



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102429567 A

(43) 申请公布日 2012. 05. 02

(21) 申请号 201010579322. 8

(22) 申请日 2010. 12. 08

(71) 申请人 苏州嘉言能源设备有限公司

地址 215009 江苏省苏州市高新区竹园路

209 号苏州嘉言能源设备有限公司

(72) 发明人 葛波

(51) Int. Cl.

A47J 27/00 (2006. 01)

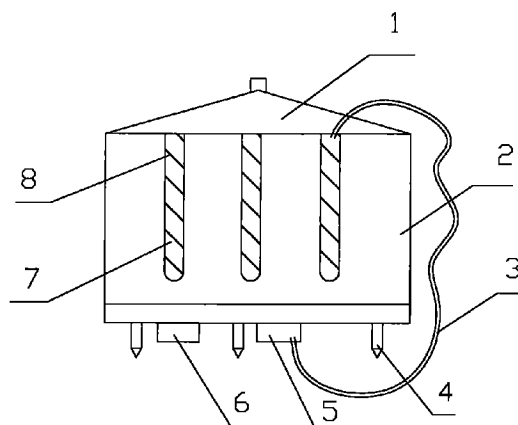
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

空气能匀热蒸饭器

(57) 摘要

一种空气能匀热蒸饭器,用于蒸饭过程,该空气能匀热蒸饭器由盖子,蒸饭容器,软管,支脚,压缩机及膨胀阀,蒸发器,管柱,散热铜管组成,蒸饭容器为圆筒型或方筒型,底下装有若干支脚,压缩机及膨胀阀,蒸发器,盖子上朝蒸饭容器内部有若干个管柱,管柱高度比蒸饭容器内部高度略小,管柱全部为铝制,其内部有与管柱熔为一体的散热铜管,散热铜管通过耐高压、高温软管接底座下面的压缩机及膨胀阀,再接蒸发器,使其组成一个可逆热机系统,工作时,将盖子关好,则各管柱均匀插入生米各个部分,用少量的电能驱动压缩机及膨胀阀工作,从而使冷凝剂在蒸发器与散热铜管中发生可逆热循环,跟据卡诺原理,其电热效率将达到 300% - 500%,散热铜管将热量源源不断地通过管柱均匀地输送给生米的各个部分,从而保证极佳的蒸饭效果,米饭蒸熟后将盖子揭开,管柱从米饭各部分向上抽出,米饭获得自动开松。该空气能匀热蒸饭器不仅能够有效蒸饭,而且耗电小,蒸饭质量好,且具有松饭功能。



1. 一种空气能匀热蒸饭器,能够有效地蒸饭,其特征是:该空气能匀热蒸饭器由盖子,蒸饭容器,软管,支脚,压缩机及膨胀阀,蒸发器,管柱,散热铜管组成,蒸饭容器为圆筒型或方筒型,底下装有若干支脚,压缩机及膨胀阀,蒸发器,盖子上朝蒸饭容器内部有若干个管柱,管柱高度比蒸饭容器内部高度略小,管柱全部为铝制,其内部有与管柱熔为一体的散热铜管,散热铜管通过耐高压、高温软管接底座下面的压缩机及膨胀阀,再接蒸发器,使其组成一个可逆热机系统,工作时,将盖子关好,则各管柱均匀插入生米各个部分,用少量的电能驱动压缩机及膨胀阀工作,从而使冷凝剂在蒸发器与散热铜管中发生可逆热循环,跟据卡诺原理,其电热效率将达到 300% -500%,散热铜管将热量源源不断地通过管柱均匀地输送给生米的各个部分,从而保证极佳的蒸饭效果,米饭蒸熟后将盖子揭开,管柱从米饭各部分向上抽出,米饭获得自动开松。

空气能匀热蒸饭器

所属技术领域

[0001] 本发明涉及一种能够蒸饭的空气能匀热蒸饭器,尤其是耗电小,蒸饭质量好,且具有松饭功能的空气能匀热蒸饭器。

背景技术

[0002] 目前,市面上有许多蒸饭器,包括电饭煲、蒸饭车等,这些蒸饭器都是依靠电能对生米直接进行加热的,耗电量较大,而且其加热面只在于生米的周边,因此,生米内部与周边不能同时加热,这样,蒸饭质量就不够好,并且开饭时,需人工用勺子对米饭进行开松,比较麻烦。

发明内容

[0003] 为了克服目前各种蒸饭器耗电量大,蒸饭质量欠佳,开饭时需要人工松饭的不足,本发明提供一种空气能匀热蒸饭器,该空气能匀热蒸饭器不仅能够有效蒸饭,而且耗电小,蒸饭质量好,且具有松饭功能。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:该空气能匀热蒸饭器由盖子,蒸饭容器,软管,支脚,压缩机及膨胀阀,蒸发器,管柱,散热铜管组成,蒸饭容器为圆筒型或方筒型,底下装有若干支脚,压缩机及膨胀阀,蒸发器,盖子上朝蒸饭容器内部有若干个管柱,管柱高度比蒸饭容器内部高度略小,管柱全部为铝制,其内部有与管柱熔为一体的散热铜管,散热铜管通过耐高压、高温软管接底座下面的压缩机及膨胀阀,再接蒸发器,使其组成一个可逆热机系统,工作时,将盖子关好,则各管柱均匀插入生米各个部分,用少量的电能驱动压缩机及膨胀阀工作,从而使冷凝剂在蒸发器与散热铜管中发生可逆热循环,跟据卡诺原理,其电热效率将达到 300% -500%,散热铜管将热量源源不断地通过管柱均匀地输送给生米的各个部分,从而保证极佳的蒸饭效果,米饭蒸熟后将盖子揭开,管柱从米饭各部分向上抽出,米饭获得自动开松。

[0005] 本发明的有益效果是:不仅能够有效蒸饭,而且耗电小,蒸饭质量好,且具有松饭功能。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0007] 附图是本空气能匀热蒸饭器的结构示意图。

[0008] 附图中:1,盖子;2,蒸饭容器;3,软管;4,支脚;5,压缩机及膨胀阀;6,蒸发器;7,管柱;8,散热铜管。

具体实施方式

[0009] 在附图所示具体实施例中,该空气能匀热蒸饭器由盖子(1),蒸饭容器(2),软管(3),支脚(4),压缩机及膨胀阀(5),蒸发器(6),管柱(7),散热铜管(8)组成,蒸饭容器(2)

为圆筒型或方筒型, 底下装有若干支脚 (4), 压缩机及膨胀阀 (5), 蒸发器 (6), 盖子 (1) 上朝蒸饭容器 (2) 内部有若干个管柱 (7), 管柱 (7) 高度比蒸饭容器 (2) 内部高度略小, 管柱 (7) 全部为铝制, 其内部有与管柱 (7) 熔为一体的散热铜管 (8), 散热铜管 (8) 通过耐高压、高温软管 (3) 接底座下面的压缩机及膨胀阀 (5), 再接蒸发器 (6), 使其组成一个可逆热机系统, 工作时, 将盖子 (1) 关好, 则各管柱 (7) 均匀插入生米各个部分, 用少量的电能驱动压缩机及膨胀阀 (5) 工作, 从而使冷凝剂在蒸发器 (6) 与散热铜管 (8) 中发生可逆热循环, 跟据卡诺原理, 其电热效率将达到 300% -500%, 散热铜管 (8) 将热量源源不断地通过管柱 (7) 均匀地输送给生米的各个部分, 从而保证极佳的蒸饭效果, 米饭蒸熟后将盖子 (1) 揭开, 管柱 (7) 从米饭各部分向上抽出, 米饭获得自动开松。

