



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

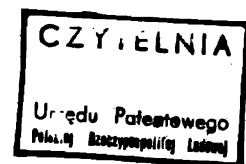
Zgłoszono: 10.04.75 (P. 179508)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 18.12.76

Opis patentowy opublikowano: 30.12.1978

Int. Cl.²
D01G 15/40



Twórcy wynalazku: Józef Hebda, Zygmunt Vytlačil, Henryk Denis

Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeb-
nych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Biel-
sko-Biała (Polska)

Urządzenie wagowe zasilarek zespołów zgrzebnych, czesankowych i linii mieszalniczych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wagowe zasilarek zespołów zgrzebnych, czesankowych i linii mieszalniczych w przemyśle włókienniczym.

Dotychczas znane urządzenie wagowe zasilarek zespołów zgrzebnych i czesankowych jest tak skonstruowane, że dźwignie wagi są osadzone na łożyskach tocznych i powiązane z układem otwierania wagi również za pomocą łożysk.

Takie rozwiązanie jest kłopotliwe w montażu i eksploatacji, a dodatkowo niedokładność montażu i występujący podczas produkcji pył, a także zanieczyszczenia włókiennicze powodują małą czułość wagi i tym samym niedokładność ważenia.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych wad i niedogodności przez opracowanie takiego urządzenia wagowego zasilarki, które by się odznaczało dużą czułością, zapewniającą dokładne ważenie.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie urządzenia wagowego zasilarki zespołów zgrzebnych, czesankowych i linii mieszalniczych, którego istota polega na tym, że ma ono po obu stronach zasilarki na sworzniach wsporników wahadłowo osadzone wieszaki, zaopatrzone w nastawne pryzmy. Na pryzmach tych swobodnie spoczywa element łączący dźwignię wagi, usytuowane po obu stronach zasilarki. Końce tych dźwigni po jednej stronie pryzm są zaopatrzone w nastawne ciężarki, natomiast po drugiej stronie pryzm podtrzymują swobodnie zwisającą na ramionach szalę wagi tak, aby w chwili opróżnienia szali z surowca, szala ta mogła być wy-

2

chylona wymuszonym ruchem rolek układu dźwigniowego, współpracującego z krzywkowym mechanizmem. Wsporniki mocujące wahadłowo wieszaki z pryzmami mają wycięcia ograniczające ruch wahadłowy dźwigni wagi po obu stronach zasilarki.

Główną zaletą urządzenia według wynalazku jest wysoki stopień dokładności ważenia, osiągnięty dzięki dużej czułości wagi, uzyskanej przez wahliwe zawieszenie pryzm wraz z elementem łączącym dźwignię wagi, co pozwoliło na rozdzielenie w prosty sposób mechanizmu wychylania szali wagi od mechanizmu wagowego. Dalszą zaletą urządzenia jest jego trwałość i nieskomplikowana konstrukcja, niezawodna w działaniu oraz łatwa w eksploatacji, a wytwarzanie jej jest stosunkowo tanie.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 — urządzenie w widoku z przodu, a fig. 3 — urządzenie w przekroju pionowym wzdłuż linii A-A zaznaczonej na fig. 1.

Jak pokazano na rysunku, urządzenie według wynalazku składa się z dwóch wieszaków 1 wahadłowo osadzonych na czopach 2 wsporników 3, usytuowanych po obu stronach zasilarki. Wieszaki 1 są zaopatrzone w nastawne pryzmy 4. Na pryzmach tych swobodnie spoczywa element 5 łączący dźwignię 6 wagi. Końce tych dźwigni po jednej stronie pryzm 4 są zaopatrzone w nastawne ciężarki 7, natomiast końce dźwigni po drugiej stronie pryzm 4

3
podtrzymują swobodnie zwisającą na ramionach 8 szalę 9 tak, aby w chwili opróżnienia szali z surowca 10, mogła ona być wychylona wymuszonym ruchem rolek 11 układu dźwigniowego, współpracującego z krzywkowym mechanizmem 12.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie wagowe zasilek zespołów zgrzebnych, czesankowych i linii mieszalniczych, **znamiennie tym**, że ma po obu stronach zasilarki na czopach (2) wsporników (3), z wycięciem ograniczającym ruch

4
wahadłowy dźwigni (6) wagi, osadzone wahadłowo wieszaki (1) zaopatrzone w pryzmy (4), na których swobodnie spoczywa element (5) łączący dźwignie (6) wagi, których końce po jednej stronie pryzm (4) są zaopatrzone w nastawne ciężarki (7), a po drugiej stronie pryzm (4) końce dźwigni (6) wagi podtrzymują swobodnie zwisającą na ramionach (8) szalę (9) wagi, która w chwili opróżniania z surowca (10), jest wychylana wymuszonym ruchem rolek (11) układu dźwigniowego, współpracującego z krzywkowym mechanizmem (12).

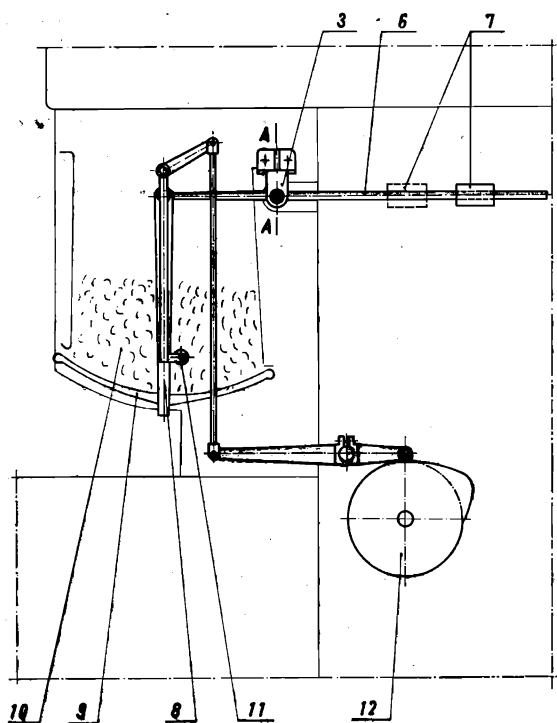


Fig. 1

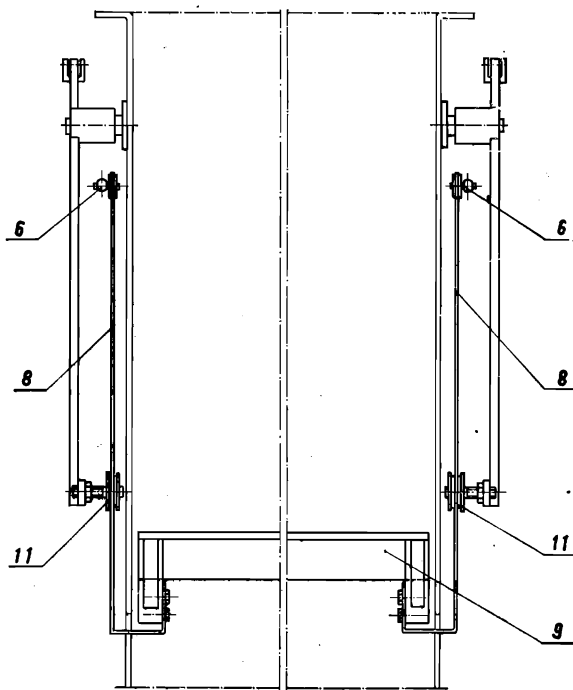


Fig. 2

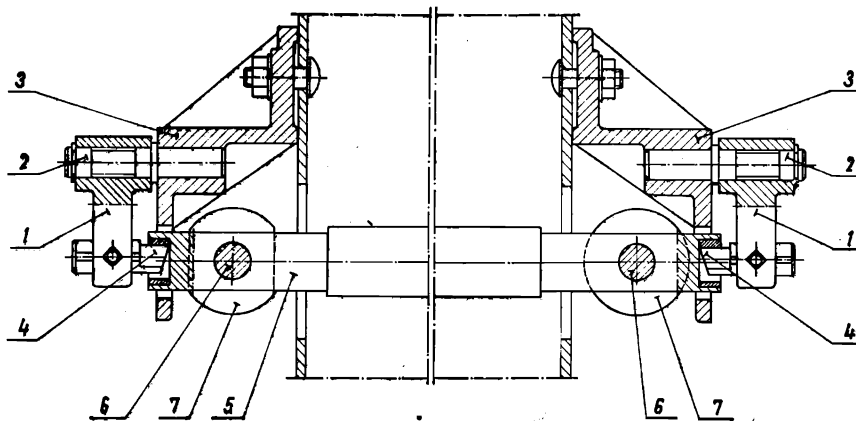


Fig. 3