

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY  
WZORU  
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **14200**

(21) Numer zgłoszenia: **13840**

(22) Data zgłoszenia: **14.11.2008**

(51) Klasyfikacja:  
**08-06**

(54)

**Klamka drzwiowa z szyldem**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**30.09.2009 WUP 09/2009**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**P.P.U.H. Zakład Ślusarski Andrzej Bijak,  
Żeliszewice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**Bijak Andrzej, Żeliszewice, (PL)**

**PL 14200**

Nr Rp. 14200

Klasa 08-06

## Klamka drzwiowa z szyldem

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest klamka drzwiowa z szyldem przeznaczona do stosowania, zwłaszcza w drzwiach zewnętrznych.

Wzór przemysłowy stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać klamki drzwiowej z szyldem, przejawiająca się w ich ukształtowaniu, cechach powierzchni i kolorystyce.

Przedmiot wzoru jest uwidoczniony na fotografiach i rysunkach, na których fig.1.1 przedstawia klamkę z szyldem w pierwszej odmianie wzoru, w widoku od strony powierzchni górnej, fig.1.2 przedstawia klamkę z szyldem w pierwszej odmianie wzoru, w widoku z boku, fot. 1 przedstawia klamkę z szyldem w pierwszej odmianie wzoru, w widoku od strony powierzchni górnej, fig.2.1 przedstawia klamkę z szyldem w drugiej odmianie wzoru, w widoku od strony powierzchni górnej, fig.2.2 przedstawia klamkę z szyldem w drugiej odmianie wzoru, w widoku z boku, fot. 2 przedstawia klamkę z szyldem w drugiej odmianie wzoru, w widoku od strony powierzchni górnej, fig.3.1 przedstawia klamkę z szyldem w trzeciej odmianie wzoru, w widoku od strony powierzchni górnej, fig.3.2 przedstawia klamkę z szyldem w trzeciej odmianie wzoru, w widoku z boku, fot. 3 przedstawia klamkę z szyldem w trzeciej odmianie wzoru, w widoku od strony powierzchni górnej, fig.4.1 przedstawia klamkę z szyldem w czwartej odmianie wzoru, w widoku od strony powierzchni górnej, fig.4.2 przedstawia klamkę z szyldem w czwartej odmianie wzoru, w widoku z boku, fot. 4 przedstawia klamkę z szyldem w czwartej odmianie wzo-

ru, w widoku od strony powierzchni górnej, fig.5.1 przedstawia klamkę z szyldem w piątej odmianie wzoru, w widoku od strony powierzchni górnej, fig.5.2 przedstawia klamkę z szyldem w piątej odmianie wzoru, w widoku z boku, fot.5 przedstawia klamkę z szyldem w piątej odmianie wzoru, w widoku od strony powierzchni górnej, fig.6.1 przedstawia klamkę z szyldem w szóstej odmianie wzoru, w widoku od strony powierzchni górnej, fig.6.2 przedstawia klamkę z szyldem w szóstej odmianie wzoru, w widoku z boku, fot. 6 przedstawia klamkę z szyldem w szóstej odmianie wzoru, w widoku od strony powierzchni górnej.

Klamka z szyldem według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego, przedstawionej na fig.1.1 do 1.2 i fot.1, posiada kształt zbliżony do dużej litery „L” o ostrych krawędziach zewnętrznych, przy czym krótsze ramię litery stanowi trzon mocujący a dłuższe część chwytową. Powierzchnie górna i spodnia części chwytowej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym promieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne płaskie. Trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, który od strony wewnętrznej owalem przechodzi w spodnią część chwytową, natomiast podstawa dolna jest zakończona walcowym wypustem z otworem. Klamka poprzez walcowy wypust łączy się z szyldem, który stanowi cienka prostopadłościenna płytka. Szersze ściany szyldu posiadają przelotowe i rozmieszczone osiowo otwory do osadzenia klamki i klucza. Ściana przednia ma obwodowo płasko sfazowane krawędzie zewnętrzne, przy czym powierzchnia utworzonego brzegu jest wypolerowana, natomiast pozostała powierzchnia ściany jest matowa. Klamka i szyld są wykonane z aluminium pokrytego kolorową powłoką.

W drugiej odmianie wzoru przemysłowego, przedstawionej na fig.2.1 do 2.2 i fot.2, klamka posiada kształt zbliżony do dużej litery „L” o ostrych krawędziach zewnętrznych, przy czym krótsze ramię litery stanowi trzon mocujący a dłuższe część chwytową. Powierzchnie górna i spodnia części chwytowej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym pro-

mieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne płaskie. Trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, który od strony wewnętrznej owalem przechodzi w spodnią część chwytową, natomiast podstawa dolna jest zakończona walcowym wypustem z otworem. Klamka poprzez walcowy wypust łączy się z szyldem, który stanowi cienka płytka o kształcie zbliżonym do prostopadłościanu, którego podstawa dolna i górna są lekko wypukłe od strony czołowej. Szersze ściany szyldu posiadają przelotowe i rozmieszczone osiowo otwory do osadzenia klamki i klucza. Ściana przednia ma obwodowo płasko sfazowane krawędzie zewnętrzne, przy czym powierzchnia utworzonego brzegu jest wypolerowana, natomiast pozostała powierzchnia ściany jest matowa. Klamka i szyld są wykonane z aluminium pokrytego kolorową powłoką.

W trzeciej odmianie wzoru przemysłowego, przedstawionej na fig.3.1 do 3.2 i fot.3, klamka posiada kształt zbliżony do dużej litery „L” o ostrych krawędziach zewnętrznych, przy czym krótsze ramię litery stanowi trzon mocujący a dłuższe część chwytową. Powierzchnie górna i spodnia części chwytovej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym promieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne płaskie. Trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, który od strony wewnętrznej owalem przechodzi w spodnią część chwytową, natomiast podstawa dolna jest zakończona walcowym wypustem z otworem. Klamka poprzez walcowy wypust łączy się z szyldem, który stanowi cienka płytka o kształcie zbliżonym do prostopadłościanu, którego podstawa dolna i górna są lekko wklęsłe od strony czołowej. Szersze ściany szyldu posiadają przelotowe i rozmieszczone osiowo otwory do osadzenia klamki i klucza. Ściana przednia ma obwodowo płasko sfazowane krawędzie zewnętrzne, przy czym powierzchnia utworzonego brzegu jest wypolerowana, natomiast pozostała powierzchnia ściany jest matowa. Klamka i szyld są wykonane z aluminium pokrytego kolorową powłoką.

W czwartej odmianie wzoru przemysłowego, przedstawionej na fig.4.1 do 4.2 i fot.4, klamka posiada kształt zbliżony do dużej litery „L” o ostrych krawędziach zewnętrznych, przy czym krótsze ramię litery stanowi trzon mocujący a dłuższe część chwytową. Powierzchnie górna i spodnia części chwytowej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym promieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne płaskie. Trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, który od strony wewnętrznej owalem przechodzi w spodnią część chwytową, natomiast podstawa dolna jest zakończona walcowym wypustem z otworem. Klamka poprzez walcowy wypust łączy się z szyldem, który stanowi cienka prostopadłościenna płytka, której naroża i krawędzie przy podstawach są zaokrąglone. Szersze ściany szyldu posiadają przelotowe i rozmieszczone osiowo otwory do osadzenia klamki i klucza. Ściana przednia ma obwodowo płasko sfazowane krawędzie zewnętrzne, przy czym powierzchnia utworzonego brzegu jest wypolerowana, natomiast pozostała powierzchnia ściany jest matowa. Klamka i szyld są wykonane z aluminium pokrytego kolorową powłoką.

Klamka z szyldem według piątej odmiany wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig.5.1 do 5.2 i fot.5, posiada kształt zbliżony do dużej litery „L” o ostrych krawędziach zewnętrznych, przy czym krótsze ramię litery stanowi trzon mocujący a dłuższe część chwytową. Powierzchnie górna i spodnia części chwytowej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym promieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne płaskie. Trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, który od strony wewnętrznej owalem przechodzi w spodnią część chwytową, natomiast podstawa dolna jest zakończona walcowym wypustem z otworem. Klamka poprzez walcowy wypust łączy się z szyldem, który stanowi cienka prostopadłościenna płytka. Szersze ściany szyldu posiadają przelotowe i rozmieszczone osiowo otwory do osadzenia klamki i klucza. W ścianie przedniej, między krawędziami i w pewnej odległości od krawędzi dolnej i górnej, są wykonane dwa poziome rowki,

a powierzchnia powyżej i poniżej rowków jest matowa, natomiast pozostała powierzchnia ściany szyldu jest wypolerowana. Klamka i szyld są wykonane z aluminium pokrytego kolorową powłoką.

Klamka z szyldem według szóstej odmiany wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig.6.1 do 6.2 i fot. 6, posiada kształt zbliżony do dużej litery „L” o ostrych krawędziach zewnętrznych, przy czym krótsze ramię litery stanowi trzon mocujący a dłuższe część chwytową. Powierzchnie górna i spodnia części chwytowej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym promieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne płaskie. Trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, który od strony wewnętrznej owalem przechodzi w spodnią część chwytową, natomiast podstawa dolna jest zakończona walcowym wypustem z otworem. Klamka poprzez walcowy wypust łączy się z szyldem, który stanowi cienka prostopadłościenna płytka. Szersze ściany szyldu posiadają przelotowe i rozmieszczone osłowo otwory do osadzenia klamki i klucza. W ścianie przedniej, równolegle do krawędzi i w pewnej odległości od krawędzi dolnej i górnej, jest wykonany obwodowy rowek. Powierzchnia szyldu jest matowa. Klamka i szyld są wykonane z aluminium pokrytego kolorową powłoką.

Cechą istotną klamki drzwiowej z szyldem według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest to, że:

- powierzchnie górna i spodnia części chwytowej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym promieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne są płaskie.
- trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu.
- ściana przednia szyldu ma obwodowo płasko sfazowane krawędzie zewnętrzne, przy czym powierzchnia utworzonego brzegu jest wypolerowana, natomiast pozostała powierzchnia ściany jest matowa.

Cechą istotną klamki drzwiowej z szyldem według drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest to, że:

powierzchnie górna i spodnia części chwytowej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym promieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne są płaskie.

- trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu.
- szyld stanowi cienka prostopadłościenna płytka, którego podstawa dolna i górna są lekko wypukłe od strony czołowej.
- ściana przednia szyldu ma obwodowo płasko sfazowane krawędzie zewnętrzne, przy czym powierzchnia utworzonego brzegu jest wypolerowana, natomiast pozostała powierzchnia ściany jest matowa.

Cechą istotną klamki drzwiowej z szyldem według trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest to, że:

powierzchnie górna i spodnia części chwytowej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym promieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne są płaskie.

- trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu.
- szyld stanowi cienka prostopadłościenna płytka, którego podstawa dolna i górna są lekko wklęsłe od strony czołowej.
- ściana przednia szyldu ma obwodowo płasko sfazowane krawędzie zewnętrzne, przy czym powierzchnia utworzonego brzegu jest wypolerowana, natomiast pozostała powierzchnia ściany jest matowa.

Cechą istotną klamki drzwiowej z szyldem według czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest to, że:

powierzchnie górna i spodnia części chwytowej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym promieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne są płaskie.

- trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu.
- szyld stanowi cienka prostopadłościenna płytka, której naroża i krawędzie przy podstawach są zaokrąglone.

- ściana przednia szyldu ma obwodowo płasko sfazowane krawędzie zewnętrzne, przy czym powierzchnia utworzonego brzegu jest wypolerowana, natomiast pozostała powierzchnia ściany jest matowa.

Cechą istotną klamki drzwiowej z szyldem według piątej odmiany wzoru przemysłowego jest to, że:

- powierzchnie górna i spodnia części chwytowej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym promieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne są płaskie.
- trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu.
- w ścianie przedniej szyldu, między krawędziami bocznymi i w pewnej odległości od krawędzi dolnej i górnej, są wykonane poziome rowki, a powierzchnia powyżej i poniżej rowków jest matowa, natomiast pozostała powierzchnia ściany jest wypolerowana.

Cechą istotną klamki drzwiowej z szyldem według szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest to, że:

- powierzchnie górna i spodnia części chwytowej są ukształtowane jako lekko wypukły łuk o jednakowym promieniu, swobodny koniec jest nieco ukośnie ścięty, a powierzchnie boczne są płaskie.
- trzon mocujący ma kształt zbliżony do prostopadłościanu.
- w ścianie przedniej szyldu, w pewnej odległości od krawędzi jest wykonany obwodowy rowek, natomiast powierzchnia szyldu jest matowa.

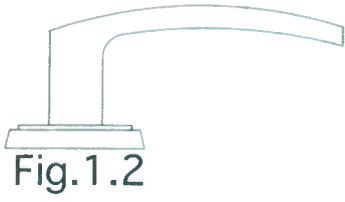


Fig. 1.2



Fig. 2.2

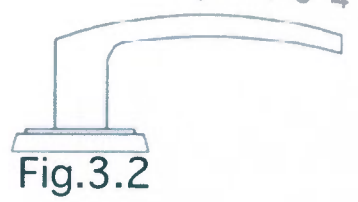


Fig. 3.2

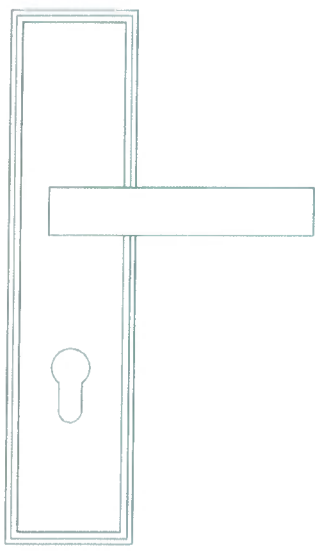


Fig. 1.1

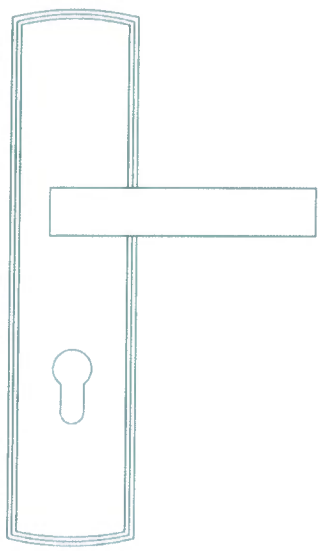


Fig. 2.1

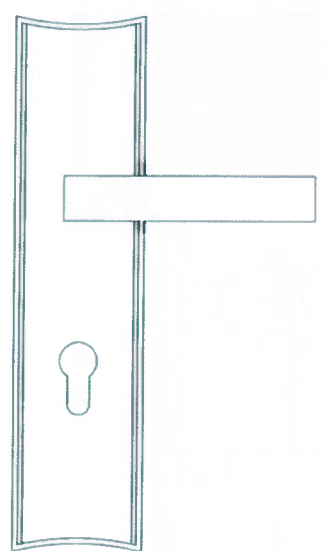


Fig. 3.1



Fig. 4.2

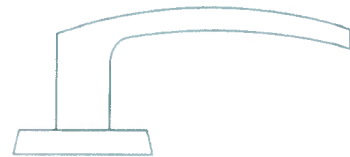


Fig. 5.2



Fig. 6.2

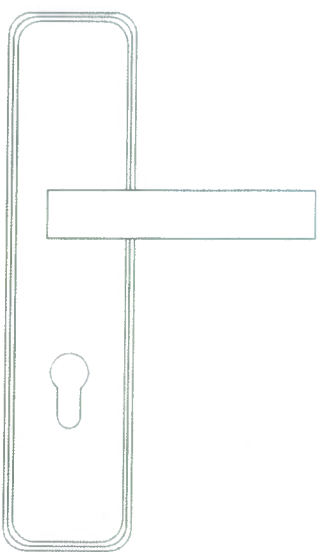


Fig. 4.1

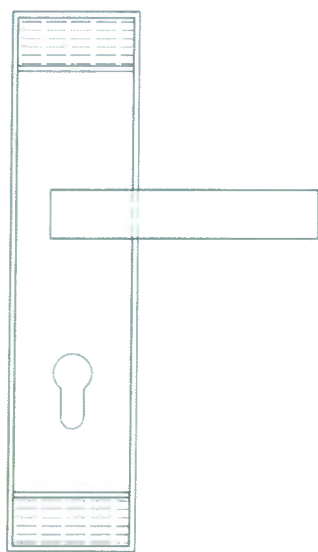


Fig. 5.1

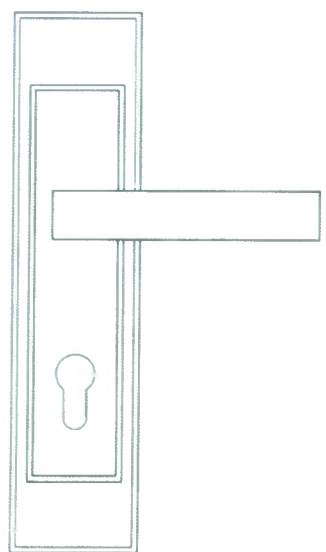


Fig. 6.1

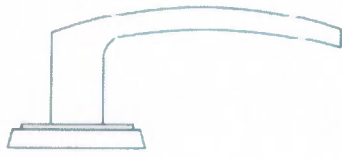


Fig.1.2

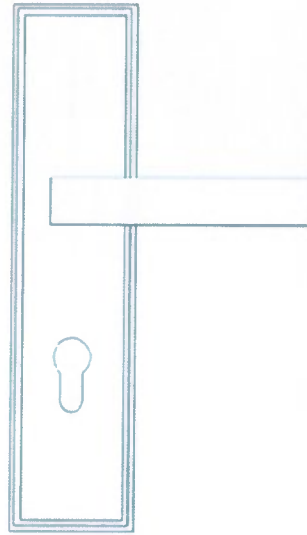
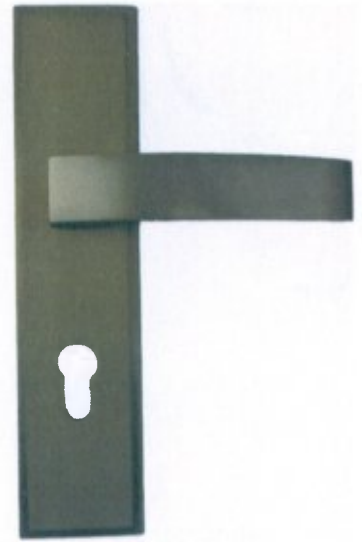


Fig.1.1



Fot.1

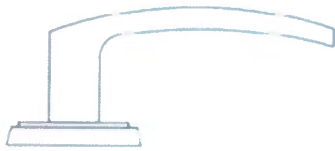


Fig.2.2

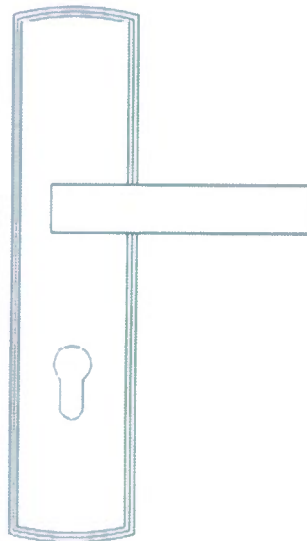
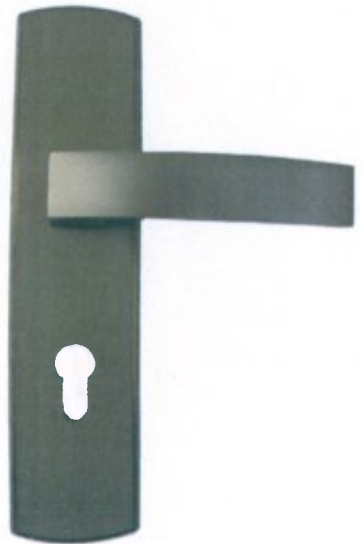


Fig.2.1



Fot.2

Rys. 1



Fig.3.2

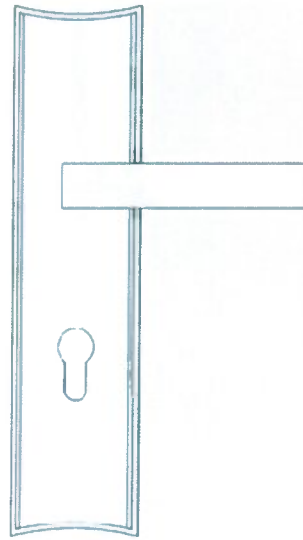
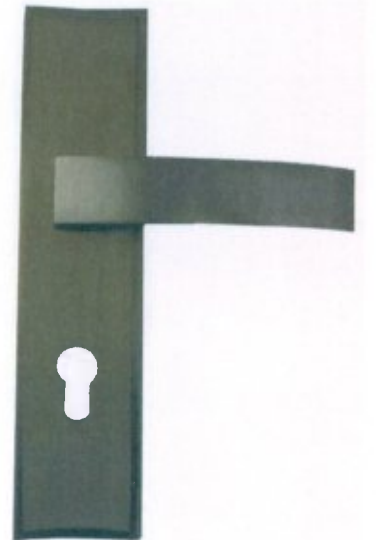


Fig.3.1



Fot.3

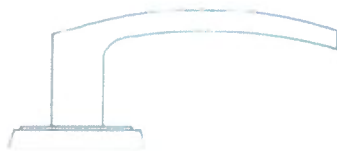


Fig.4.2

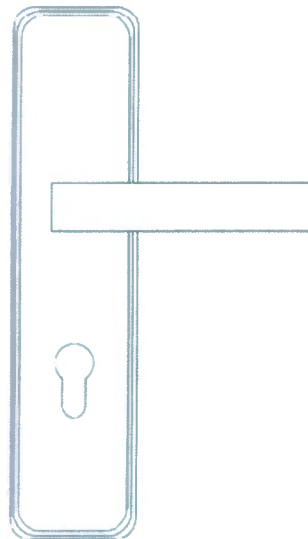
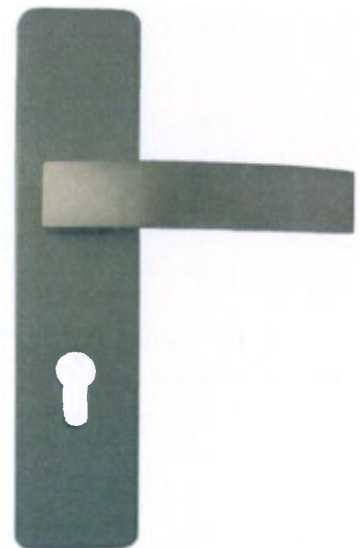


Fig.4.1



Fot.4

Rys. 2



Fig.5.2

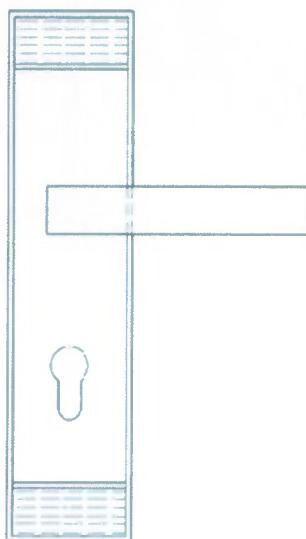


Fig.5.1



Fot.5



Fig.6.2

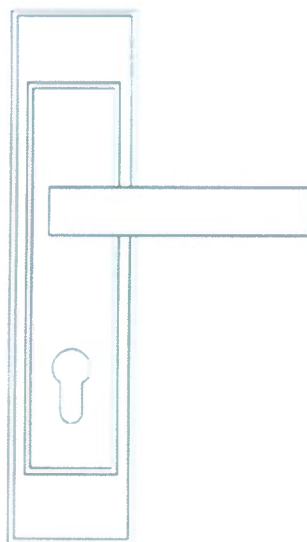


Fig.6.1



Fot.6

Rys. 3