



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206106449 U

(45)授权公告日 2017. 04. 19

(21)申请号 201621061003.7

(22)申请日 2016.09.19

(73)专利权人 三明鑫环液压机械有限公司
地址 365000 福建省三明市梅列区陈大高源开发区二期

(72)发明人 林高存 苏顺乐 林生济

(74)专利代理机构 泉州市博一专利事务所
35213

代理人 方传榜

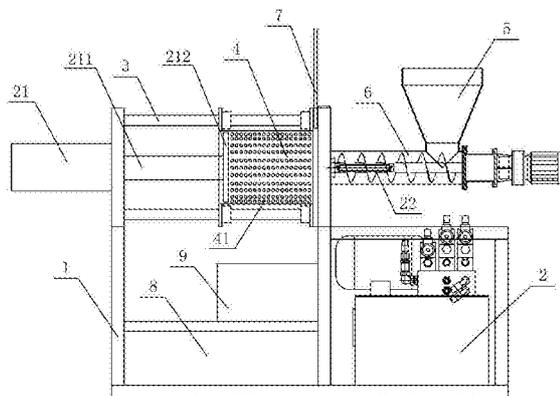
(51) Int. Cl.
B30B 9/12(2006.01)
B30B 15/32(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称
一种卧式自动压榨机

(57)摘要

一种卧式自动压榨机,包括主机架、液压动力单元、一上一下并排布置的两根导向光杆、可滑动地装设在导向光杆上的左右直通的压榨桶、位于压榨桶左侧的压榨液压油缸、位于压榨桶右侧的脱饼液压油缸、加料斗和与加料斗出口连接的螺旋给料器。本自动压榨机结构设计理想,螺旋给料器自动送料,液压油缸自动进行压榨,压榨出的液体通过压榨桶壁上的小孔排出,基本实现全自动化操作,且压榨效率提高。



1. 一种卧式自动压榨机,其特征在于:包括主机架、液压动力单元、一上一下并排布置的两根导向光杆、可滑动地装设在导向光杆上的左右直通的压榨桶、位于压榨桶左侧的压榨液压油缸、位于压榨桶右侧的脱饼液压油缸、加料斗和与加料斗出口连接的螺旋给料器,所述压榨桶壁上均匀分布有小孔,所述压榨液压油缸的活塞杆端部固定安装有压盘,该压盘的直径与压榨桶的内径相同,所述压榨桶的右端设有可上下自动开合的自动加料门,该自动加料门的直径与压榨桶的外径相同,所述压盘和所述自动加料门可分别密封压榨桶的左右两端。

2. 如权利要求1所述的一种卧式自动压榨机,其特征在于:所述小孔的直径为1.5-2.5cm。

3. 如权利要求1所述的一种卧式自动压榨机,其特征在于:所述自动加料门可吸附于脱饼液压油缸的端部。

4. 如权利要求1所述的一种卧式自动压榨机,其特征在于:所述导向光杆下方设有压榨液体存储容器。

5. 如权利要求4所述的一种卧式自动压榨机,其特征在于:所述压榨液体存储容器的右部上方设有出料导向板,该出料导向板呈45°角倾斜。

一种卧式自动压榨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自动压榨机,可广泛适用于植物油、动物油的压榨提取以及其他固液分离的应用。

背景技术

[0002] 目前对于动物尸体的压榨处理,主要采用半自动化压榨的方法,需自行加料再进行压榨操作,需人工陪同作业,效率较为低下,且固液分离效果不好,压榨出来的物料含水率较高,压榨不完全。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种卧式自动压榨机,其主要目的在于解决现有的压榨机结构设计不理想,不能实现全自动操作且固液分离效果不理想的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种卧式自动压榨机,包括主机架、液压动力单元、一上一下并排布置的两根导向光杆、可滑动地装设在导向光杆上的左右直通的压榨桶、位于压榨桶左侧的压榨液压油缸、位于压榨桶右侧的脱饼液压油缸、加料斗和与加料斗出口连接的螺旋给料器,所述压榨桶壁上均匀分布有小孔,所述压榨液压油缸的活塞杆端部固定安装有压盘,该压盘的直径与压榨桶的内径相同,所述压榨桶的右端设有可上下自动开合的自动加料门,该自动加料门的直径与压榨桶的外径相同,所述压盘和所述自动加料门可分别密封压榨桶的左右两端。

[0006] 所述小孔的直径为1.5-2.5cm。

[0007] 所述自动加料门可吸附于脱饼液压油缸的端部。

[0008] 所述导向光杆下方设有压榨液体存储容器。

[0009] 所述压榨液体存储容器的右部上方设有出料导向板,该出料导向板呈45°角倾斜。

[0010] 上述对本实用新型的描述可知,和现有技术相比,本实用新型的优点在于:

[0011] 1、本卧式自动压榨机结构设计理想,通过压盘对压榨桶内的物料进行挤压,挤压出的液体可通过压榨桶壁上均匀分布的小孔流出。

[0012] 2、小孔的直径限定在1.5-2.5cm之间,足够排出液体,且压榨的物料无法通过小孔排出。

[0013] 3、只需将物料放在加料斗中,即可通过螺旋给料器自动对压榨桶内输送物料,液压油缸自动进行压榨,压榨过程基本实现自动化控制。

[0014] 4、本卧式自动压榨机结构较为简单,制造成本较低。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的主视示意图。

具体实施方式

[0016] 下面参照附图说明本实用新型的具体实施方式

[0017] 参照附图1。一种卧式自动压榨机,包括主机架1、液压动力单元2、一上一下并排布置的两根导向光杆3、可滑动地装设在导向光杆3上的左右直通的压榨桶4、位于压榨桶4左侧的压榨液压油缸21、位于压榨桶4右侧的脱饼液压油缸22、加料斗5和与加料斗5出口连接的螺旋给料器6,所述压榨桶4壁上均匀分布有小孔41,所述压榨液压油缸21的活塞杆211端部固定安装有压盘212,该压盘212的直径与压榨桶4的内径相同,所述压榨桶4的右端设有可上下自动开合的自动加料门7,该自动加料门7的直径与压榨桶4的外径相同,所述压盘212和所述自动加料门7可分别密封压榨桶的左右两端。所述导向光杆3下方设有压榨液体存储容器8。所述压榨液体存储容器8的右部上方设有出料导向板9,该出料导向板9呈45°角倾斜。

[0018] 参照附图1。物料放入加料斗5内,螺旋给料器6自动输送物料进入压榨桶4中,物料输送完毕后,落下自动加料门7并将其吸附于脱饼液压油缸22的端部,脱饼液压油缸22推动压榨桶移至导向光杆3的左部,然后进行压榨,压榨过程中榨出的液体通过压榨桶4壁上直径2cm的小孔排出,落入下方的压榨液体存储容器8中。压榨完毕后,脱饼液压油缸22向后退,压榨液压油缸21推动压盘212向前,将压榨后的饼状物料推出压榨桶4,掉落在出料导向板9上,随着出料导向板9的倾斜方向向外滑落,自动出料。

[0019] 上述仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的设计构思并不局限于此,凡利用此构思对本实用新型进行非实质性的改动,均应属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

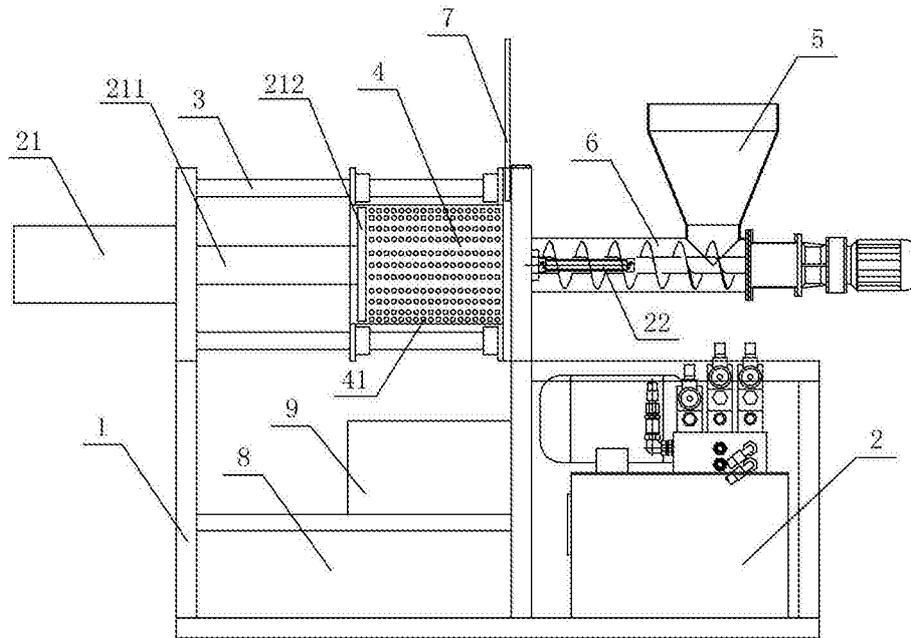


图1