



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203418332 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 05

(21) 申请号 201320421788. 4

(22) 申请日 2013. 07. 16

(73) 专利权人 安庆市吉安汽车零件锻轧有限公司

地址 246100 安徽省安庆市怀宁县工业园

(72) 发明人 查凌宇

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

B23D 59/00 (2006. 01)

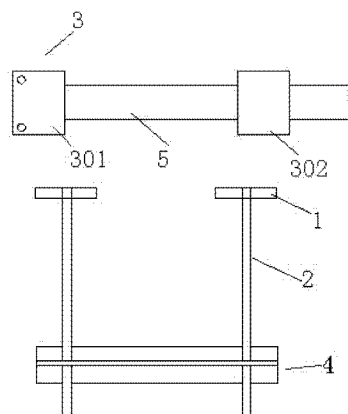
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

轴类件加工调节挡板

(57) 摘要

本实用新型公开了轴类件加工调节挡板,包括固定板、螺纹杆和夹头,夹头由固定块和滑动块组成,在所述的夹头前侧设有固定板,螺纹杆设置于固定板上,螺纹杆后端设有调节挡板,螺纹杆通过螺母与调节挡板固定。本实用新型解决了轴类零件不易被夹持定位切割的问题,设计简单,结构合理,在夹头前侧设有调节挡板,通过移动调节挡板将轴件前侧进行挤压定位,这样便于对轴件进行切割处理,切割平整,操作方便。



1. 轴类件加工调节挡板,包括固定板、螺纹杆和夹头,夹头由固定块和滑动块组成,其特征在于:在所述的夹头前侧设有固定板,螺纹杆设置于固定板上,螺纹杆后端设有调节挡板,螺纹杆通过螺母与调节挡板固定。

2. 根据权利要求1所述的轴类件加工调节挡板,其特征在于:所述的滑动块下端卡合于滑槽中,固定块下端通过螺栓固定于滑槽前端。

3. 根据权利要求1所述的轴类件加工调节挡板,其特征在于:所述的调节挡板由两块直角板组成,两块直角板之间设有弹簧片。

轴类件加工调节挡板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轴类零件加工设备技术领域,具体属于轴类件加工调节挡板。

背景技术

[0002] 在进行一类轴类零件在加工时,需要对轴类零件被挤压的两端部分进行切割。切割主要通过夹头进行夹紧,通过锯齿切断,因轴类零件不易被夹持,容易出现滑动,造成切割面不平。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供了轴类件加工调节挡板,解决了轴类零件不易被夹持定位切割的问题,设计简单,结构合理,在夹头前侧设有调节挡板,通过移动调节挡板将轴件前侧进行挤压定位,这样便于对轴件进行切割处理,切割平整,操作方便。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 轴类件加工调节挡板,包括固定板、螺纹杆和夹头,夹头由固定块和滑动块组成,在所述的夹头前侧设有固定板,螺纹杆设置于固定板上,螺纹杆后端设有调节挡板,螺纹杆通过螺母与调节挡板固定。

[0006] 所述的滑动块下端卡合于滑槽中,固定块下端通过螺栓固定于滑槽前端。

[0007] 所述的调节挡板由两个块直角板组成,两块直角板之间设有弹簧片。

[0008] 与已有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0009] 本实用新型在夹头前侧设有调节挡板,通过移动调节挡板将轴件前侧进行挤压定位,这样便于对轴件进行切割处理,切割平整,操作方便。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的俯视结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的侧视结构示意图。

具体实施方式

[0012] 参见附图,轴类件加工调节挡板,包括固定板1、螺纹杆2和夹头3,夹头3由固定块301和滑动块302组成,在所述的夹头3前侧设有固定板1,螺纹杆2设置于固定板1上,螺纹杆2后端设有调节挡板4,调节挡板4由两个块直角板组成,两块直角板之间设有弹簧片。螺纹杆2通过螺母201与调节挡板4固定,滑动块302下端卡合于滑槽5中,固定块1下端通过螺栓固定于滑槽5前端。

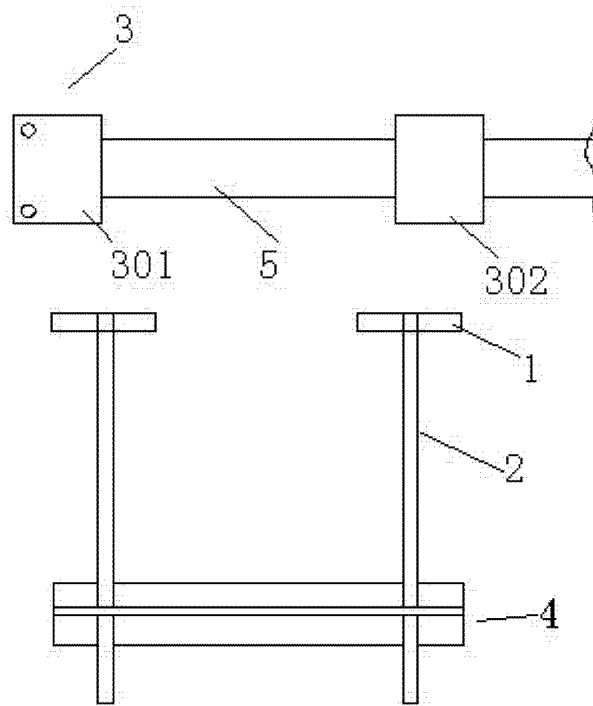


图 1

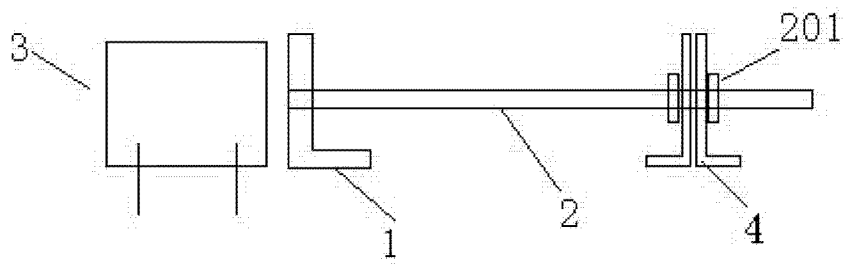


图 2