



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113417398 A

(43) 申请公布日 2021.09.21

(21) 申请号 202110683438.4

(22) 申请日 2021.06.21

(71) 申请人 浙江亚厦装饰股份有限公司

地址 312300 浙江省绍兴市上虞章镇工业  
新区

(72) 发明人 丁泽成 王文广 周东珊 王聪聪  
余广

(74) 专利代理机构 浙江千克知识产权代理有限  
公司 33246

代理人 裴金华

(51) Int. Cl.

E04B 9/00 (2006.01)

E04B 9/06 (2006.01)

E04B 9/22 (2006.01)

E04G 21/14 (2006.01)

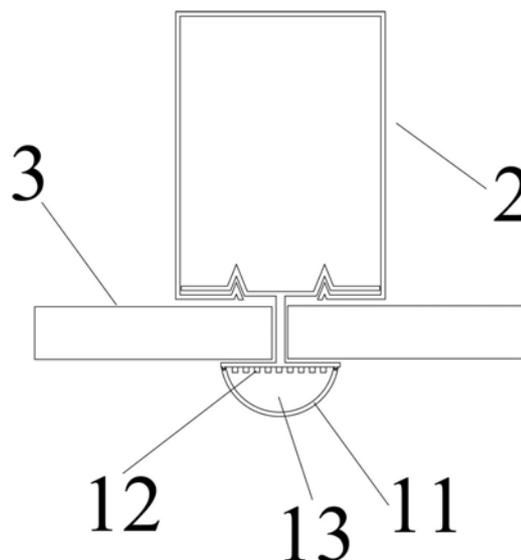
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构及其安  
装方式

(57) 摘要

本发明属于装配式吊顶领域,具体涉及一种  
饰面板拼接弧形灯槽装饰结构及其安装方式。包  
括具有框槽的拼接线条和插入所述框槽中的饰  
面板,所述拼接线条的第一端面设有用于安装灯  
带的灯槽。安装时首先在地面上将灯带粘贴于拼  
接线条的第一端面,灯罩与拼接线条的卡扣卡接  
形成灯槽结构,然后将安装有灯槽的拼接线条固  
定于墙顶,最后将饰面板直接卡入拼接线条的两  
边框槽完成整体安装;实现了在饰面板明线条拼  
接处灯槽灯带一体设计,不但提高整体的造型美  
观度、起到照明作用,而且避免了现有技术中将  
饰面板安装完成后再爬上梯子通过仰视和抬起  
胳膊安装其他装饰所带来的不舒适感及危险性,  
减少高空作业,提高了整体的安装效率和安全  
性。



1. 一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,其特征在于,包括具有框槽的拼接线条和插入所述框槽中的饰面板,所述拼接线条的第一端面设有用于安装灯带的灯槽。

2. 根据权利要求1所述的一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,其特征在于,所述灯槽由设置在拼接线条第一端面的灯罩和所述的第一端面所围成。

3. 根据权利要求2所述的一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,其特征在于,所述拼接线条的第一端面成型有凸起的卡扣,所述灯罩成型有卡槽,通过所述卡扣和所述卡槽配合安装构成所述灯槽。

4. 根据权利要求2所述的一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,其特征在于,所述灯槽内设有灯带,所述灯带粘贴在所述拼接线条的第一端面。

5. 根据权利要求4所述的一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,其特征在于,根据权利要求2所述的一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,其特征在于,所述灯罩为亚克力弧形灯罩。

6. 根据权利要求1所述的一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,其特征在于,所述拼接线条的第二端面还卡接有一龙骨。

7. 根据权利要求6所述的一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,其特征在于,所述龙骨呈“U”型结构,所述“U”型结构开口一侧成型有折边结构。

8. 根据权利要求7所述的一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,其特征在于,所述龙骨的折边结构为垂直折边结构,所述垂直折边结构成型有用于连接所述拼接线条的凸起结构。

9. 根据权利要求8所述的一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,其特征在于,所述拼接线条的第二端面成型有用于卡接所述龙骨的凸起脊。

10. 一种对权利要求1-9中任一项所述的饰面板拼接弧形灯槽装饰结构的安装方式,其特征在于,包括如下步骤:

S1: 在地面上将灯带粘贴于拼接线条的第一端面,灯罩与拼接线条的卡扣卡接形成灯槽结构;

S2: 将安装有灯槽的拼接线条固定于墙顶;

S3: 将饰面板直接卡入拼接线条的两边框槽;

S4: 将龙骨的凸起结构卡接于拼接线条的凸起脊上,形成匹配连接;

S5: 完成整体安装。

## 一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构及其安装方式

### 技术领域

[0001] 本发明属于装配式吊顶领域,具体涉及一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构及其安装方式。

### 背景技术

[0002] 随着建筑装饰领域的工厂化生产与模块化安装的推进,目前的装配式吊顶技术已经逐渐成熟,但装配式吊顶存在耐久年限不足,板材质量较重,导致安装复杂以及安装后板面不平整、安装效率低、拆卸复杂等问题。

[0003] 装配式铝蜂窝吊顶在对边部处理及两饰面板拼缝上并无好的解决方案,安装后出现板面不平整、留缝不统一,整体不美观等问题;目前装配式吊顶在饰面板明线条拼接处无法实现灯槽灯带一体设计,明线条大多数造型为直线型,缺少弧线型明线条,无法进行后期维修;而且在安装装饰时均需在高处进行作业,存在安装不方便和危险性等问题。

[0004] 专利文献CN 107313546 A公开了一种可安装灯带的龙骨,用于固定扣板,包括龙骨主体和对称安装于龙骨主体两侧用于固定扣板的扣板固定件,所述龙骨主体上设有用于安装灯带的灯槽;通过在龙骨主体上设置用于安装灯带的灯槽,并通过安装于龙骨主体两侧的扣板固定件连接扣板,使得扣板与扣板之间的接缝由装有灯带的灯槽填充。该方案的灯槽安装于龙骨主体中,安装和维修困难。

### 发明内容

[0005] 为克服现有技术的不足,本发明提供一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构及其安装方式,将灯槽灯带于地面上安装完成后再将饰面板进行拼接,不但在饰面板明线条拼接处实现灯槽灯带一体设计,而且安装和维修方便,一定程度上减少了高空作业所带来的危险性。

[0006] 为了解决上述存在的技术问题,本发明采用下述技术方案:

一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,包括具有框槽的拼接线条和插入所述框槽中的饰面板,所述拼接线条的第一端面设有用于安装灯带的灯槽。

本发明较优的技术方案:所述灯槽由设置在拼接线条第一端面的灯罩和所述的第一端面所围成。

[0007] 本发明较优的技术方案:所述拼接线条的第一端面成型有凸起的卡扣,所述灯罩成型有卡槽,通过所述卡扣和所述卡槽配合安装构成所述灯槽。

[0008] 本发明较优的技术方案:所述灯槽内设有灯带,所述灯带粘贴在所述拼接线条的第一端面。

[0009] 本发明较优的技术方案:所述灯罩为亚克力弧形灯罩。

[0010] 本发明较优的技术方案:所述拼接线条的第二端面还卡接有一龙骨。

[0011] 本发明较优的技术方案:所述龙骨呈“U”型结构,所述“U”型结构开口一侧成型有折边结构。

[0012] 本发明较优的技术方案:所述龙骨的折边结构为垂直折边结构,所述垂直折边结构成型有用于连接所述拼接线条的凸起结构。

[0013] 本发明较优的技术方案:所述拼接线条的第二端面成型有用于卡接所述龙骨的凸起脊。

[0014] 本发明还提供一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构的安装方式,包括如下步骤:

S1: 在地面上将灯带粘贴于拼接线条的第一端面,灯罩与拼接线条的卡扣卡接形成灯槽结构;

S2: 将安装有灯槽的拼接线条固定于墙顶;

S3: 将饰面板直接卡入拼接线条的两边框槽;

S4: 将龙骨的凸起结构卡接于拼接线条的凸起脊上,形成匹配连接;

S5: 完成整体安装。

[0015] 本发明的有益效果:

本发明首先在地面上将灯带粘贴于拼接线条的第一端面,灯罩与拼接线条的卡扣卡接形成灯槽结构,然后将安装有灯槽的拼接线条固定于墙顶,最后将饰面板直接卡入拼接线条的两边框槽完成整体安装;实现了在饰面板明线条拼接处灯槽灯带一体设计,不但提高整体的造型美观度、起到照明作用,而且避免了现有技术中将饰面板安装完成后再爬上梯子通过仰视和抬起胳膊安装其他装饰所带来的不舒适感及危险性,减少高空作业,提高了整体的安装效率和安全性。

[0016] 本发明的拼接线条为工字型一体式设计,饰面板插入工字型的两边框槽中,起到良好的饰面板拼接作用,提高吊顶平整度,可实现快速安装,提高安装效率,节省人工成本;而且将龙骨卡插于拼接线条形成匹配连接,可提高装置的安全稳定性。

## 附图说明

[0017] 图1为本发明一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构示意图。

[0018] 图2为本发明一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构的拼接线条示意图。

[0019] 图3为本发明一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构的龙骨示意图。

[0020] 其中,1、拼接线条;11、灯罩;12、灯带;13、灯槽;14、凸起脊;2、龙骨;21、折边结构;22、凸起结构;3、饰面板。

## 具体实施方式

[0021] 下面结合实施例对本发明作进一步的详细说明,但实施例并不是对本发明技术方案的限定。任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明披露的技术范围内,可借鉴本发明内容,适当改变结构、工艺条件等环节来实现相应的其它目的,其相关改变都没有脱离本发明的内容,所有类似的替换和改动对于本领域技术人员来说是显而易见的,都被视为包括在本发明的范围之内。

[0022] 为了更好地解释本发明,以下结合具体实施例进一步阐明本发明的主要内容,但本发明的内容不仅仅局限于以下实施例。

[0023] 请参阅图1-2,本实施例提供的饰面板拼接弧形灯槽装饰结构,包括具有框槽的拼接线条1和插入框槽中的饰面板3,拼接线条1的第一端面设有用于安装灯带12的灯槽13。

[0024] 拼接线条1的第一端面设有灯罩11,灯罩11与第一端面共同形成灯槽13。拼接线条1的第一端面成型有凸起的卡扣,灯罩11成型有卡槽,通过卡扣和卡槽配合连接构成灯槽13。灯罩11以卡扣的形式安装于拼接线条1,便于后期维修。灯罩11可为PC、PVC、有机玻璃等材质,本实施例优选亚克力弧形灯罩,亚克力材质透光率好,而且韧性好,可设计为弧形,提高整体造型的美观度。

[0025] 灯槽13内设有灯带12,灯带12为LED灯带或本领域技术人员所公知的任何种类的灯具。灯带12可以以任何形式安装在灯槽13内部,优选地,采用LED灯带,并将LED灯带粘贴在拼接线条1的第一端面,便于安装和更换。

[0026] 如图2所示,拼接线条1为工字型结构,饰面板3可直接卡插入工字型结构的两面框槽,不但实现快速安装,提高安装效率,节省人工成本,而且在安装过程中,左右位置可调节,提高安装容错率;另外,便于拆卸,使拆卸动作大大减少,只需一个拆卸动作即可更换饰面板;此种安装方式起到良好的饰面板拼接作用,控制饰面板高低差及宽窄缝隙差,提高吊顶平整度。

[0027] 本实施例提供的饰面板拼接弧形灯槽装饰结构还包括卡接于拼接线条1的龙骨2。如图3所示,龙骨2呈“U”型结构,“U”型结构的开口一侧成型有折边结构21。龙骨2的折边结构21为垂直折边结构,垂直折边结构成型有用于连接拼接线条1的凸起结构22,拼接线条1的第二端面成型有用于卡接龙骨2的凸起脊14。龙骨2通过凸起结构22卡接于拼接线条1的凸起脊14上,形成匹配连接,提高装置整体的安全稳定性,另外,龙骨2与拼接线条1卡接之后所形成的空间结构可用于走线,避免电线条裸露在墙体表面影响整体美观。

[0028] 作为优选,本实施例所提供的拼接线条1、龙骨2优选用铝合金材质,质轻且柔软,便于加工成型和安装且耐高温,满足防火等级要求。

[0029] 本发明实施例所提供的一种饰面板拼接弧形灯槽装饰结构的安装方式为:首先在地面上将灯带12和灯罩11安装于拼接线条1的第一端面,形成安装有灯槽13的拼接线条,然后将安装有灯槽的拼接线条固定在墙顶,再将饰面板3拼接在拼接线条1的框槽中,龙骨2通过凸起结构22卡接于拼接线条1的凸起脊14上,形成匹配连接,提高装置整体的安全稳定性,从而完成整体安装。

[0030] 对本发明的实施例进行了示例性说明,但所述内容仅为本发明的较佳实施例,不能被认为用于限定本发明的实施范围。凡依据本发明申请范围的均等变化与改进等,均应归属于本发明的专利涵盖范围之内。

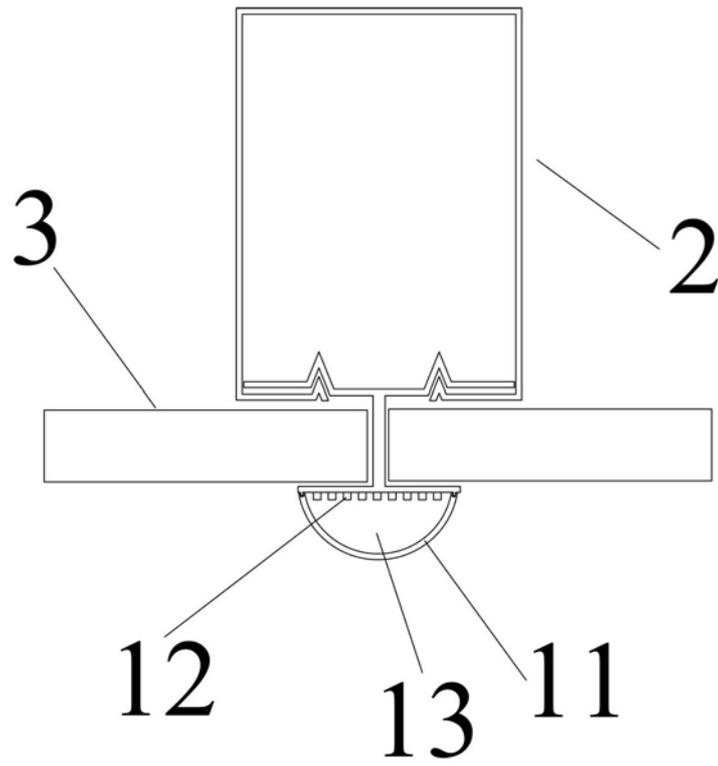


图1

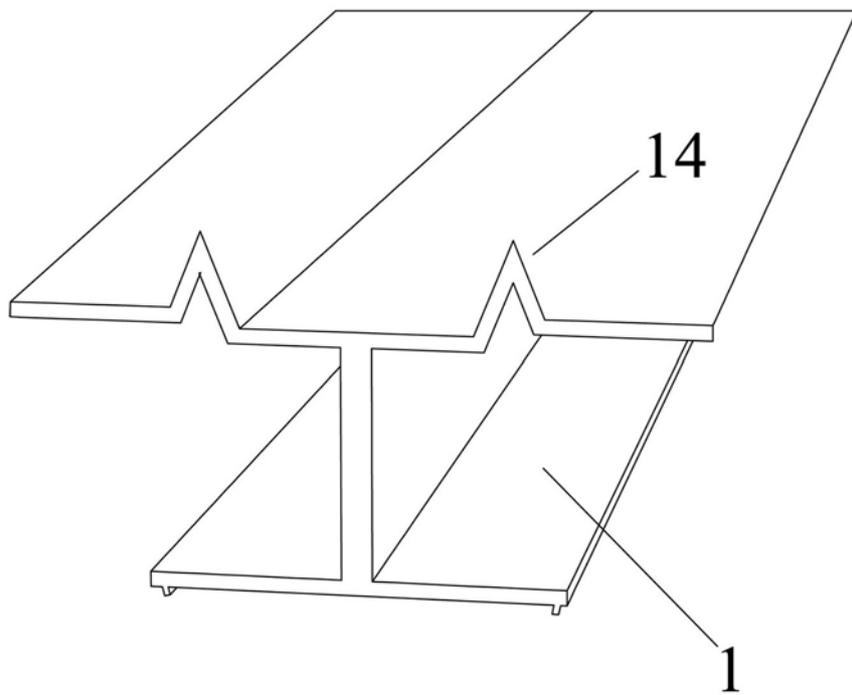


图2

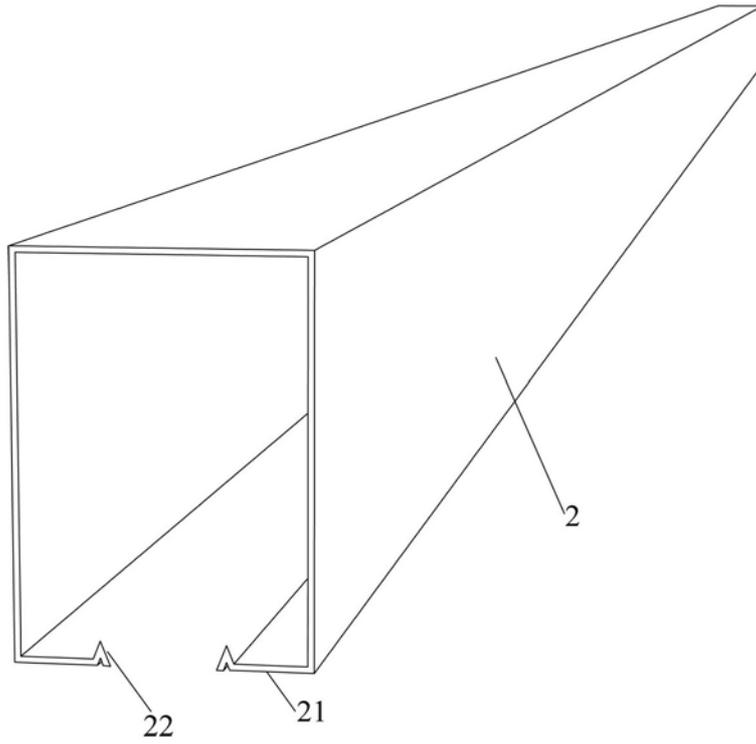


图3