



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 17.04.73 (P. 161982)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.02.75

Opis patentowy opublikowano: 15.09.1977

**MKP B25b 5/14
F16b 2/18**

**Int. Cl.² B25B 5/14
F16B 2/18**

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Andrzej Gogol

**Uprawniony z patentu: Paczkowski Zakład Przemysłu Maszynowego
Leśnictwa, Paczków (Polska)**

Ścisk montażowy do mebli

1

Przedmiotem wynalazku jest ścisk montażowy do mebli, mający zastosowanie w czasie produkcji mebli, a ściślej w czasie ich montowania. Montowanie mebli, zwłaszcza o większych gabarytach, odbywa się w specjalnych przyrządach, zwanych ogólnie ściskami montażowymi. Są to najczęściej ramy przestrzenne z odpowiednim wyposażeniem do ustalenia i mocowania odpowiednio ułożonych elementów meblowych, osadzone wychylnie w stojakach. W czasie prac montażowych ramy te są odpowiednio wychylane wokół punktu obrotu do najbardziej odpowiedniego położenia dla ułatwienia lub w ogóle umożliwienia wykonania tych prac.

Ramy dotychczas znanych ścisków posiadają stały punkt obrotu, który w czasie wychylania ramy nie zmienia swego położenia, co powoduje, że gdy punkt obrotu jest na tyle wysoko, że znajduje się w okolicy środka ciężkości ramy wraz z umieszczonym i zaciśniętym w niej meblem lub jego elementem, to wprowadzenie wychylania ramy i utrzymanie jej w ustalonym położeniu jest łatwe i nie wymaga większego wysiłku pracownika, ale wówczas cały mebel, a zwłaszcza jego górna płaszczyzna, względnie element mebla, leżą wysoko, co stwarza konieczność wyposażenia stanowiska w odpowiedni pomost, na którym będzie stał robotnik składający mebel. Są również ściski z nisko położonym punktem obrotu — znacznie poniżej środka ciężkości ramy, które w tym przypadku posiadają ciężary wyważające, ułatwiające wychylenie ram

2

ścisków i utrzymywanie ich w wychylonym położeniu.

Istotną cechą ścisku według wynalazku jest osadzenie górnych czopów ramy montażowej, będących jednocześnie osią jej obrotu, obrotowo i przesuwanie w pionowych prowadnicach stojaków ścisku i połączenie dolnych czopów tejże ramy z czopami osadzonymi w górnych narożach podstaw stojaków za pomocą ramion stałych, które osadzone są na tych czopach obrotowo, przy czym ramiona te, przy pionowym położeniu ramy montażowej, tworzą z prowadnicami stojaków, w których przemieszczają się czopy górne ramy montażowej, kąt ostry, zaś czopy górne umieszczone są w pobliżu środka ciężkości ramy ścisku.

Dzięki opisanemu wyżej sposobowi zawieszenia ramy montażowej w stojakach daje się ona łatwo wychylać i utrzymywać w ustalonym położeniu, a płaszczyzna montowanego mebla, czy elementu mebla, będzie znajdowała się na dostatecznie niskim poziomie, tak że pracownik będzie mógł wykonywać wszelkie prace monterskie stojąc bezpośrednio na posadzce. Nie będzie więc potrzeby stosowania żadnych pomostów.

Przykład wykonania wynalazku pokazano na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia ścisk montażowy w widoku z boku, a fig. 2 w widoku z przodu, przy czym linią przerywaną pokazano ramę w położeniu po jej wychyleniu. Rama 1 ścisku montażowego osadzenia jest w stojakach 2 za pośrednic-

twem czopów 3 umieszczonych obrotowo i przesuw-
nie w znany sposób w prowadnicach 4, wykona-
nych w stojakach 2. Ramię 5 jednym końcem połą-
czone jest obrotowo w punkcie 6 z ramą 1 ścisku,
drugim zaś końcem, w punkcie 7, również obrotowo,
połączone jest z podstawą stojaka 2. Panwie 8
czopów 3 połączone są ze znanymi mechanizmami
9 przesuwu, którymi mogą być na przykład układ
śruba nakrętka, napędzany selsynami, względnie
siłownik hydrauliczny lub pneumatyczny. Urucho-
mienie mechanizmów 9 przesuwu powoduje prze-
mieszczanie punktów 3 wzdłuż prowadnicy 4 i wy-
chylanie ramion 5 względem punktów 7, skutkiem
czego następuje wychylanie się całej ramy wzglę-
dem punktów 3, przy czym przy przemieszczaniu
się punktów 3 ku dołowi rama 1 wychyla się od
pionu w kierunku położenia poziomego, natomiast

gdy punkty 3 przemieszczają się ku górze, to rama
wychyla się w kierunku do położenia pionowego.

Zastrzeżenie patentowe

- 5 Ścisk montażowy do mebli, posiadający ramę
montażową z urządzeniami zaciskowymi, **znamien-
ny tym**, że górne czopy (3) ramy (1) osadzone są
obrotowo i przesuwnie w pionowych prowadnicach
(4) stojaków (2) ścisku, a czopy dolne (7) tejże ra-
my połączone są z czopami (6) osadzonymi w gór-
nych narożach podstaw stojaków (2) za pomocą ra-
mion stałych (5), które osadzone są na tych czopach
obrotowo, przy czym ramiona (5), przy poziomym
położeniu ramy (1), tworzą z prowadnicami (4) sto-
10 jaków, w których przemieszczają się czopy górne
(3), kąt ostry, zaś czopy górne (3) umieszczone są
15 w pobliżu środka ciężkości ramy (1).

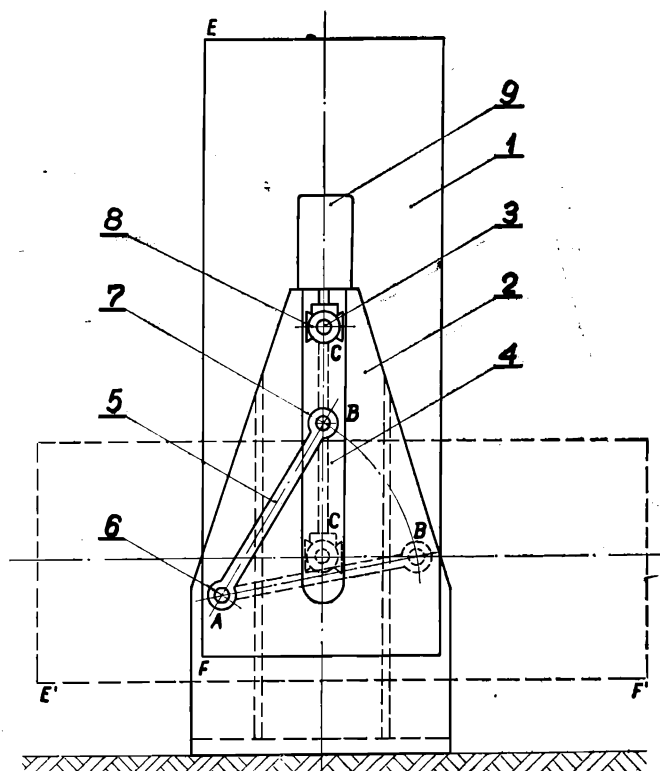
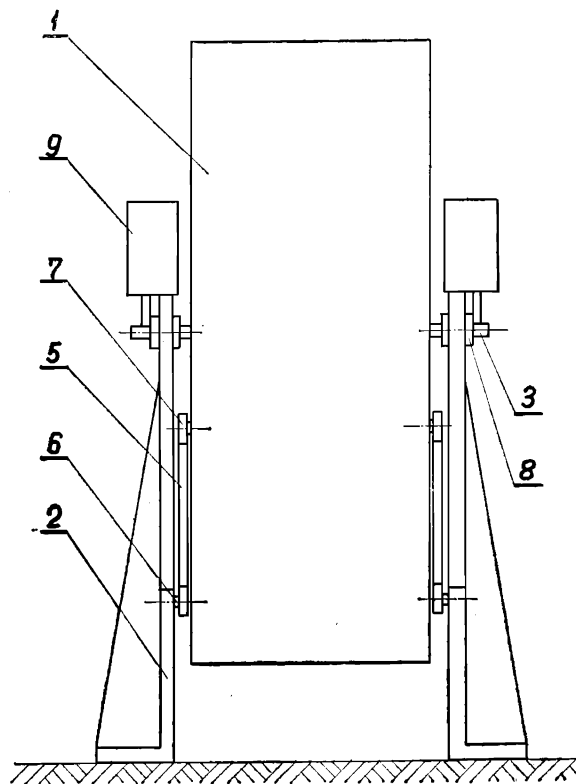


Fig. 1

Fig. 2