



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203356914 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320397174. 7

(22) 申请日 2013. 07. 04

(73) 专利权人 安徽冀东华夏专用车有限公司

地址 230071 安徽省六安市经济技术开发区
东七路西1号

(72) 发明人 刘瑜

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

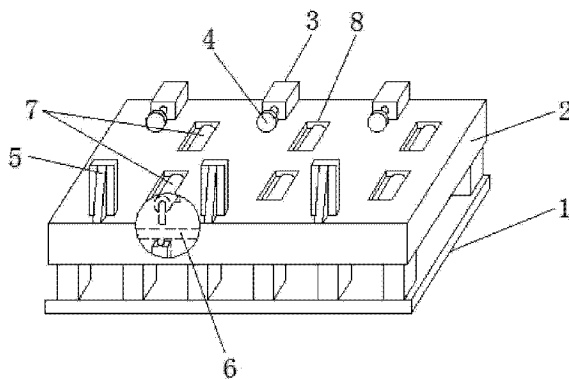
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

半挂车架大梁组对焊接台

(57) 摘要

本实用新型公开了半挂车架大梁组对焊接台,包括有底座,底座上端安装有工作台,工作台一侧沿工作台长度方向等间距分布有多个气缸,气缸的活塞杆向工作台另一侧延伸,且活塞杆杆端安装有顶块,工作台另一侧分布有与多个气缸一一对应的挡柱,底座内在工作台下方设有与工作台平行且沿工作台长度方向设置的升降梁,升降梁上轴向分布有两列托辊,工作台表面分布有与多个托辊相对应的开孔。本实用新型结构简单合理,对车架大梁固定操作快捷方便,省时省力,固定后稳定性好,且方便调节,同时采用在工作台下方设置带有托辊的升降梁设计,有效地方便了车架大梁在焊接台上的运送操作,提高了工作效率。



1. 半挂车架大梁组对焊接台,其特征在于:包括有底座,所述底座上端安装有工作台,所述工作台一侧沿工作台长度方向等间距分布有多个气缸,所述气缸的活塞杆向工作台另一侧延伸,且活塞杆杆端安装有顶块,所述工作台另一侧分布有与多个气缸一一对应的挡柱,所述底座内在工作台下方设有与工作台平行且沿工作台长度方向设置的升降梁,所述升降梁上轴向分布有两列托辊,所述工作台表面分布有与多个托辊相对应的开孔。

2. 根据权利要求1所述的半挂车架大梁组对焊接台,其特征在于:所述升降梁通过设置在其下端的多个气缸驱动以升降。

半挂车架大梁组对焊接台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车组装领域,具体为半挂车架大梁组对焊接台。

背景技术

[0002] 在汽车组装过程中对车架大梁的组队焊接要求较高,焊接前需要稳固定型,以方便焊接操作。而现有用于焊接车架大梁的焊接台结构复杂,对车架大梁的固定操作繁琐,车架大梁对角线、大梁梁间距误差大,费时费力,不方便调节,且由于大梁较为笨重,在焊接台上运送较为困难,影响工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供半挂车架大梁组对焊接台,以解决现有技术中传统的焊接台结构复杂,对车架大梁的制造精度低,固定操作繁琐,费时费力,不方便调节,且由于大梁较为笨重,在焊接台上运送较为困难,影响工作效率的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 半挂车架大梁组对焊接台,其特征在于:包括有底座,所述底座上端安装有工作台,所述工作台一侧沿工作台长度方向等间距分布有多个气缸,所述气缸的活塞杆向工作台另一侧延伸,且活塞杆杆端安装有顶块,所述工作台另一侧分布有与多个气缸一一对应的挡柱,所述底座内在工作台下方设有与工作台平行且沿工作台长度方向设置的升降梁,所述升降梁上轴向分布有两列托辊,所述工作台表面分布有与多个托辊相对应的开孔。

[0006] 所述的半挂车架大梁组对焊接台,其特征在于:所述升降梁通过设置在其下端的多个气缸驱动以升降。

[0007] 本实用新型的有益效果为:

[0008] 本实用新型结构简单合理,对车架大梁固定操作快捷方便,省时省力,固定后稳定性好,且方便调节,同时采用在工作台下方设置带有托辊的升降梁设计,有效地方便了车架大梁在焊接台上的运送操作,提高了工作效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,半挂车架大梁组对焊接台,包括有底座1,底座1上端安装有工作台2,工作台2一侧沿工作台长度2另一侧延伸,且活塞方向等间距分布有多个气缸3,气缸3的活塞杆向工作台杆杆端安装有顶块4,工作台2另一侧分布有与多个气缸3一一对应的挡柱5,底座1内在工作台2下方设有与工作台2平行且沿工作台2长度方向设置的升降梁6,升降梁6上轴向分布有两列托辊7,工作台2表面分布有与多个托辊7相对应的开孔8。

[0011] 升降梁6通过设置在其下端的多个气缸驱动以升降。

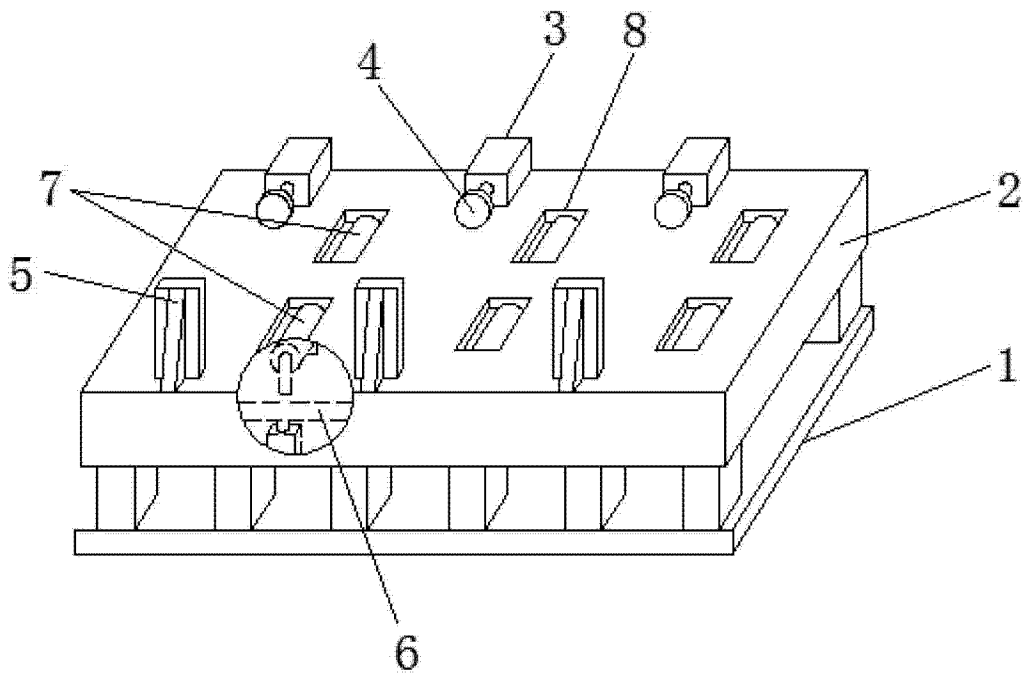


图 1