



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY

A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU

## K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

251 424

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 17 09 85

(21) PV 6624-85

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>

A 41 D 27/26

(40) Zveřejněno 13 11 86

(45) Vydáno 01 11 88

(75)

Autor vynálezu

VYROUBAL ANTONÍN, PROSTĚJOV

(54)

Oboustranně obalovaná tvarovaná ramenní vložka

Oboustranně obalovaná tvarovaná ramenní vložka je navržena tak, že sestává z výplňové vrstvy, tvořené pružnou pěnovou polyuretanovou hmotou a obalovanými textilními materiály. Vnější obalový materiál přechází obrys jak výplňové vrstvy, tak i spodního obalového materiálu, který sám přesahuje rovněž obrys výplně. Spodní obalový materiál je po celé ploše opatřen nánosem termolepidla na straně přiléhající k výplni, takže po zažehlení se spojí se spodní plochou výplně a v okrajích s vnějším obalovým materiálem. Vnější obalová vrstva zůstává jinak volná a umožňuje tak dokonalé vsítí bez záhybů do ramenní partie oděvu.

Vynález se týká oboustranně obalované tvarované ramenní vložky do oděvu, sestávající z výplňové vrstvy a obalových textilních materiálů.

Současná oděvní tvorba je charakterizována m.j. odklonem od klasických ramenních vložek sestavených z řady vrstev textilních materiálů, vzájemně spojených prošitím na speciálních šicích strojích. Namísto toho se stále více prosazuje použití ramenních vložek nového typu, obsahujících jako výplň přířez z lehčené polyuretanové pěny, doplněný obalovými vrstvami pro dosažení lepšího omaku a zlepšení dalších fyzikálních vlastností. I zde se ustupuje od původního propojování jednotlivých složek vložky prošíváním ve prospěch progresivních způsobů, jako je projevování a zejména lepení. Takto zhotovená ramenní vložka svým tvarovým provedením a fyzikálními vlastnostmi, zejména však svou celkovou nižší hmotností a pružností, omakem a klouzavostí, mnohem lépe odpovídá požadavkům současné oděvní tvorby, zejména pokud se týká dokonalého vytvarování ramenní partie oděvu.

V současné době jsou např. známy obalované ramenní vložky, jejichž lícni strana vnějšího obalového materiálu je opatřena

celoplošným nánosem, určeným k vzájemnému propojení této vrstvy s výplní z pružného pěnového polyuretanu. Přečnívající okraje vnější vrstvy obalového materiálu, kde je na jedné straně žádoucí, aby vytvořily plynulý přechod od nevyššího průřezu ramenní vložky do okrajů, se však mohou na druhé straně svým termolepivým nánosem spojit při konečném tvarování žehlením s podšívkou oděvu a vytvořit tak nakonec nežádoucí deformace oděvu.

Dále je známa oboustranně obalovaná ramenní vložka, která má spodní vrstvu obalového materiálu opatřenou celoplošným termolepivým nánosem, určeným k vzájemnému propojení této vrstvy s výplní z pružného polyuretanového materiálu v přečnívajících okrajových částech i s vnějším obalovým textilním materiálem. Tento typ má nevýhodu v tom, že je vnější obalový materiál spojen celoplošně s výplní a při konečné montáži do oděvu se vlivem pružnosti výplně může na vnější obalové vrstvě vytvořit nakrčení. Rovněž nelze dosáhnout v jejich okrajích dokonalého přechodu do ztracené a spojené okraje vnější a spodní vrstvy obalových materiálů se mohou na finálním výrobku proznačovat.

Jiný typ obalované ramenní vložky podle AO 170.900 odstraňuje některé uvedené nedostatky tím, že celoplošný nános termolepidla je tvořen mezivrstvou, sestávající z termolepivé fólie, mřížky nebo rouna, které jsou vystřiženy ve tvaru shodném s obrysem pružné výplně a nepřesahují tedy její plochu. Je však zřejmé, že výstřih mezivrstvy a její vkládání mezi jednotlivé vrstvy ramenní vložky představují operaci navíc, což se nepříznivě projeví v produktivitě práce.

Ještě další typ obalované ramenní vložky podle AO 210.862 řeší spojení vrstev ramenní vložky tak, že navrhuje opatřit

výplňovou vrstvou, přířez z pružné polyuretanové hmoty na straně přiléhající k vnější obalové vrstvě, nánosem termolepidla. Nevýhodou tohoto typu provedení je nutnost zařadit do technologického postupu výroby operaci práškování přířezu termolepidlem, což má opět vliv na celkovou produktivitu výroby ramenní vložky tohoto typu.

Vynález si klade za cíl navrhnout jednoduchý typ obalované ramenní vložky umožňující výrobu s vysokou produktivitou.

Tomuto cíli odpovídá oboustranně obalovaná tvarovaná ramenní vložka podle vynálezu, sestávající z výplňové vrstvy tvořené pružnou pěnovou hmotou typu polyuretan s obalovými textilními materiály, kde vnější obalový materiál přečnívá obrys spodního obalového materiálu, který přesahuje obrys výplňové vrstvy, a jejím znakem je podle vynálezu, že pouze spodní obalový materiál je celoplošně opatřen nánosem termolepidla, a to na své ploše přiléhající k výplňové vrstvě.

Oboustranně obalovaná tvarovaná ramenní vložka navržená vynálezem může být např. provedena tak, že vnější obalový materiál je tvořen plstí a spodní obalový materiál tvoří prsní plak s termonánosem a výplňová vrstva sestává z odlehčeného přířezu z pěnového polyuretanu.

Navržené provedení ramenní vložky umožňuje pomocí již známých technologií její natvarování pomocí tlaku a tepla, přičemž je působeno na spodní stranu ramenní vložky. Lze tak dosáhnout optimálního tvaru pro použití do ramenní partie oděvu v souladu s modelovou představou návrhářů.

Všechny vrstvy ramenní vložky podle vynálezu jsou z běžně dostupných materiálů, které není třeba v průběhu hotovení ramenní vložky již dále upravovat např. nánosy termolepivých látek a k vzájemnému propojení dojde prakticky v jediné operaci současně se ztvarováním.

Při tvarování se pak spodní obalová vrstva působením tepla a tlaku celoplošně spojí slepením se spodní plochou výplňového materiálu a svým přečnívajícím okrajem se spodní vrstvou vnějšího obalového materiálu.

Výhodou tohoto provedení, ve srovnání s ostatními známými typy, které mají vrchní obalový materiál spojen lepením, prošíáním nebo projehlením s výplňovou vrstvou a mohou po montáži tvořit na povrchu oděvu záhyby a jiné tvarové deformace, je, že přitom vnější obalová vrstva zůstává nad horní plochou výplně, tj. přířezu z pěnové polyuretanové hmoty, neslepena. Tím se odstraní možnost vzniku nežádoucích záhybů, vznikajících při spojování vnější obalové vrstvy s pružným výplňovým materiálem. Zpracováním ramenní vložky podle vynálezu se získá dokonalý vzhled finálního výrobku, protože jí lze všít za volný kapsovitý útvar, který tvoří vnější obalová vrstva.

PŘEDMĚT VYKÁLEZU

251 424

Oboustranně obalovaná tvarovaná ramenní vložka sestávající z výplňové vrstvy, tvořené pružnou pěnovou hmotou typu polyuretan a obalovými textilními materiály, kde vnější obalový materiál přechází obrys spodního obalového materiálu, který přesahuje obrys výplňové vrstvy, vyznačující se tím, že pouze spodní obalový materiál je celoplošně opatřen nánosem termolepidla na své ploše přiléhající k výplňové vrstvě.