

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201964063 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 07

(21) 申请号 201120183522. 1

(22) 申请日 2011. 06. 01

(73) 专利权人 上海月月潮钢管制造有限公司
地址 200949 上海市宝山区罗径开发区长虹路 288 号

(72) 发明人 韦再生 梁启山 李友胜

(51) Int. Cl.

F16L 21/06 (2006. 01)

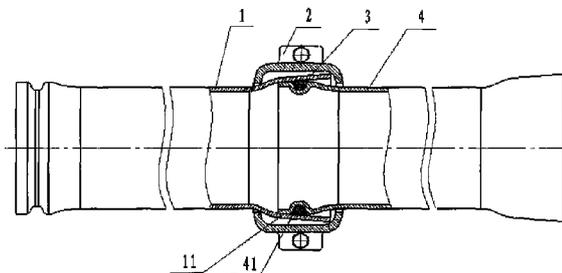
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

加强型承插接头钢管

(57) 摘要

本实用新型涉及一种加强型承插接头钢管, 包括: 第一钢管和第二钢管; 所述的第一钢管与第二钢管连接处的一端为扩口; 所述的扩口长度在 135-150mm 之间, 扩口的直径大于第一钢管的直径在 15-25mm 之间; 所述的第二钢管与第一钢管连接处的一端设置一环型凹槽; 在所述的环型凹槽内安置密封条; 所述的环型凹槽的宽在 20-25mm 之间、深在 15-20mm 之间; 在所述的扩口的外侧还固定一卡箍; 所述的卡箍宽在 180-200mm 之间、厚度在 18-20mm 之间; 本实用新型的有益效果是: 便于拆装, 接头质量高; 避免了由于接头焊接产生的管道事故。



1. 一种加强型承插接头钢管,包括:第一钢管和第二钢管;其特征在于:所述的第一钢管与第二钢管连接处的一端为扩口;所述的扩口长度在 135-150mm 之间,扩口的直径大于第一钢管的直径在 15 ~ 25mm 之间;所述的第二钢管与第一钢管连接处的一端设置一环型凹槽;在所述的环型凹槽内安置密封条;所述的环型凹槽的宽在 20-25mm 之间、深在 15-20mm 之间;在所述的扩口的外侧还固定一卡箍;所述的卡箍宽在 180-200mm 之间、厚度在 18-20mm 之间。

加强型承插接头钢管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢管,尤其涉及钢管之间的连接结构。

背景技术

[0002] 在使用焊接连接的输送管道中,由于对接的环焊缝在现场施焊、检测,不可避免的存在不良焊缝,而大部分管道的事故原因就出现在环焊缝上。

发明内容

[0003] 本实用新型需要解决的技术问题是提供了一种,加强型承插接头钢管旨在解决上述的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 本实用新型包括:第一钢管和第二钢管;所述的第一钢管与第二钢管连接处的一端为扩口;所述的扩口长度在 135-150mm 之间,扩口的直径大于第一钢管的直径在 15~25mm 之间;所述的第二钢管与第一钢管连接处的一端设置一环型凹槽;在所述的环型凹槽内安置密封条;所述的环型凹槽的宽在 20-25mm 之间、深在 15-20mm 之间;在所述的扩口的外侧还固定一卡箍;所述的卡箍宽在 180-200mm 之间、厚度在 18-20mm 之间。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:便于拆装,接头质量高;避免了由于接头焊接产生的管道事故。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述:

[0009] 由图 1 可见:本实用新型包括:第一钢管 1 和第二钢管 4;所述的第一钢管 1 与第二钢管 4 连接处的一端为扩口 11;所述的扩口 11 长度在 135-150mm 之间,扩口的直径大于第一钢管 1 的直径 15~25mm 之间;所述的第二钢管 4 与第一钢管 1 连接处的一端设置一环型凹槽 41;在所述的环型凹槽 41 内安置密封条 3;所述的环型凹槽 41 的宽在 20-25mm 之间、深在 15-20mm 之间;在所述的扩口 11 的外侧还固定一卡箍 2;所述的卡箍 2 宽在 180-200mm 之间、厚度在 18-20mm 之间。

[0010] 本实用新型的钢管经扩口、压槽、精整、外检等工序制作而成。

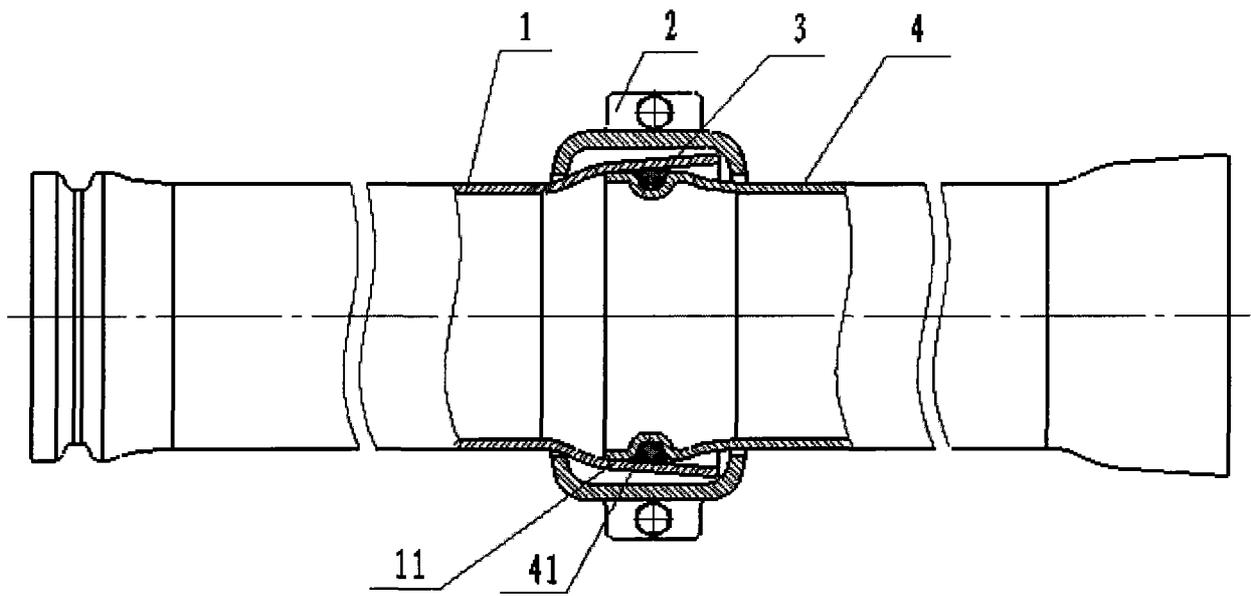


图 1