

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>  
A43B 21/00

(45) 공고일자 1988년09월09일  
(11) 공고번호 실 1988-0003162

(21) 출원번호	실 1984-0006943	(65) 공개번호	실 1985-0007914
(22) 출원일자	1984년07월 19일	(43) 공개일자	1985년10월 26일
(30) 우선권주장	197022 1983년12월02일 일본(JP)		

(72) 고안자 미나구찌 호오이찌  
일본국 도오쿄오도 다이또오꾸 야나기바시 1쵸오메 9반 10고오 유니온세이  
까 가부시끼가이샤 내  
(74) 대리인 장용식

심사관 : 노완구 (책자공보 제960호)

(54) 구두용 뒤축

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[고안의 명칭]

구두용 뒤축

[도면의 간단한 설명]

제1도는 뒤축 본체의 사시도.

제2도는 뒤축본체를 밀창(本底)에 붙인 상태의 측면도.

제3도는 상기 평면도.

제4도는 다른 실시예의 뒤축본체의 사시도.

제5도는 뒤축본체를 밀창에 붙인 상태의 측면도.

\* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

A, B : 뒤축본체 1, 1a : 뒤축부재

2 : 보강주간(柱杆)

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은 구두용 뒤축에 관한 것이다.

일반적으로 신사화, 부인화용의 뒤축은 피혁재료, 합성수지재료등이 주체로 구성되어 있어 그 나름대로 패션성은 지니고 있으나 중량적으로 문제가 있어 구두의 경량화로서는 큰 애로로 되고 있었다.

이와 같은 문제점을 해소하기 위하여 파이프 소재로서 뒤축 몸체를 형성한 것이 제안되고 있으나 패션성으로서의 효과는 크나 쿠션성이 결여되는 문제점이 있었다.

본 고안은 이와 같은 문제점에 착안하여 이루어진것으로서 간단한 더우기 합리적인 수단, 상세하게는 경합금, 또는 강성 플라스틱재료로된 관상체에 의해서 전연(前緣)이 폐색되고 좌우 양측 및 후방이 개구된 뒤축부재를 형성하여 이 뒤축부재의 상하판부간에 1개이상의 보강주간을 끼워 설치하여 뒤축본체를 형성함으로써 종래 기술의 문제점을 해소시키고 경량성, 쿠션성 및 패션성이 뛰어나고 또한 경제적 효과의 향상을 도모하는 구두용 뒤축을 제공하려고 하는 것이다.

도면에 따라 실시예를 상세히 설명한다.

제1도 내지 제3도는 제1실시예를, 제4도, 제5도는 제2실시예를 표시한 것이다.

제1도 내지 제3도에 관하여 제1의 실시예를 설명하면 1은 알루미늄, 듀랄루민(Duralumin, 상품명)등의 경합금, 또는 알맞은 탄력성을 지닌 경질 플라스틱, 강화플라스틱과 같은 강성 플라스틱재료로 이루어지고 또한 양단연을 반원호상으로 형성한 판상체를 대략 중앙부로부터 U자상으로 굴곡하여 전연이 폐색되고 좌우 양측 및 후방이 개구된 뒤축부재로서 이 뒤축부재(1)를 구성하는 상하판부간에 1개이상의 보강주간(2)을 끼워 설치하여 뒤축본체(A)를 형성한 것이다.

이 뒤축본체(A)는 제2도에 표시한 바와같이 밀창(3)의 중도부로부터 뒤축을 포함한 약절반을 두께에 따라 상하로 2분한 뒤축부분의 사이에 폐색연이 전방으로 되도록 개재시키는 동시에 접촉제등에 의해서 접촉고정시킨다. 그리고 이 뒤축본체(A)의 전연과 2매로 분할된 밀창(3)과의 사이의 3각형성의 공간에 스펀지등의 쿠션부재(4)를 충전한다. 또한 이 실시예의 경우는 뒤축부재(1)가 쿠션성을 가졌기 때문에 상기 쿠션부재(4)에 대신하여 쿠션성을 갖지않은 충전물을 충전하여도 된다. 또한 이 실시예에서는 약 절반을 2매로 분할한 밀창(3)을 사용하여 이 사이에 뒤축본체(A)를 끼워 장치하였으나 밀창을 2매 구조(도시생략)로 하고 그의 약 절반을 접착 또는 봉착(逢着)하고 후부 절반을 상하로 자유롭게한 밀창을 사용하더라도 동일한 효과가 얻어지므로 도시한 것에 특정되는 것은 아니다.

다음에 제4도, 제5도에 관하여 제2의 실시예를 설명하면 후단연을 반원호상으로 형성한 2매의 판상체의 전단연을 서로 중합접착, 용착, 못으로 붙여서 전연이 폐색되고 좌우양측 및 개구된 뒤축부재(1a)를 형성하고 이 뒤축부재(1a)를 구성하는 상하판부간에 1개이상의 보강주간(2)을 끼워 설치하고 뒤축본체(B)를 형성한 것이다.

그리하여 이 뒤축본체(B)를 제5도와 같이 약 후부절반을 2매분할한 밀창(3) 사이에 적합하게 삽입하여 접착시킨것이다. 또한 이 실시예에 있어서의 뒤축본체(B)의 소재는 상기한 뒤축본체(A)와 완전히 동일하며 또 사용하는 밀창(3)도 도시한 것에 특정되는 일 없이 2매 구조로된 밀창이라도 되는 것은 물론이다.

본 고안은 상기와 같이 구성하였으므로 뒤축이 공간구조인 패션성이 풍부한 구두를 제공할 수가 있고 더우기 종래의 뒤축과 달리 전체의 경량화를 도모할 수 있는 특징이 있다. 또 뒤축본체는 전연이 폐색되고 좌우 양측연 및 후방이 개구되어 있기 때문에 보행시에 적도의 탄력이 생겨 상기 경량효과와 아울러 위생적 효과가 높고 신을 신는 감촉의 향상도 도모되고 더우기 보강주간의 존재에 의해 뒤축으로서의 보형성 및 내구성이 간직되어 장기의 사용에 제공할 수 있는 등 실용상의 효과는 크다.

**(57) 청구의 범위**

**청구항 1**

알루미늄, 듀랄루민(Duralumin)등의 경합금, 또는 적어도 탄력성을 가진 경질 플라스틱, 강화 플라스틱과 같은 강성 플라스틱의 재료로 된 판상대로 전연(前緣)이 폐색되고, 좌우 양측 및 후방이 개구된 뒤축부재(1, 1a)의 상하판부간에 1개이상의 보강주간(柱杆)(2)을 끼워 설치하여 뒤축본체(A, B)를 형성한 것을 특징으로하는 구두용 뒤축.

**청구항 2**

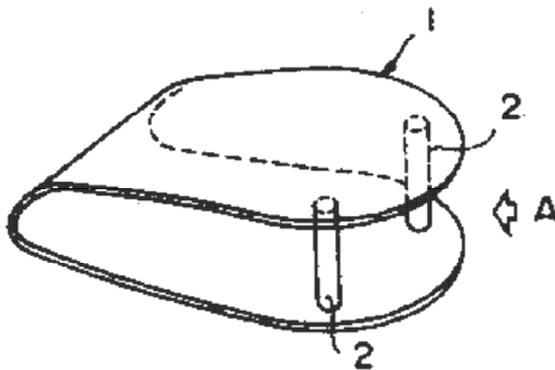
제1항에 있어서, 상기 뒤축부재를 1매의 판상체를 중앙부로부터 U자상으로 굴곡한 것에 의해서 구성한 것을 특징으로 하는 구두용 뒤축.

**청구항 3**

제1항에 있어서, 상기 뒤축부재를 2매의 판상체의 전단연을 일체로 결착한 것에 의해서 구성한 것을 특징으로 하는 구두용 뒤축.

**도면**

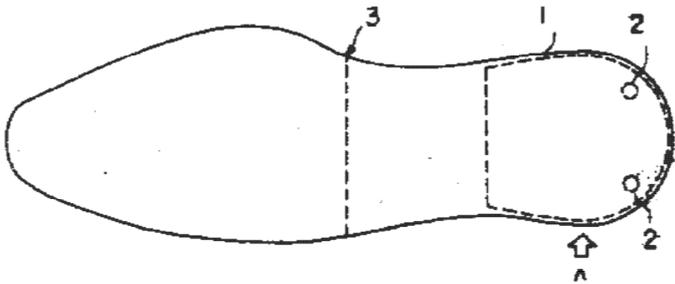
**도면1**



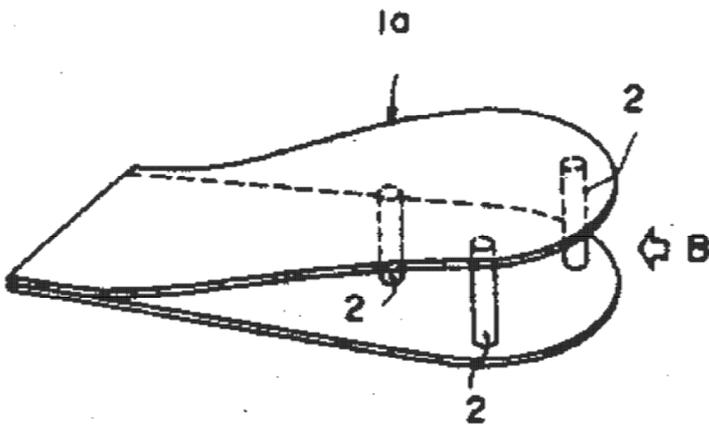
도면2



도면3



도면4



도면5

