



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212608337 U

(45) 授权公告日 2021. 02. 26

(21) 申请号 202020833310.2

(22) 申请日 2020.05.19

(73) 专利权人 晋江市七彩狐服装织造有限公司
地址 362200 福建省泉州市晋江市英林镇
高湖工业区

(72) 发明人 洪嘉懿 张丽春 张美娜 游玲

(74) 专利代理机构 天津铂茂专利代理事务所
(普通合伙) 12241

代理人 陈晓蕾

(51) Int. Cl.

B65H 16/00 (2006.01)

B65H 16/06 (2006.01)

B65H 19/12 (2006.01)

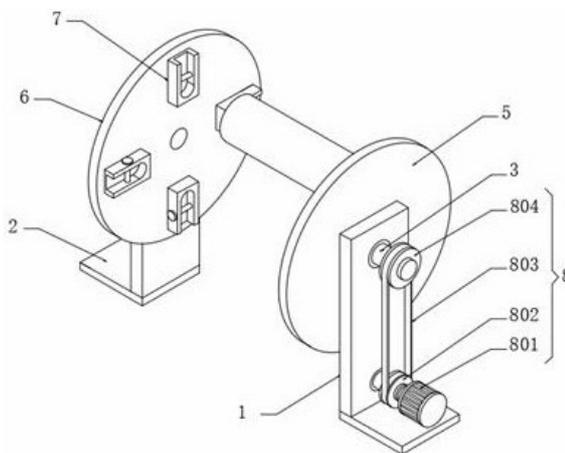
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于固定的布料加工用放料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于固定的布料加工用放料装置,包括第一支撑座、第二支撑座、第一安装盘和第二安装盘,所述第一安装盘和第二安装盘的表面均固定安装有卡槽,所述第一支撑座的一侧固定安装有驱动机构。本实用新型通过四组卡槽分别固定四个布料滚筒,当一个布料滚筒用完时,可使用电机控制第一安装盘转动,将另一个布料滚筒转动到当前位置进行加工,然后,当用完的布料滚筒旋转到对立位置时,可拔出限位销,将用完的布料滚筒从滑槽内滑出,然后将新的布料滚筒装入卡槽内进行固定,从而实现布料滚筒的更换,在更换的过程中依然不会影响安装盘上其他布料滚筒的加工,且省时省力,提高了工作效率。



1. 一种便于固定的布料加工用放料装置,包括第一支撑座(1)和第二支撑座(2),其特征在于:所述第一支撑座(1)和第二支撑座(2)的顶部分别插接有第一转轴(3)和第二转轴(4),所述第一转轴(3)和第二转轴(4)的一端分别固定安装有第一安装盘(5)和第二安装盘(6),所述第一安装盘(5)和第二安装盘(6)的表面均固定安装有卡槽(7),所述第一支撑座(1)的一侧固定安装有驱动机构(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于固定的布料加工用放料装置,其特征在于:所述卡槽(7)的数量为四个,四个所述卡槽(7)以第一安装盘(5)的轴心为圆心呈环形阵列。

3. 根据权利要求1所述的一种便于固定的布料加工用放料装置,其特征在于:所述卡槽(7)的一侧开设有滑槽(9),所述卡槽(7)的顶部开设有插孔(10),所述插孔(10)的内部插接有限位销(11)。

4. 根据权利要求3所述的一种便于固定的布料加工用放料装置,其特征在于:所述卡槽(7)的底部开设有螺孔(12),所述限位销(11)的底部设置有外螺纹,所述外螺纹与螺孔(12)相适配。

5. 根据权利要求1所述的一种便于固定的布料加工用放料装置,其特征在于:所述驱动机构(8)包括电机(801)、第一传动轮(802)、传动带(803)和第二传动轮(804),所述电机(801)的输出轴固定安装有第一传动轮(802),所述第二传动轮(804)固定安装与第一转轴(3)的一端,所述第一传动轮(802)与第二传动轮(804)通过传动带(803)传动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种便于固定的布料加工用放料装置,其特征在于:所述第一支撑座(1)和第二支撑座(2)的顶部均固定安装有轴座(13),所述第一转轴(3)和第二转轴(4)均插接于轴座(13)的内部。

一种便于固定的布料加工用放料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料加工设备技术领域,具体为一种便于固定的布料加工用放料装置。

背景技术

[0002] 纺织布料通常缠绕在中空圆筒上,在加工过程中将中空圆筒放置在放料装置上,布料被拉出加工同时中空圆筒会进行转动放料。

[0003] 现有加工过程中当放料装置上的一批布料加工完成后,工作人员将缠绕布料所用的中空圆筒取下,然后再将新的布料重新安装在放料装置上,浪费时间,容易降低生产效率,因此,需要一种便于固定的布料加工用放料装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于固定的布料加工用放料装置以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于固定的布料加工用放料装置,包括第一支撑座和第二支撑座,所述第一支撑座和第二支撑座的顶部分别插接有第一转轴和第二转轴,所述第一转轴和第二转轴的一端分别固定安装有第一安装盘和第二安装盘,所述第一安装盘和第二安装盘的表面均固定安装有卡槽,所述第一支撑座的一侧固定安装有驱动机构。

[0006] 优选的,所述卡槽的数量为四个,四个所述卡槽以第一安装盘的轴心为圆心呈环形阵列。

[0007] 优选的,所述卡槽的一侧开设有滑槽,所述卡槽的顶部开设有插孔,所述插孔的内部插接有限位销。

[0008] 优选的,所述卡槽的底部开设有螺孔,所述限位销的底部设置有外螺纹,所述外螺纹与螺孔相适配。

[0009] 优选的,所述驱动机构包括电机、第一传动轮、传动带和第二传动轮,所述电机的输出轴固定安装有第一传动轮,所述第二传动轮固定安装与第一转轴的一端,所述第一传动轮与第二传动轮通过传动带传动连接。

[0010] 优选的,所述第一支撑座和第二支撑座的顶部均固定安装有轴座,所述第一转轴和第二转轴均插接于轴座的内部。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型通过四组卡槽分别固定四个布料滚筒,当一个布料滚筒用完时,可使用电机控制第一安装盘转动,将另一个布料滚筒转动到当前位置进行加工,然后,当用完的布料滚筒旋转到对立位置时,可拔出限位销,将用完的布料滚筒从滑槽内滑出,然后将新的布料滚筒装入卡槽内进行固定,从而实现布料滚筒的更换,在更换的过程中依然不会影响安装盘上其他布料滚筒的加工,且省时省力,提高了工作效率。

[0013] 2、本实用新型通过插孔、限位销和螺孔的设置,使用限位销能够对布料滚筒的两端进行固定,避免布料滚筒脱落,通过轴座的设置,能够提高第一转轴和第二转轴的稳定性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型主视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型第一安装盘的表面结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型卡槽的剖面结构示意图。

[0018] 图中:1、第一支撑座;2、第二支撑座;3、第一转轴;4、第二转轴;5、第一安装盘;6、第二安装盘;7、卡槽;8、驱动机构;801、电机;802、第一传动轮;803、传动带;804、第二传动轮;9、滑槽;10、插孔;11、限位销;12、螺孔;13、轴座。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0020] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供了一种实施例:一种便于固定的布料加工用放料装置,包括第一支撑座1和第二支撑座2,第一支撑座1和第二支撑座2的顶部分别插接有第一转轴3和第二转轴4,第一转轴3和第二转轴4的一端分别固定安装有第一安装盘5和第二安装盘6,第一安装盘5和第二安装盘6的表面均固定安装有卡槽7,通过卡槽7的设置,能够对布料滚筒的两端进行固定,第一支撑座1的一侧固定安装有驱动机构8,通过驱动机构8的设置,能够驱动第一安装盘5和第二安装盘6转动。

[0023] 进一步,卡槽7的数量为四个,四个卡槽7以第一安装盘5的轴心为圆心呈环形阵列,通过四组卡槽7分别固定四个布料滚筒。

[0024] 进一步,卡槽7的一侧开设有滑槽9,卡槽7的顶部开设有插孔10,插孔10的内部插接有限位销11,通过滑槽9的设置,当需要更换布料滚筒时,可将布料滚筒的两端从滑槽9滑出,然后将新的布料滚筒两端从滑槽9滑入到卡槽7的内部。

[0025] 进一步,卡槽7的底部开设有螺孔12,限位销11的底部设置有外螺纹,外螺纹与螺孔12相适配,通过插孔10、限位销11和螺孔12的设置,使用限位销11能够对布料滚筒的两端进行固定,避免布料滚筒脱落。

[0026] 进一步,驱动机构8包括电机801、第一传动轮802、传动带803和第二传动轮804,电机801的输出轴固定安装有第一传动轮802,第二传动轮804固定安装与第一转轴3的一端,第一传动轮802与第二传动轮804通过传动带803传动连接,通过电机801、第一传动轮802、传动带803和第二传动轮804的配合作用,使用电机801能够驱动第一传动轮802转动,第一传动轮802通过传动带803带动第二传动轮804转动,第二传动轮804带动第一转轴3转动,第一转轴3带动第一安装盘5转动,从而可对第一安装盘5上安装的布料滚筒进行转动换位。

[0027] 进一步,第一支撑座1和第二支撑座2的顶部均固定安装有轴座13,第一转轴3和第二转轴4均插接于轴座13的内部,通过轴座13的设置,能够提高第一转轴3和第二转轴4的稳定性。

[0028] 工作原理:在使用时,通过四组卡槽7分别固定四个布料滚筒,当一个布料滚筒用完时,可使用电机801控制第一安装盘5转动,将另一个布料滚筒转动到当前位置进行加工,然后,当用完的布料滚筒旋转到对立位置时,可拔出限位销11,将用完的布料滚筒从滑槽9内滑出,然后将新的布料滚筒装入卡槽7内进行固定,从而实现布料滚筒的更换,在更换的过程中依然不会影响安装盘上其他布料滚筒的加工,且省时省力,提高了工作效率。

[0029] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

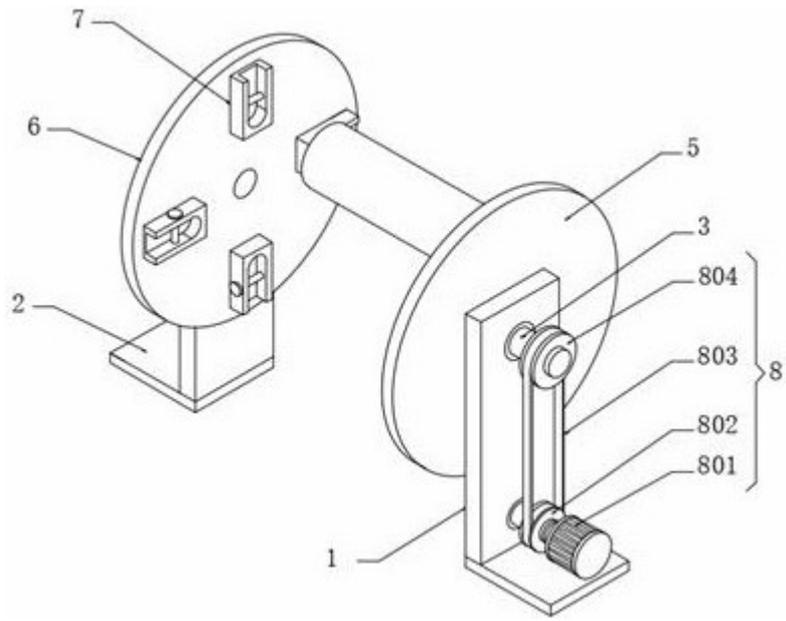


图1

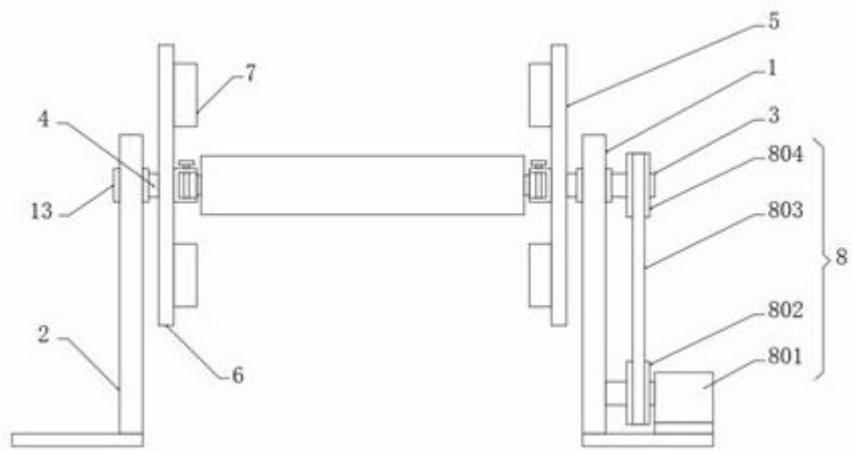


图2

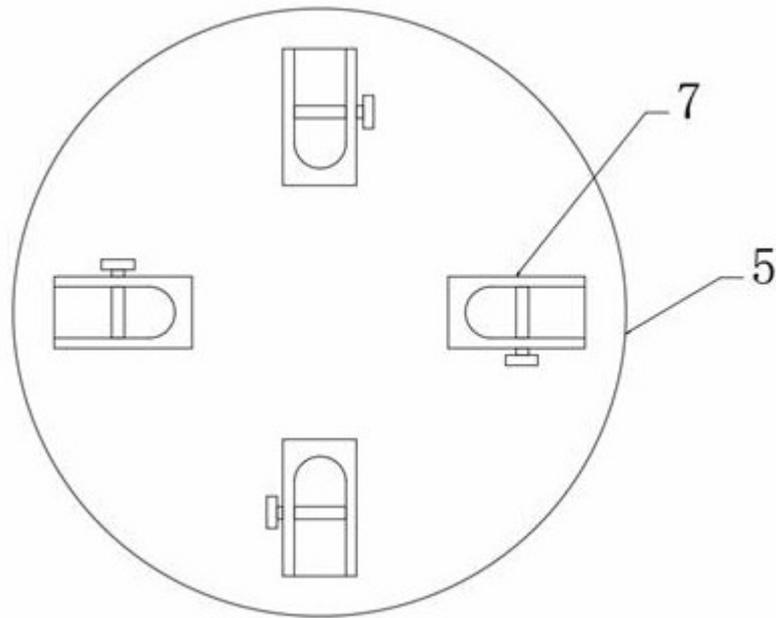


图3

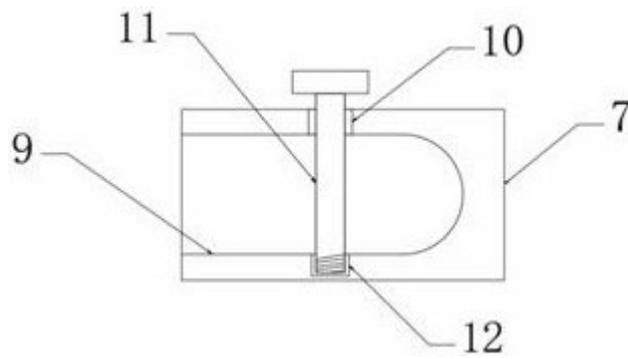


图4