



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209522337 U

(45)授权公告日 2019.10.22

(21)申请号 201821580768.0

(22)申请日 2018.09.27

(73)专利权人 江苏天成超纤革业有限公司

地址 225400 江苏省泰州市泰兴市虹桥工业园区

(72)发明人 林立 蒋军

(74)专利代理机构 南京知识律师事务所 32207

代理人 张斌

(51)Int.Cl.

B65H 18/08(2006.01)

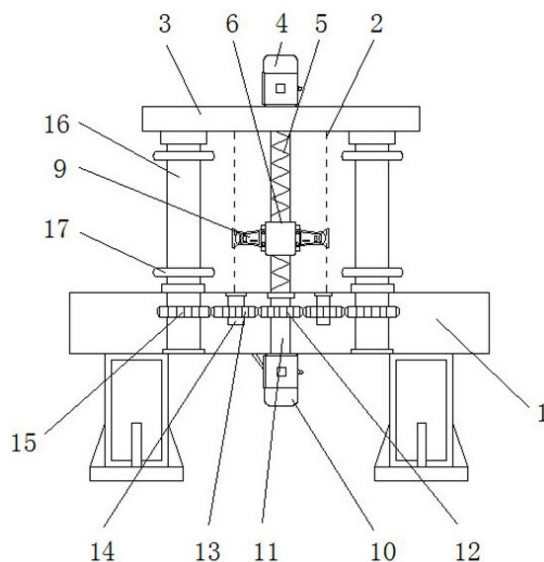
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,包括工作台和丝杆,所述工作台的前后两侧均设置有支撑板,且支撑板的顶部安装有顶板,所述第一转轴的底部贯穿工作台与驱动电机相连接,且第一转轴的外壁固定有主动齿轮,所述第一从动齿轮的外侧啮合连接有第二从动齿轮,且第二从动齿轮的内壁固定有收卷辊。该芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,设置有2个收卷辊,可以同时对面革进行收卷,并且2个收卷辊均通过第二从动齿轮与第一从动齿轮啮合连接,并且第一从动齿轮与主动齿轮啮合连接,这样主动齿轮旋转时,可以带动2个收卷辊一起旋转收卷,加快了面革的收卷效率,也提高了该装置的实用性。



1. 一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,包括工作台(1)和丝杆(5),其特征在于:所述工作台(1)的前后两侧均设置有支撑板(2),且支撑板(2)的顶部安装有顶板(3),所述顶板(3)的上方设置有伺服电机(4),所述丝杆(5)贯穿顶板(3)与伺服电机(4)相连接,且丝杆(5)的外侧设置有套杆(6),所述套杆(6)的前后两侧均固定有连接杆(7),且连接杆(7)通过卡槽(8)与支撑板(2)相连接,所述套杆(6)的左右两端均安装有吹风机(9),所述工作台(1)的底部安装有驱动电机(10),且工作台(1)的内部设置有第一转轴(11),所述第一转轴(11)的底部贯穿工作台(1)与驱动电机(10)相连接,且第一转轴(11)的外壁固定有主动齿轮(12),所述主动齿轮(12)的左右两侧均啮合连接有第一从动齿轮(14),且第一从动齿轮(14)的内壁连接有第二转轴(13),所述第一从动齿轮(14)的外侧啮合连接有第二从动齿轮(15),且第二从动齿轮(15)的内壁固定有收卷辊(16),所述收卷辊(16)的上下两侧均设置有卡块(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,其特征在于:所述支撑板(2)与工作台(1)和顶板(3)的连接方式均为螺栓连接,且支撑板(2)与卡槽(8)为一体结构。

3. 根据权利要求1所述的一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,其特征在于:所述套杆(6)的内部为螺纹状,且套杆(6)的内螺纹形状与丝杆(5)的外螺纹形状相吻合,并且丝杆(5)与工作台(1)为轴承连接。

4. 根据权利要求1所述的一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,其特征在于:所述连接杆(7)与套杆(6)为一体结构,且连接杆(7)为“T”字形,并且连接杆(7)通过卡槽(8)与支撑板(2)构成滑动结构。

5. 根据权利要求1所述的一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,其特征在于:所述吹风机(9)设置有两个,且2个吹风机(9)关于工作台(1)的中轴线对称分布,并且吹风机(9)与套杆(6)为螺栓连接。

6. 根据权利要求1所述的一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,其特征在于:所述卡块(17)包括橡胶垫(1701)、毛面魔术贴(1702)和刺面魔术贴(1703),且橡胶垫(1701)位于卡块(17)的反面,并且卡块(17)的左右两端分别设置有毛面魔术贴(1702)和刺面魔术贴(1703)。

一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及沙发面革加工技术领域,具体为一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置。

背景技术

[0002] 沙发面革是制作皮沙发用的主要原材料,沙发面革的原料很多,不同的原料可制作成不同款式和性能的沙发面革,沙发面革在加工过程中,需要用到收卷装置,以方便后续的加工,市场上的面革收卷装置虽然很多,但是还是存在一些不足之处,例如沙发面革的收卷效率不高,导致沙发面革的加工进度慢,而且在面革收卷过程中,一些灰尘和杂物会夹杂在面革中,影响了面革的后续使用效率,所以我们提出了一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,以解决上述背景技术提出的目前市场上的沙发面革的收卷效率不高,导致沙发面革的加工进度慢,而且在面革收卷过程中,一些灰尘和杂物会夹杂在面革中,影响了面革的后续使用效率的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,包括工作台和丝杆,所述工作台的前后两侧均设置有支撑板,且支撑板的顶部安装有顶板,所述顶板的上方设置有伺服电机,所述丝杆贯穿顶板与伺服电机相连接,且丝杆的外侧设置有套杆,所述套杆的前后两侧均固定有连接杆,且连接杆通过卡槽与支撑板相连接,所述套杆的左右两端均安装有吹风机,所述工作台的底部安装有驱动电机,且工作台的内部设置有第一转轴,所述第一转轴的底部贯穿工作台与驱动电机相连接,且第一转轴的外壁固定有主动齿轮,所述主动齿轮的左右两侧均啮合连接有第一从动齿轮,且第一从动齿轮的内壁连接有第二转轴,所述第一从动齿轮的外侧啮合连接有第二从动齿轮,且第二从动齿轮的内壁固定有收卷辊,所述收卷辊的上下两侧均设置有卡块。

[0005] 优选的,所述支撑板与工作台和顶板的连接方式均为螺栓连接,且支撑板与卡槽为一体结构。

[0006] 优选的,所述套杆的内部为螺纹状,且套杆的内螺纹形状与丝杆的外螺纹形状相吻合,并且丝杆与工作台为轴承连接。

[0007] 优选的,所述连接杆与套杆为一体结构,且连接杆为“T”字形,并且连接杆通过卡槽与支撑板构成滑动结构。

[0008] 优选的,所述吹风机设置有两个,且2个吹风机关于工作台的中轴线对称分布,并且吹风机与套杆为螺栓连接。

[0009] 优选的,所述卡块包括橡胶垫、毛面魔术贴和刺面魔术贴,且橡胶垫位于卡块的反面,并且卡块的左右两端分别设置有毛面魔术贴和刺面魔术贴。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,

[0011] (1) 设置有2个收卷辊,可以同时对面革进行收卷,并且2个收卷辊均通过第二从动齿轮与第一从动齿轮啮合连接,并且第一从动齿轮与主动齿轮啮合连接,这样主动齿轮旋转时,可以带动2个收卷辊一起旋转收卷,加快了面革的收卷效率,也提高了该装置的实用性;

[0012] (2) 设置有套杆,且套杆的内螺纹形状与丝杆的外螺纹形状相吻合,并且套杆的左右两侧均设置有吹风机,当丝杆旋转时,可以使得套杆连同吹风机一起升降移动,从而使得吹风机对面革的除尘效率更高,进一步保证了面革的后续使用效率;

[0013] (3) 套杆的前后两侧设置有连接杆,且连接杆通过卡槽与支撑板构成滑动结构,这样套杆在升降时,可以通过连接杆使套杆移动的更加平稳,减少套杆出现晃动的现象,保证该装置可以正常使用;

[0014] (4) 设置有卡块,且卡块的左右两端分别设置有毛面魔术贴和刺面魔术贴,方便卡块与收卷辊的安装,也可以对不同高度的面革进行限位,使得面革收卷的更加整齐。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型套杆与连接杆连接俯视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型卡块结构示意图。

[0018] 图中:1、工作台;2、支撑板;3、顶板;4、伺服电机;5、丝杆;6、套杆;7、连接杆;8、卡槽;9、吹风机;10、驱动电机;11、第一转轴;12、主动齿轮;13、第二转轴;14、第一从动齿轮;15、第二从动齿轮;16、收卷辊;17、卡块;1701、橡胶垫;1702、毛面魔术贴;1703、刺面魔术贴。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置,包括工作台1、支撑板2、顶板3、伺服电机4、丝杆5、套杆6、连接杆7、卡槽8、吹风机9、驱动电机10、第一转轴11、主动齿轮12、第二转轴13、第一从动齿轮14、第二从动齿轮15、收卷辊16和卡块17,工作台1的前后两侧均设置有支撑板2,且支撑板2的顶部安装有顶板3,顶板3的上方设置有伺服电机4,丝杆5贯穿顶板3与伺服电机4相连接,且丝杆5的外侧设置有套杆6,套杆6的前后两侧均固定有连接杆7,且连接杆7通过卡槽8与支撑板2相连接,套杆6的左右两端均安装有吹风机9,工作台1的底部安装有驱动电机10,且工作台1的内部设置有第一转轴11,第一转轴11的底部贯穿工作台1与驱动电机10相连接,且第一转轴11的外壁固定有主动齿轮12,主动齿轮12的左右两侧均啮合连接有第一从动齿轮14,且第一从动齿轮14的内壁连接有第二转轴13,第一从动齿轮14的外侧啮合连接有第二从动齿轮15,且第

二从动齿轮15的内壁固定有收卷辊16,收卷辊16的上下两侧均设置有卡块17;

[0021] 支撑板2与工作台1和顶板3的连接方式均为螺栓连接,且支撑板2与卡槽8为一体结构,使得支撑板2与工作台1和顶板3之间连接的更加牢固,防止在使用过程中支撑板2出现松动的现象,确保该装置的正常使用;

[0022] 套杆6的内部为螺纹状,且套杆6的内螺纹形状与丝杆5的外螺纹形状相吻合,并且丝杆5与工作台1为轴承连接,当丝杆5旋转的时候,可以使套杆6上下移动,从而使得套杆6左右两侧的吹风机9上下吹风,对面革进行除尘处理;

[0023] 连接杆7与套杆6为一体结构,且连接杆7为“T”字形,并且连接杆7通过卡槽8与支撑板2构成滑动结构,这样在套杆6移动的时候,可以通过连接杆7使套杆6移动的更加平稳,减少套杆6出现晃动的现象;

[0024] 吹风机9设置有两个,且2个吹风机9关于工作台1的中轴线对称分布,并且吹风机9与套杆6为螺栓连接,便于对吹风机9的安装,这样在面革收卷时,可以将面革中夹杂的灰尘杂物吹走,提高面革的后续使用效率;

[0025] 卡块17包括橡胶垫1701、毛面魔术贴1702和刺面魔术贴1703,且橡胶垫1701位于卡块17的反面,并且卡块17的左右两端分别设置有毛面魔术贴1702和刺面魔术贴1703,这样通过橡胶垫1701可以减小卡块17与收卷辊16之间的摩擦损坏,同时也使卡块17与收卷辊16之间更好的安装,可以对不同高度的面革进行收卷限位,增加了该装置的灵活性。

[0026] 工作原理:在使用该芳香型高柔性沙发面革加工用收卷装置时,首先工作人员将该装置放在相应位置,并且将工作台1固定好,然后将需要收卷的面革的一端分别从左右两侧固定在2个收卷辊16上,并且根据面革的高度,将2组卡块17分别安装在收卷辊16上,可以将卡块17环绕在收卷辊16的外侧,然后将毛面魔术贴1702和刺面魔术贴1703进行贴合,并且使得橡胶垫1701与收卷辊16的外壁接触,这样便对面革进行了限位,使面革收卷的更加整齐,接着通过外接电源启动驱动电机10,驱动电机10会带动第一转轴11和主动齿轮12一起顺时针旋转,然后由主动齿轮12带动左右两侧的第一从动齿轮14逆时针旋转,因第一从动齿轮14与第二从动齿轮15啮合连接,所以在第一从动齿轮14逆时针旋转的时候,2个第二从动齿轮15会顺时针转动,进而使得2个收卷辊16一起顺时针旋转,对面革同时进行收卷,加快了面革的收卷效率;

[0027] 在面革收卷时,工作人员打开2个吹风机9,使得吹风机9对面革进行除尘处理,之后工作人员再通过外接电源启动伺服电机4,伺服电机4会带动丝杆5转动,由于丝杆5的外螺纹形状与套杆6的内螺纹形状相吻合,因此在丝杆5转动的时候,可以使得套杆6进行升降移动,并且套杆6前后两侧的连接杆7会沿着卡槽8上下滑动,这样会使套杆6升降的更加平稳,在套杆6升降的时候,2个吹风机9会随着套杆6一起升降,这样会使面革的除尘效果更好,进一步保证了面革的后续使用效率,伺服电机4的型号为IHSS57-36-20,驱动电机10的型号为Y90S-2,吹风机9的型号为YR412,以上便是整个装置的工作过程,本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0028] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

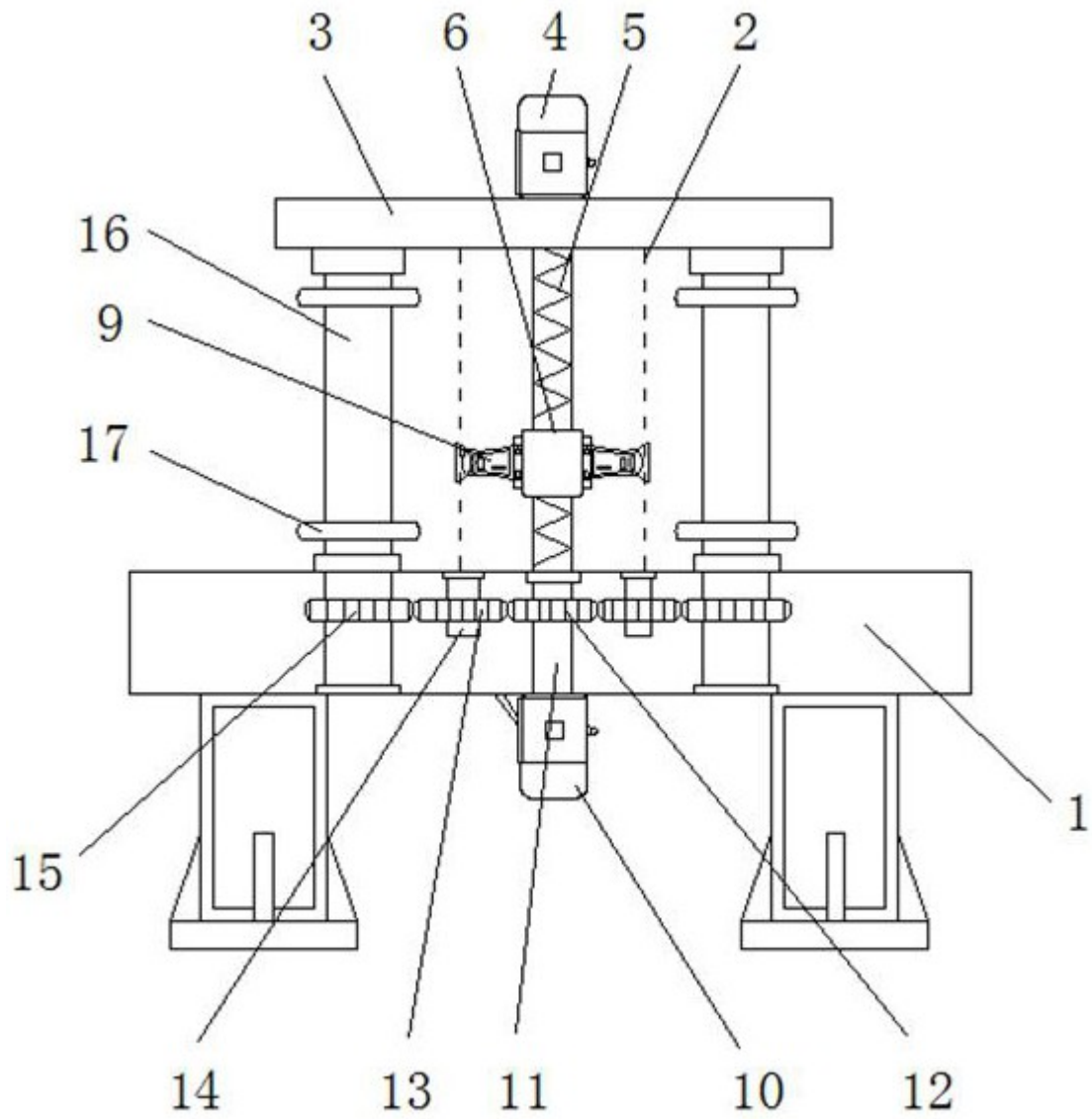


图1

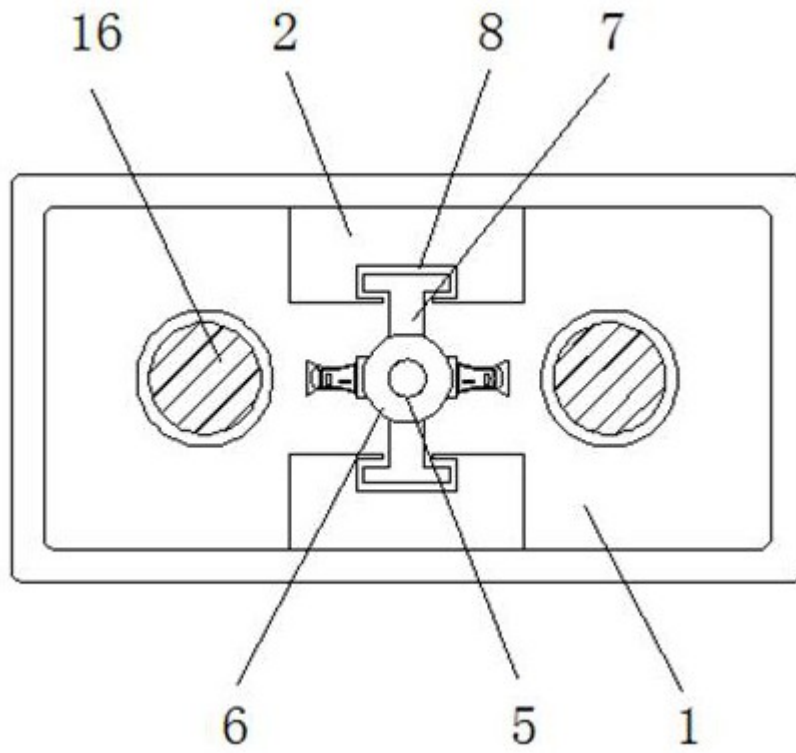


图2

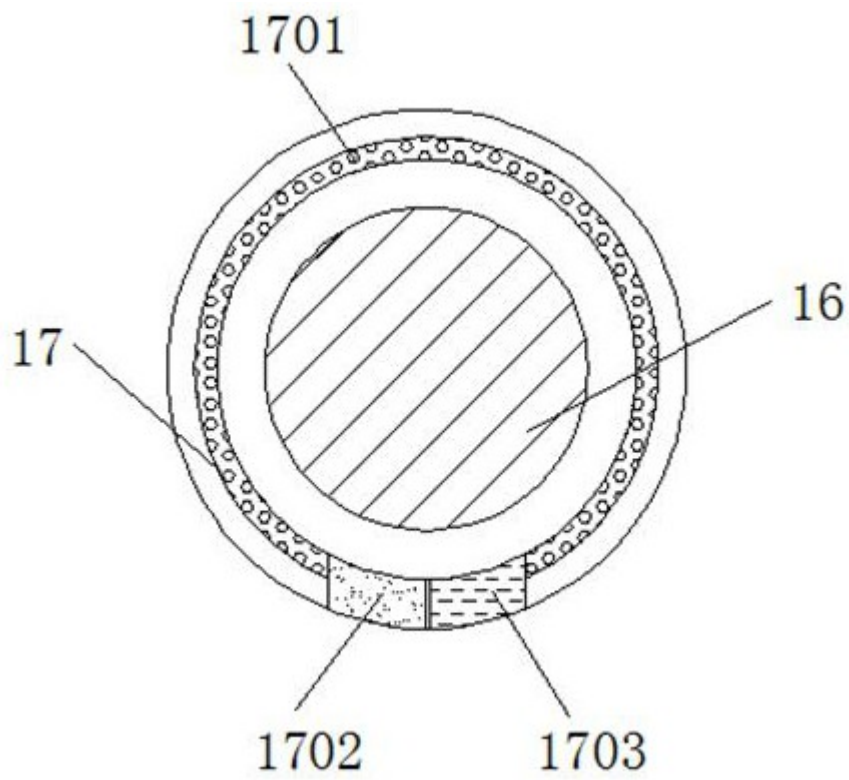


图3