(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108057379 A
(43)申请公布日 2018.05.22

(21)申请号 201711430282.9

(22)申请日 2017.12.26

(71)申请人 徐州安诚矿山设备有限公司
地址 221000 江苏省徐州市彭城路2#综合楼1-501室

(72)发明人 靖娟

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理有限公司 11616
代理人 戴翔

(51)Int.Cl.
B01F 13/00(2006.01)
B01F 7/24(2006.01)
B01F 15/00(2006.01)

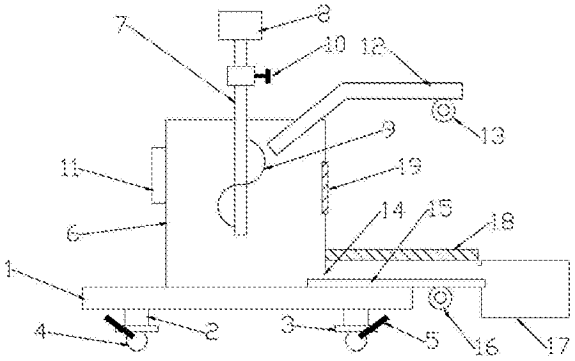
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种涂料搅拌装置

(57)摘要

本发明公开了一种涂料搅拌装置，包括底座、支腿、万向轮、锁死扣、搅拌箱、搅拌杆、搅拌电机、搅拌刀片、长度调节阀、控制面板、进料输送带、进料电机、出料口、出料输送带、出料电机、收料箱，所述出料输送带上方设有吸尘装置，所述搅拌电机、进料电机、出料电机、吸尘装置与控制面板电性连接。本发明的优点在于：方便移动、移动稳定，搅拌效率高，搅拌过程粉尘排放少，使用控制面板，搅拌速率、进料速率、出料速率可控，可做到精准进料，操作简便。



CN 108057379 A

1.一种涂料搅拌装置，包括底座(1)，其特征在于：所述底座(1)下方设有支腿(2)，所述支腿(2)通过减震器(3)连接设有万向轮(4)，所述万向轮(4)配合设有锁死扣(5)，所述底座(1)上方设有搅拌箱(6)，所述搅拌箱(6)中心设有搅拌杆(7)，所述搅拌杆(7)上端连接设有驱动搅拌杆(7)转动的搅拌电机(8)，所述搅拌杆(7)下端设有搅拌刀片(9)，所述搅拌杆(7)设有长度调节阀(10)，所述搅拌箱(6)侧面设有控制面板(11)，所述搅拌箱(6)顶部设有进料输送带(12)，所述输送带(12)底部设有配合使用的进料电机(13)，所述搅拌箱(6)底部设有出料口(14)，所述出料口(14)设有出料输送带(15)，所述出料输送带(15)底部设有配合使用的出料电机(16)，所述出料输送带(15)远离搅拌箱(6)的端部连接设有收料箱(17)，所述出料输送带(15)上方设有吸尘装置(18)，所述搅拌电机(8)、进料电机(13)、出料电机(16)、吸尘装置(18)与控制面板(11)电性连接。

2.根据权利要求1所述的一种涂料搅拌装置，其特征在于：所述搅拌箱(6)侧壁设有观察窗(19)。

3.根据权利要求1所述的一种涂料搅拌装置，其特征在于：所述搅拌刀片(9)的数目至少为2。

一种涂料搅拌装置

技术领域

[0001] 本发明涉及涂料加工技术领域，具体是指一种涂料搅拌装置。

背景技术

[0002] 涂料搅拌装置是涂料生产过程中重要的设备之一，是对物料进行高速运转后通过撞击、剪切达到粉碎、细化的效果，广泛应用于涂料、固体进行搅拌分散、溶解的高效设备，广泛应用涂料、油墨、颜料、胶粘剂等化工产品，现有的涂料搅拌装置移动不便，对于进料速度的控制十分粗糙，不能够实现精确进料的效果，涂料在搅拌过程中会释放大量的粉尘，对于操作工人身体健康有很大的伤害。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是涂料搅拌装置进料速度难控、移动不便、释放粉尘过多，提供一种涂料搅拌装置。

[0004] 为解决上述技术问题，本发明提供的技术方案为：一种涂料搅拌装置，包括底座，所述底座下方设有支腿，所述支腿通过减震器连接设有万向轮，所述万向轮配合设有锁死扣，所述底座上方设有搅拌箱，所述搅拌箱中心设有搅拌杆，所述搅拌杆上端连接设有驱动搅拌杆转动的搅拌电机，所述搅拌杆下端设有搅拌刀片，所述搅拌杆设有长度调节阀，所述搅拌箱侧面设有控制面板，所述搅拌箱顶部设有进料输送带，所述输送带底部设有配合使用的进料电机，所述搅拌箱底部设有出料口，所述出料口设有出料输送带，所述出料输送带底部设有配合使用的出料电机，所述出料输送带远离搅拌箱的端部连接设有收料箱，所述出料输送带上方设有吸尘装置，所述搅拌电机、进料电机、出料电机、吸尘装置与控制面板电性连接。

[0005] 采用以上结构后，本发明具有如下优点：万向轮的设置方便本发明的移动，减震器可保证涂料搅拌装置在移动过程中更加稳定，锁死扣的设置可以方便固定本发明，防止滑动，长度调节阀的设置可让使用者根据使用需求调整搅拌刀片的高度，采用进料电机带动进料输送带进行自动进料，使用搅拌电机驱动搅拌杆转动，进而带动搅拌刀片转动，使搅拌箱内的原料混合，通过控制面板可控制搅拌刀片的搅拌速率、进料输送带的输送速率、出料输送带的输送速率，操作简便，吸尘装置可吸收涂料搅拌过程中产生的粉尘，减少对操作工人身体的损伤。

[0006] 作为改进，所述搅拌箱侧壁设有观察窗，方便观察搅拌机的工作状态。

[0007] 作为改进，所述搅拌刀片的数目至少为2。

附图说明

[0008] 图1是本发明一种涂料搅拌装置的结构示意图。

[0009] 如图所示：1、底座，2、支腿，3、减震器，4、万向轮，5、锁死扣，6、搅拌箱，7、搅拌杆，8、搅拌电机，9、搅拌刀片，10、长度调节阀，11、控制面板，12、输送带，13、进料电机，14、出料

口，15、出料输送带，16、出料电机，17、收料箱，18、吸尘装置，19、观察窗。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本发明做进一步的详细说明。

[0011] 结合附图1，一种涂料搅拌装置，包括底座1，所述底座1下方设有支腿2，所述支腿2通过减震器3连接设有万向轮4，所述万向轮4配合设有锁死扣5，所述底座1上方设有搅拌箱6，所述搅拌箱6中心设有搅拌杆7，所述搅拌杆7上端连接设有驱动搅拌杆7转动的搅拌电机8，所述搅拌杆7下端设有搅拌刀片9，所述搅拌杆7设有长度调节阀10，所述搅拌箱6侧面设有控制面板11，所述搅拌箱6顶部设有进料输送带12，所述输送带12底部设有配合使用的进料电机13，所述搅拌箱6底部设有出料口14，所述出料口14设有出料输送带15，所述出料输送带15底部设有配合使用的出料电机16，所述出料输送带15远离搅拌箱6的端部连接设有收料箱17，所述出料输送带15上方设有吸尘装置18，所述搅拌电机8、进料电机13、出料电机16、吸尘装置18与控制面板11电性连接。

[0012] 所述搅拌箱6侧壁设有观察窗19。

[0013] 所述搅拌刀片9的数目至少为2。

[0014] 本发明在具体实施时，万向轮4的设置方便本发明的移动，减震器3可保证涂料搅拌装置在移动过程中更加稳定，锁死扣5的设置可以方便固定本发明，防止滑动，采用进料电机13带动进料输送带12进行自动进料，使用搅拌电机8驱动搅拌杆7转动，进而带动搅拌刀片9转动，使搅拌箱6内的原料混合，通过控制面板11可控制搅拌刀片9的搅拌速率、进料输送带12的输送速率、出料输送带15的输送速率，操作简便。

[0015] 以上对本发明及其实施方式进行了描述，这种描述没有限制性，附图中所示的也只是本发明的实施方式之一，实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示，在不脱离本发明创造宗旨的情况下，不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例，均应属于本发明的保护范围。

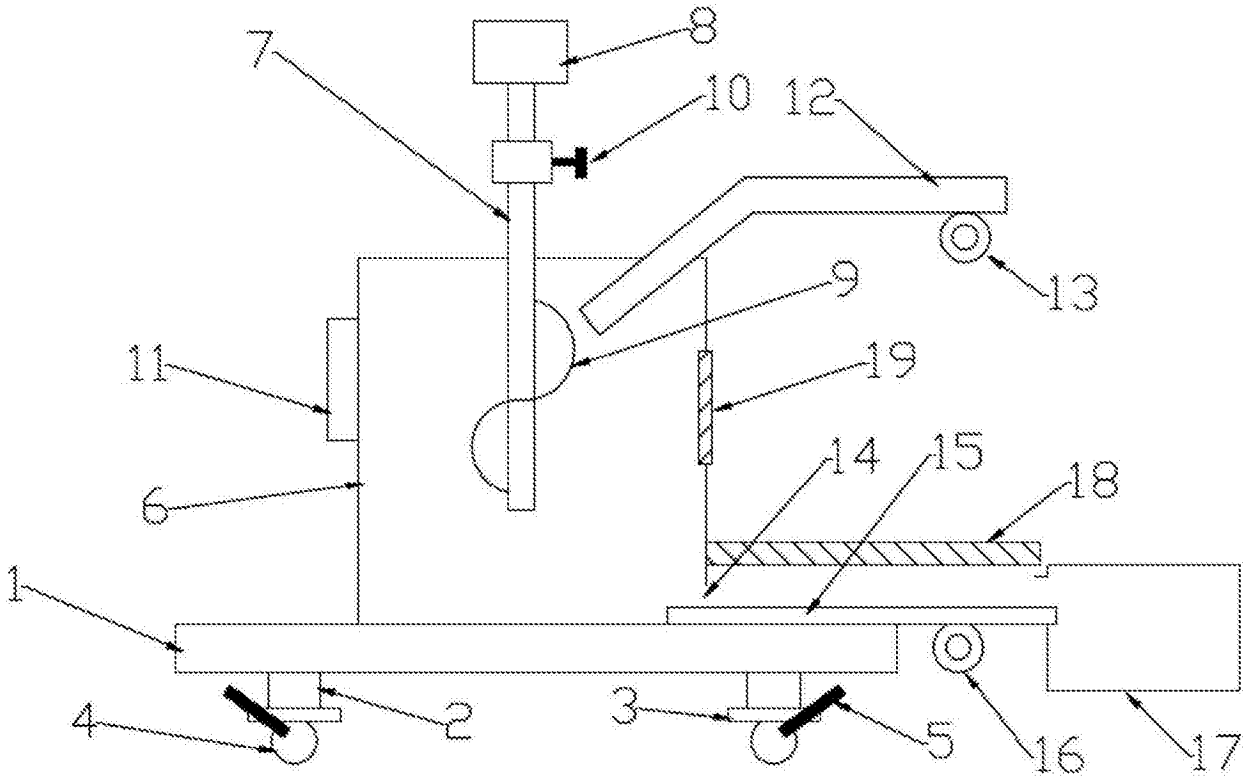


图1