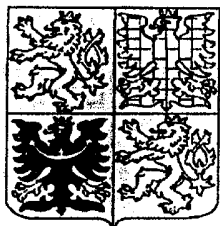


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(11) 1016

(13) U

5(51)

F 16 B 12/14

F 16 B 12/46

(21) 872-93

(22) 12.09.91

(47) 19.11.93

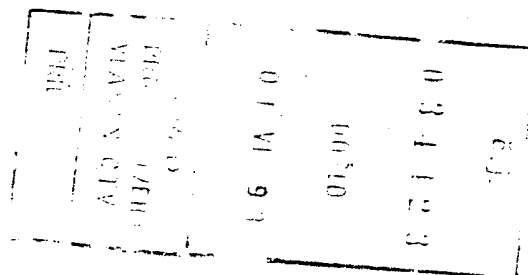
(43) 19.01.94

(71) TOKOZ, s.p., Žďár nad Sázavou, CZ:

(54) Spojovací kování

- 1 -

Spojovací kování

Oblast techniky

Technické řešení se týká problému rohového spojení nábytkových dílců s dostatečnou tuhostí a možností případné demontáže. Převážně se toto spojení týká nábytkových korpusů smontovaných z jednotlivých dílců, dále i stavebního truhlářství, nebo spojování třírozměrových prvků z různých materiálů i oborů.

Dosavadní stav techniky

V současné době se pro rohový spoj nábytkových dílců používá více známých specializovaných druhů kování, z nichž nejznámější jsou různé spojovací šroubky s vruty, táhla upravená v matici a dotahovaná excentrickým kotoučem: vřetěta, kde se vyžaduje vysoká pevnost spojení, různé šrouby kotvené buď přímo do dřeva jako je např. "CONFIRMAT", nebo šroub s hlavou do válcové matice. Válcové matice se vyrábí z různých druhů materiálů. Ekonomicky jsou však nejvýhodnější plastové válečky s vloženou ocelovou maticí, které vytváří velice tuhý rozbitelný spoj s možností přizpůsobení barvy plastu odstínu konstrukční desky nábytku.

Nedostatek této konstrukce spočívá ve velmi obtížné montáži nábytku, neboť při šroubování šroubu velmi často dochází k posunutí matice z válečku a tím je jeho protažení. Váleček již potom nelze demontovat z konstrukční desky bez jejího poškození.

Podstata technického řešení

Tyto nedostatky odstraní spojovací kování podle tohoto technického řešení. Je vytvořeno plastovým válečkem, uvnitř něhož je v dutině tvaru šestihramu uložena ocelová matice, která je při naražení do předvrtaného otvoru v horním nebo spodním dílci nábytkového korpusu pevně zafixována proti jakémukoliv pohybu. Šroub s hlavou prochází předvrtaným axiálním otvorem skrz bok a je kolmo zašroubován do matice válečku.

Hlavní výhoda kování podle technického řešení spočívá v jednoduchosti montáže a přitom docílení velmi pevného spojení s možností demontáže. Matice uložená v ose válečku umožňuje jednodušší orientaci při montáži, než je tomu u známého podobného kování.

Přehled obrázků na výkrese

Na obr. 1 je v řezu znázorněn sestavený rohový spoj, na obr. 2 v nárysném pohledu a bokorysném řezu plastový váleček s dutinou tvaru šestihranu, obr. 3 znázorňuje matici, obr. 4 šroub se zápusťnou hlavou a obr. 5 zobrazuje podložku s prolisem pro zápusťnou hlavu šroubu.

Příklady provedení

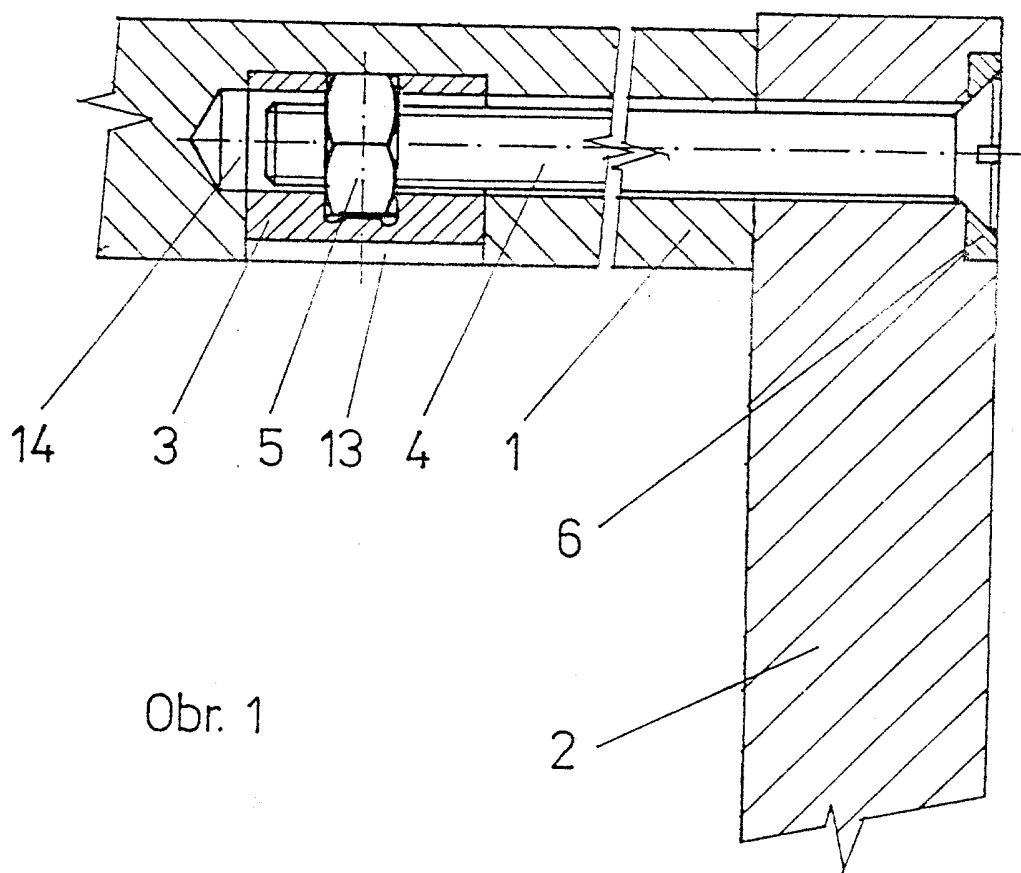
Montáž rohového spojení se provede tak, že do plastového válečku se přes náběh 11 tlakem nasune matice 5 tak, že tato zaskočí do dutiny tvaru šestihranu 2 a pružná žebra 8, která jsou částečně oddělena dílicími drážkami 7 od bočních stěn válečku, zajistí matici 5 proti vypadnutí. Plastový váleček 3 s maticí 5 je naražen do axiálního otvoru 13 horního dílce 1 a šroubovákem orientován tak, že podélná drážka 12 směřuje ve směru příčného otvoru 14 a tím příčným otvor 10 tvoří společnou osu s příčným otvorem 14. Skrz bok se vsune do příčného otvoru 14 šroub 4 s podložkou 6 a zašroubuje do matice 5 v plastovém válečku 3.

Technické řešení lze využít v oboru nábytkářském, stavebně truhlářském, případně i jinde.

- 3 -

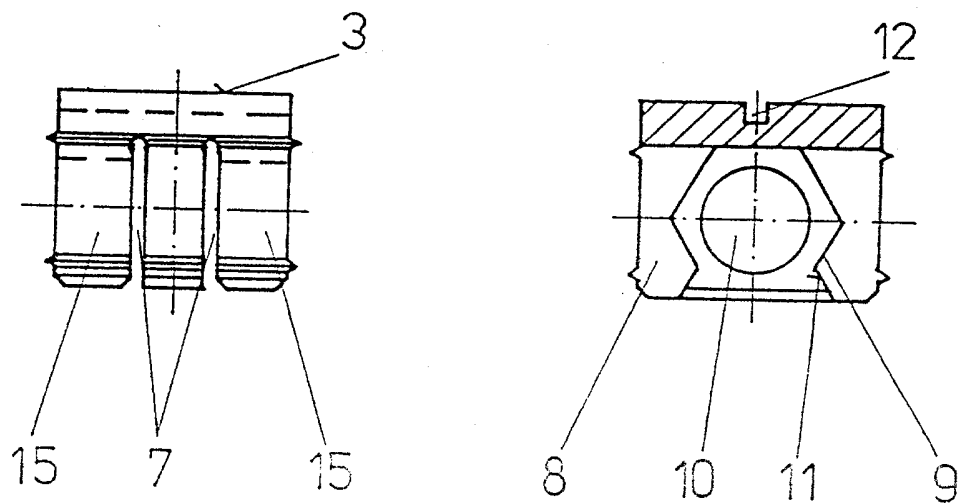
N Á R O K Y N A O C H R A N U

Spojovací kování sestávající ze šroubu (4) s podložkou (6) s e
v y z n a č u j e t í m , ž e spojovací část tvoří plastový váleček
(3) s dutinou tvaru šestihranu (9) a náběhem (11) pro matici (5), při-
čemž pružná žebra (8) , částečně oddělena dělicími drážkami (7), svíra-
jí matici (5) , do níž je našroubován šroub (4).

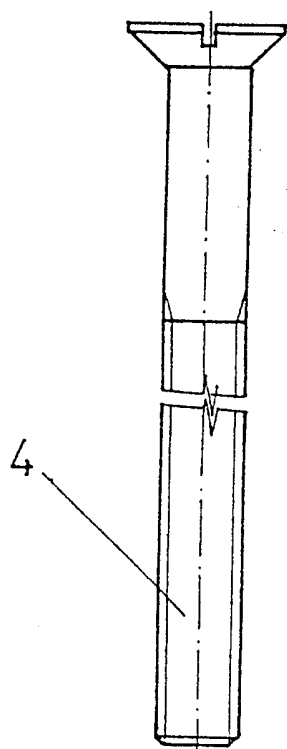


Obr. 1

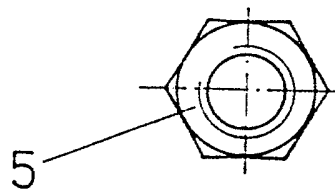
Obr. 2



Obr. 4



Obr. 3



Obr. 5

