

Dm d 9/06

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 14010.

Kl. 29 a 6.

Michel Dassonville
(Paryż, Francja).**Sposób i urządzenie do zbierania w postaci motka wełny sztucznej.**

Zgłoszono 27 listopada 1929 r.

Udzielono 18 czerwca 1931 r.

Pierwszeństwo: 19 lutego 1929 r. (Francja).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu zbierania wełny sztucznej w miarę wytwarzania jej w przyrządzie przędzalniczym.

Znany jest sposób wytwarzania ciągłego pasemka wełny sztucznej w drodze łączenia na pasie okrężnym pewnej ilości niedoprzędu, wytwarzanego w poszczególnych przyrządach przędzalniczych.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób i urządzenie do zbierania podobnego pasemka ciągłego w postaci motka, który po poddaniu go zwykłym czynnościom prania, bielenia, farbowania można prze-wijać, dzielić na części, a następnie po uskutecznieniu w razie potrzeby skręcenia otrzymane nitki stosować do dalszych czynności przędzenia lub tkania.

Według wynalazku ciągłe pasemko niedoprzędu wprowadza się do odpowiedniego zbiornika w postaci np. płytkiego bębna pierścieniowego. Pasemko lub niedoprzęd może układać się bądź to warstwami ściśle współśrodkowymi bądź zwojami skrzyżowanymi, bądź wreszcie tworzyć zwój o łuskowatej powierzchni. Dla osiągnięcia celu tego wystarczy połączenie ruchu obrotowego bębna z ruchem posuwistym tegoż lub z takimże ruchem przyrządu, doprowadzającego pasemko do bębna.

Na rysunku fig. 1 przedstawia urządzenie według wynalazku w widoku z boku, fig. 2 — rzut poziomy tegoż urządzenia, po usunięciu dla przejrzystości bębnow, oznaczonych jedynie linjami kreskowanymi, fig.

3 przedstawia przekrój bębna, fig. 4 i 5 — rzuty poziome bębnow z uzwojeniem ściśle współśrodkowym względnie warstwami ściśle skrzyżowanymi, fig. 6 i 7 — widok zgóry odmiany urządzenia według wynalazku.

Wózek 1 fig. 1 i 2) może się poruszać po podstawie 2 na krążkach 3. Dźwiga on na stojakach 4 osłonę 5, w której obracają się dwa zbiorniki 6 i 7, zaopatrzone w wewnętrzną ściankę współśrodkową, wytwarzającą pierścieniowy kanał 8 o przekroju prostokątnym. Bębny te spoczywają na krzyżakach napędowych 9 i 10, wprawianych w ruch obrotowy parami kół stożkowych 11 i 12 oraz tuleją 13 o przekroju prostokątnym, która może się ślizgać po części przyrządowej wału 14, napędzanego kołem pasowym 15. Wózek 1 zaopatrzony jest w pręt 18, z osadzonemi na końcach jego korbami 19 i 20, napędzanemi przez czopy 21 i 22 tarcz korbowych 30 i 31, połączonych z kołami zębatymi 23 i 24, zaczepiającemi się z kołem zębatym 16, osadzonem na wale 14. Wózek 1 można z łatwością przesunąć względem pręta 18 zapomocą śruby 25, obracającej się bez posuwu w łożysku 26 wózka, i wkręcającej się w nakrętkę 27, sztywnie połączoną z prętem 18. Śrubę wprawia się w ruch kółkiem ręcznym 28, za pośrednictwem zabezpieczenia stożkowego 29.

Dzięki temu urządzeniu, ruch obrotowy i przesuwanie bębnow wywołuje to samo koło pasowe 15; rozumie się że zależnie od szybkości względnej obu tych ruchów, osiąga się takie lub owakie układanie niedoprzędu 32 wełny sztucznej, wychodzącej z urządzenia przedziałniczego ponad pierścieniowym kanałem jednego z obu bębnow.

Skoro jeden z bębnow napełni się wełną, albo należy z jakiegokolwiek powodu wełnę zbierać w bębnie drugim, wystarczy poruszyć kółkiem 28, aby bez zatrzymywania maszyny podprowadzić kanał dru-

giego bębna pod punkt spadania niedoprzędu 32. Wówczas można zastąpić pełny bęben pustym i w taki sposób pracować bez przerwy.

Szerokość fal zwojów, ułożonych w bębnie, zależy od promienia korb napędowych 21, 22; gdy promień ich równy jest zeru, wówczas zwoje układają się kołowo, jak to pokazuje fig. 4; bęben można zatem przesunąć powoli w taki sposób, aby zwoje układały się stopniowo na całej szerokości jego dna.

W urządzeniu przedstawionem na fig. 6 i 7 posuwisty ruch zwrotny udziela się nie podstawie bębnow lecz narządom, oddającym wełnę przy wyjściu jej z urządzenia przedziałniczego.

Wirujący bęben 33 przeciąga niedoprzęd ze skrzynki przedziałniczej przez nóż 34, co nadaje wełnie falistość przy schodzeniu z bębna.

Bęben 33 i nóż 34 są osadzone na ramie 35, która może się wahać dokoła osi pionowej 36, umieszczonej w środkowej, pionowej płaszczyźnie maszyny. Ramę 35, podtrzymują dwa krążki 37 i 38, przesuwające się po prowadnicy 39.

Ruch wahadłowy wywołuje tarcza ksiukowa 40, osadzona na wale 41, spoczywającym w ramie 35. Ksiuk obraca się między dwoma krążkami 42 i 43, osadzonemi w podstawie. Wał 41 otrzymuje ruch obrotowy w sposób dowolny, np. od wału 44 koła pasowego 45 za pośrednictwem łańcucha 46, przechodzącego po kółkach zębatych 47, 48.

Niedoprzęd, oddzielony od bębna 33 nożem 34, spada do kanału 8 jednego z dwóch bębnow 6 lub 7. Zamiana jednego bębna na drugi skutecznie się ręcznie zapomocą dźwigni 49, umocowanej na wale 50, który dźwiga również żłobkowany wycinek 51, napędzający palec 52, umocowany na wózku 1 i zapewniający zmianę bębna.

Urządzenie powyższe opisano jedynie

dla przykładu, można jednak zmienić wiele szczegółów, nie wykraczając przez to poza ramy wynalazku. Można by również, zachowując pewne ostrożności, nadać zmienny ruch przesuwania bezpośrednio niedoprzędowi przy jego schodzeniu z bębna, pozostawiając tenże nieruchomym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób zbierania wełny sztucznej w miarę opuszczania przez nią urządzenia przędzalniczego, znamienne tem, że niedoprzęd spada do zbiornika obracającego się dokoła osi pionowej, przyczem równocześnie bądźto temu zbiornikowi, bądź niedoprzędowi nadaje się przesuw poziomy taki, aby odległość punktu spadku niedoprzędu od osi obrotu zmieniała się stopniowo, celem ułożenia nici na dnie zbiornika w postaci motka.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że zbiornik wełny wykonany jest w postaci

płytkiego bębna, posiadającego na obwodzie pierścieniowy kanał o przekroju prostokątnym, w którym zbiera się wełna warstwami współśrodkowymi, skrzyżowanymi lub w postaci zwoju o łuskowatej powierzchni.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że bęben spoczywa na wózku, wprawianym w ruch zwrotny o dającej się regulować szybkości.

4. Odmiana urządzenia według zastrz. 2, znamienne tem, że bęben, wyciągający wełnę sztuczną, osadzony jest na podstawie, wykonywującej poziomy ruch zwrotny.

5. Urządzenie według zastrz. 2 i 3, znamienne tem, że wózek posiada dwa bębny i przyrząd do kolejnego przesuwania tychże w położenie, umożliwiające odbieranie wełny w jednym lub drugim bębnie.

Michel Dassonville.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig.1

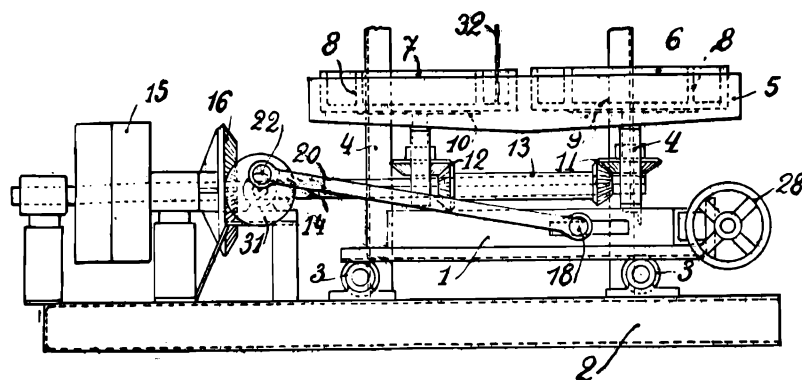


Fig.2

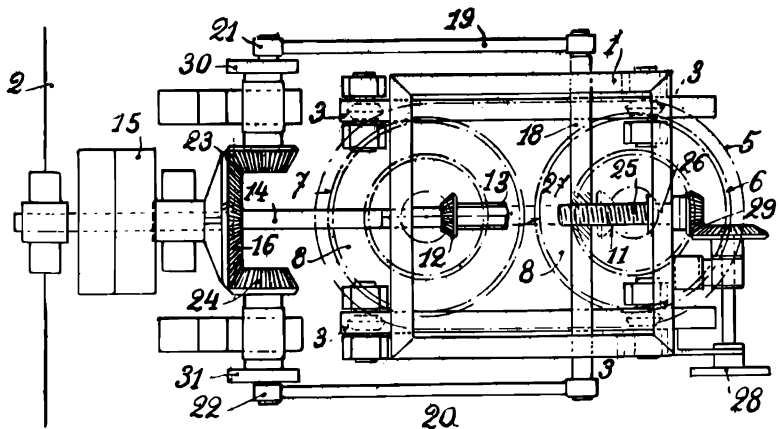


Fig.5

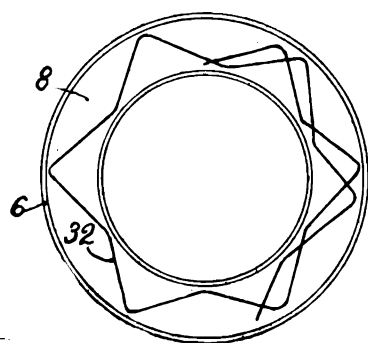


Fig.4

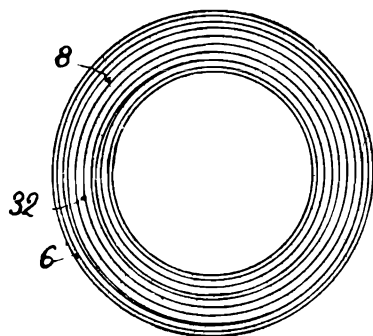


Fig.6

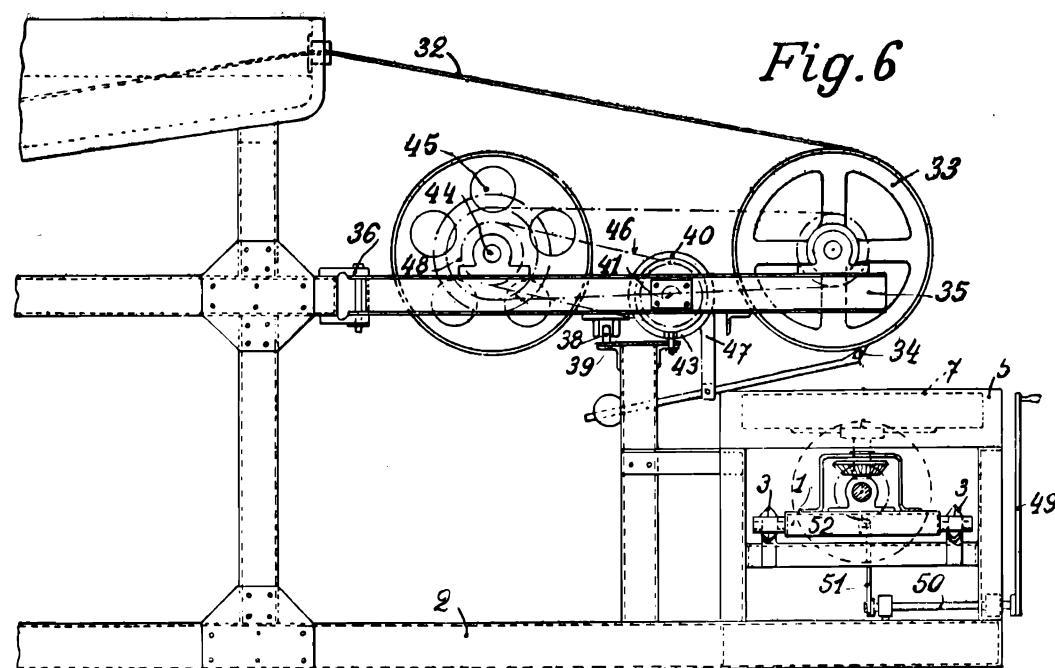


Fig.7

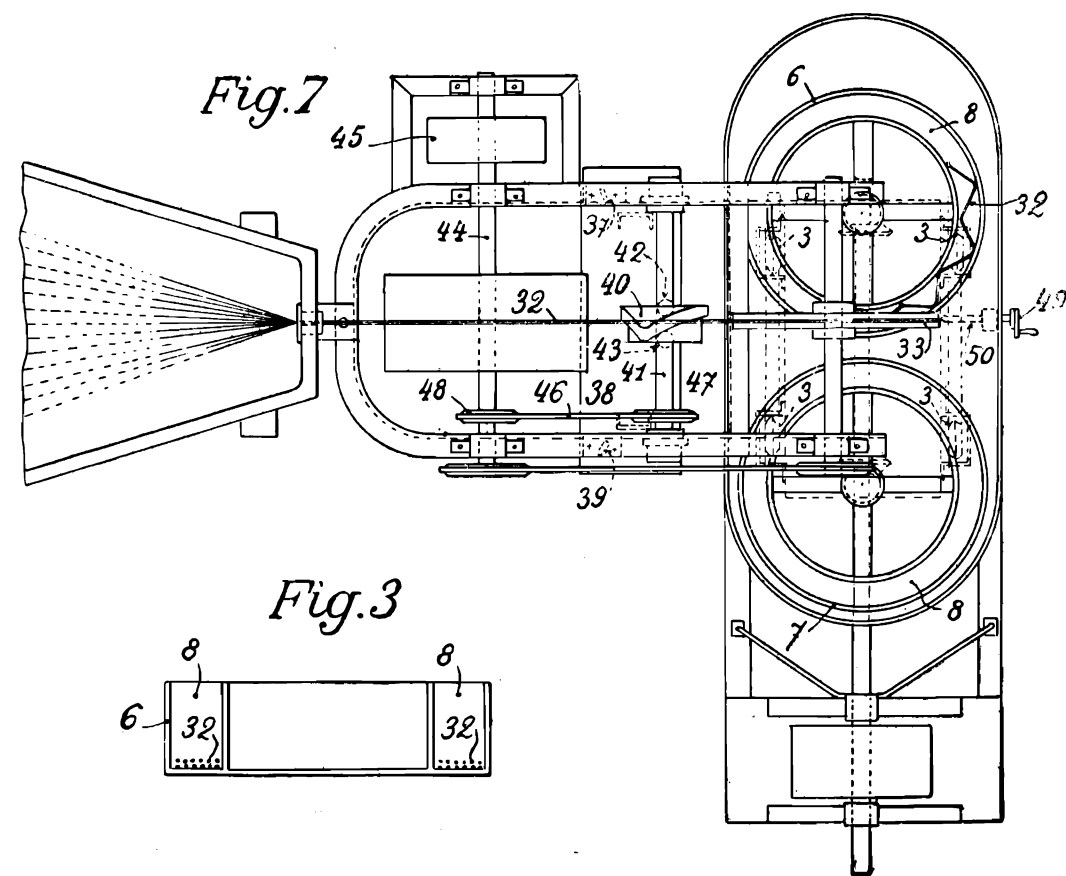


Fig.3

