



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207058256 U

(45)授权公告日 2018.03.02

(21)申请号 201720423592.7

(22)申请日 2017.04.20

(73)专利权人 东莞市三丰精密玻璃科技有限公司

地址 523430 广东省东莞市寮步镇新旧围村良平大道

(72)发明人 黄民才

(74)专利代理机构 北京风雅颂专利代理有限公司 11403

代理人 杨育增

(51)Int.Cl.

B24B 9/08(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/02(2006.01)

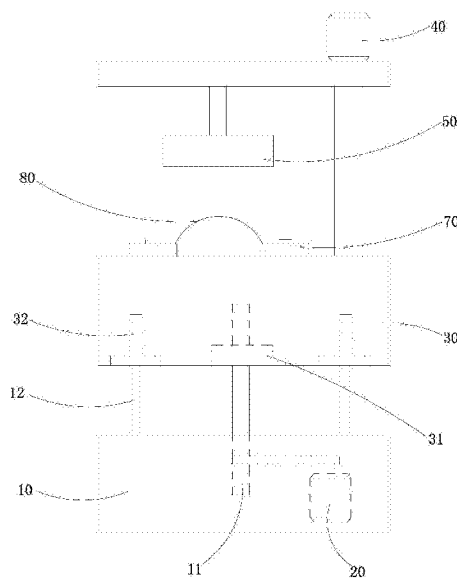
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

玻璃打磨设备

(57)摘要

一种玻璃打磨设备,包括底架、装设于底架上的第一驱动装置、设置在底架上方并装设于第一驱动装置上的基架、装设于基架的第二驱动装置、装设于驱动装置上的磨轮、及控制面板,所述驱动装置带动磨轮旋转,所述第一驱动装置、第二驱动装置均连接于控制面板上,控制面板控制第一驱动装置、第二驱动装置工作,所述基架上设有一调节螺母及若干套管,所述底架包括一安装台、若干限位杆及一调节螺杆,限位杆的上端穿设于套管内,调节螺杆与第二驱动装置连接并螺接于调节螺母上。本实用新型通过采用螺杆与调节螺母的配合,实现对基架的高度调整,以适应实际的操作需求。



1. 一种玻璃打磨设备,其特征在于,包括底架、装设于底架上的第一驱动装置、设置在底架上方并装设于第一驱动装置上的基架、装设于基架的第二驱动装置、装设于驱动装置上的磨轮、及控制面板,所述驱动装置带动磨轮旋转,所述第一驱动装置、第二驱动装置均连接于控制面板上,控制面板控制第一驱动装置、第二驱动装置工作,所述基架上设有一调节螺母及若干套管,所述底架包括一安装台、若干限位杆及一调节螺杆,限位杆的上端穿设于套管内,调节螺杆与第二驱动装置连接并螺接于调节螺母上。

2. 如权利要求1所述的玻璃打磨设备,其特征在于:所述基架还包括一底板、若干侧板、一顶板、所述底板、侧板及顶板之间合围成一腔体结构,所述基架通过一连接杆装设于顶板上,所述底板上设有一调节孔及若干限位孔,所述调节孔设在底板的中部位置,底板上的限位孔设在限位孔的外侧并设在同一圆弧上,所述调节螺母设有一螺孔,螺孔的孔壁上设有内螺纹,套管上设有上下贯穿的通孔,所述调节螺母和套管均固设于底板的上端面,螺孔与调节孔相互对齐,套管上的通孔与限位孔相互对齐。

3. 如权利要求2所述的玻璃打磨设备,其特征在于:所述套管呈倒“T”形设置。

4. 如权利要求1所述的玻璃打磨设备,其特征在于:玻璃打磨设备还包括第三驱动装置和磨盘,所述第三驱动装置装设于基架上,所述磨盘呈竖直设置,磨盘设在基架的后方并与第三驱动装置连接。

5. 如权利要求1所述的玻璃打磨设备,其特征在于:玻璃打磨设备还限位装置,所述限位装置装设于基架的顶板上。

6. 如权利要求5所述的玻璃打磨设备,其特征在于:所述限位装置包括两限位边及锁紧件,限位装置的两限位边呈“八”字型分布。

7. 如权利要求6所述的玻璃打磨设备,其特征在于:所述限位边上设有上下贯穿的固定孔,所述固定孔的轮廓呈长条形设置,固定孔的延伸方向与限位边的轴向相同。

玻璃打磨设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打磨装置,尤其涉及一种玻璃打磨设备。

背景技术

[0002] 在现有切割玻璃的过程中,因玻璃原料的规格、外型朝向越来越多的趋势,以及玻璃原料的精度要求不断提高,所以需要对玻璃原料进行各种加工,尤其是磨边。现有的玻璃磨边设备无法满足生产的需要,这是因为现有设备磨边效率不高,严重影响生产进度。

实用新型内容

[0003] 基于此,有必要针对现有技术中的不足,提供一种玻璃打磨设备。

[0004] 一种玻璃打磨设备,包括底架、装设于底架上的第一驱动装置、设置在底架上方并装设于第一驱动装置上的基架、装设于基架的第二驱动装置、装设于驱动装置上的磨轮、及控制面板,所述驱动装置带动磨轮旋转,所述第一驱动装置、第二驱动装置均连接于控制面板上,控制面板控制第一驱动装置、第二驱动装置工作,所述基架上设有一调节螺母及若干套管,所述底架包括一安装台、若干限位杆及一调节螺杆,限位杆的上端穿设于套管内,调节螺杆与第二驱动装置连接并螺接于调节螺母上。

[0005] 进一步地,所述基架呈中空设置,其包括一底板、若干侧板、一顶板、一调节螺母、若干套管,所述底板、侧板及顶板之间合围成一腔体结构,所述基架通过一连接杆装设于顶板上,所述底板上设有一调节孔及若干限位孔,所述调节孔设在底板的中部位置,底板上的限位孔设在限位孔的外侧并设在同一圆弧上,所述调节螺母设有一螺孔,螺孔的孔壁上设有内螺纹,套管上设有上下贯穿的通孔,所述调节螺母和套管均固设于底板的上端面,螺孔与调节孔相互对齐,套管上的通孔与限位孔相互对齐。

[0006] 进一步地,所述套管呈倒“T”形设置。

[0007] 进一步地,玻璃打磨设备还包括第三驱动装置和磨盘,所述第三驱动装置装设于基架上,所述磨盘呈竖直设置,磨盘设在基架的后方并与第三驱动装置连接。

[0008] 进一步地,玻璃打磨设备还限位装置,所述限位装置装设于基架的顶板上。

[0009] 进一步地,所述限位装置包括两限位边及锁紧件,限位装置的两限位边呈“八”字型分布。

[0010] 进一步地,所述限位边上设有上下贯穿的固定孔,所述固定孔的轮廓呈长条形设置,固定孔的延伸方向与限位边的轴向相同。

[0011] 本实用新型玻璃打磨设备的有益效果在于:通过底架上设置螺杆、在基架上设置调节螺母,采用螺杆与调节螺母的配合,从而实现对基架的高度调整,以适应实际的操作需求。另外,在基架上同时设置磨轮和磨盘,使玻璃打磨设备可以对玻璃进行磨边或磨边角处理,灵活性好,功能全面,实用性强。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型玻璃打磨设备的结构示意图。

[0013] 图2为图1所示玻璃打磨设备的第三驱动装置、磨盘及限位装置之间配合时的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0015] 如图1至图2所示，本实用新型提供一种玻璃打磨设备，用于对玻璃的外侧边进行打磨，所述玻璃打磨设备包括底架10、装设于底架10上的第一驱动装置20、设置在底架10上方并装设于第一驱动装置20上的基架30、装设于基架30的第二驱动装置40、装设于驱动装置上的磨轮50、及控制面板，所述驱动装置带动磨轮50旋转，所述第一驱动装置20、第二驱动装置40均连接于控制面板上，控制面板控制第一驱动装置20、第二驱动装置40工作。

[0016] 所述基架30呈中空设置，其包括一底板、若干侧板、一顶板、一调节螺母31、若干套管32，所述底板、侧板及顶板之间合围成一腔体结构，所述基架30通过一连接杆装设于顶板上，所述底板上设有一调节孔及若干限位孔，所述调节孔设在底板的中部位置，底板上的限位孔设在限位孔的外侧并设在同一圆弧上，所述调节螺母31设有一螺孔，螺孔的孔壁上设有内螺纹，所述套管32呈倒“T”形设置，套管32上设有上下贯穿的通孔，组装时，所述调节螺母31固设于底板的上端面，螺孔与调节孔相互对齐，所述套管32的底部通过固定件同样固设于底板的上端面，套管32上的通孔与限位孔相互对齐。

[0017] 所述底架10包括一安装台、若干限位杆12及一调节螺杆11，所述限位杆12及调节螺杆11均垂直于安装台的台面，限位杆12的下端与安装台固定，限位杆12的上端穿设于套管32内，调节螺杆11下端穿过安装台与第二驱动装置40连接，调节螺杆11中部与调节螺母31螺接，调节螺杆11的上端伸入到基架30内。调节时，套管32与限位杆12相互配合，保证底架10与机架配合稳固，第二驱动装置40带动螺杆正转或反转，通过调节螺杆11与调节螺母31的配合，调整机架的高度，进而根据工作人员的实际需要，调整磨轮50的高度，工作人员可以站在不同的位置，在磨轮50上进行多工位同时打磨玻璃的外侧边，提高加工效率。

[0018] 较佳地，玻璃打磨设备还包括第三驱动装置60、磨盘80及限位装置70，所述第三驱动装置60装设于基架30，所述磨盘80呈竖直设置，磨盘80设在基架30的后方并与第三驱动装置60连接。磨盘80上端的高度高于工作台的台面，所述驱动电机带动磨盘80转动，对玻璃的边角进行打磨。

[0019] 所述限位装置70包括两限位边71及装设于限位边71上的锁紧件72，限位装置70的两限位边71呈“八”字型分布，每一限位边71上设有若干上下贯穿的固定孔73，所述固定孔73的轮廓为长条形设置，固定孔73的延伸方向与限位边71的轴向相同，所述锁紧件72穿过固定孔73并螺接于顶板靠后侧的位置，将限位边71固定；松开锁紧件72时，沿固定孔73的延伸方向移动限位边71，根据产品的规格进行调整。

[0020] 打磨玻璃的边角时，将基架30的高度调高，调整好两限位边71的间距。启动第三驱动电机，使其带动磨盘80转动，将玻璃放置在台面上，向前推动玻璃，玻璃的一边角从两限位边71之间伸出，直到玻璃的两侧边抵顶到限位边71上。

[0021] 本实用新型玻璃打磨设备的有益效果在于：通过底架10上设置螺杆、在基架30上设置调节螺母31，采用螺杆与调节螺母31的配合，从而实现对基架30 的高度调整，以适应实际的操作需求。另外，在基架30上同时设置磨轮50和磨盘80，使玻璃打磨设备可以对玻璃进行磨边或磨边角处理，灵活性好，功能全面，实用性强。

[0022] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。因此，本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

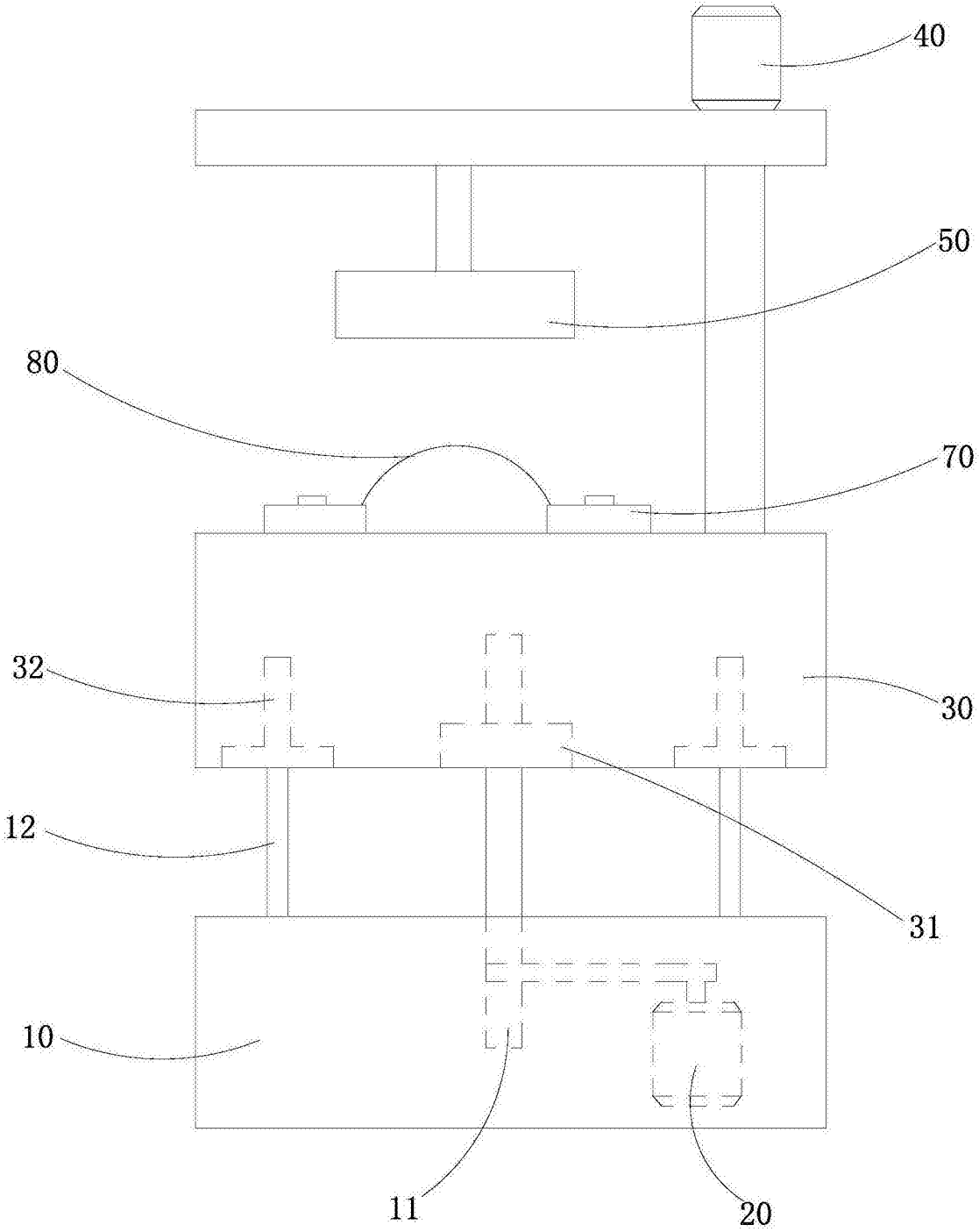


图1

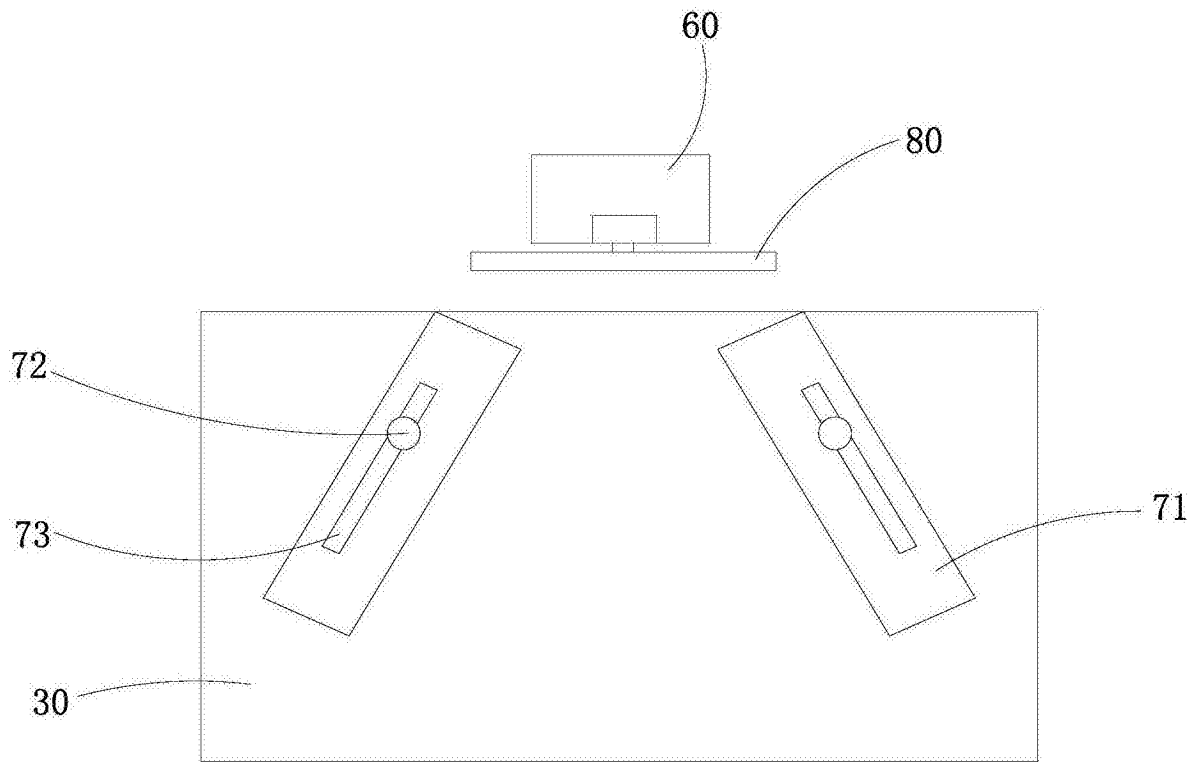


图2