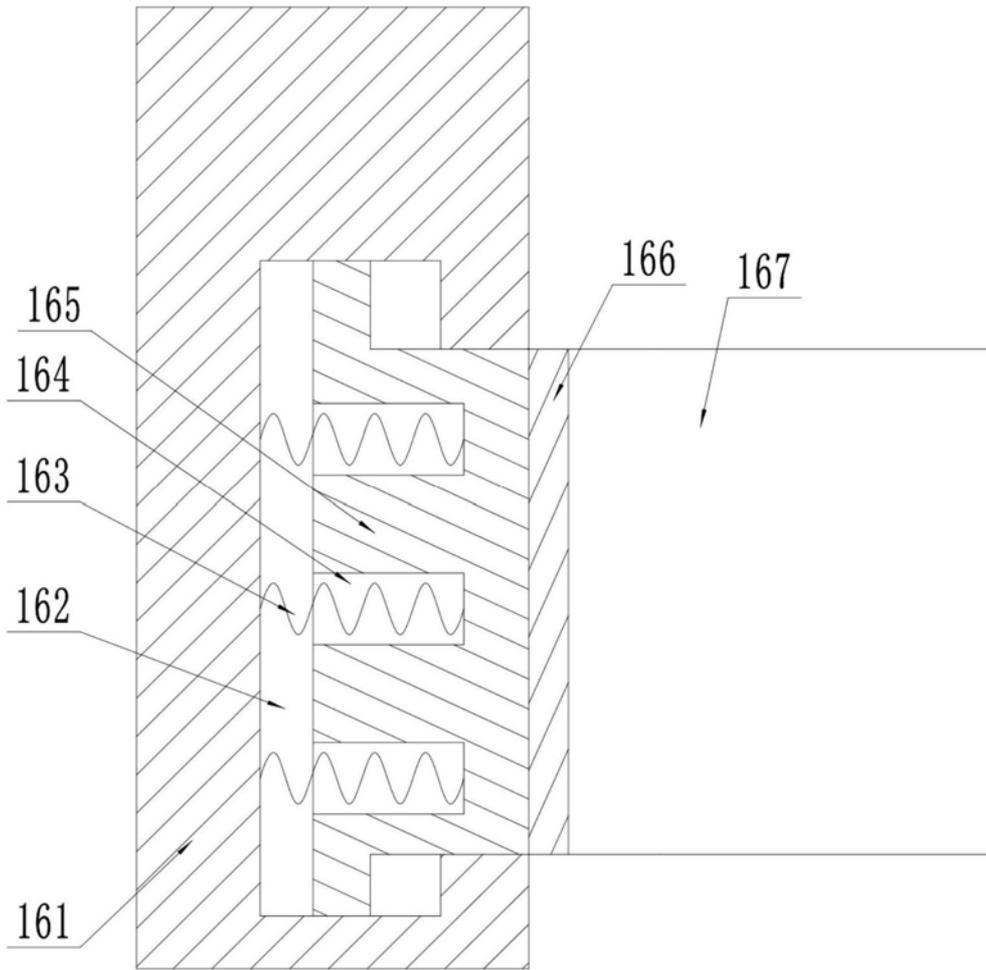


图3