

①9



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

①1 1002191

①2 C OCTROOI²⁰

②1 Aanvraag om octrooi: 1002191

⑤1 Int.Cl.⁶
B65H18/28

②2 Ingediend: 26.01.96

④1 Ingeschreven:
29.07.97

⑦3 Octrooihouder(s):
Hoomark B.V. te Hoogeveen.

④7 Dagtekening:
29.07.97

⑦2 Uitvinder(s):
Henk van der Have te Hoogeveen

④5 Uitgegeven:
01.10.97 I.E. 97/10

⑦4 Gemachtigde:
Ir. B.J. 't Jong c.s. te 2517 GK Den Haag.

⑤4 **Werkwijze en Inrichting voor het in een verkoopbare vorm brengen van een blad pakpapier.**

⑤7 De uitvinding betreft een werkwijze voor het in een verkoopbare vorm brengen van een blad pakpapier, omvattende het op een langwerpige plaatvormige kern opwickelen van het blad. De plaatvormige kern wordt in het opgewikkelde blad achtergelaten. De inrichting voor het toepassen van deze werkwijze omvat een gestel, een aan het gestel aangebrachte houder voor een voorraadrol pakpapier, middelen voor het van de voorraadrol afscheiden van bladen pakpapier, een aan het gestel gelagerde drager voor een langwerpige plaatvormige kern, welke roteerbaar is om een langsas van de kern, middelen voor het met de kern verbinden van een rand van het pakpapier, aandrijfmiddelen voor het roteren van de kern en afvoermiddelen voor het uit de inrichting afvoeren van de op een kern opgewikkelde bladen pakpapier.

NL C 1002191

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

5 WERKWIJZE EN INRICHTING VOOR HET IN EEN VERKOOPBARE FORM BRENGEN VAN EEN BLAD PAKPAPIER

De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze
10 voor het in een verkoopbare vorm brengen van een blad
pakpapier.

Het is gebruikelijk om pakpapier, in het bij-
zonder fraai gedecoreerd pakpapier in de vorm van rollen
in de handel te brengen. Dergelijke rollen worden dan
15 veelal gezamenlijk in een bak gezet of gelegd. Daarbij
staan of liggen de rollen tegen elkaar aan, zodat alleen
de buitenste direct zichtbaar zijn. Het is voor een koper
lastig om uit de rollen met een verscheidenheid aan
decoraties, de gewenste rol uit te zoeken. Met de werk-
20 wijze volgens de uitvinding wordt dan ook beoogd het
pakpapier in een zodanige vorm te brengen dat dit voor
een koper overzichtelijk aangeboden kan worden.

Met de werkwijze volgens de uitvinding wordt
dit bereikt door het op een langwerpige plaatvormige kern
25 opwickelen van elk blad pakpapier. Aldus ontstaat een
"platte rol" met een relatief groot oppervlak dat de
decoratie van het betreffende pakpapier goed zichtbaar
maakt. De platte rollen kunnen op een overzichtelijke
manier worden aangeboden, waarbij bijvoorbeeld rollen van
30 papier met dezelfde decoratie op stapels naast elkaar
worden gelegd. De koper heeft dan in één oogopslag een
overzicht over de aangeboden soorten pakpapier.

Na het opwickelen van het blad pakpapier kan de
platte rol van de plaatvormige kern worden afgeschoven en
35 verder worden verwerkt. Vervolgens kan een volgend blad
pakpapier op de plaatvormige kern worden opgewikkeld.

Bij voorkeur wordt echter de maatregel van
conclusie 2 toegepast. De in het opgewikkelde blad ach-

tergelaten kern verschaft de platte rol een zekere stevigheid zodat deze goed hanteerbaar wordt.

Daarbij wordt bij voorkeur de maatregel van conclusie 3 toegepast. De kern vormt dan geen afvalmateriaal maar kan nuttig worden gebruikt, bijvoorbeeld ter verdere decoratie van een met het pakpapier ingepakt voorwerp.

Door toepassing van de maatregel van conclusie 4 kunnen de voorwerpen zoals etiketten die op de kern zijn gedrukt, eenvoudig zonder gereedschap zoals een schaar, worden losgemaakt.

Teneinde de met de werkwijze vervaardigde platte rollen tegen beschadiging en vervuiling te beschermen wordt bij voorkeur de maatregel van conclusie 5 toegepast. Door het toepassen van de maatregel van conclusie 6 kunnen de gevormde platte rollen in een verkoopstelling worden gehangen, waarbij bijvoorbeeld rollen met pakpapier met dezelfde decoratie in rijen achter elkaar worden gehangen en een aantal van dergelijke rijen met verschillende decoraties naar elkaar worden gehangen. Aldus kan het pakpapier op een zeer overzichtelijke en nette manier worden aangeboden.

De uitvinding betreft en verschaft eveneens een inrichting voor het toepassen van de werkwijze. Deze inrichting wordt gekenmerkt in conclusie 7. Gunstige verdere ontwikkelingen van deze inrichting volgens de uitvinding zijn gekenmerkt in conclusie 8 en 9.

Verder betreft en verschaft de uitvinding de in een platte vorm opgewikkeld blad pakpapier op zichzelf.

Bij voorkeur omvat dit in een platte vorm opgewikkelde blad pakpapier een langwerpige plaatvormige kern.

Geschikte uitvoeringsvormen zijn daarbij gekenmerkt in conclusie 12 en 13.

De uitvinding zal verder toegelicht worden in de volgende beschrijving aan de hand van de bijgevoegde figuren.

10 02 19 1

- Figuur 1A-E** tonen schematisch vijf stappen van een uitvoeringsvoorbeeld van de werkwijze volgens de uitvinding.
- Figuur 2** toont een uitvoeringsvoorbeeld van een inrichting volgens de uitvinding.
- Figuur 3** toont een dwarsdoorsnede op grotere schaal van een met de werkwijze volgens de uitvinding verpakt blad pakpapier.
- Figuur 4 en 5** tonen twee uitvoeringsvoorbeelden van een langwerpige plaatvormige kern zoals toegepast bij de werkwijze volgens de uitvinding.
- Figuur 6** toont een verkoopopstelling van met de werkwijze volgens de uitvinding verpakte bladen pakpapier.

In de figuren 1 en 2 is met 1 een voorraadrol aangeduid van verpakkingspapier waarvan met de werkwijze volgens de uitvinding bladen worden afgescheiden die in een verkoopbare vorm worden gebracht.

Van de voorraadrol 1 wordt de baan 2 van pakpapier afgetrokken door middel van aandrijfrollenparen 4 en 5. Op op zichzelf bekende wijze wordt tussen de na elkaar geplaatste aandrijfrollenparen 4 en 5 een lus 3 van het pakpapier gevormd, teneinde een gelijkmatige toevoer van het pakpapier in de verdere verwerking mogelijk te maken.

Met de werkwijze en inrichting volgens het weergegeven uitvoeringsvoorbeeld wordt een van de baan 2 afgescheiden blad opgewikkeld op een afzonderlijke langwerpige plaatvormige kern. Deze plaatvormige kern wordt hier gevormd door een kartonstrook. Een voorraad van dergelijke stroken is opgenomen in de houder 7.

De afzonderlijke plaatvormige kernen worden op verder niet in detail getoonde wijze uit de voorraad 7 genomen en ingeklemd in houders 10 die aangebracht zijn aan de vrije einden van twee op een afstand van elkaar aangebrachte armen 7. De armen 8 kunnen roteren om de as 9. Nadat een kern 11 in de houder 10 is geklemd, zwenkt

de arm 8, zoals een vergelijking van fig. 1A en fig. 1B laat zien over 90° naar links, waarbij een zijkant van de kern 11 in contact gebracht wordt met een eindrand van de papierbaan 2. Deze eindrand wordt ondersteund op een beweegbare steunbalk 13. Voordat de kern 11 in contact gebracht wordt met deze eindrand is daarmee met behulp van een lijmbalk 12 die eveneens beweegbaar is door middel van vijzels 6, op enkele punten enige lijm aangebracht. Deze lijm wordt toegevoerd vanuit een houder 15 en is van een type dat snel hecht, doch een geringe hechtkracht heeft, zodat de kern 11 eenvoudig losneembaar met het blad wordt verbonden.

In plaats van het verbinden van de kern 11 met het blad 2 door middel van lijm, kunnen ook andere maatregelen worden getroffen om de eindrand van het blad 2 tijdelijk met de kern 11 te verbinden. Bijvoorbeeld kan een klemorgaan worden toegepast, dat naderhand axiaal uit de opgewikkelde platte rol wordt teruggetrokken.

Vervolgens worden de lijmbalk 12 en de steunbalk 13 door middel van de bijbehorende vijzels teruggetrokken en wordt de in de houder 11 ingeklemde kern 11 door met de einden van de armen 8 verbonden aandrijfinrichtingen 15 in de aangegeven richting rondgedraaid, zodat de baan 2 zich op deze kern 11 opwikkelt. Wanneer een vooraf ingestelde lengte aan papierbaan 2 op de kern 11 is opgewikkeld, wordt de snij-inrichting 17 in werking gesteld en wordt het resterende gedeelte van het papier verder op de kern 11 opgewikkeld.

Vervolgens wordt de aldus om de platte kern 11 gevormde platte rol naar een folie-aanbrenginrichting 20 getransporteerd doordat de armen 8 wederom over 90° linksom verzwenken.

De folie-aanbrenginrichting 20 omvat twee op een afstand van elkaar geplaatste rollen 21, 22 met verpakkingsfolie, die over ten minste een aanzienlijk gedeelte van het oppervlak doorzichtig is.

De platte rol pakpapier komt met de folie 23 in contact in een gedeelte dat tussen twee steunrollen 24

strak gehouden wordt. Bij een verdere verzwenking van de armen 8 plooit de folie 8 zich aan weerszijden om de platte rol 25, zoals fig. 1D toont. Daarbij wordt de bovenste steunrol 24 met behulp van de arm 28 naar beneden bewogen, zodat de folie 23 aan weerszijden tegen de platte rol 25 aanligt. Zodra de platte rol 25 door middel van de arm 8 in de in fig. 1D weergegeven positie is terecht gekomen, wordt een sealinrichting 26 geactiveerd die de twee vlakken van de folie 23 aan elkaar last en de met de folie 23 omhulde platte rol 25 van de folie 23 scheidt. De verpakte platte rol 25 valt vervolgens op de transportband 27 die de platte rol 25 naar een verzamelbak 29 transporteert. De bovenste steunrol 24 wordt weer met behulp van de arm 28 omhoog bewogen en de rollen 21, 22 worden weer gespannen zodat een volgende vervaardigde platte rol door de folieaanbrenginrichting 20 kan worden verwerkt. De folies van de rollen 21 en 22 zijn met elkaar verbonden ter plaatse van de las 30 die gevormd is door de werking van het sealapparaat 26.

Fig. 3 toont een met de beschreven werkwijze en inrichting gevormde platte rol van een blad 31 pakpapier, in dwarsdoorsnede. Te zien is dat het blad 31 opgewikkeld is op een plaatvormige kern 11, die meer in detail in fig. 4 is weergegeven. Het blad 31 is relatief los op de kern 11 opgewikkeld zodat zich geen scherpe vouwranden vormen. Een eventuele lichte welving in het papier, na het afwikkelen van de platte rol 25 kan eenvoudig strak getrokken worden bij het verpakken van het te verpakken voorwerp.

De kern 11 bestaat, zoals fig. 2 toont, uit een dubbelgevouwen strook karton. De kern 11 is voorzien van een voorwerp 34, in de vorm van wenskaarten, bepalende opdruk. Verder zijn scheurlijnen 33 aangebracht waarlangs de wenskaarten 34 van de kern 11 kunnen worden losgenomen. Na het eventueel beschrijven van de kaarten 34 kunnen deze aangepast worden aan het met het pakpapier verpakte voorwerp of ook afzonderlijk worden gebruikt.

1002191.

Fig. 5 toont een kern 36 volgens een andere uitvoeringsvorm, waarbij door middel van een scheurlijn 37 een hartvormig etiket 38 kan worden losgenomen. Dit etiket 38 kan bedrukt zijn en ook op het verpakte voorwerp worden aangebracht, teneinde dit verder te verfinaaien.

Fig. 6 toont een verkoopstelling 40 voor platte rollen pakpapier volgens de uitvinding. De stelling 40 heeft een verticale achterwand 41 aan de bovenkant waarvan een aantal uitstekende pennen 42 is aangebracht. De platte rollen 43 zijn voorzien van ophangogen, die op de pennen 42 zijn geschoven. Aldus kunnen de platte rollen verpakkingspapier op een zeer overzichtelijke en aansprekende wijze ten verkoop worden aangeboden. Elk van de platte rollen 43 kan voorzien zijn van een etiket 45 waarop nadere gegevens, zoals de naam van de fabrikant en de prijs wordt vermeld. Aan elk van de pennen 42 worden platte rollen met verpakkingspapier met dezelfde decoratie gehangen, zodat het gehele aanbod in één keer overzichtelijk wordt tentoongespreid.

Opgemerkt wordt dat de figuren slechts mogelijke uitvoeringsvormen weergeven. De werkwijze en inrichting volgens de uitvinding kunnen op veel verschillende manieren worden uitgevoerd. Zo behoeft de kern waarop het pakpapier wordt opgewikkeld bijvoorbeeld niet noodzakelijkerwijze met behulp van zwenkarmen 8 geplaatst te worden. Elke andere constructie waarmee het pakpapier om de kern wordt aangebracht, wordt onder de uitvinding geacht begrepen te zijn.

CONCLUSIES

5

1. Werkwijze voor het in een verkoopbare vorm brengen van een blad pakpapier, omvattende het op een langwerpige plaatvormige kern opwickelen van het blad.

2. Werkwijze volgens conclusie 1, waarbij de
10 plaatvormige kern in het opgewikkelde blad wordt achtergelaten.

3. Werkwijze volgens conclusie 2, waarbij de plaatvormige kern van kartonachtig materiaal is en voorzien is van een voorwerpen zoals etiketten bepalende
15 opdruk.

4. Werkwijze volgens conclusie 3, waarbij de voorwerpen begrensd zijn door scheurbare verzwakkingslijnen.

5. Werkwijze volgens één van de voorgaande
20 conclusies, waarbij het opgewikkelde blad omhuld wordt met een over ten minste een gedeelte van zijn oppervlak doorzichtige folie.

6. Werkwijze volgens conclusie 5, waarbij aan de folie een ophangorgaan zoals een ophangoog wordt
25 aangebracht.

7. Inrichting voor het toepassen van de werkwijze volgens één van de voorgaande conclusies, omvattende een gestel, een aan het gestel aangebrachte houder voor een voorraadrol pakpapier, middelen voor het van de
30 voorraadrol afscheiden van bladen pakpapier, een aan het gestel gelagerde drager voor een langwerpige plaatvormige kern, welke roteerbaar is om een langsas van de kern, middelen voor het met de kern verbinden van een rand van het pakpapier, aandrijfmiddelen voor het roteren van de
35 kern en afvoermiddelen voor het uit de inrichting afvoeren van de op een kern opgewikkelde bladen pakpapier.

8. Inrichting volgens conclusie 7, omvattende een voorraadhouder voor plaatvormige kernen en middelen

voor het met de drager verbinden van afzonderlijke ker-
nen.

9. Inrichting volgens conclusie 7 of 8, verder
omvattende middelen voor het met een ten minste gedeel-
5 telijk doorzichtige folie omhullen van een opgewikkeld
blad pakpapier.

10. In een platte vorm opgewikkeld blad pakpa-
pier.

11. Blad pakpapier volgens conclusie 10, omvat-
10 tende een langwerpige plaatvormige kern.

12. Blad pakpapier volgens conclusie 10 of 11,
waarbij de plaatvormige kern van kartonachtig materiaal
is en voorzien is van een voorwerpen zoals etiketten
bepalende opdruk.

15 13. Blad pakpapier volgens één van de conclu-
sies 10 - 12, omhuld door een over ten minste een gedeel-
te van zijn oppervlak doorzichtige folie.

1002191

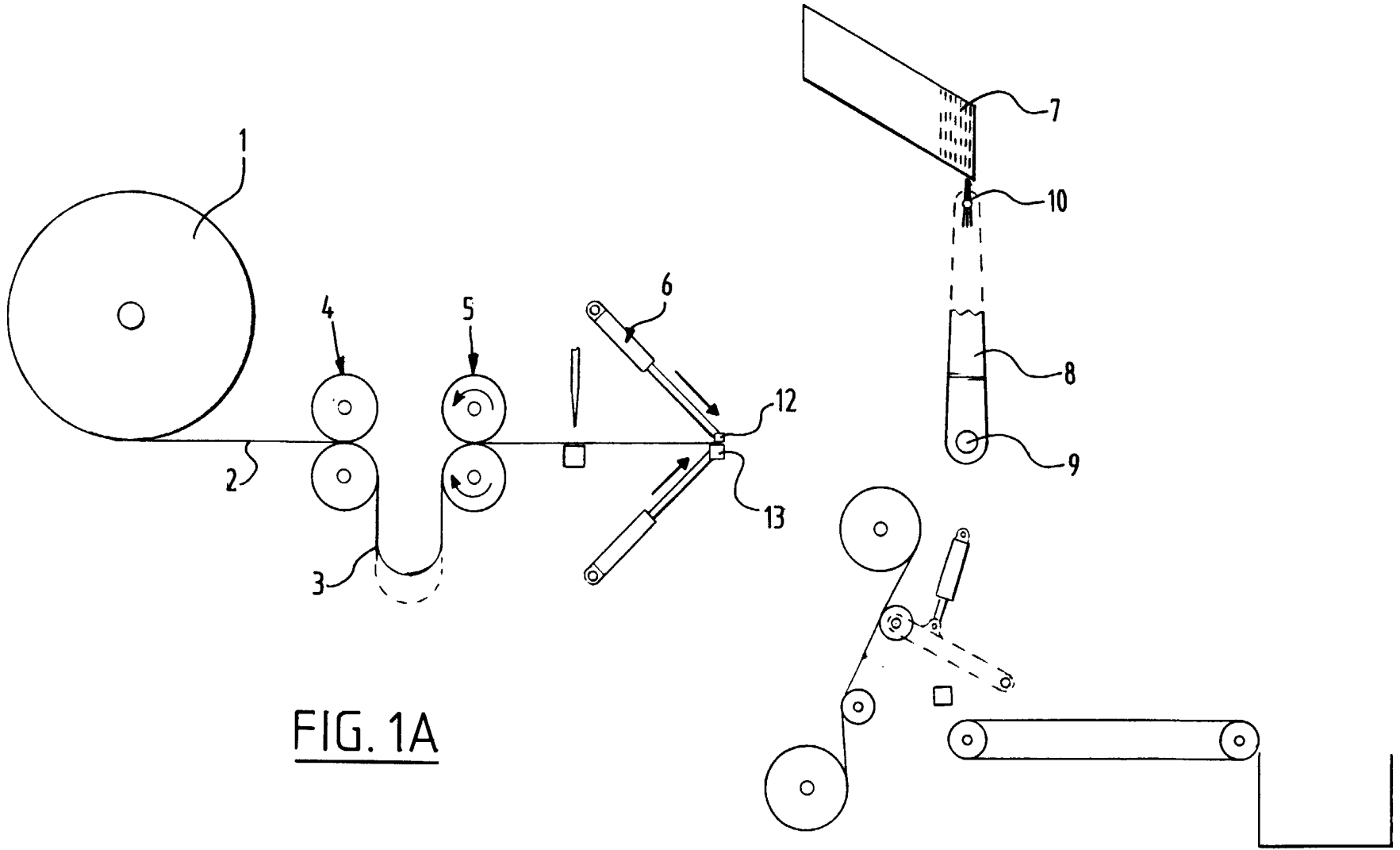


FIG. 1A

1002191

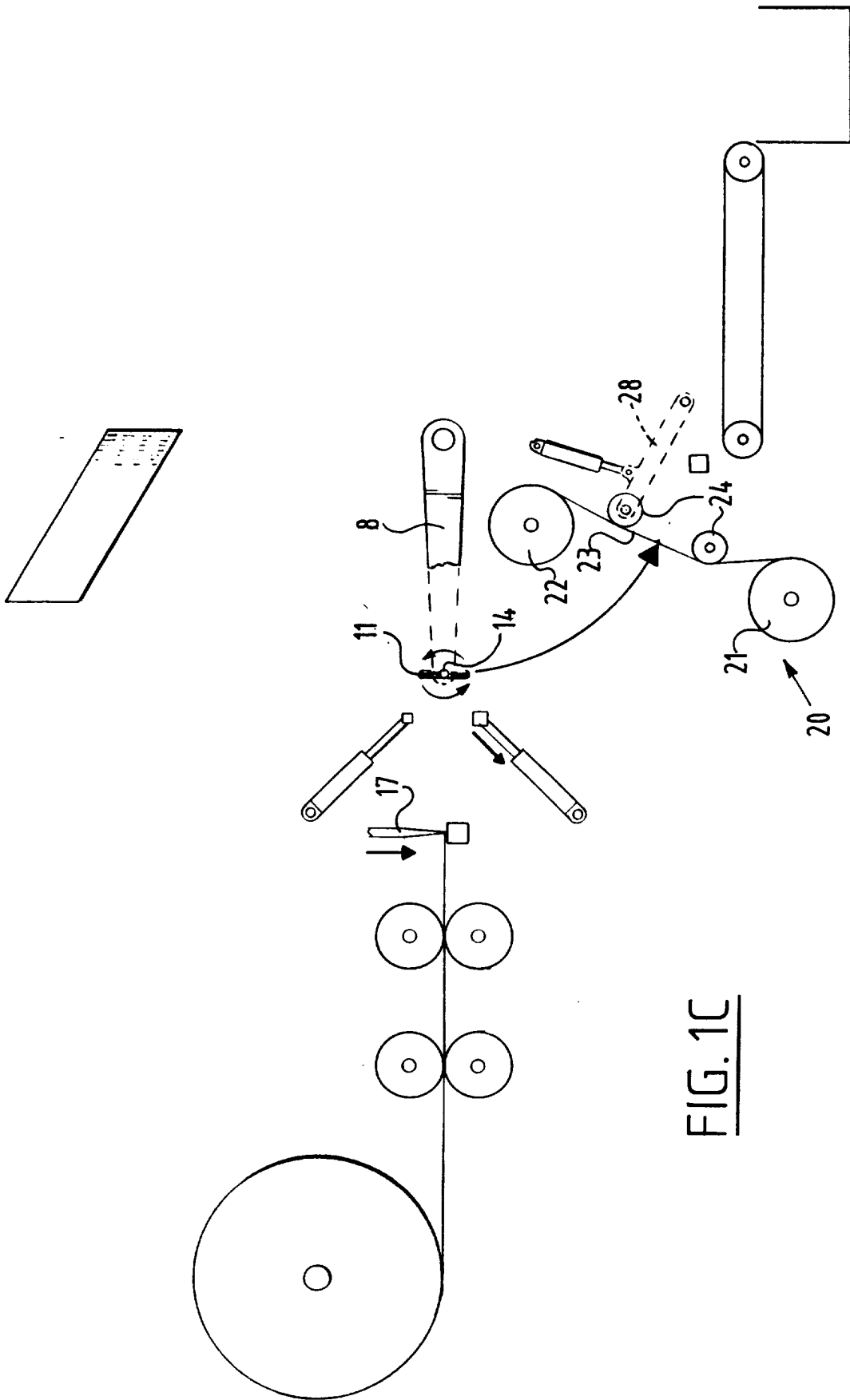


FIG. 1C

1002191

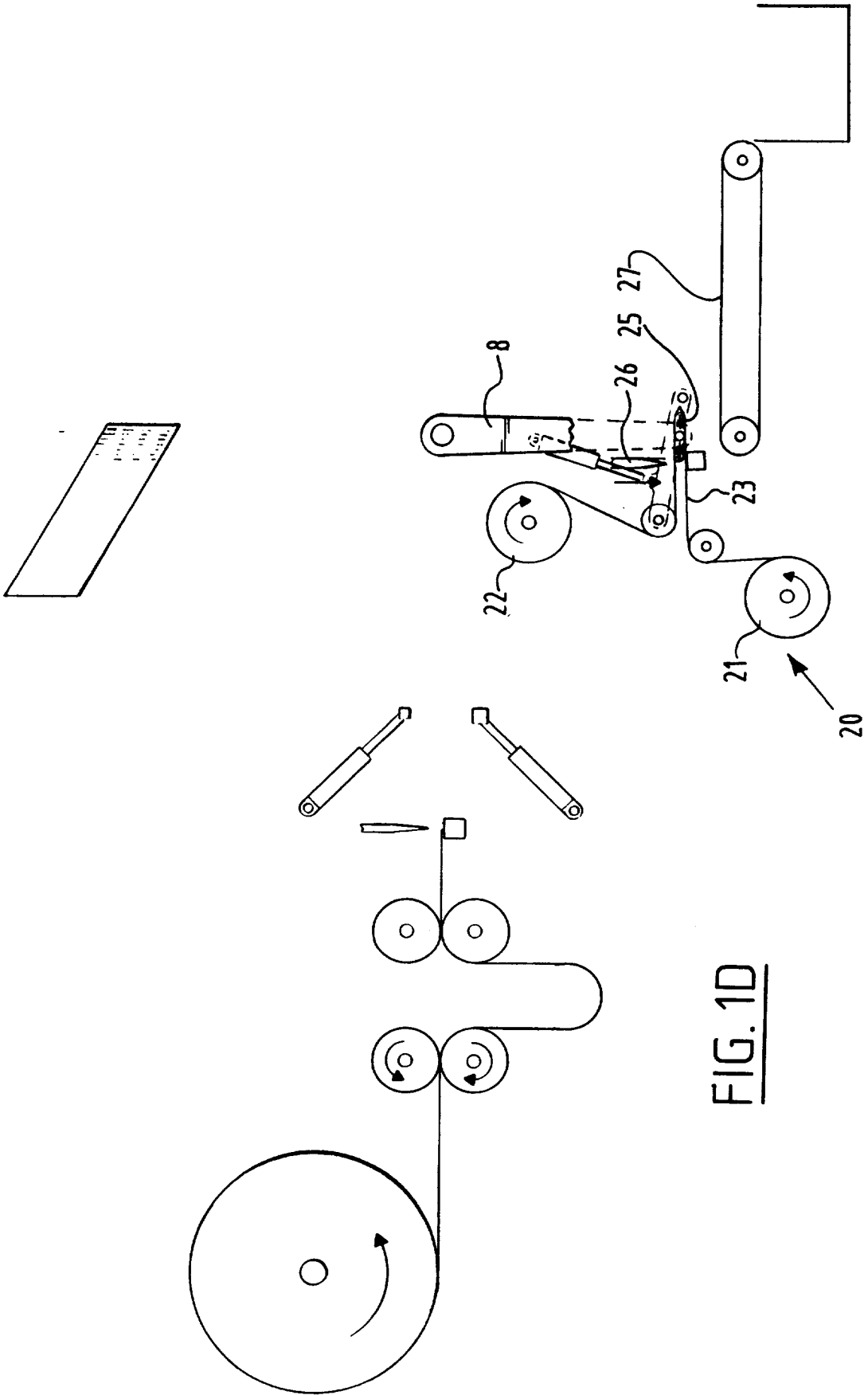


FIG. 1D

1002191

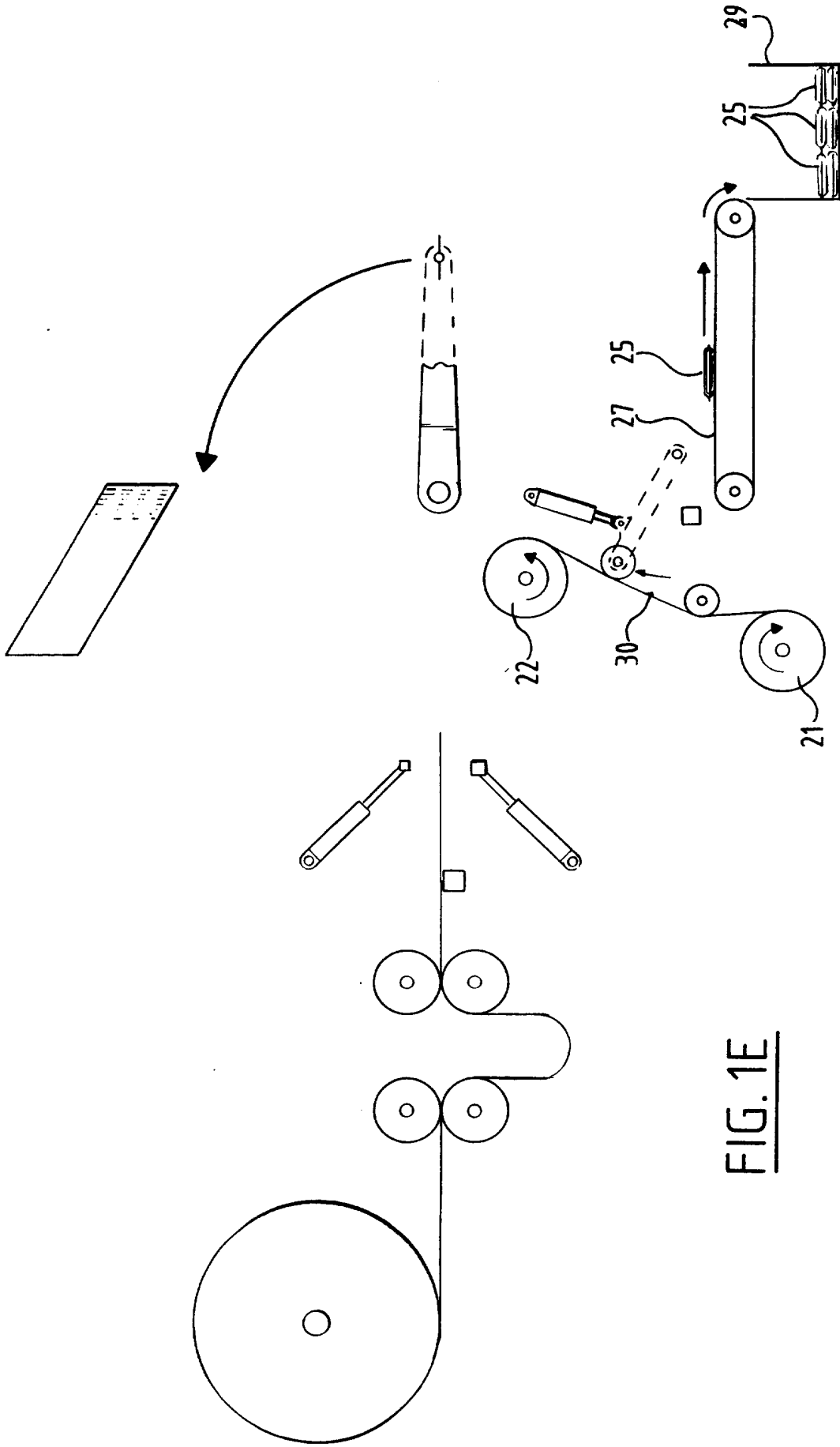


FIG. 1E

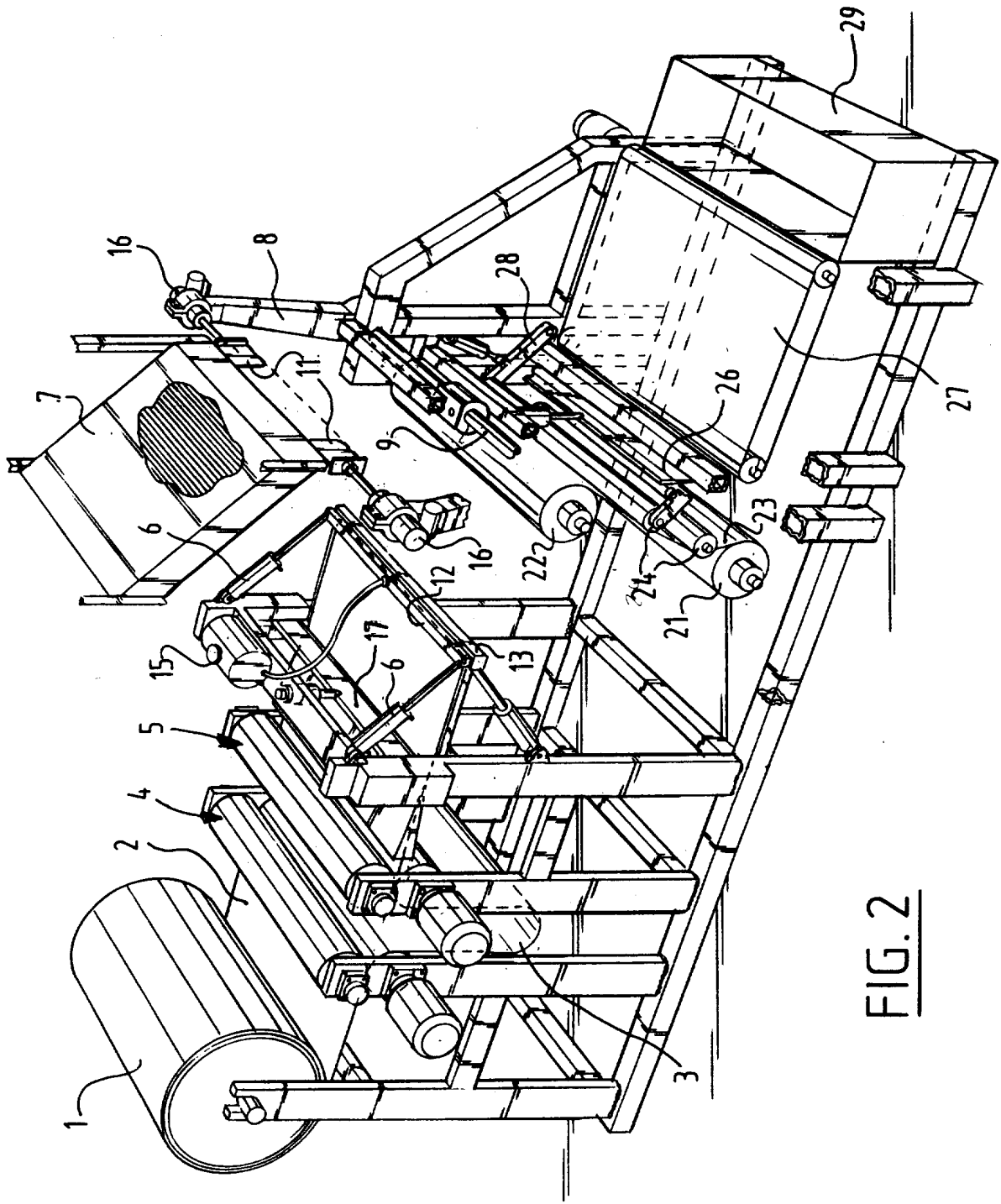


FIG. 2

1002191



FIG. 3

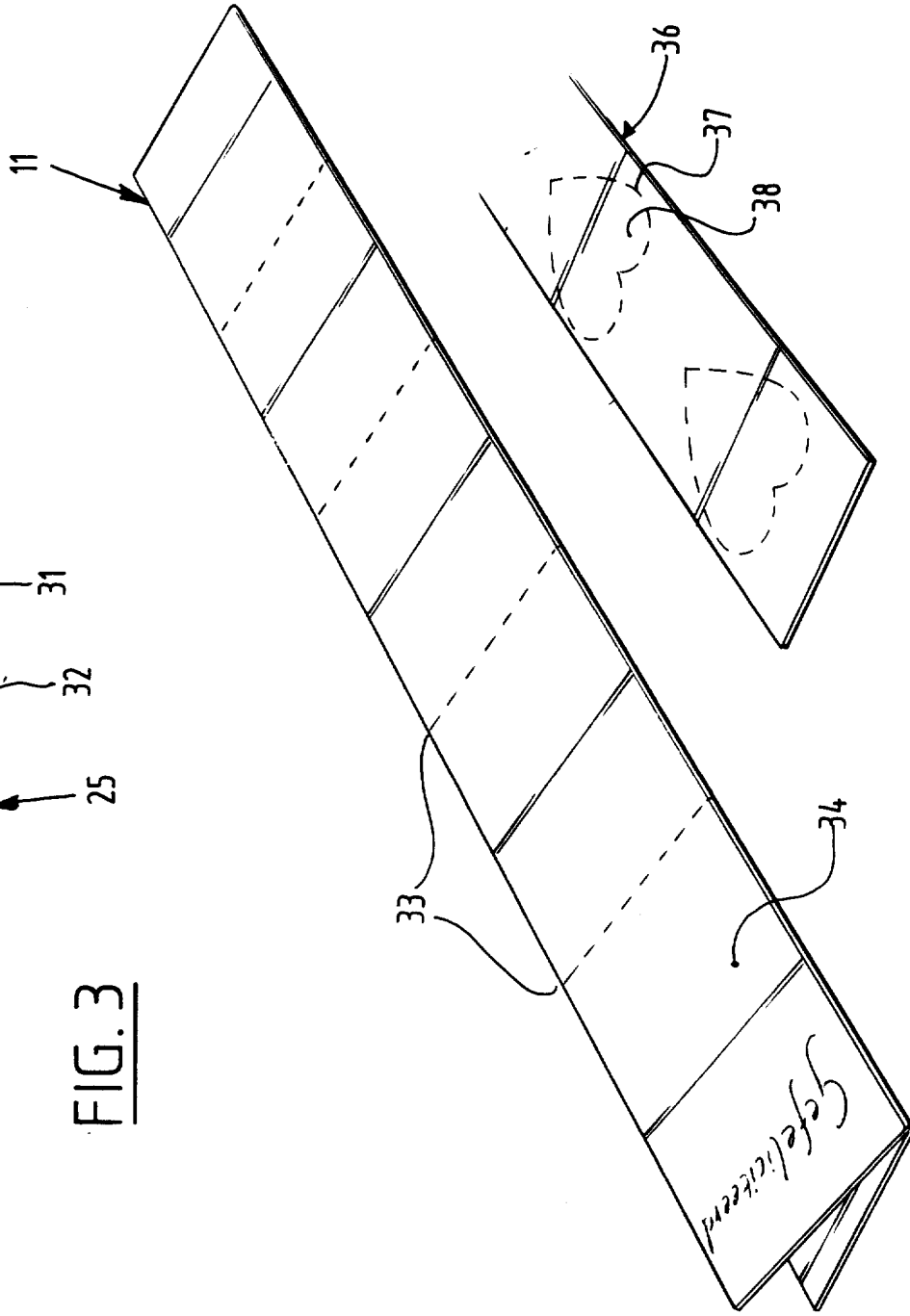


FIG. 4

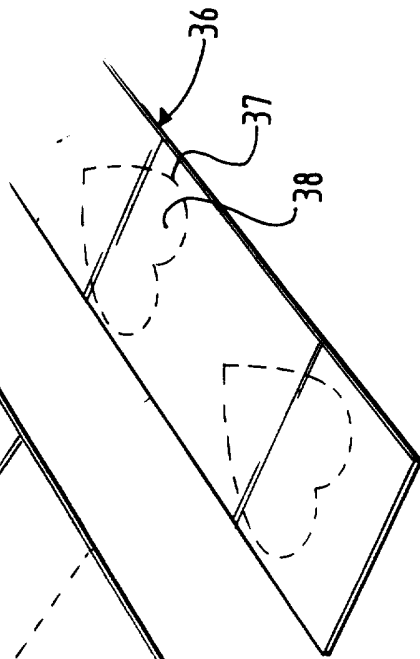


FIG. 5

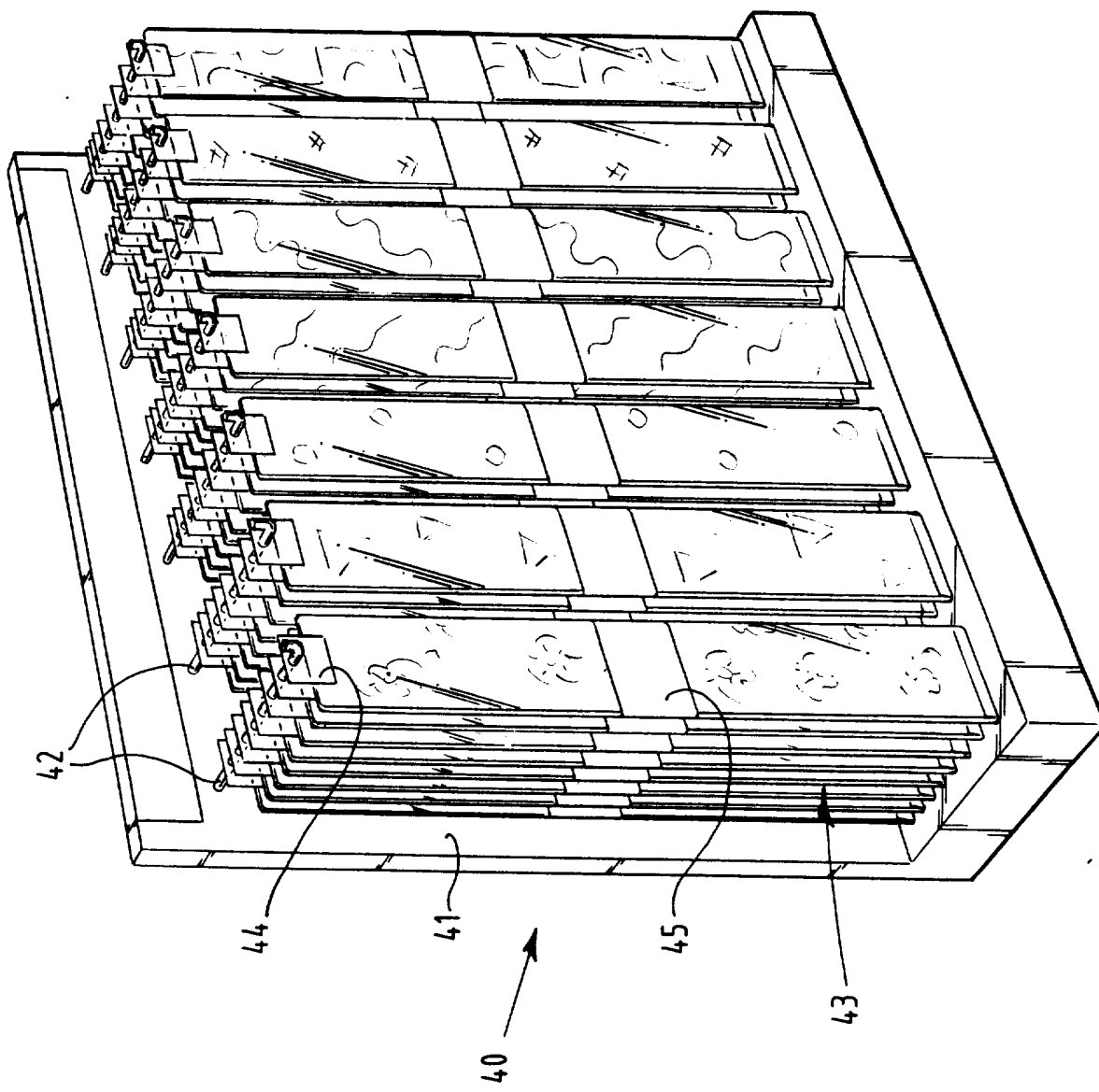


FIG. 6

**RAPPORT BETREFFENDE
NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE**

IDENTIFIKATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	Kenmerk van de aanvrager of van de gemachtigde
Nederlandse aanvraag nr. 1002191	Indieningsdatum 26 januari 1996
	Ingeroepen voorrangsdatum
Aanvrager (Naam) HOOMARK B.V.	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type --	Door de instantie voor Internationaal Onderzoek (ISA) aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SN 27114 NL
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)	
Volgens de internationale classificatie (IPC) Int.Cl.6: B 65 H 18/28, B 65 D 85/677	
II. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK	
Onderzochte minimum documentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
Int.Cl.6:	B 65 H, B 65 B, B 65 D
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen	
III. <input type="checkbox"/> GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)	
IV. <input type="checkbox"/> GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)	

VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1002191

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
IPC 6 B65H18/28 B65D85/677

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)
IPC 6 B65H B65B B65D

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het internationaal nieuwheidsonderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie *	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 009, no. 162 (M-394), 6 Juli 1985 & JP,A,60 036251 (YOSHIO SAITOU), 25 Februari 1985, zie samenvatting	1-13
A	US,A,2 839 185 (ISAACS) 17 Juni 1958 zie het gehele document	1-13

Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

Leden van dezelfde octroofamilie zijn vermeld in een bijlage

* Speciale categorieën van aangehaalde documenten

"A" document dat de algemene stand van de techniek weergeeft, maar niet beschouwd wordt als zijnde van bijzonder belang

"E" eerder document, maar gepubliceerd op de datum van indiening of daarna

"L" document dat het beroep op een recht van voorrang aan twijfel onderhevig maakt of dat aangehaald wordt om de publicatiedatum van een andere aanhaling vast te stellen of om een andere reden zoals aangegeven

"O" document dat betrekking heeft op een mondelinge uiteenzetting, een gebruik, een tentoonstelling of een ander middel

"P" document gepubliceerd voor de datum van indiening maar na de ingeroepen datum van voorrang

"T" later document, gepubliceerd na de datum van indiening of datum van voorrang en niet in strijd met de aanvraag, maar aangehaald ter verduidelijking van het principe of de theorie die aan de uitvinding ten grondslag ligt

"X" document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet als nieuw worden beschouwd of kan niet worden beschouwd op inventiviteit te berusten

"Y" document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet worden beschouwd als inventief wanneer het document beschouwd wordt in combinatie met één of meerdere soortgelijke documenten, en deze combinatie voor een deskundige voor de hand ligt

"&" document dat deel uitmaakt van dezelfde octroofamilie

Datum waarop het nieuwheidsonderzoek van internationaal type werd voltooid

11 Oktober 1996

Verzenddatum van het rapport van het nieuwheidsonderzoek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+ 31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Madsen, P

2

**VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek
NL 1002191

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
US-A-2839185	17-06-58	GEEN	