



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203738537 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201320887275. 2

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 重庆歇马机械曲轴有限公司
地址 400712 重庆市北碚区歇马镇曹家坝

(72) 发明人 蒋瑞元 曹正素

(74) 专利代理机构 重庆中流知识产权代理事务
所(普通合伙) 50214

代理人 胡长生

(51) Int. Cl.

B24B 21/18(2006. 01)

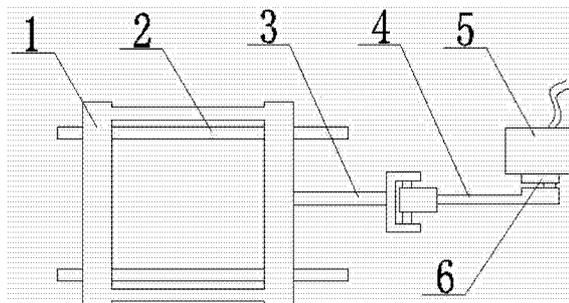
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

曲轴打磨用机床摆动机构

(57) 摘要

一种曲轴打磨用机床摆动机构,包括安装座,安装座的下部安装有滑轨,安装座的侧部安装有与滑轨走向一致的摇臂杆,摇臂杆的一端与安装座的侧部连接,摇臂杆的另一端安装有“U”字型架,该“U”字型架的开口背向安装座,“U”字型架的两侧壁之间安装有转轴,还包括摇臂杆,该摇臂杆的前端设置有通孔,转轴穿过摇臂杆前端的通孔,还包括电机,该电机的转动轴上安装有转动盘,该转动盘的中轴线与电机转动轴的中轴线重合,转动盘上安装有固定转轴,该固定转轴位于转动盘的中轴线一侧,摇臂杆后端设置有固定转轴穿过的转轴通孔,电机带动安装座沿着滑轨来回滑动,实现沙带对曲轴的主轴颈来回摆动进行打磨,保证曲轴的主轴颈能够被良好的打磨均匀。



1. 一种曲轴打磨用机床摆动机构,其特征在于,包括安装座(1),该安装座(1)的下部安装有滑轨(2),所述安装座(1)的侧部安装有与所述滑轨(2)走向一致的摇臂杆(3),该摇臂杆(3)的一端与所述安装座(1)的侧部连接,所述摇臂杆(3)的另一端一体安装有“U”字形架,该“U”字形架的开口背向所述安装座(1),所述“U”字形架的两侧壁之间安装有转轴,还包括摇臂杆(4),该摇臂杆(4)的前端设置有通孔,所述转轴穿过所述摇臂杆(4)前端的通孔,还包括电机(5),该电机(5)的转动轴上安装有转动盘(6),该转动盘(6)的中轴线与所述电机(5)转动轴的中轴线重合,所述转动盘(6)上安装有固定转轴,该固定转轴位于所述转动盘(6)的中轴线一侧,所述摇臂杆(4)后端设置有所述固定转轴穿过的转轴通孔。

2. 根据权利要求1所述的曲轴打磨用机床摆动机构,其特征在于,所述滑轨(2)的数目为平行设置的两根。

曲轴打磨用机床摆动机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机床,特别涉及一种曲轴打磨用机床摆动机构。

背景技术

[0002] 曲轴的主轴颈需要打磨后才能装配使用。现有曲轴的打磨使用的打磨机床需要将曲轴人工固定在机床上,然后启动打磨,打磨时由于沙带不能做的太宽,因此要保证沙带来回摆动打磨曲轴的主轴颈难以实现。

发明内容

[0003] 针对上述技术问题,本实用新型提供一种能够是的沙带来回摆动打磨曲轴的主轴颈的曲轴打磨用机床摆动机构。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种曲轴打磨用机床摆动机构,其特征在于,包括安装座,该安装座的下部安装有滑轨,所述安装座的侧部安装有与所述滑轨走向一致的摇臂杆,该摇臂杆的一端与所述安装座的侧部连接,所述摇臂杆的另一端一体安装有“U”字形架,该“U”字形架的开口背向所述安装座,所述“U”字形架的两侧壁之间安装有转轴,还包括摇臂杆,该摇臂杆的前端设置有通孔,所述转轴穿过所述摇臂杆前端的通孔,还包括电机,该电机的转动轴上安装有转动盘,该转动盘的中轴线与所述电机转动轴的中轴线重合,所述转动盘上安装有固定转轴,该固定转轴位于所述转动盘的中轴线一侧,所述摇臂杆后端设置有所述固定转轴穿过的转轴通孔。

[0006] 所述滑轨的数目为平行设置的两根。

[0007] 本实用新型的有益效果:

[0008] 本实用新型的装置,电机带动安装座沿着滑轨来回滑动,实现沙带对曲轴的主轴颈来回摆动进行打磨,保证曲轴的主轴颈能够被良好的打磨均匀。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0011] 如图1所示,一种曲轴打磨用机床摆动机构,包括安装座1,该安装座1的下部安装有两根滑轨2,所述安装座1的侧部安装有与所述滑轨2走向一致的摇臂杆3,该摇臂杆3的一端与所述安装座1的侧部连接,所述摇臂杆3的另一端一体安装有“U”字形架,该“U”字形架的开口背向所述安装座1,所述“U”字形架的两侧壁之间安装有转轴,还包括摇臂杆4,该摇臂杆4的前端设置有通孔,所述转轴穿过所述摇臂杆4前端的通孔,还包括电机5,该电机5的转动轴上安装有转动盘6,该转动盘6的中轴线与所述电机5转动轴的中轴线重

合,所述转动盘 6 上安装有固定转轴,该固定转轴位于所述转动盘 6 的中轴线一侧,所述摇臂杆 4 后端设置有所述固定转轴穿过的转轴通孔。

[0012] 本实用新型的装置,电机带动安装座沿着滑轨来回滑动,实现沙带对曲轴的主轴颈来回摆动进行打磨,保证曲轴的主轴颈能够被良好的打磨均匀。

[0013] 本实用新型的上述实施例仅仅是为说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其他不同形式的变化和变动。这里无法对所有的实施方式予以穷举。凡是属于本实用新型的技术方案所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围之列。

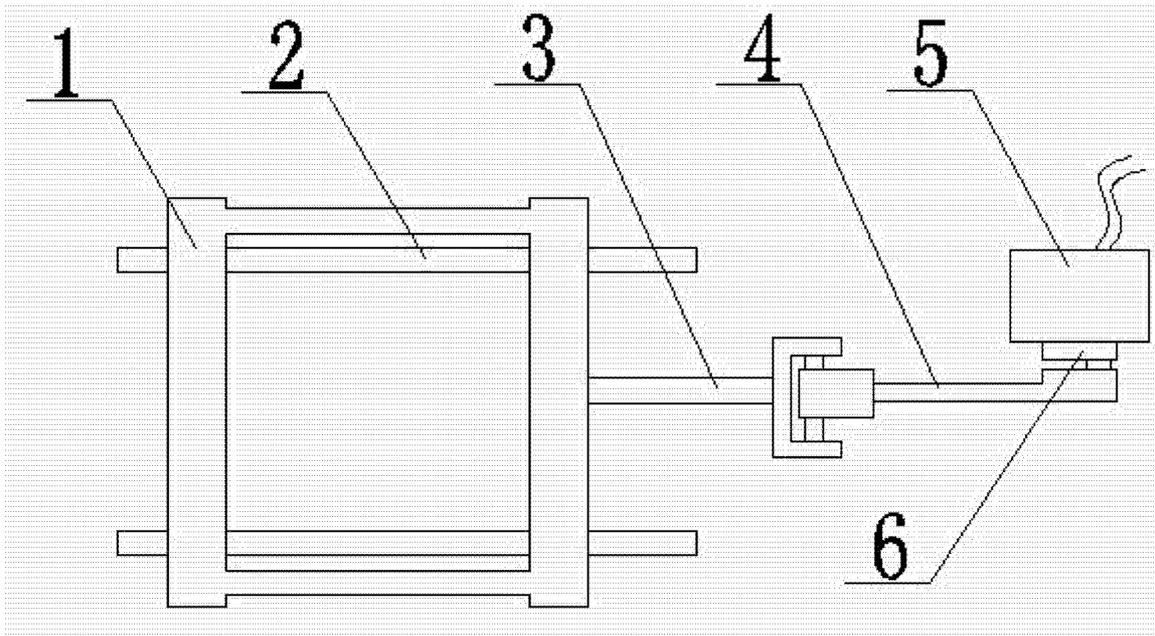


图 1