



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203542676 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320655569. 2

(22) 申请日 2013. 10. 23

(73) 专利权人 江苏贸隆机械制造有限公司

地址 224043 江苏省盐城市盐都区大冈镇机械工业园经纬路 2 号

(72) 发明人 邵科德 邵雨秋 邵玮玮

(51) Int. Cl.

B26D 7/01 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

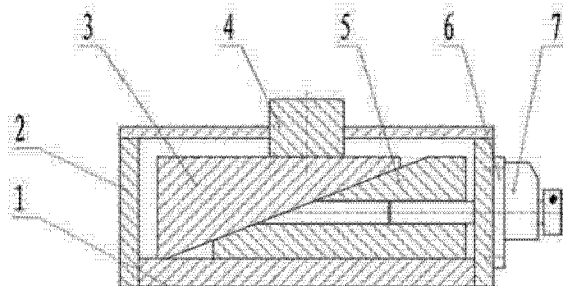
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种精密挡死机构

(57) 摘要

一种精密挡死机构, 由底板、侧板、上压板、柱体、下顶块、固定块、调节装置所组成, 底板、侧板由螺栓连接而成, 组成一个长方体, 内置上压板和下顶块, 上压板与下顶块上均加工有一定角度的斜坡面, 互成平面, 下顶块侧面加工有螺纹孔, 调节装置安装在最外侧, 由固定块连接, 调节装置一端装有调节旋钮与另一端丝杆连接, 丝杆直接旋转进入下顶块与之连接, 旋转调节装置外端旋钮使丝杆旋转, 带动下推块前进或后退, 使柱体实现上下调节, 满足产品的挡死功能。用于冲裁机械产品的上、下压板之间的高度调节, 尤其适合高精度的四柱液压冲裁产品的四点的挡死, 使冲裁出来的产品具有整体性好、成品率高等特点。



1. 一种精密挡死机构,由底板、侧板、上压板、柱体、下顶块、固定块、调节装置所组成,其特征在于:底板、侧板由螺栓连接而成,组成一个长方体,内置上压板和下顶块,上压板与下顶块上均加工有一定角度的斜坡面,互成平面,下顶块侧面加工有螺纹孔,调节装置安装在最外侧,由固定块连接,调节装置一端装有调节旋钮与另一端丝杆连接,丝杆直接旋转进入下顶块与之连接,旋转调节装置外端旋钮使丝杆旋转,带动下推块前进或后退,使柱体实现上下调节,满足产品的挡死功能。

一种精密挡死机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种挡死机构,尤其涉及一种非金属制品冲裁加工的成型设备精密挡死机构。

背景技术

[0002] 目前,众所周知,现有的非金属制品冲裁加工的设备中的挡死机构,挡死结构比较复杂,通常采用液压辅助挡死,只适合大吨位加工设备,成本非常高,还不能很好的用于四点挡死,尤其是大工作台面的挡死使得冲裁效果不到保证,四点高度不得一致,冲裁出来的产品整体性较差、加工后参差不齐,不能满足批量生产加工的需要。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种用于布类、纺织品、装饰材料等非金属制品冲裁加工设备的一种精密挡死机构。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种精密挡死机构,由底板、侧板、上压板、柱体、下顶块、固定块、调节装置所组成,底板、侧板由螺栓连接而成,组成一个长方体,内置上压板和下顶块,上压板与下顶块上均加工有一定角度的斜坡面,互成平面,下顶块侧面加工有螺纹孔,调节装置安装在最外侧,由固定块连接,调节装置一端装有调节旋钮与另一端丝杆连接,丝杆直接旋转进入下顶块与之连接,旋转调节装置外端旋钮使丝杆旋转,带动下推块前进或后退,使柱体实现上下调节,满足产品的挡死功能。

[0005] 本实用新型的优点是:上述一种精密挡死机构用于冲裁机械产品的上、下压板之间的高度调节,尤其适合高精度的四柱液压冲裁产品的四点的挡死,使冲裁出来的产品具有整体性好、成品率高等特点。

附图说明

[0006] 图为本实用新型精密挡死机构的主结构示意图。

[0007] 图中:1、底板,2、侧板,3、上压板,4、柱体,5、下顶块,6、固定块,7、调节装置。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和具体实施例详细描述一下本实用新型的具体内容。

[0009] 如图所示,一种精密挡死机构,由底板、侧板、上压板、柱体、下顶块、固定块、调节装置所组成,底板、侧板由螺栓连接而成,组成一个长方体,内置上压板和下顶块,上压板与下顶块上均加工有一定角度的斜坡面,互成平面,下顶块侧面加工有螺纹孔,调节装置安装在最外侧,由固定块连接,调节装置一端装有调节旋钮与另一端丝杆连接,丝杆直接旋转进入下顶块与之连接,旋转调节装置外端旋钮使丝杆旋转,带动下推块前进或后退,使柱体实现上下调节,满足产品的挡死功能。

[0010] 一种精密挡死机构用于冲裁机械产品的上、下压板之间的高度调节,尤其适合高

精度的四柱液压冲裁产品的四点的挡死,使冲裁出来的产品具有整体性好、成品率高等特点。

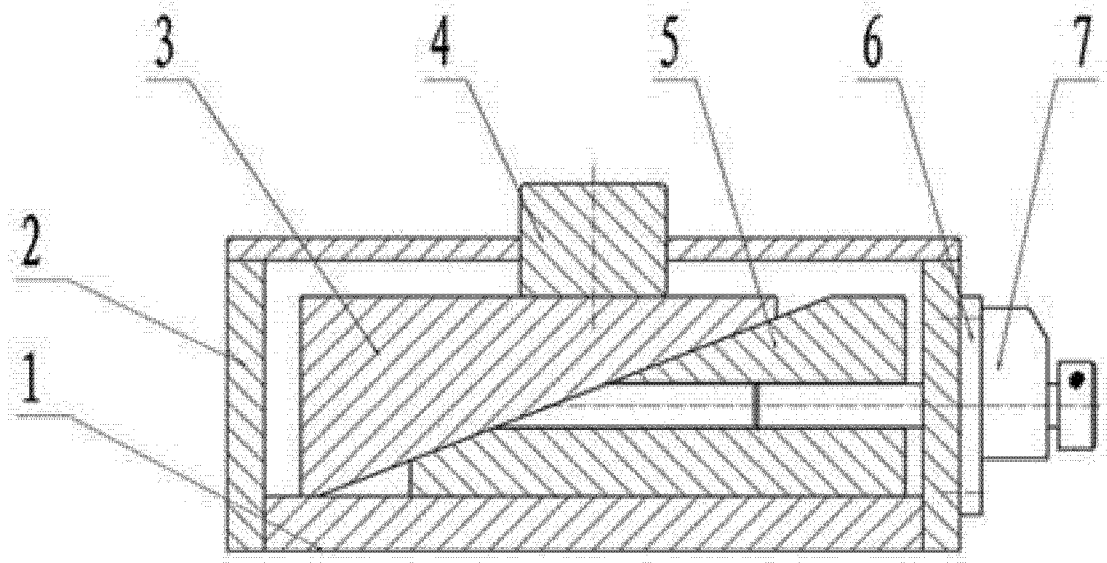


图 1