



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209834212 U

(45)授权公告日 2019.12.24

(21)申请号 201920437998.X

(22)申请日 2019.04.02

(73)专利权人 浙江雅锐斯智能科技有限公司

地址 310000 浙江省杭州市余杭区仓前街
道余杭塘路2620号1号楼1楼

(72)发明人 吴峻宇 方思远 邓波

(74)专利代理机构 杭州五洲普华专利代理事务
所(特殊普通合伙) 33260

代理人 龚玉平

(51)Int.Cl.

B65C 9/18(2006.01)

B65C 9/46(2006.01)

B65C 9/42(2006.01)

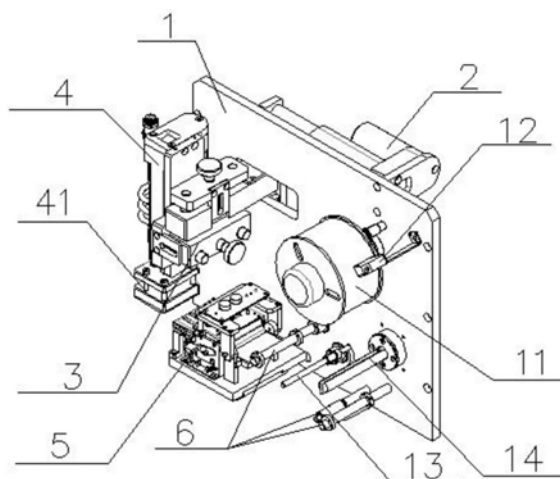
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型贴标机

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型贴标机,包括安装板、竖直电动推杆、打印机,所述安装板上安装有水平调节装置和贴标调整装置、打印机、标签卷、收标轴和若干第一导向轴,所述安装板上安装有标签传感器、张紧轴、收标控制电机,所述收标控制电机用传动装置和收标轴相连,所述竖直电动推杆底部安装有贴标吸盘,竖直电动推杆一侧安装有与贴标吸盘相连的弹簧气管,竖直电动推杆安装在贴标调整装置上,所述水平调节装置滑动安装在安装板上,水平调节装置与贴标调整装置相连并控制贴标调整装置的水平移动,所述竖直电动推杆安装在贴标调整装置上,所述打印机上安装有出标传感器。本实用新型具有结构简单紧凑,贴标良品率高,易于调节控制,可连续打印贴标等优点。



1. 一种新型贴标机,包括安装板(1)、竖直电动推杆(4)、打印机(5),所述安装板(1)上安装有打印机(5)、标签卷(11)、收标轴(14)和若干第一导向轴(6),其特征在于:还包括水平调节装置和贴标调整装置(3),所述安装板(1)上安装有标签传感器(12)、张紧轴(13)、收标控制电机(16),所述收标控制电机(16)用传动装置和收标轴(14)相连,所述竖直电动推杆(4)底部安装有贴标吸盘(41),竖直电动推杆(4)一侧安装有与贴标吸盘(41)相连的弹簧气管(7),竖直电动推杆(4)安装在贴标调整装置(3)上,所述水平调节装置滑动安装在安装板(1)上,水平调节装置与贴标调整装置(3)相连并控制贴标调整装置(3)的水平移动,所述竖直电动推杆(4)安装在贴标调整装置(3)上,所述打印机(5)上安装有出标传感器(51)。

2. 如权利要求1所述的新型贴标机,其特征在于:所述打印机(5)底部设有若干第二导向轴(15)。

3. 如权利要求1所述的新型贴标机,其特征在于:所述安装板(1)上安装有配重块(17),配重块(17)与张紧轴(13)相连。

4. 如权利要求1所述的新型贴标机,其特征在于:所述水平调节装置包括水平电动推杆(2)、与水平电动推杆(2)相连的滑架,所述滑架和贴标调整装置(3)相连。

5. 如权利要求1所述的新型贴标机,其特征在于:所述贴标调整装置(3)包括上支架、下支架、水平方向调节螺杆和竖直方向调节螺杆,所述竖直电动推杆(4)安装在下支架上并用水平方向调节螺杆相连,所述上支架和下支架之间用竖直方向调节螺杆相连,所述上支架和水平调节装置相连。

6. 如权利要求1所述的新型贴标机,其特征在于:所述安装板(1)上设有供贴标调整装置(3)左右滑动用的滑槽。

一种新型贴标机

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及贴标装置的技术领域,特别是一种新型贴标机的技术领域。

【背景技术】

[0002] 贴标装置是常用的工业生产设备,常用的贴标装置为贴标机。贴标机是将成卷的不干胶纸标签(纸质或金属箔)粘贴在PCB、产品或规定包装上的设备,是现代包装不可缺少的组成部分。贴标机根据产品的形式可分为直线式贴标机和回转式贴标机两种。贴标机一般包括安装板、收卷装置、放卷装置、传动装置以及按压装置等部分。现有的一些贴标机存在占用空间大,贴标良品率差,结构复杂,不易调节控制等问题。

【发明内容】

[0003] 本实用新型的目的就是解决现有技术中的问题,提出一种新型贴标机,能够使贴标机结构简单紧凑,贴标良品率高,易于调节控制,可连续打印贴标。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提出了一种新型贴标机,包括安装板、竖直电动推杆、打印机,所述安装板上安装有水平调节装置和贴标调整装置、打印机、标签卷、收标轴和若干第一导向轴,所述安装板上安装有标签传感器、张紧轴、收标控制电机,所述收标控制电机用传动装置和收标轴相连,所述竖直电动推杆底部安装有贴标吸盘,竖直电动推杆一侧安装有与贴标吸盘相连的弹簧气管,竖直电动推杆安装在贴标调整装置上,所述水平调节装置滑动安装在安装板上,水平调节装置与贴标调整装置相连并控制贴标调整装置的水平移动,所述竖直电动推杆安装在贴标调整装置上,所述打印机上安装有出标传感器。

[0005] 作为优选,所述打印机底部设有若干第二导向轴。

[0006] 作为优选,所述安装上安装有配重块,配重块与张紧轴相连。

[0007] 作为优选,所述水平调节装置包括水平电动推杆、与水平电动推杆相连的滑架,所述滑架和贴标调整装置相连。

[0008] 作为优选,所述贴标调整装置包括上支架、下支架、水平方向调节螺杆和竖直方向调节螺杆,所述竖直电动推杆安装在下支架上并用水平方向调节螺杆相连,所述上支架和下支架之间用竖直方向调节螺杆相连,所述上支架和水平调节装置相连。

[0009] 作为优选,所述装板上设有供贴标调整装置左右滑动用的滑槽。

[0010] 本实用新型的有益效果:1)通过水平调节装置和贴标调整装置可对电动推杆位置进行调节,可更好的满足吸盘吸附标签进而完成贴标的需求;2)出标传感器可感应标签是否被吸盘吸附,保证每个产品都可打上标签,也可在一定程度减少打印机重复打印的现象发生;3)标签传感器可感应标签卷上的标签剩余量,以便操作人员及时更换补充标签;4)通过第一导向轴、第二导向轴、张紧轴和收标轴的连续卷绕,可实现连续打印贴标;5)贴标机结构简单紧凑,贴标良品率高,易于调节控制。

[0011] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

【附图说明】

[0012] 图1是本实用新型一种新型贴标机的结构示意图；

[0013] 图2是本实用新型一种新型贴标机的主视图；

[0014] 图3是本实用新型一种新型贴标机的俯视图；

[0015] 图4是本实用新型一种新型贴标机的侧视图。

[0016] 图中：1-安装板、2-水平电动推杆、3-贴标调整装置、4-竖直电动推杆、5-打印机、6-第一导向轴、7-弹簧气管、11-标签卷、12-标签传感器、13-张紧轴、14-收标轴、15-第二导向轴、16-收标控制电机、17-配重块、41-贴标吸盘、51-出标传感器。

【具体实施方式】

[0017] 参阅图1、图2、图3和图4，本实用新型一种新型贴标机，包括安装板1、竖直电动推杆4、打印机5，安装板1上安装有水平调节装置和贴标调整装置3、打印机5、标签卷11、收标轴14和三根相互错位的第一导向轴6，安装板1上安装有标签传感器12、张紧轴13、收标控制电机18，收标控制电机18用传动装置和收标轴14相连，竖直电动推杆4底部安装有贴标吸盘41，竖直电动推杆4一侧安装有与贴标吸盘41相连的弹簧气管7，竖直电动推杆4安装在贴标调整装置3上，水平调节装置滑动安装在安装板1上，水平调节装置与贴标调整装置3相连并控制贴标调整装置3的水平移动，竖直电动推杆4安装在贴标调整装置3上，打印机5上安装有出标传感器51，打印机5底部设有两根第二导向轴15，安装板1上安装有配重块17，配重块17与张紧轴13相连，水平调节装置包括水平电动推杆2、与水平电动推杆2相连的滑架，滑架和贴标调整装置3相连，贴标调整装置3包括上支架、下支架、水平方向调节螺杆和竖直方向调节螺杆，竖直电动推杆4安装在下支架上并用水平方向调节螺杆相连，上支架和下支架之间用竖直方向调节螺杆相连，上支架和水平调节装置相连，装板1上设有供贴标调整装置3左右滑动用的滑槽，标签卷11上的标签沿第一导向轴6进入打印机5打印，之后经第二导向轴15、张紧轴13、第一导向轴6后缠绕入收标轴14，滑架可沿着安装板1上的滑轨滑动。

[0018] 本实用新型工作过程：

[0019] 本实用新型一种新型贴标机在工作过程中，将需要打印的标签放置在标签卷11上，拉出标签的一头插入打印机5内，之后启动打印机5，打印机会在标签上印上所需的标识信息，当需要进行贴标时，启动水平电动推杆2，水平电动推杆2工作会推动滑架水平移动进而使得贴标调整装置3移动至指定位置，启动竖直电动推杆4，竖直电动推杆4工作推动吸盘41运动，接通弹簧气管7使得吸盘41形成真空负压状态，吸盘41将印有标识信息的标签吸起，之后水平电动推杆2复位，竖直电动推杆4下压吸盘使得标签贴至指定物上完成贴标，之后竖直电动推杆4复位，标签的底面则会沿着第二导向轴15、张紧轴13和第一导向轴6后缠绕至收标轴14，其中，收标控制电机18工作通过齿轮传动带动收标轴14转动，标签传感器12会感应标签卷11上的标签剩余量，出标传感器51可感应标签是否被吸盘41吸起，张紧轴13及配重块17可对标签的张紧力进行一定调节。

[0020] 本实用新型一种新型贴标机，具有以下有益效果：1) 通过水平调节装置和贴标调整装置3可对电动推杆位置进行调节，可更好的满足吸盘41吸附标签进而完成贴标的需求；2) 出标传感器51可感应标签是否被吸盘41吸附，保证每个产品都可打上标签，也可在一定程度减少打印机重复打印的现象发生；3) 标签传感器12可感应标签卷上的标签剩余量，以

便操作人员及时更换补充标签;4)通过第一导向轴6、第二导向轴15、张紧轴13和收标轴14的连续卷绕,可实现连续打印贴标;5)贴标机结构简单紧凑,贴标良品率高,易于调节控制。

[0021] 上述实施例是对本实用新型的说明,不是对本实用新型的限定,任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

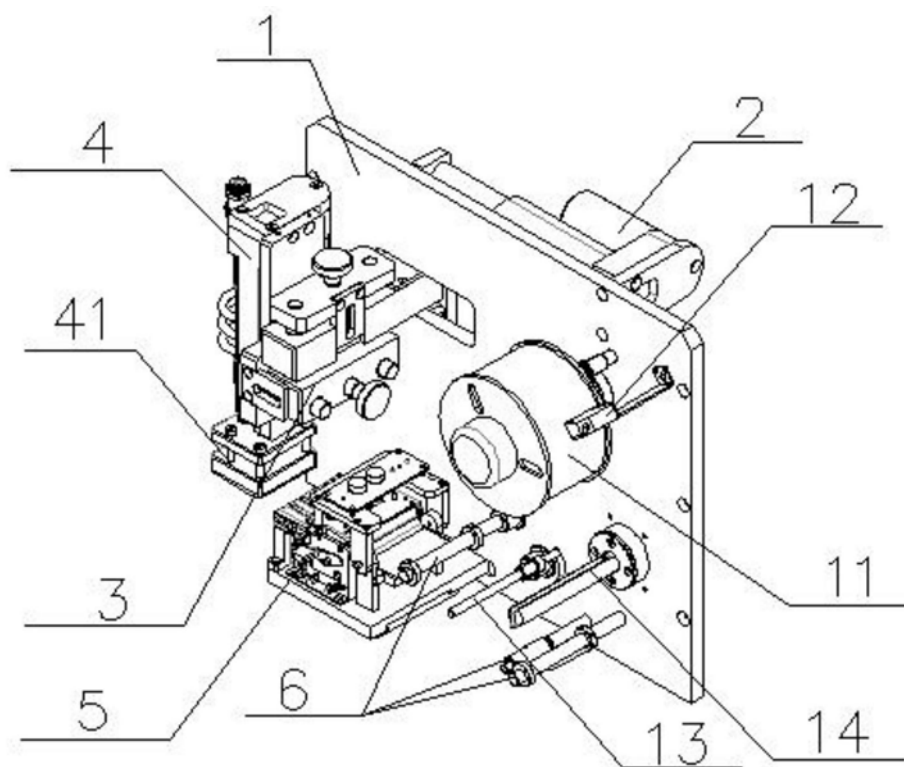


图1

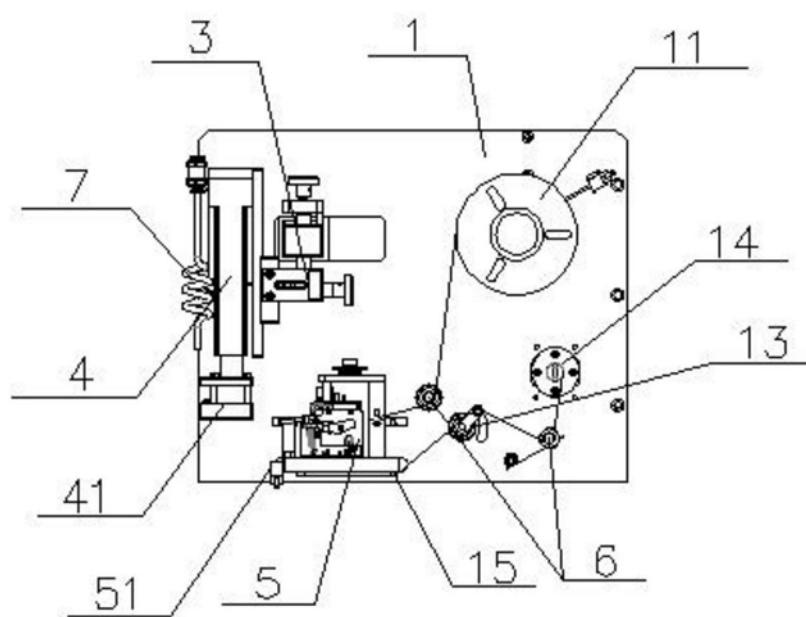


图2

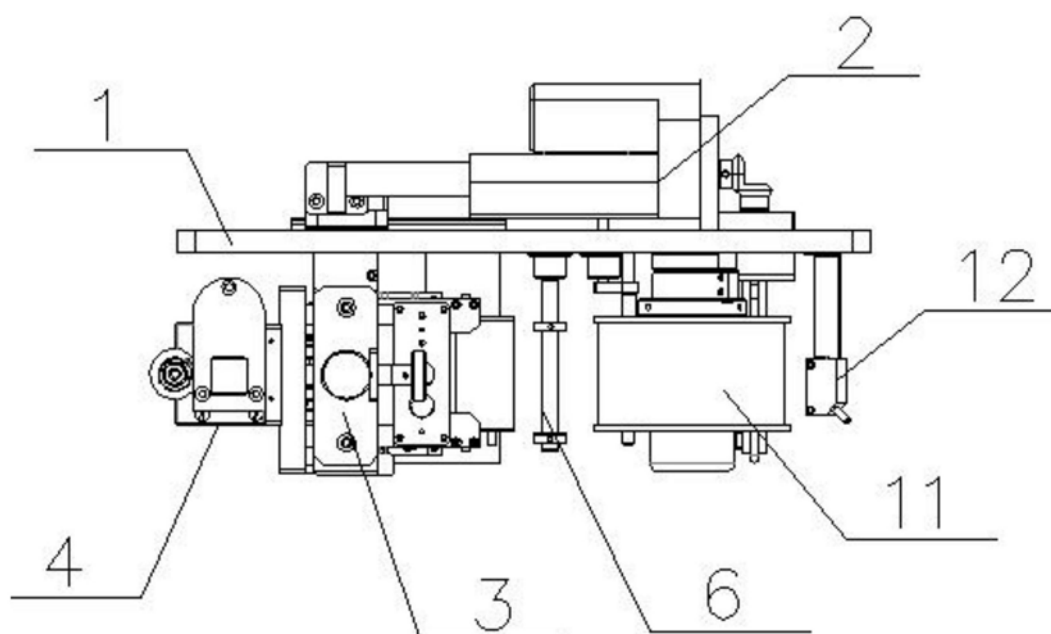


图3

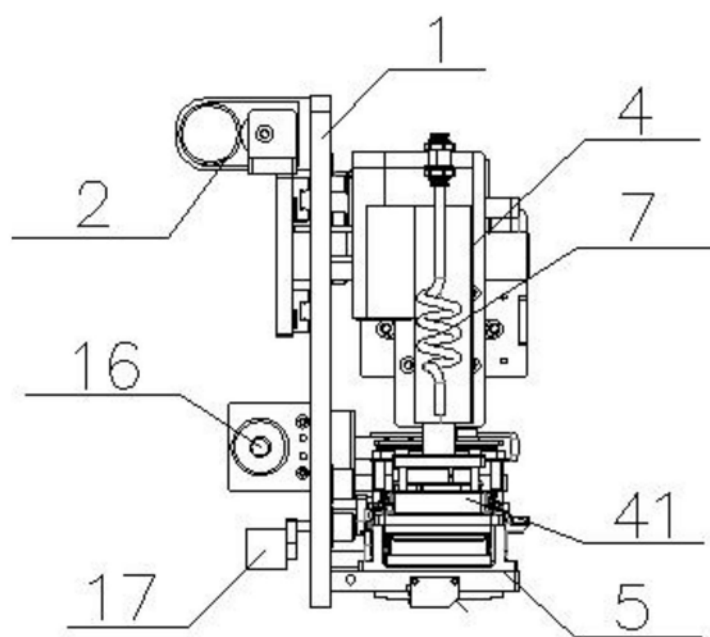


图4