



(10) 授权公告号 CN 114934347 B

(45) 授权公告日 2023. 10. 20

(21) 申请号 202210698269.6

(22) 申请日 2022.06.20

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 114934347 A

(43) 申请公布日 2022.08.23

(73) 专利权人 杭州新天元织造有限公司

地址 311228 浙江省杭州市钱塘区新湾街
道新南村

(72) 发明人 李成谱 顾飞炳

(74) 专利代理机构 杭州融方专利代理事务所

(普通合伙) 33266

专利代理师 沈相权

(51) Int. Cl.

D03J 1/06 (2006.01)

D06B 1/02 (2006.01)

D06B 15/02 (2006.01)

D06B 23/20 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 21/02 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 107805931 A, 2018.03.16

CN 213142435 U, 2021.05.07

CN 214882242 U, 2021.11.26

CN 112522878 A, 2021.03.19

CN 216395627 U, 2022.04.29

CN 113668158 A, 2021.11.19

审查员 盖芸瑚

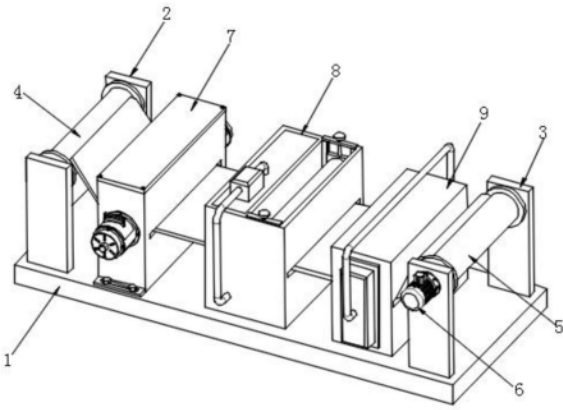
权利要求书2页 说明书5页 附图6页

(54) 发明名称

一种用于纺抗菌面料的织造系统及方法

(57) 摘要

本发明公开了一种用于纺抗菌面料的织造系统及方法,本发明涉及道路工程技术领域。该一种用于纺抗菌面料的织造系统及方法,下清扫组件、上清扫组件表面的清洁布将面料表面断纱、棉絮扫落,此时电动马达驱动风扇转动产生的吸力在收纳组件内部形成负压,断纱、棉絮由于重量轻被吸力吸入收纳组件,从而能够对面料表面的杂质进行清除,营造良好的工作环境,便于面料的后续加工,通过喷头喷洒在经过挤压室的面料,过剩的防水剂通过第二过滤板进入喷洒箱内腔底部,面料经过下挤压辊和上挤压辊之间,内部吸附的防水剂被挤出,并通过第二过滤板过滤后进入到喷洒箱腔体底部,从而达到对防水剂回收的目的,避免了防水剂的浪费。



1. 一种用于纺抗菌面料的织造系统,包括承载座基座(1),其特征在于:所述基座(1)顶部左右两侧分别固定设置有第一支撑架(2)和第二支撑架(3),所述第一支撑架(2)、第二支撑架(3)内部分别转动设置有放料辊(4)和收料辊(5),所述第二支撑架(3)正面固定设置有电动机(6),所述电动机(6)驱动端转动贯穿第二支撑架(3)固定连接在收料辊(5)的一端,所述基座(1)顶部从左到右依次固定设置有清理机构(7)和喷洒机构(8)以及烘干机构(9),所述清理机构(7)和喷洒机构(8)以及烘干机构(9)共同固定设置在基座(1)的顶部;

所述清理机构(7)包括清理箱(71)和通过螺栓固定连接在清理箱(71)顶部的盖板(77),所述清理箱(71)左右两侧壁均开设有第一通过口(72),且清理箱(71)正面与背面均固定设置有集渣组件(73),所述清理箱(71)内部左、右两侧壁上、下位置固定设置有梳齿(74),且清理箱(71)内部前后两侧壁上、下位置转动设置有上清扫组件(76)、下清扫组件(75),所述下清扫组件(75)与上清扫组件(76)的结构相同,下清扫组件(75)包括清扫辊(751)与套设在清扫辊(751)外部的清洁布(752),所述清洁布(752)内壁固定设置有魔术贴勾面(753),且清洁布(752)外壁固定设置有刷毛,所述清扫辊(751)外壁固定设置有魔术贴绒面(754),所述清扫辊(751)和清洁布(752)通过魔术贴勾面(753)、魔术贴绒面(754)相连接;

所述集渣组件(73)包括安装套(731),所述安装套(731)内部滑动设置有收纳组件(732),且安装套(731)一端固定设置有第一过滤板(733)和动力箱(734),所述动力箱(734)一侧壁固定设置有电动马达(735)并开设有若干排气口(736),所述电动马达(735)驱动端转动贯穿动力箱(734)通过联轴器固定设置有风扇(737),所述风扇(737)一侧壁固定设置有传动轴,传动轴转动贯穿第一过滤板(733)通过联轴器固定设置有清洁刷(738);

所述收纳组件(732)包括集渣筒(7321),所述集渣筒(7321)内部一端固定设置有挡料漏斗(7322),且集渣筒(7321)顶部固定设置有拉手(7323),所述挡料漏斗(7322)的截面形状为“喇叭”状,且挡料漏斗(7322)一端开口大小大于另一端开口,开口较小的一端位于集渣筒(7321)内部;

所述喷洒机构(8)包括喷洒箱(81),所述喷洒箱(81)左、右两侧壁开设有第二通过口(82),所述喷洒箱(81)内部固定设置有第二过滤板(83),所述第二过滤板(83)顶部中间位置固定设置有分隔板(84),所述分隔板(84)左、右两侧分别形成有喷洒室(86)和挤压室(85),所述喷洒室(86)前后两侧壁开设有滑槽(87),所述滑槽(87)内部滑动设置有滑块(88),所述滑块(88)顶部中间位置开设有螺纹孔,螺纹孔内部螺纹连接有丝杆(89),所述丝杆(89)顶端通过轴承转动贯穿喷洒箱(81)顶部,所述喷洒室(86)内部下方通过轴承转动设置有下挤压辊(810),两个所述滑块(88)相对侧壁共同转动设置有上挤压辊(811),所述喷洒箱(81)一侧壁固定设置有塑料管(812),所述塑料管(812)一端固定设置有离心泵(813),所述离心泵(813)输出端固定设置有喷头(814),所述塑料管(812)一端与喷洒箱(81)内部最底部相连通,所述喷头(814)内部为中空结构,且喷头(814)底部固定设置有若干喷嘴,所述离心泵(813)固定设置在喷头(814)顶部,所述喷头(814)固定设置在挤压室(85)顶部;

所述烘干机构(9)包括烘干箱(91),所述烘干箱(91)左右两侧壁开设有第三通过口(92),且烘干箱(91)正面与背面分别固定设置有风箱(93)和加热组件(94),所述风箱(93)正面固定设置有风机(95),所述风机(95)和加热组件(94)之间共同连接有风管(96),所述加热组件(94)包括加热箱(941),所述加热箱(941)内部均匀固定设置有若干电热丝(942),

所述风箱(93)和加热组件(94)均与烘干箱(91)内部相连通。

2.一种实施权利要求1所述的用于纺抗菌面料的织造系统的织造方法,其特征在于:该方法包括以下步骤:

步骤一、清除杂料:织造完成的面料缠绕在放料辊(4)外壁,且面料一端穿过清理机构(7)和喷洒机构(8)以及烘干机构(9)后缠绕在收料辊(5)表面,电动机(6)和控制器相连接,控制器与外部电源相连接,借助控制器启动电动机(6)带动收料辊(5)转动,面料穿过清理机构(7)利用摩擦力带动上清扫组件(76)、下清扫组件(75)转动,位于下清扫组件(75)、上清扫组件(76)表面的清洁布(752)将面料表面断纱、棉絮扫落,此时电动马达(735)驱动风扇(737)转动产生的吸力在收纳组件(732)内部形成负压,断纱、棉絮由于重量轻被吸力吸入收纳组件(732),空气则通过第一过滤板(733)以及排气口(736)排出;

步骤二、喷洒防水剂:被清洁后的面料进入喷洒机构(8)中,离心泵(813)利用塑料管(812)抽取喷洒箱(81)内腔底部的防水剂,并通过喷头(814)喷洒在经过挤压室(85)的面料,过剩的防水剂通过第二过滤板(83)进入喷洒箱(81)内腔底部,面料经过下挤压辊(810)和上挤压辊(811)之间,通过转动丝杆(89)驱动滑块(88)沿滑槽(87)滑动,使下挤压辊(810)与上挤压辊(811)间隙小于面料厚度,过剩的面料经过时,内部吸附的防水剂被挤出,并通过第二过滤板(83)过滤后进入到喷洒箱(81)腔体底部;

步骤三、烘干面料:面料进入到烘干机构(9)中,风机(95)利用风管(96)将加热组件(94)中经过电热丝(942)加热后空气吸入并吹扫在烘干箱(91)内部,起到干燥面料的作用,接着烘干箱(91)内部热空气再次被吸入加热组件(94)加热,重新再次被风机(95)吸入进行烘干过程,面料成品被卷绕在收料辊(5)表面。

3.根据权利要求2所述的一种用于纺抗菌面料的织造系统的织造方法,其特征在于:所述承载座收料辊(5)为匀速转动,转动速度不大于0.3km/h。

一种用于纺抗菌面料的织造系统及方法

技术领域

[0001] 本发明涉及道路工程技术领域,具体为一种用于纺抗菌面料的织造系统及方法。

背景技术

[0002] 抗菌面料是一种经过特殊处理的面料,这种面料经过抗菌处理和混合抗菌纤维纺织而成。这种面料不仅可以抑菌类,还能够让这些菌类失去活性。既然可以抗菌,当然也不能对人体造成伤害。合格的抗菌面料不仅能够保证抗菌无毒、无副作用外,还要保证对人体的正常菌群不能产生伤害,抗菌面料具有良好的抗菌作用,能够消除因细菌而产生的异味,使织物保持整洁,同时避免细菌的繁殖能够起到降低再次传播的风险。

[0003] 织造过程中,面料表面会粘附上断纱、棉絮等杂物影响工作环境,纺织后的面料表面存在断纱和线头给面料表面清洁带来不便,而且对面料的进一步加工、销售造成不利影响,同时也影响工作人员的呼吸道健康,不利于长期工作,此外,在面料制造过程中需要对其喷洒防水剂,传统防水剂方式无法对过剩防水剂回收,导致防水剂浪费的问题。

发明内容

[0004] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种用于纺抗菌面料的织造系统及方法,解决了面料表面断纱、棉絮等杂物不仅影响工作环境,而且断纱和线头不便清理,对面料进一步加工、销售造成不利影响以及传统喷洒防水剂方式无法对过剩防水剂回收,导致防水剂浪费的问题。

[0005] 为实现以上目的,本发明通过以下技术方案予以实现:一种用于纺抗菌面料的织造系统,包括承载座基座,所述基座顶部左右两侧分别固定设置有第一支撑架和第二支撑架,所述第一支撑架、第二支撑架内部分别转动设置有放料辊和收料辊,所述第二支撑架正面固定设置有电动机,所述电动机驱动端转动贯穿第二支撑架固定连接在收料辊的一端,所述基座顶部从左到右依次固定设置有清理机构和喷洒机构以及烘干机构。

[0006] 所述清理机构包括清理箱和通过螺栓固定连接在清理箱顶部的盖板,所述清理箱左右两侧壁均开设有第一通过口,且清理箱正面与背面均固定设置有集渣组件,所述清理箱内部左、右两侧壁上、下位置固定设置有梳齿,且清理箱内部前后两侧壁上、下位置转动设置有上清扫组件、下清扫组件。

[0007] 所述集渣组件包括安装套,所述安装套内部滑动设置有收纳组件,且安装套一端固定设置有第一过滤板和动力箱,所述动力箱一侧壁固定设置有电动马达并开设有若干排气口,所述电动马达驱动端转动贯穿动力箱通过联轴器固定设置有风扇,所述风扇一侧壁固定设置有传动轴,传动轴转动贯穿第一过滤板通过联轴器固定设置有清洁刷。

[0008] 所述收纳组件包括集渣筒,所述集渣筒内部一端固定设置有挡料漏斗,且集渣筒顶部固定设置有拉手。

[0009] 所述喷洒机构包括喷洒箱,所述喷洒箱左、右两侧壁开设有第二通过口,所述喷洒箱内部固定设置有第二过滤板,所述第二过滤板顶部中间位置固定设置有分隔板,所述分

隔板左、右两侧分别形成有喷洒室和挤压室,所述喷洒室前后两侧壁开设有滑槽,所述滑槽内部滑动设置有滑块,所述滑块顶部中间位置开设有螺纹孔,螺纹孔内部螺纹连接有丝杆,所述丝杆顶端通过轴承转动贯穿喷洒箱顶部,所述喷洒室内部下方通过轴承转动设置有下挤压辊,两个所述滑块相对侧壁共同转动设置有上挤压辊,所述喷洒箱一侧壁固定设置有塑料管,所述塑料管一端固定设置有离心泵,所述离心泵输出端固定设置有喷头。

[0010] 优选的,所述清理机构和喷洒机构以及烘干机构共同固定设置在基座的顶部。

[0011] 优选的,所述下清扫组件与上清扫组件的结构相同,下清扫组件包括清扫辊与套设在清扫辊外部的清洁布,所述清洁布内壁固定设置有魔术贴勾面,且清洁布外壁固定设置有刷毛,所述清扫辊外壁固定设置有魔术贴绒面,所述清扫辊和清洁布通过魔术贴勾面、魔术贴绒面相连接。

[0012] 优选的,所述塑料管一端与喷洒箱内部最底部相连通,所述喷头内部为中空结构,且喷头底部固定设置有若干喷嘴,所述离心泵固定设置在喷头顶端,所述喷头固定设置在挤压室顶部。

[0013] 优选的,所述挡料漏斗的截面形状为“喇叭”状,且挡料漏斗一端开口大小大于另一端开口,开口较小的一端位于集渣筒内部。

[0014] 优选的,所述烘干机构包括烘干箱,所述烘干箱左右两侧壁开设有第三通过口,且烘干箱正面与背面分别固定设置有风箱和加热组件,所述风箱正面固定设置有风机,所述风机和加热组件之间共同连接有风管。

[0015] 优选的,所述加热组件包括加热箱,所述加热箱内部均匀固定设置有若干电热丝。

[0016] 优选的,所述风箱和加热组件均与烘干箱内部相连通。

[0017] 本发明还提供了一种用于纺抗菌面料的织造系统的织造方法,具体方法包括以下步骤:

[0018] 步骤一、清除杂料:织造完成的面料缠绕在放料辊外壁,且面料一端穿过清理机构和喷洒机构以及烘干机构后缠绕在收料辊表面,电动机和控制器相连接,控制器与外部电源相连接,借助控制器启动电动机带动收料辊转动,面料穿过清理机构利用摩擦力带动上清扫组件、下清扫组件转动,位于下清扫组件、上清扫组件表面的清洁布将面料表面断纱、棉絮扫落,此时电动马达驱动风扇转动产生的吸力在收纳组件内部形成负压,断纱、棉絮由于重量轻被吸力吸入收纳组件,空气则通过第一过滤板以及排气口排出;

[0019] 步骤二、喷洒防水剂:被清洁后的面料进入喷洒机构中,离心泵利用塑料管抽取喷洒箱内腔底部的防水剂,并通过喷头喷洒在经过挤压室的面料,过剩的防水剂通过第二过滤板进入喷洒箱内腔底部,面料经过下挤压辊和上挤压辊之间,通过转动丝杆驱动滑块沿滑槽滑动,使下挤压辊与上挤压辊间隙小于面料厚度,过剩的面料经过时,内部吸附的防水剂被挤出,并通过第二过滤板过滤后进入到喷洒箱腔体底部;

[0020] 步骤三、烘干面料:面料进入到烘干机构中,风机利用风管将加热组件中经过电热丝加热后空气吸入并吹扫在烘干箱内部,起到干燥面料的作用,接着烘干箱内部热空气再次被吸入加热组件加热,重新再次被风机吸入进行烘干过程,面料成品被卷绕在收料辊表面。

[0021] 优选的,所述承载座收料辊为匀速转动,转动速度不大于0.3km/h。

[0022] 有益效果

[0023] 本发明提供了一种用于纺抗菌面料的织造系统及方法。与现有技术相比具备以下有益效果：

[0024] 1、一种用于纺抗菌面料的织造系统及方法，面料穿过清理机构利用摩擦力带动上清扫组件、下清扫组件转动，位于下清扫组件、上清扫组件表面的清洁布将面料表面断纱、棉絮扫落，此时电动马达驱动风扇转动产生的吸力在收纳组件内部形成负压，断纱、棉絮由于重量轻被吸力吸入收纳组件，空气则通过第一过滤板以及排气口排出，从而能够对面料表面的杂质进行清除，营造良好的工作环境，便于面料的后续加工，并同时提高了面料的外观美观性

[0025] 2、一种用于纺抗菌面料的织造系统及方法，通过喷头喷洒在经过挤压室的面料，过剩的防水剂通过第二过滤板进入喷洒箱内腔底部，面料经过下挤压辊和上挤压辊之间，通过转动丝杆驱动滑块沿滑槽滑动，使下挤压辊与上挤压辊间隙略小于面料厚度，过剩的面料经过时，内部吸附的防水剂被挤出，并通过第二过滤板过滤后进入到喷洒箱腔体底部，从而达到对防水剂回收的目的，避免了防水剂的浪费，降低了防水剂的使用成本。

[0026] 3、一种用于纺抗菌面料的织造系统及方法，面料进入到烘干机构中，风机利用风管将加热组件中经过电热丝加热后空气吸入并吹扫在烘干箱内部，起到干燥面料的作用，并且烘干箱内部热空气再次被吸入加热组件加热，重新再次被风机吸入进行烘干过程，对热空气进行重新利用，避免了热量浪费，同时也降低了重新加热冷空气所消耗的能量。

[0027] 4、一种用于纺抗菌面料的织造系统及方法，收纳组件与安装套之间为分体式设计，集渣组件收集断纱、棉絮后集中存放在收纳组件中，收集组件能够在集满后与安装套分离，快速清理收纳组件内部断纱、棉絮，大大提高了织造设备后期维护和检修的效率，此外，清洁布通过魔术贴勾面、魔术贴绒面和清洁辊相连接，在清洁布表面的刷毛磨损后可将其揭下重新更换即可，无需更换整个下清扫组件，减少了制造下清扫组件的生产成本。

附图说明

[0028] 图1为本发明立体结构示意图；

[0029] 图2为本发明清理机构爆炸立体结构示意图；

[0030] 图3为本发明集渣组件爆炸立体结构示意图；

[0031] 图4为本发明安装套立体结构示意图；

[0032] 图5为本发明收纳组件立体结构示意图；

[0033] 图6为本发明下清扫组件爆炸立体结构示意图；

[0034] 图7为本发明喷洒机构爆炸立体结构示意图；

[0035] 图8为本发明喷洒箱剖面立体结构示意图；

[0036] 图9为本发明烘干机构立体结构示意图；

[0037] 图10为本发明加热组件立体结构示意图。

[0038] 图中：1、基座；2、第一支撑架；3、第二支撑架；4、放料辊；5、收料辊；6、电动机；7、清理机构；71、清理箱；72、第一通过口；73、集渣组件；731、安装套；732、收纳组件；7321、集渣筒；7322、挡料漏斗；7323、拉手；733、第一过滤板；734、动力箱；735、电动马达；736、排气口；737、风扇；738、清洁刷；74、梳齿；75、下清扫组件；751、清扫辊；752、清洁布；753、魔术贴勾面；754、魔术贴绒面；76、上清扫组件；77、盖板；8、喷洒机构；81、喷洒箱；82、第二通过口；

83、第二过滤板;84、分隔板;85、挤压室;86、喷洒室;87、滑槽;88、滑块;89、丝杆;810、下挤压辊;811、上挤压辊;812、塑料管;813、离心泵;814、喷头;9、烘干机构;91、烘干箱;92、第三通过口;93、风箱;94、加热组件;941、加热箱;942、电热丝;95、风机;96、风管。

具体实施方式

[0039] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0040] 请参阅图1-10,本发明提供一种技术方案:一种用于纺抗菌面料的织造系统,包括承载座基座1,基座1顶部左右两侧分别固定设置有第一支撑架2和第二支撑架3,第一支撑架2、第二支撑架3内部分别转动设置有放料辊4和收料辊5,第二支撑架3正面固定设置有电动机6,电动机6驱动端转动贯穿第二支撑架3固定连接在收料辊5的一端,基座1顶部从左到右依次固定设置有清理机构7和喷洒机构8以及烘干机构9,清理机构7和喷洒机构8以及烘干机构9共同固定设置在基座1的顶部。

[0041] 清理机构7包括清理箱71和通过螺栓固定连接在清理箱71顶部的盖板77,清理箱71左右两侧壁均开设有第一通过口72,且清理箱71正面与背面均固定设置有集渣组件73,清理箱71内部左、右两侧壁上、下位置固定设置有梳齿74,且清理箱71内部前后两侧壁上、下位置转动设置有上清扫组件76、下清扫组件75。

[0042] 集渣组件73包括安装套731,安装套731内部滑动设置有收纳组件732,且安装套731一端固定设置有第一过滤板733和动力箱734,动力箱734一侧壁固定设置有电动马达735并开设有若干排气口736,电动马达735驱动端转动贯穿动力箱734通过联轴器固定设置有风扇737,风扇737一侧壁固定设置有传动轴,传动轴转动贯穿第一过滤板733通过联轴器固定设置有清洁刷738。

[0043] 收纳组件732包括集渣筒7321,集渣筒7321内部一端固定设置有挡料漏斗7322,且集渣筒7321顶部固定设置有拉手7323,挡料漏斗7322的截面形状为“喇叭”状,且挡料漏斗7322一端开口大小大于另一端开口,开口较小的一端位于集渣筒7321内部。

[0044] 喷洒机构8包括喷洒箱81,喷洒箱81左、右两侧壁开设有第二通过口82,喷洒箱81内部固定设置有第二过滤板83,第二过滤板83顶部中间位置固定设置有分隔板84,分隔板84左、右两侧分别形成有喷洒室86和挤压室85,喷洒室86前后两侧壁开设有滑槽87,滑槽87内部滑动设置有滑块88,滑块88顶部中间位置开设有螺纹孔,螺纹孔内部螺纹连接有丝杆89,丝杆89顶端通过轴承转动贯穿喷洒箱81顶部,喷洒室86内部下方通过轴承转动设置有下挤压辊810,两个滑块88相对侧壁共同转动设置有上挤压辊811,喷洒箱81一侧壁固定设置有塑料管812,塑料管812一端固定设置有离心泵813,离心泵813输出端固定设置有喷头814。

[0045] 下清扫组件75与上清扫组件76的结构相同,下清扫组件75包括清扫辊751与套设在清扫辊751外部的清洁布752,清洁布752内壁固定设置有魔术贴勾面753,且清洁布752外壁固定设置有刷毛,清扫辊751外壁固定设置有魔术贴绒面754,清扫辊751和清洁布752通过魔术贴勾面753、魔术贴绒面754相连接。

[0046] 塑料管812一端与喷洒箱81内部最底部相连通,喷头814内部为中空结构,且喷头814底部固定设置有若干喷嘴,离心泵813固定设置在喷头814顶部,喷头814固定设置在挤压室85顶部。

[0047] 烘干机构9包括烘干箱91,烘干箱91左右两侧壁开设有第三通过口92,且烘干箱91正面与背面分别固定设置有风箱93和加热组件94,风箱93正面固定设置有风机95,风机95和加热组件94之间共同连接有风管96。加热组件94包括加热箱941,加热箱941内部均匀固定设置有若干电热丝942。风箱93和加热组件94均与烘干箱91内部相连通,承载座收料辊5为匀速转动,转动速度不大于0.3km/h。

[0048] 本发明实施例还提供了一种用于纺抗菌面料的织造系统的织造方法,具体方法包括以下步骤:

[0049] 步骤一、清除杂料:织造完成的面料缠绕在放料辊4外壁,且面料一端穿过清理机构7和喷洒机构8以及烘干机构9后缠绕在收料辊5表面,电动机6和控制器相连接,控制器与外部电源相连接,借助控制器启动电动机6带动收料辊5转动,面料穿过清理机构7利用摩擦力带动上清扫组件76、下清扫组件75转动,位于下清扫组件75、上清扫组件76表面的清洁布752将面料表面断纱、棉絮扫落,此时电动马达735驱动风扇737转动产生的吸力在收纳组件732内部形成负压,断纱、棉絮由于重量轻被吸力吸入收纳组件732,空气则通过第一过滤板733以及排气口736排出;

[0050] 步骤二、喷洒防水剂:被清洁后的面料进入喷洒机构8中,离心泵813利用塑料管812抽取喷洒箱81内腔底部的防水剂,并通过喷头814喷洒在经过挤压室85的面料,过剩的防水剂通过第二过滤板83进入喷洒箱81内腔底部,面料经过下挤压辊810和上挤压辊811之间,通过转动丝杆89驱动滑块88沿滑槽87滑动,使下挤压辊810与上挤压辊811间隙小于面料厚度,过剩的面料经过时,内部吸附的防水剂被挤出,并通过第二过滤板83过滤后进入到喷洒箱81腔体底部;

[0051] 步骤三、烘干面料:面料进入到烘干机构9中,风机95利用风管96将加热组件94中经过电热丝942加热后空气吸入并吹扫在烘干箱91内部,起到干燥面料的作用,接着烘干箱91内部热空气再次被吸入加热组件94加热,重新再次被风机95吸入进行烘干过程,面料成品被卷绕在收料辊5表面。

[0052] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0053] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

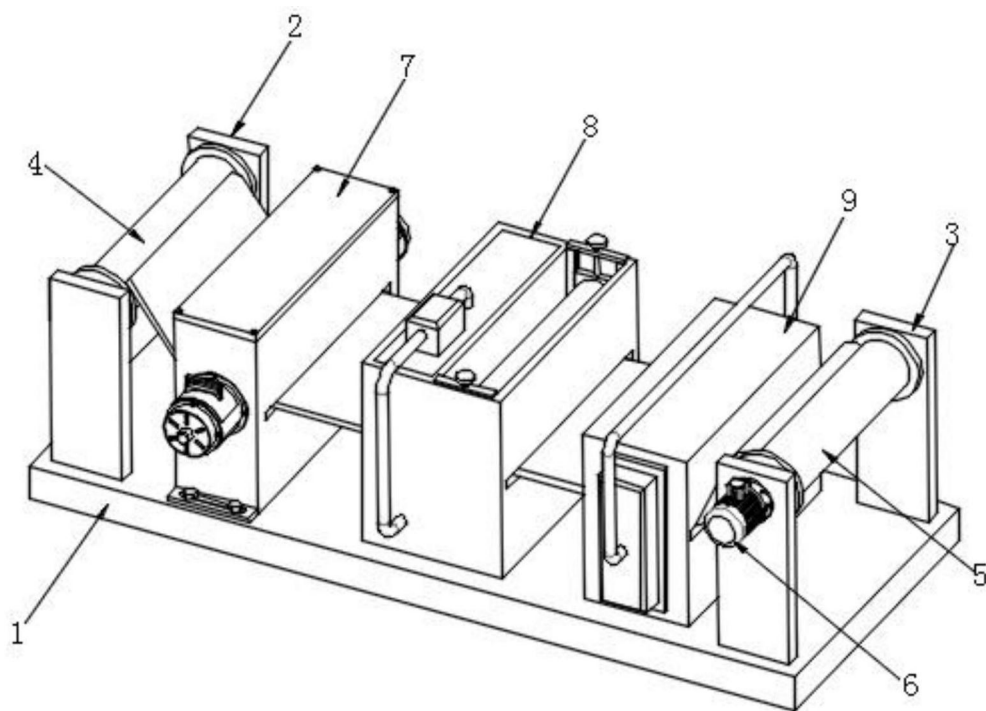


图1

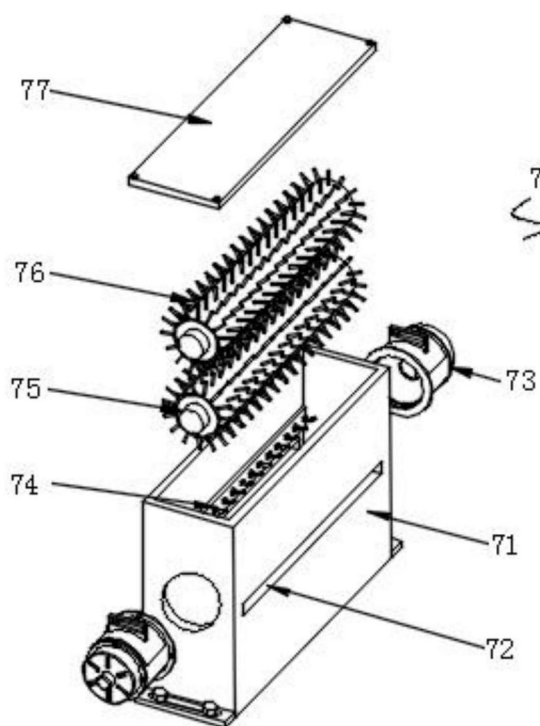


图2

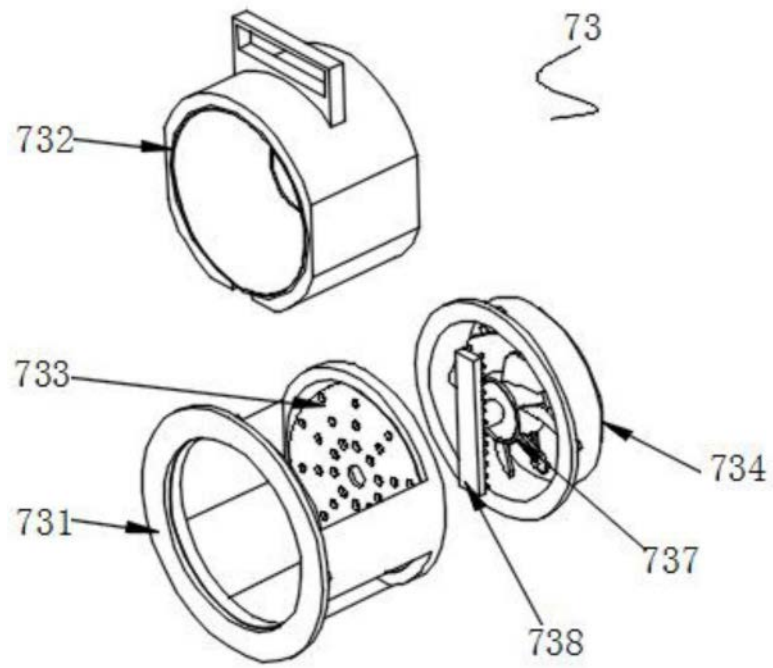


图3

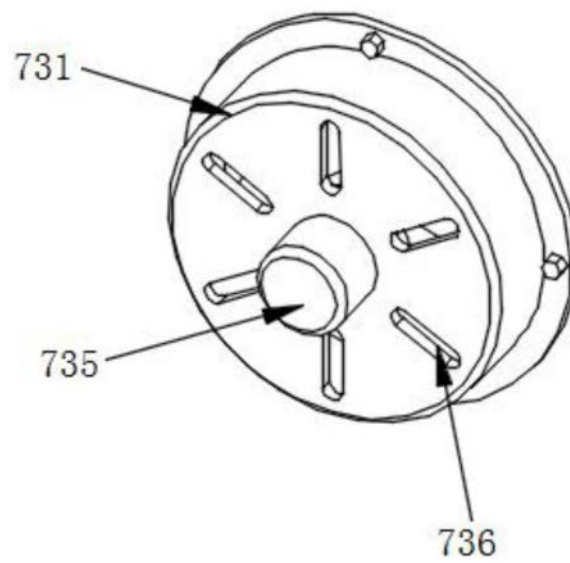


图4

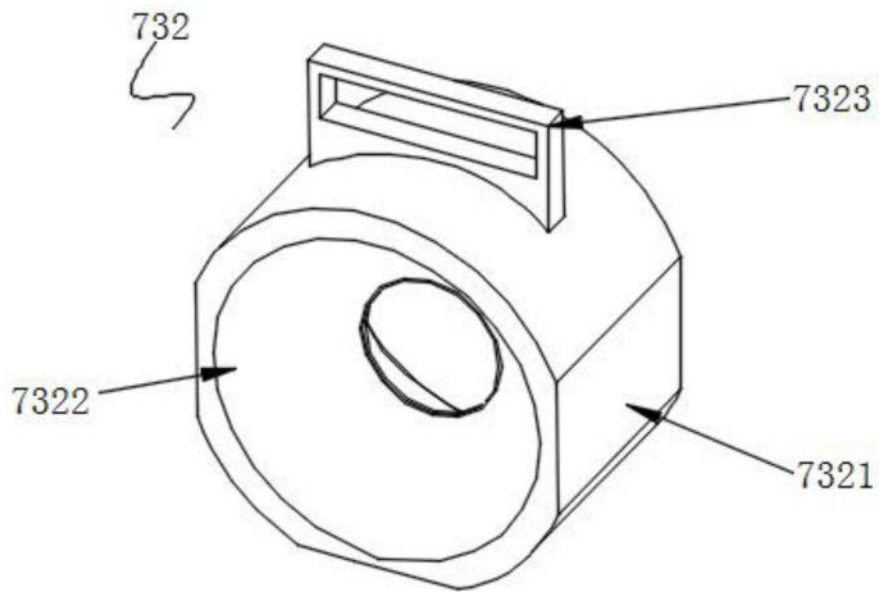


图5

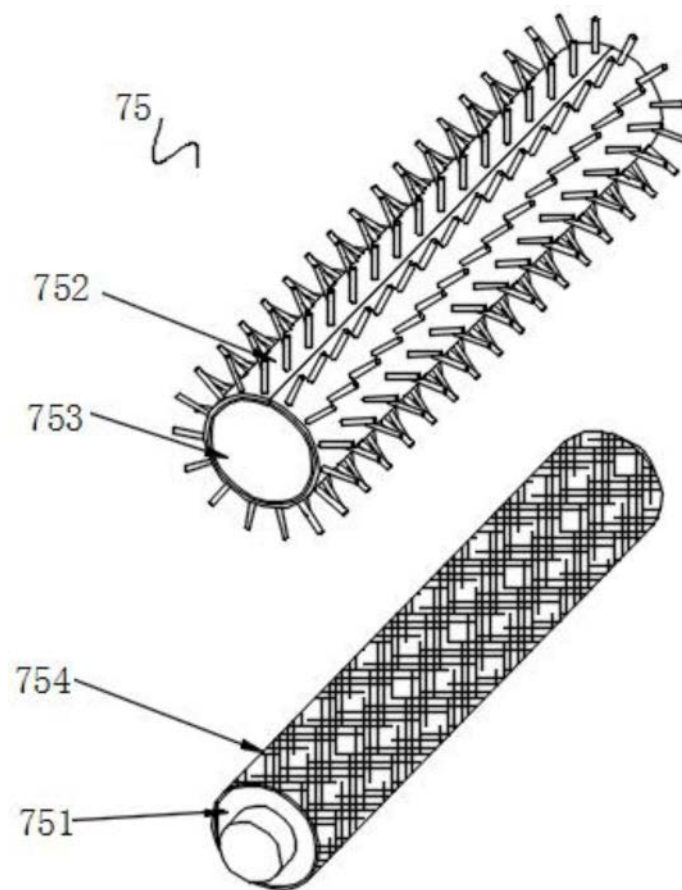


图6

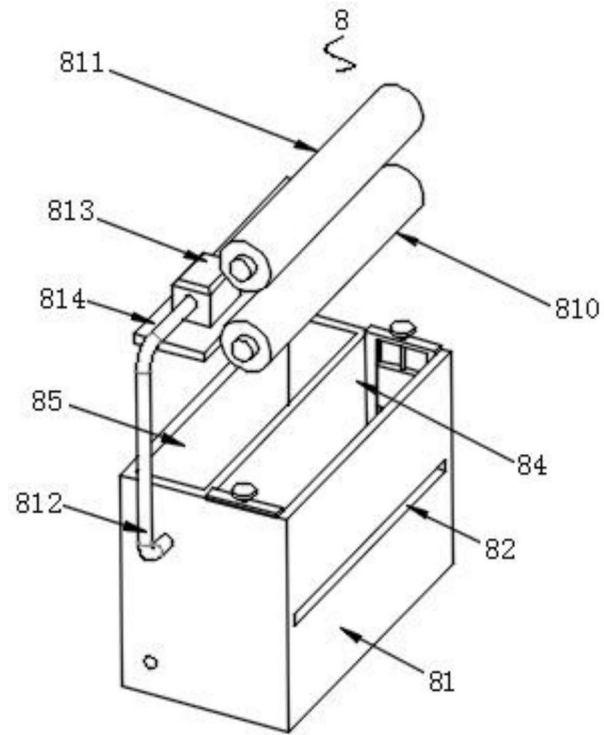


图7

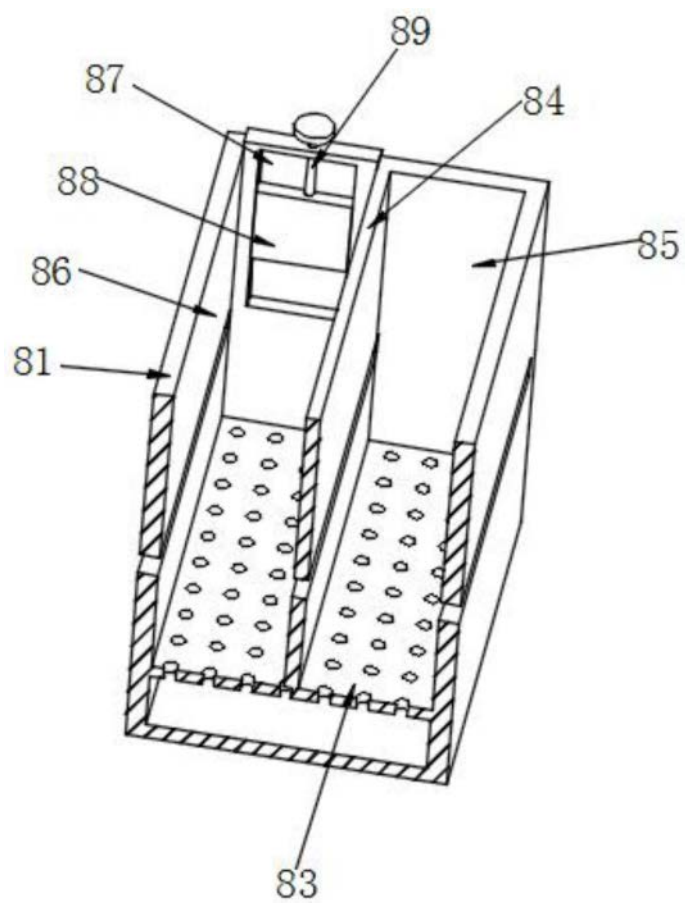


图8

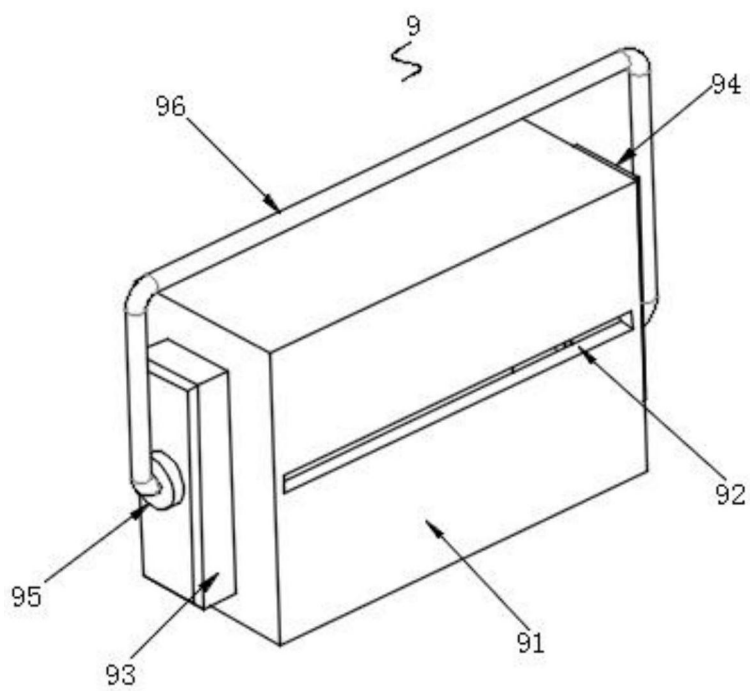


图9

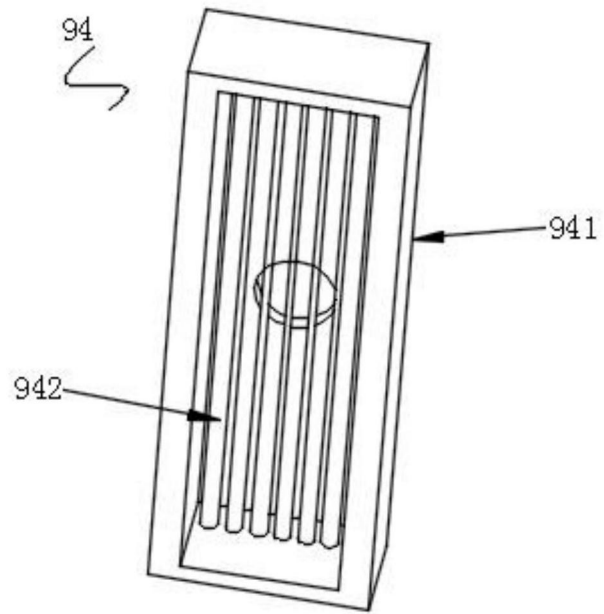


图10