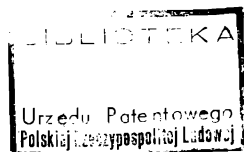


B25c 1/02



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36480

Kl. 87a, 18

Lucjan Chodkowski
(Ursus k. Warszawy, Polska)

Przyrząd do przymocowywania szyb do ram okiennych gwoździami bez łebków

Udzielono patentu z mocą od dnia 3 września 1951 r.

Przyrząd do przymocowywania szyb do ram okiennych gwoździami bez łebków, według wynalazku, ma na celu zastąpienie wbijania gwoździ normalnym ręcznym młotkiem. Wbijanie gwoździ ręcznie młotkiem zwykłym wymaga od szklarza czasu, umiejętności i praktyki w zawodzie szklar skim. Pomimo zalet, jakie musi posiadać szklarz, pewien procent szyb pęka podczas wbijania gwoździ, czy też później przy myciu szyb albo przy wysychaniu drewna ram okiennych. Przyrządem do przymocowywania szyb, według wynalazku, może posługiwać się człowiek niewykwalifikowany, przy czym nieprawidłowe wbicie gwoźdźcia jest wykluczone. Procent zbitych szyb jest mały, a czas wbijania zmniejsza się prawie 6-krotnie.

Przyrząd do przymocowywania szyb gwoździami składa się z obsady *O* (fig. 1) wraz z rączką drewnianą *r* i dźwignią *d*, napinającą sprężynę *S* bijaka oraz z zespołu wbijającego i zespołu podającego gwoździe. Zespół wbijający składa się z płytki *b* uderzającej bezpośrednio w gwoździe i przymocowanej do suwaka *t*. Suwak *t* wodzony

jest w prowadnicach *j* przymocowanych do obsady *O*. W suwak ten wkręcona jest śruba *w* z nakrętkami *n* i *k*, regulującymi napięcie sprężyny *S* oraz głębokość wbicia gwoźdźcia. Pod nakrętkami *k* znajduje się podkładka gumowa *p*, która amortyzuje uderzenie zespołu wbijającego. Do suwaka *t* przymocowany jest zawiasowo zaczep *Z* ze sprężyną *l*. Zespół podający składa się z korytka *i*, podajnika *f*, sprężyny *c*, wygiętego pręta *u* oraz ze sprężyny *a*, podtrzymującej przednią część gwoźdźcia w pewnej odległości nad szybą podczas wbijania.

Gwoździe służące do przymocowywania szyb są przedstawione na fig. 3. Są to zapasy po 50—60 szt., łączone w rodzaju spinaczy do papieru. Do naładowania gwoździ odciąga się podajnik *f* i zaczepia go za górną krawędź korytka *i*, następnie naciąga się dźwignię *d*, tak żeby płytka *b* odsłoniła dolny otwór korytka *i*, po czym wsuwa się zapas gwoździ, zwalnia się dźwignię *d* i odczepia podajnik *f*. Przyrząd jest wtedy naładowany i trzymając go za drewnianą rączkę *r* stawia się

go następnie na szybie, opiera dolną przednią częścią korytka *i* o ramę okienną i naciąga się palcami dźwigni *d*. Dźwignia ta, opierając się o zaczep *Z*, odciąga cały zespół wbijający, a płytka *b* odsłoni dolny otwór korytka *i*. Podajnik *f*, naciskany przez sprężynę *c*, przesunie cały zapas gwoździ w korytku w dół o grubość jednego gwoźdź. Ostatni gwoździ tylnym końcem oprze się o szybę, a przednim o sprężynę *a*. Podczas dalszego ruchu dźwigni *d* i zespołu wbijającego, koniec dźwigni *d* zeskoczy z zaczepu *Z*. Zespół wbijający, pchany przez sprężynę *S*, uderzy płytką *b* w gwoździ i wbije go w ramę. Po wbiciu gwoźdź zwalnia się nacisk palców na dźwignię *d*, która ciągnięta przez sprężynę *m* wraca do poprzedniego położenia, zaczepiając się o zaczep *Z*.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do przymocowywania szyb do ram okiennych gwoździami bez łebków, znamieny tym, że składa się z obsady (*O*), rączki drewnianej (*r*), dźwigni (*d*) napinającej sprężynę (*S*) bijką oraz zespołu wbijającego i zespołu podającego gwoździe, przy czym zespół wbijający składa się z płytki (*b*) uderzającej bezpośrednio w gwoździ i przymocowanej do suwaka (*t*), a zespół podający gwoździe składa się z korytka (*i*), wygiętego pręta (*u*) oraz ze sprężyny (*a*) podtrzymującej przednią część gwoźdź w pewnej odległości nad szybą podczas zabijania.

Lucjan Chodkowski

