



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217740335 U

(45) 授权公告日 2022.11.04

(21) 申请号 202221827364.3

(22) 申请日 2022.07.15

(73) 专利权人 南京金宁工装有限责任公司

地址 210043 江苏省南京市栖霞区八卦洲街道大同生态产业园鹂岛路264号A2

(72) 发明人 臧海天 柏广荣 周诗惠

(74) 专利代理机构 深圳国联专利代理事务所
(特殊普通合伙) 44465

专利代理师 钟志芸

(51) Int.Cl.

H01F 41/02 (2006.01)

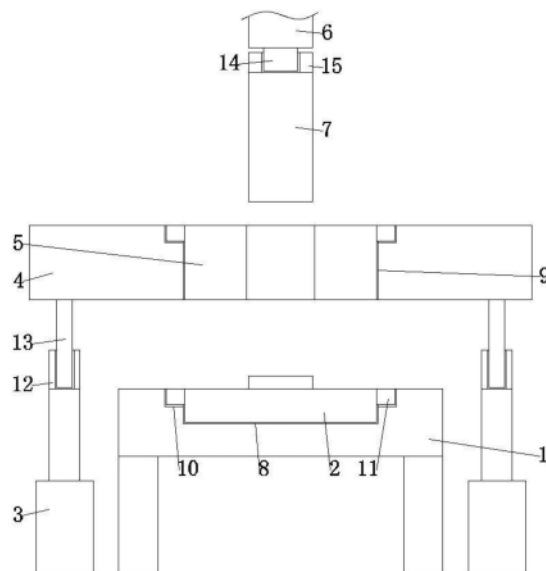
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铁氧体磁芯粉末压制模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铁氧体磁芯粉末压制模具,包括工作台,所述工作台上放置设有底模,所述工作台的两侧设有对称设置的液压缸一,所述液压缸一的输出端设有承板,所述承板上放置设有与底模相配合的中模,所述中模的上方设有液压缸二,所述液压缸二的输出端设有与中模和底模相配合的上模。本实用新型的优点在于:具有下料功能,模具便于更换。



1. 一种铁氧体磁芯粉末压制模具,其特征在于:包括工作台,所述工作台上放置设有底模,所述工作台的两侧设有对称设置的液压缸一,所述液压缸一的输出端设有承板,所述承板上放置设有与底模相配合的中模,所述中模的上方设有液压缸二,所述液压缸二的输出端设有与中模和底模相配合的上模。

2. 根据权利要求1所述的一种铁氧体磁芯粉末压制模具,其特征在于:所述工作台和承板上分别设有凹槽和通孔,所述底模和中模分别设于凹槽和通孔内。

3. 根据权利要求2所述的一种铁氧体磁芯粉末压制模具,其特征在于:所述凹槽和通孔的顶部均设有缺口,所述底模和中模上分别设有与缺口相配合的凸块。

4. 根据权利要求1所述的一种铁氧体磁芯粉末压制模具,其特征在于:所述液压缸一的输出端设有圆筒,所述圆筒内设有可活动且与承板固定连接的杆体。

5. 根据权利要求1所述的一种铁氧体磁芯粉末压制模具,其特征在于:所述液压缸二的输出端设有螺柱,所述上模的顶部固设有与螺柱相配合的螺筒。

一种铁氧体磁芯粉末压制模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铁氧体磁芯制造技术领域,具体是指一种铁氧体磁芯粉末压制模具。

背景技术

[0002] 铁氧体磁芯是主要由铁,锰,和锌3种金属元素组成,通常被称为锰锌铁氧体。环形铁氧体磁芯由于没有气隙,且截面积一致,因此磁效应很高。

[0003] 铁氧体磁芯是由粉末压制而成,现有的铁氧体磁芯生产用模具不具有自动下料功能,模具更换不方便,生产效率较低,有待进一步的改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服以上困难,提供一种具有下料功能,模具便于更换的一种铁氧体磁芯粉末压制模具。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为:一种铁氧体磁芯粉末压制模具,包括工作台,所述工作台上放置设有底模,所述工作台的两侧设有对称设置的液压缸一,所述液压缸一的输出端设有承板,所述承板上放置设有与底模相配合的中模,所述中模的上方设有液压缸二,所述液压缸二的输出端设有与中模和底模相配合的上模。

[0006] 作为改进,所述工作台和承板上分别设有凹槽和通孔,所述底模和中模分别设于凹槽和通孔内。

[0007] 作为改进,所述凹槽和通孔的顶部均设有缺口,所述底模和中模上分别设有与缺口相配合的凸块。

[0008] 作为改进,所述液压缸一的输出端设有圆筒,所述圆筒内设有可活动且与承板固定连接的杆体。

[0009] 作为改进,所述液压缸二的输出端设有螺柱,所述上模的顶部固设有与螺柱相配合的螺筒。

[0010] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:所述液压缸一、承板、液压缸二和上模相配合,可以快速的将生产好的铁氧体磁芯顶下;所述底模、中模分别放置设于工作台和承板上,上模与液压缸二螺纹连接,便于人们快速的对底模、中模和上模进行更换。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 如图所示:1、工作台,2、底模,3、液压缸一,4、承板,5、中模,6、液压缸二,7、上模,8、凹槽,9、通孔,10、缺口,11、凸块,12、圆筒,13、杆体,14、螺柱,15、螺筒。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 结合附图1,一种铁氧体磁芯粉末压制模具,包括工作台1,所述工作台1上放置设有底模2,所述工作台1的两侧设有对称设置的液压缸一3,所述液压缸一3的输出端设有承板4,所述承板4上放置设有与底模2相配合的中模5,所述中模5的上方设有液压缸二6,所述液压缸二6的输出端设有与中模5和底模2相配合的上模7。

[0015] 所述工作台1和承板上4分别设有凹槽8和通孔9,所述底模2和中模5分别设于凹槽8和通孔9内。

[0016] 所述凹槽8和通孔9的顶部均设有缺口10,所述底模2和中模5上分别设有与缺口10相配合的凸块11。

[0017] 所述液压缸一3的输出端设有圆筒12,所述圆筒12内设有可活动且与承板4固定连接的杆体13。

[0018] 所述液压缸二6的输出端设有螺柱14,所述上模7的顶部固设有与螺柱14相配合的螺筒15。

[0019] 本实用新型在具体实施时,工人控制液压缸一3收缩,承板4随着液压缸一3的收缩向下移动至工作台1上,使底模5和中模5贴合,然后工人将铁氧体磁芯粉末放置于中模5中,工人控制液压缸二6伸展,液压缸二6伸展带动上模6向下移动,上模6与中模5和底模2相配合,即可将铁氧体磁芯粉末压制铁氧体磁芯,然后工人控制液压缸一3伸展,液压缸一3伸展带动承板4和中模5向上移动,上模7将压制好的铁氧体磁芯从中模5顶出,液压缸二6复位,工人将铁氧体磁芯取下即可。

[0020] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

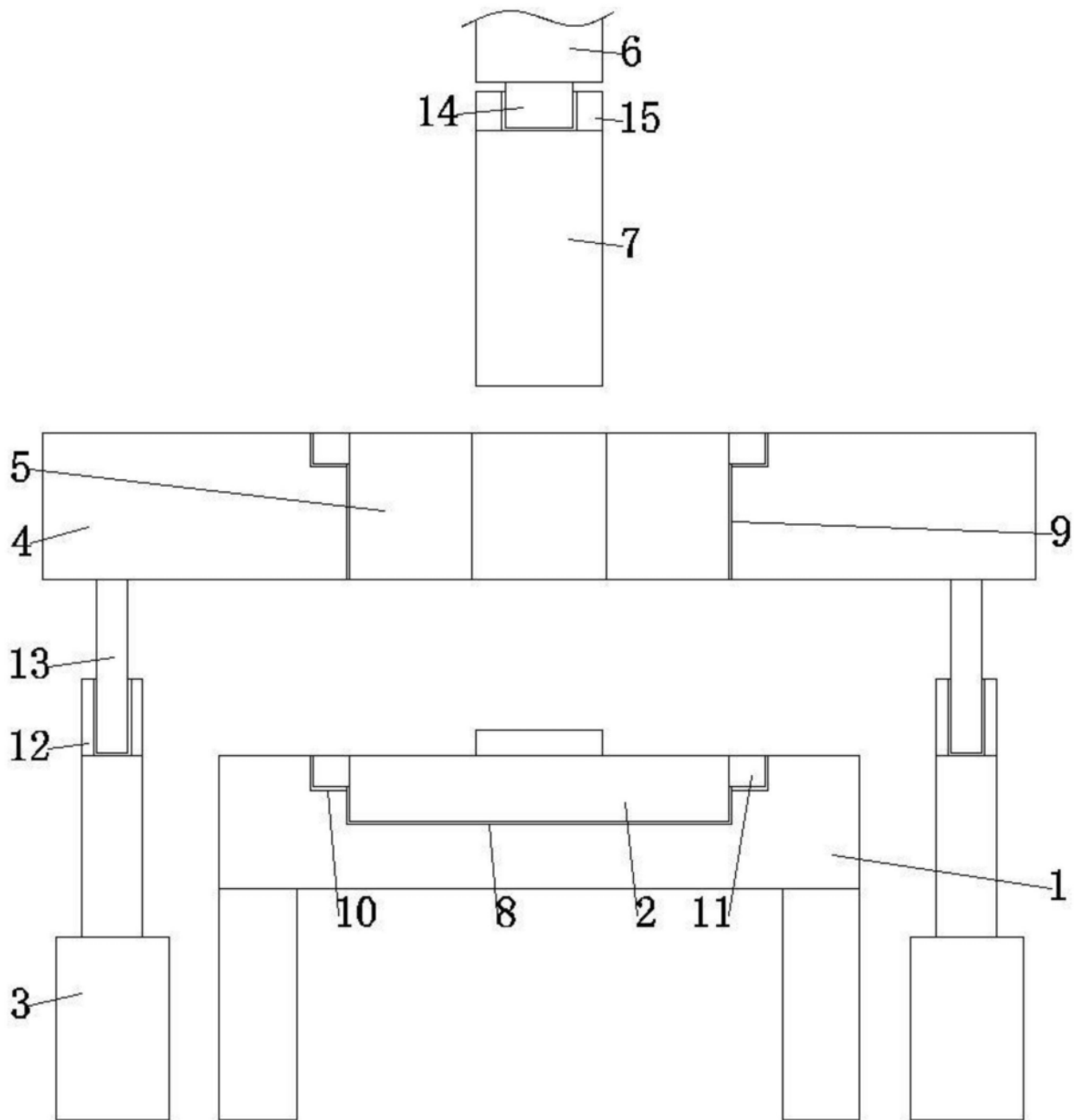


图1