



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104874776 A

(43) 申请公布日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201410067866. 4

(22) 申请日 2014. 02. 27

(71) 申请人 兴化市阳光汽配厂

地址 225713 江苏省泰州市兴化市茅山镇工业集中区(西区)

(72) 发明人 蔡爱东

(51) Int. Cl.

B22D 35/04(2006. 01)

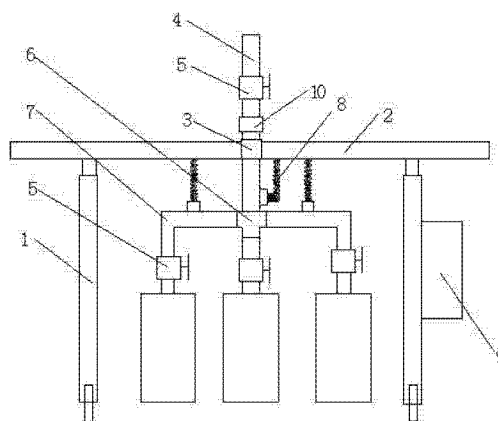
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种改进的浇注装置

(57) 摘要

本发明涉及一种改进的浇注装置,属于浇注用品技术领域。本发明采用的技术方案是:一种改进的浇注装置,包括用于跨设到待浇注砂箱两侧的支撑架,所述支撑架包括两个沿垂直方向设置的立架和固定连接在两个所述立架之间的、沿横向延伸的横梁,所述横梁上设有一带有通孔的固定块,浇注主管从外部穿过所述通孔并向下延伸,所述浇注主管上设有阀门。本发明的优点是:结构简单,可实现同时对多个模具进行浇注,可减轻工人劳动强度,提高工作效率。



1. 一种改进的浇注装置,其特征在于:包括用于跨设到待浇注砂箱两侧的支撑架,所述支撑架包括两个沿垂直方向设置的立架(1)和固定连接在两个所述立架(1)之间的、沿横向延伸的横梁(2),所述横梁(2)上设有一带有通孔的固定块(3),浇注主管(4)从外部穿过所述通孔并向下延伸,所述浇注主管(4)上设有阀门(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种改进的浇注装置,其特征在于:所述浇注主管(4)的下端通过一通阀(6)连接有多根浇注支管(7),每根浇注支管(7)上分别安装有一阀门(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种改进的浇注装置,其特征在于:每根浇注支管(7)上分别安装一震动机构(8),所述震动机构(8)与震动电机(9)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种改进的浇注装置,其特征在于:所述浇注主管(4)上还设有流量计(10)。

5. 根据权利要求3所述的一种改进的浇注装置,其特征在于:所述震动机构(8)为震动弹簧。

一种改进的浇注装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种改进的浇注装置,属于浇注用品技术领域。

背景技术

[0002] 在大多数机加工企业中需要用到大量的模具。传统的模具浇注方式是将金属液盛放到浇注斗内部,然后操作浇注斗,将金属液倒入模腔内部。当需要浇注多个甚至大量模具时,工人需不断移动浇注斗对准下方的模具,劳动强度大,工作效率低,且存在一定的安全风险。因此,应该提供一种新的技术方案解决上述问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的:针对上述不足,提供一种结构合理,使用效果好,工作方便,能够降低工作人员的劳动强度的一种改进的浇注装置。

[0004] 为实现上述目的,本发明采用的技术方案是:

一种改进的浇注装置,包括用于跨设到待浇注砂箱两侧的支撑架,所述支撑架包括两个沿垂直方向设置的立架和固定连接在两个所述立架之间的、沿横向延伸的横梁,所述横梁上设有一带有通孔的固定块,浇注主管从外部穿过所述通孔并向下延伸,所述浇注主管上设有阀门。

[0005] 上述技术方案中的有关内容解释如下:

所述浇注主管的下端通过一多通阀连接有多根浇注支管,每根浇注支管上分别安装有一阀门。

[0006] 进一步的技术方案,每根浇注支管上分别安装一震动机构,所述震动机构与震动电机连接。

[0007] 优选的,震动机构为震动弹簧。

[0008] 进一步的技术方案,所述浇注主管上还设有流量计。

[0009] 由于上述技术方案的应用,本发明与现有技术相比具有如下优点:

1、由于本发明采用浇注管道代替人工操作浇注斗进行浇注,且可以对多个砂箱同时浇注,有利于提高工作效率,降低工人的劳动强度。

[0010] 2、由于本发明在根浇注支管上分别安装一震动机构,其可以加快金属液体的流动速度,避免金属液体在管道内部积聚,有利于提高工作效率和成型产品的质量。

[0011] 3、由于本发明在浇注主管上设有流量计,在浇注主管和支管上设有阀门,流量计可以和阀门联动,实现浇注的自动化控制。

附图说明

[0012] 附图1为本发明实施例一结构示意图。

[0013] 以上附图中:1、立架;2、横梁;3、固定块;4、浇注主管;5、阀门;6、多通阀;7、浇注支管;8、震动机构;9、震动电机;10、流量计。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图及实施例对本发明作进一步描述：

实施例一：

如图 1 所示,本发明一种改进的浇注装置,包括用于跨设到待浇注砂箱两侧的支撑架,所述支撑架包括两个沿垂直方向设置的立架 1 和固定连接在两个所述立架 1 之间的、沿横向延伸的横梁 2,所述横梁 2 上设有一带有通孔的固定块 3,浇注主管 4 从外部穿过所述通孔并向下延伸,所述浇注主管 4 上设有阀门 5,所述浇注主管 4 的下端通过一多通阀 6 连接有多根浇注支管 7,每根浇注支管 7 上分别安装有一阀门 5,每根浇注支管 7 上分别安装一震动机构 8,所述震动机构 8 与震动电机 9 连接,在本实施例中震动机构 8 为震动弹簧。

[0015] 优选的,作为一可实施例,所述浇注主管 4 上还设有流量计 10。

[0016] 本发明采用浇注管道代替人工操作浇注斗进行浇注,且可以对多个砂箱同时浇注,有利于提高工作效率,降低工人的劳动强度。

[0017] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并据以实施,并不能以此限制本发明的保护范围。凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

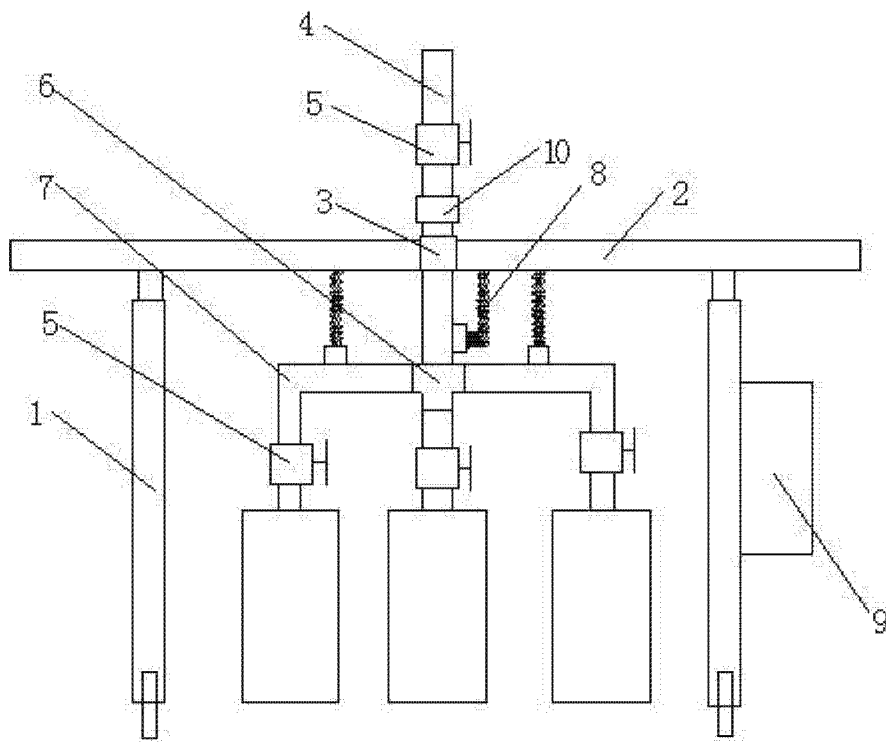


图 1