



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21), (22) Заявка: **2004131202/28, 21.03.2003**

(30) Приоритет: **08.04.2002 FR 02/04359**  
**03.02.2003 FR 03/01222**

(43) Дата публикации заявки: **27.05.2005 Бюл. № 15**

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную  
фазу: **20.10.2004**

(86) Заявка РСТ:  
**FR 03/00911 (21.03.2003)**

(87) Публикация РСТ:  
**WO 03/085425 (16.10.2003)**

Адрес для переписки:  
**119034, Москва, Пречистенский пер., 14,  
стр.1, 4-й эт., В.Н.Дементьеву**

(71) Заявитель(и):  
**ОЛОГРАМ ИНДЮСТРИ (С.А.) (FR)**

(72) Автор(ы):  
**СУПАРИ Югю (FR)**

(74) Патентный поверенный:  
**Дементьев Владимир Николаевич**

(54) **ОПТИЧЕСКИЙ КОМПОНЕНТ БЕЗОПАСНОСТИ**

Формула изобретения

1. Оптический компонент безопасности для аутентификации документа или продукта, имеющий пластиковую прозрачную пленку (11), тисненую для того, чтобы иметь по меньшей мере одну дифракционную решетку, причем тисненная поверхность (3) по меньшей мере частично покрыта слоем (4) диэлектрического материала с высоким показателем преломления, создающим эффект окрашивания в первый цвет для первой ориентации компонента и во второй другой цвет для ориентации, перпендикулярной к первой ориентации, отличающийся тем, что слой (4) покрыт со стороны, противоположной направлению наблюдения, слоем (5) с низким показателем преломления, а затем контрастным окрашенным слоем (2), имеющим прозрачные зоны и окрашенные зоны.

2. Оптический компонент безопасности по п.1, отличающийся тем, что контрастный слой и слой с низким показателем преломления перемешаны.

3. Оптический компонент безопасности по п.1, отличающийся тем, что контрастный слой имеет прозрачные зоны и окрашенные зоны.

4. Оптический компонент безопасности по п.1, отличающийся тем, что некоторые из зон имеют опознаваемую форму.

5. Оптический компонент безопасности по п.1, отличающийся тем, что окрашенный слой получен при помощи черных пигментов.

6. Оптический компонент безопасности по п.1, отличающийся тем, что он представляет собой рассеивающий слой, расположенный между тисненой поверхностью и поверхностью наблюдения.

7. Оптический компонент безопасности по п.1, отличающийся тем, что он имеет вид полосы с шириной от 1,2 до 4 мм.

8. Оптический компонент безопасности по п.1, отличающийся тем, что он содержит промежуточный слой (б, б бис), образованный при помощи металлического слоя, наличие которого может быть проконтролировано при помощи машины, предназначенный, в частности, для фидуциарного применения.

9. Оптический компонент безопасности по п.1, отличающийся тем, что он содержит промежуточный слой (б, б бис), образованный при помощи отражающего слоя.

10. Оптический компонент безопасности по любому из пп.7-9, отличающийся тем, что он содержит промежуточный слой (б, б бис), образованный при помощи частично металлизированного слоя.

11. Оптический компонент безопасности по любому из пп.7-9, отличающийся тем, что он содержит промежуточный слой (б, б бис), образованный при помощи слоя, реагирующего на лазерное излучение таким образом, что это позволяет осуществить индивидуальную персонализацию оптического компонента.

12. Оптический компонент безопасности по любому из пп.7-9, отличающийся тем, что он содержит промежуточный слой (б, б бис), образованный при помощи слоя, окрашенного в другой цвет, чем контрастный слой.

13. Оптический компонент безопасности по любому из пп.7-9, отличающийся тем, что промежуточный слой (б) является непрерывным.

14. Оптический компонент безопасности по любому из пп.7-9, отличающийся тем, что промежуточный слой (б) является прерывистым.