

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2010-35221

(P2010-35221A)

(43) 公開日 平成22年2月12日(2010.2.12)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
H03H 9/19 (2006.01)	H03H 9/19 K	5J079
H03H 9/215 (2006.01)	H03H 9/215	5J108
H03B 5/30 (2006.01)	H03B 5/30 B	
H03B 5/32 (2006.01)	H03B 5/32 H	

審査請求 有 請求項の数 7 O L (全 20 頁)

(21) 出願番号	特願2009-256161 (P2009-256161)	(71) 出願人	000002369
(22) 出願日	平成21年11月9日(2009.11.9)		セイコーエプソン株式会社
(62) 分割の表示	特願2007-230744 (P2007-230744) の分割	(74) 代理人	110000626 特許業務法人 英知国際特許事務所
原出願日	平成13年12月25日(2001.12.25)	(72) 発明者	北村 文孝 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内
(31) 優先権主張番号	特願2000-392934 (P2000-392934)	(72) 発明者	坂田 淳一郎 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内
(32) 優先日	平成12年12月25日(2000.12.25)	(72) 発明者	棚谷 英雄 東京都日野市日野421-8 エプソントヨコム株式会社内
(33) 優先権主張国	日本国(JP)	Fターム(参考)	5J079 AA04 BA44 HA07 HA09 HA22 最終頁に続く

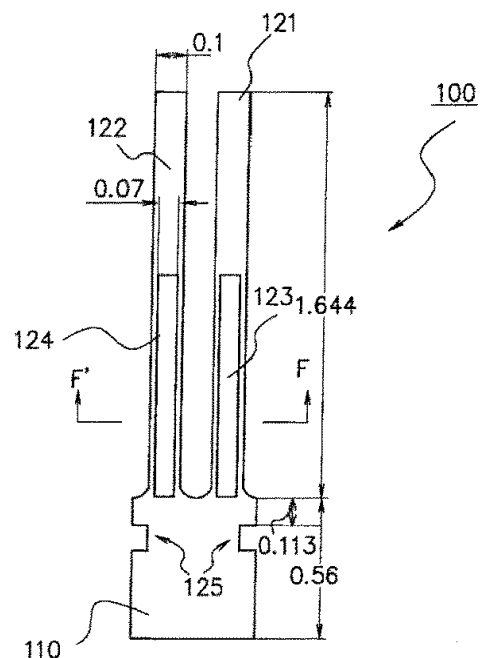
(54) 【発明の名称】 振動子、発振器及び電子機器

(57) 【要約】

【課題】 基部を短くしてもC I値の振動片素子間のバラツキが安定すると共に振動片全体も小型化できる振動片、該振動片を有する振動子、この振動子を備える発振器及び電子機器を提供する。

【解決手段】 基部と、この基部から突出して形成されている振動腕部と、を有する振動片であって、前記基部には切り込み部が形成され、前記振動腕部の表面部及び裏面部には溝部が形成され、前記振動腕部の短辺である振動腕部幅は、50 μ m以上150 μ m以下であり、前記表面部及び裏面部の少なくともいずれか一方の溝部の深さは、前記振動腕部の深さ方向の全長である前記振動腕部の厚みに対して30%以上50%未満であり、前記溝部の開口における短辺である溝幅であって、前記表面部及び裏面部の少なくともいずれか一方の溝幅は、前記振動腕部幅に対して40%以上100%未満であり、前記振動片のC I値は100 K 以下である。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

基部と、この基部から突出して形成されている振動腕部と、を有する振動片であって、前記基部には切り込み部が形成され、
前記振動腕部の表面部及び裏面部には溝部が形成され、
前記振動腕部の短辺である振動腕部幅は、 $50\mu\text{m}$ 以上 $150\mu\text{m}$ 以下であり、
前記表面部及び裏面部の少なくともいずれか一方の溝部の深さは、前記振動腕部の深さ方向の全長である前記振動腕部の厚みに対して 30% 以上 50% 未満であり、
前記溝部の開口における短辺である溝幅であって、前記表面部及び裏面部の少なくともいずれか一方の溝幅は、前記振動腕部幅に対して 40% 以上 100% 未満であり、
前記振動片の CI 値は $100K$ 以下であることを特徴とする振動片。

10

【請求項 2】

前記表面部及び裏面部の少なくともいずれか一方の溝部の深さは、前記振動腕部の厚みに対して 40% 以上 50% 未満の深さであることを特徴とする請求項 1 に記載の振動片。

【請求項 3】

前記表面部及び裏面部の少なくともいずれか一方の溝幅は、前記腕部幅の 70% 以上 100% 未満であることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載の振動片。

【請求項 4】

前記振動片が略 $30KHz$ 乃至略 $40KHz$ で発振する水晶で形成されている音叉振動片であることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 3 のいずれかに記載の振動片。

20

【請求項 5】

請求項 1 乃至請求項 4 のいずれかに記載の振動片が、パッケージ内に收容されていることを特徴とする振動子。

【請求項 6】

請求項 1 乃至請求項 4 いずれかに記載の振動片と、集積回路とが、パッケージ内に收容されることを特徴とする発振器。

【請求項 7】

請求項 1 乃至請求項 4 いずれかに記載の振動片がパッケージ内に收容されている振動子を有し、前記振動子を制御部に接続して用いることを特徴とする電子機器。

【発明の詳細な説明】

30

【技術分野】

【0001】

本発明は、例えば水晶等からなる振動片を有する振動子、この振動子を備える発振器や電子機器に関する。

【背景技術】

【0002】

従来、振動片である音叉型水晶振動片は、例えば図 12 に示すように構成されている。

すなわち、音叉型水晶振動片 10 は、基部 11 と、この基部 11 から突出して形成されている 2 本の腕部 12, 13 を有している。そして、この 2 本の腕部 12, 13 には、溝 12a, 13a が表面に形成されている。また、この溝は図 12 の腕部 12, 13 の裏面側にも同様に形成されている。

40

このため、図 12 の A - A' 断面図である図 13 に示すように腕部 12, 13 は、その断面形状が略 H 型の形成されている。

【0003】

このような略 H 型の音叉型水晶振動片 10 は、振動片の大きさを小型化しても、腕部 12, 13 の振動損失が低く CI 値（クリスタルインピーダンス又は等価直列抵抗）も低く抑えることができるという特性を有する。

このため、略 H 型の音叉型水晶振動片 10 は、例えば特に小型でも高精度な性能が求められる振動子に適用されている。

略 H 型の音叉型水晶振動片 10 の大きさとしては、例えば図 12 に示すように腕部 12

50

、13の長さが1.644 mm、幅が0.1 mmとなっており、この腕部12、13に幅0.07 mmの幅で溝12a、13aが形成されている。

さらに、基部11は図において縦方向の長さが0.7 mmとなっている。

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

このように極めて小型の音叉型水晶振動片10であっても、近年の電気機器等の装置の小型化の要請に対応するには、更なる小型化が求められている。この小型化の要請に対応するには、基部11の図12における縦方向の長さを0.7 mmより短く形成すれば、全体として振動片10の長さが短くなり、振動片10が小型化され、最も良いのであるが、以下のような問題があった。すなわち、一般に基部11の長さを腕部12、13の長さの40%以上としないと、振動片の固定バラツキによる影響が出やすく振動片素子間のCI値バラツキの発生が生じ易いという問題があった。具体的には、腕部12、13の幅をW、腕部12、13の長さをLとした場合、音叉型水晶振動片10の周波数fは、

$$f = W / L^2 \cdots \cdots \text{式1}$$

の関係式を満たさなければならない。すなわち、振動片10の腕部12、13の長さLを短くすればするほど、腕部12、13の幅Wも細くなるという関係になっている。

【0005】

図12に示す音叉型水晶振動片10は、上述のように小型化されているため腕部12、13の長さLが1.644 mmと短いため、その幅も0.1 mmと極めて細くなっている。さらに腕部12、13の厚みも0.1 mmと成っている。ところで、音叉型水晶振動片10の腕部12、13は、図13(a)に示すように、幅Wが長く厚みDが短ければ、図において矢印Bに示すように通常の水平方向の振動を行うことになる。しかし、上述のように幅Wが短くなると、図13(b)に示すように、垂直方向の成分(図において矢印Cの方向)を含むようになり、図13(b)において矢印Eで示す方向に腕部12、13が振動するようになる。これは、垂直振動成分変位量(nm)は、腕部12、13の幅W/厚みDが1.2より小さくなると急激に変位量も大きくなることによる。

【0006】

このように腕部12、13の振動の垂直成分が増加し、腕部12、13が動くと、この振動が振動片10の基部11へと伝わり、振動片10をパッケージ等に固定する基部11の固定領域の接着剤等からエネルギーが逃げてしまうことになる。

このように振動が基部11へ漏れ、基部11の固定領域からエネルギーが逃げると、振動片の固定バラツキの影響によって、腕部12、13の振動が振動片によっては不安定となるものが生じ、CI値の素子間のバラツキが大きくなっていた。

そして、このような腕部12、13の振動の漏れや基部11の固定領域からのエネルギーの逃げを防ぐには、上述のように腕部12、13の長さLの40%以上の長さを基部11において確保しなければならなかった。したがって、これが振動片10自体の小型化の障害となっていた。

【0007】

本発明は上記問題に鑑み、基部を短くしてもCI値の振動片素子間のバラツキが安定すると共に振動片全体も小型化できる振動片、該振動片を有する振動子、この振動子を備える発振器及び電子機器を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0008】

前記目的は、基部と、この基部から突出して形成されている振動腕部と、を有する振動片であって、前記基部には切り込み部が形成され、前記振動腕部の表面部及び裏面部には溝部が形成され、前記振動腕部の短辺である振動腕部幅は、50 μm以上150 μm以下であり、前記表面部及び裏面部の少なくともいずれか一方の溝部の深さは、前記振動腕部の深さ方向の全長である前記振動腕部の厚みに対して30%以上50%未満であり、前記溝部の開口における短辺である溝幅であって、前記表面部及び裏面部の少なくともいずれ

10

20

30

40

50

か一方の溝幅は、前記振動腕部幅に対して40%以上100%未満であり、前記振動片のC I値は100K以下であることを特徴とする振動片により達成される。

【0009】

前記振動片の前記基部に切り込み部が形成されているので、振動腕部が振動する際に、垂直方向成分を有した振動が生じて、振動腕部の振動が基部側へ漏れるのを、この切り込み部で緩和することができる。

また、前記振動片の前記切り込み部は、この固定領域と前記振動腕部との間の基部に設けられている。したがって、この切り込み部は、前記振動腕部の振動の妨げにならない位置に配置されていると共に、振動漏れが前記固定領域へ伝わり、エネルギーの逃げが生じるのを有効に防止している。

このため、基部を小型化しながら、C I値の振動片素子間のバラツキを安定化させることができる振動片を有する振動子となる。

また、前記振動片が固定・収容される箱状パッケージと、を備えるので、前記パッケージが箱状に形成されている振動子を小型化できる。

【0010】

好ましくは、前記切り込み部の前記振動腕部側である上端部が、前記溝部の前記基部側である下端部より前記基部の底面側に形成されていることを特徴とする。

【0011】

前記切り込み部の前記振動腕部側である上端部が、前記溝部の前記基部側である下端部より前記基部の底面側に形成されているので、基部に形成される切り込み部の位置は、必ず振動腕部の溝部の下端部より下方に配置されることになる。

したがって、この切り込み部の存在が、振動腕部の振動を阻害等することがない。

【0012】

好ましくは、前記切り込み部の前記基部の底面側である下端部が、前記固定領域の前記振動腕部側である上端部より前記振動腕部側に設けられていることを特徴とする。

【0013】

前記切り込み部の前記基部の底面側である下端部が、前記固定領域の前記振動腕部側である上端部より前記振動腕部側に設けられているので、切り込み部125の上端部は、必ず固定領域111より図4の上方に配置されるので、切り込み部125が固定領域111に影響を及ぼすことがなく、音叉型水晶振動片100のパッケージに対する固定状態に悪影響を与えることがない。

また、振動腕部の振動により、溝部から漏れてきた漏れ振動は、切り込み部により、基部の固定領域に伝わり難くなる。このため、漏れ振動が固定領域に伝わって生じるエネルギー逃げが発生し難くなる。

従来は、C I値の振動片素子間のばらつきが、標準偏差で10K以上発生していたが、本発明では、標準偏差が1Kにまで激減した。

以上のようにC I値の振動片素子間のバラツキの安定化を図ることができるので、従来の振動片のように基部の長さを腕部の長さの40%以上にする必要がない。

これにより、本発明では、基部の長さを短くすることができ、振動片の大きさを小型化することができる。

【0014】

好ましくは、前記振動片の前記振動腕部が略直方体であり、その表面部の短辺である腕部幅が50 μ m以上150 μ m以下であることを特徴とする。

【0015】

前記振動片の前記振動腕部が略直方体であり、その表面部の短辺である腕部幅が50 μ m以上150 μ m以下である。このような振動片においても、前記切り込み部を設けることで、基部を小型化でき、振動片全体を超小型化できると共に、実用的なC I値の上限である100K以下で、C I値の振動片素子間のバラツキを安定化させることができる。

【0016】

好ましくは、前記振動片の前記振動腕部の表面部及び裏面部に溝部が形成されていると

10

20

30

40

50

共に、前記表面部又は前記裏面部に設けられている溝部のいずれかの深さが、前記振動腕部の深さ方向の全長である厚みに対して30%以上50%未満の深さに形成されていることを特徴とする。

【0017】

前記振動片の前記表面部又は前記裏面部に設けられている溝部のいずれかの深さが、前記振動腕部の深さ方向の全長である厚みに対して30%以上50%未満の深さに形成されているので、超小型振動片でもCI値を実用上の上限である100K以下に抑えることができる。また、前記切り込み部を設けることで、CI値の振動片素子間のバラツキを安定化させることができる。

【0018】

好ましくは、前記振動片の前記表面部又は前記裏面部に設けられている溝部のいずれかの深さが、前記振動腕部の深さ方向の全長である厚みに対して40%以上50%未満の深さに形成されていることを特徴とする。

【0019】

前記表面部又は前記裏面部に設けられている溝部のいずれかの深さが、前記振動腕部の深さ方向の全長である厚みに対して40%以上50%未満の深さに形成されているので、超小型振動片でもCI値を実用上の上限である100K以下により精度良く抑えることができる。

【0020】

好ましくは、前記振動片の前記溝部の開口における短辺である溝幅が、前記振動腕部の前記腕部幅の40%以上と成っていることを特徴とする。

【0021】

前記振動片の前記溝部の開口における短辺である溝幅が、前記振動腕部の前記腕部幅の40%以上と成っているので、CI値を実用上の上限である100K以下に抑えることができる振動子となる。また、前記切り込み部を設けることで、CI値の振動片素子間のバラツキを安定化させることができる。

【0022】

好ましくは、前記振動片の前記溝幅が前記腕部幅の70%以上100%未満に形成されていることを特徴とする。

【0023】

前記振動片の前記溝幅が前記腕部幅の70%以上100%未満に形成されているので、前記切り込み部を設けることで、CI値の振動片素子間のバラツキを安定化させることができる。

【0024】

好ましくは、前記振動片が略30KHz乃至略40KHzで発振する水晶で形成されている音叉振動片であることを特徴とする。

【0025】

略30KHz乃至略40KHzで発振する水晶で形成されている音叉型振動片に前記切り込み部を設けることで、基部を小型化でき、音叉型振動片と振動子全体も小型化でき、CI値の振動片素子間のバラツキも安定化させることができる。

【0026】

前記目的は、前記振動片と、集積回路とが、パッケージ内に收容されることを特徴とする発振器により達成される。

【0027】

好ましくは、前記切り込み部の前記振動腕部側である上端部が、前記溝部の前記基部側である下端部より前記基部の底面側に形成されていることを特徴とする発振器である。

【0028】

好ましくは、前記切り込み部の前記基部の底面側である下端部が、前記固定領域の前記振動腕部側である上端部より前記振動腕部側に設けられていることを特徴とする発振器である。

10

20

30

40

50

【 0 0 2 9 】

前記目的は、振動片がパッケージ内に收容されている振動子を有し、前記振動子を制御部に接続して用いることを特徴とする電子機器により達成される。

【 0 0 3 0 】

好ましくは、前記切り込み部の前記振動腕部側である上端部が、前記溝部の前記基部側である下端部より前記基部の底面側に形成されていることを特徴とする電子機器である。

【 0 0 3 1 】

好ましくは、前記切り込み部の前記基部の底面側である下端部が、前記固定領域の前記振動腕部側である上端部より前記振動腕部側に設けられていることを特徴とする電子機器である。

10

【 発明の効果 】

【 0 0 3 2 】

以上説明したように、本発明によれば、基部を短くしてもC I 値の振動片素子間のバラツキが安定すると共に振動片全体も小型化できる振動片、該振動片を有する振動子、この振動子を備える発振器及び電子機器を提供することができる。

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 3 3 】

【 図 1 】 本発明に第 1 の実施の形態に係る音叉型水晶振動片の概略図である。

【 図 2 】 図 1 の F - F ' 線断面図である。

【 図 3 】 図 1 の基部の切り込み部の構成を示す概略斜視図である。

20

【 図 4 】 図 1 の音叉型水晶振動子の説明図である。

【 図 5 】 音叉腕幅とC I 値との関係を示す図である。

【 図 6 】 溝深さとC I 値との関係を示す図である。

【 図 7 】 音叉腕幅に対する溝幅の割合とC I 値との関係を示す図である。

【 図 8 】 本発明の第 2 の実施の形態に係るセラミックパッケージ音叉型振動子の構成を示す概略断面図である。

【 図 9 】 本発明の第 3 の実施の形態に係るデジタル携帯電話の回路ブロックを示す概略図である。

【 図 1 0 】 本発明の第 4 の実施の形態に係る音叉水晶発振器の構成を示す概略断面図である。

30

【 図 1 1 】 本発明の第 5 の実施の形態に係るシリンダータイプ音叉振動子の構成を示す概略断面図である。

【 図 1 2 】 従来の音叉型水晶振動片を示す概略図である。

【 図 1 3 】 (a) 腕部の振動の説明図である。(b) 腕部の振動の他の説明図である。

【 図 1 4 】 本発明の第 1 の実施の形態に係る振動片の製造方法で製造された音叉型水晶振動片 1 0 0 を示す概略図である。

【 図 1 5 】 図 1 4 の B - B ' 線概略断面図である。

【 図 1 6 】 電極形成工程を示す概略フローチャートである。

【 図 1 7 】 音叉腕に電極が形成される工程を示す概略図である。

【 図 1 8 】 音叉腕に電極が形成される他の工程を示す概略図である。

40

【 図 1 9 】 音叉腕に電極が形成される他の工程を示す概略図である。

【 発明を実施するための形態 】

【 0 0 3 4 】

以下、本発明の好適な実施の形態を添付図面に基づいて詳細に説明する。

なお、以下に述べる実施の形態は、本発明の好適な具体例であるから、技術的に好ましい種々の限定が付されているが、本発明の範囲は、以下の説明において特に本発明を限定する旨の記載がない限り、これらの形態に限られるものではない。

【 0 0 3 5 】

(第 1 の実施の形態)

図 1 は、本発明の第 1 の実施の形態に係る振動片である音叉型水晶振動片 1 0 0 を示す

50

図である。

音叉型水晶振動片 100 は、例えば所謂水晶 Z 板となるように水晶の単結晶を切り出して形成されている。また、図 1 に示す音叉型水晶振動片 100 は例えば 32.768 KHz で信号を発信する振動片であるため、極めて小型の振動片となっている。

このような音叉型水晶振動片 100 は、図 1 に示すように、基部 110 を有している。そして、この基部 110 から図において上方向に突出するように振動腕部である音叉腕 121, 122 が 2 本配置されている。

また、この音叉腕 121, 122 の表面と裏面には、溝部 123, 124 が図 1 に示すように形成されている。この溝部 123, 124 は、図 1 に示されていない音叉腕 121, 122 の裏面側にも同様に形成されているため、図 2 に示すように図 1 の F - F' 断面図では、略 H 型に形成されている。

【0036】

ところで、上記音叉型水晶振動片 100 の基部 110 は、その全体が略板状に形成されている。そして、図において縦方向の長さが、例えば 0.56 mm に形成されている。

一方、この基部 110 から突出して配置されている前記音叉腕 121, 122 の図において縦方向の長さは例えば 1.644 mm に形成されている。

したがって、この音叉腕 121, 122 に対する基部 110 の長さは、約 34% となっている。これに対して従来の音叉型水晶振動片 10 は、図 12 に示すように基部 11 の長さが 0.7 mm で腕部 12, 13 の長さが 1.644 mm に形成され、基部 11 の長さは腕部 12, 13 の長さに対して約 42.6% となり、40% を超えている。

このように基部 11 の長さを腕部 12, 13 の長さに対して 40% 以上の長さになるようにすることで、上述のように腕部 12, 13 の振動による振動漏れで生じる CI 値の振動片素子間のバラツキの増大を防いでいるものである。

【0037】

これに対して、本実施の形態の音叉型水晶振動片 100 の基部 110 の長さは、音叉腕 121, 122 の長さに対して上述のように 34% になるように形成されているので、従来の音叉型水晶振動片 10 と同様の構成では、音叉腕 121, 122 の振動による振動漏れが生じ、CI 値の振動片素子間のバラツキが増大することになる。

しかし、本実施の形態では、図 1 に示すように基部 110 の両側に切り込み部 125 が 2 箇所設けられている。

この状態を示すのが図 3 である。図 3 は図 1 の基部 110 の切り込み部 125 の配置状態を示す概略斜視図である。

図 3 に示すように切り込み部 125 が矩形状に形成されている。

このような切り込み部 125 は、図 1 に示すように基部 110 の上端部から 0.113 mm 下側から下方に向かって形成されている。

【0038】

この切り込み部 125 の基部 110 における配置条件を示したのが図 4 である。図 4 において基部 110 の底面から基部 110 の上端、具体的には 2 本の音叉腕 121, 122 の間の股部までの長さを A1 とする。

そして、基部 110 の底面から切り込み部 125 の上端部までの長さを A2 とする。

また、基部 110 の底面から音叉腕 121, 122 に形成されている溝部 123, 124 の下端部までの長さを A3 としたとき、A3 の長さは、A2 の長さより長くなるように切り込み部 125 が形成される。

そして、A3 の長さは A1 の長さと同じか、若しくは A3 の長さが A1 の長さより長くなるように形成される。したがって、音叉腕 121, 122 の根元より基部 110 の底面側に前記溝部 123, 124 が形成されないようになっている。

【0039】

以上の関係から、基部 110 に形成される切り込み部 125 の位置は、必ず音叉腕 121, 122 の溝部 123, 124 の下端部より下方に配置されることになる。

したがって、この切り込み部 125 の存在が、音叉腕部 121, 122 の振動を阻害等

することがない。

また、図 4 で斜線で示す部分は、音叉型水晶振動片 1 0 0 をパッケージにおいて固定する際に実際に固定される固定領域 1 1 1 である。この固定領域 1 1 1 の上端部と、基部 1 1 0 の底面との長さを示したのが A 4 である。

そして、この固定領域 1 1 1 と切り込み部 1 2 5 との位置関係は、A 2 の長さが、必ず A 4 の長さより長くなる。

したがって、切り込み部 1 2 5 の上端部は、必ず固定領域 1 1 1 より図 4 の上方に配置されるので、切り込み部 1 2 5 が固定領域 1 1 1 に影響を及ぼすことがなく、音叉型水晶振動片 1 0 0 のパッケージに対する固定状態に悪影響を与えることがない。

【0040】

このように、基部 1 1 0 に設けられた切り込み部 1 2 5 は、音叉型水晶振動片 1 0 0 の音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 の振動に悪影響を与えることがない位置に設けられている。そして、更に、切り込み部 1 2 5 は、音叉型水晶振動片 1 0 0 のパッケージに対する固定状態に悪影響を与えることがない位置にも設けられている。

このような位置に設けられている切り込み部 1 2 5 は、音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 の溝部 1 2 3 , 1 2 4 の位置より下方の基部 1 1 0 側に設けられている。このため、音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 の振動により、溝部 1 2 3 , 1 2 4 から漏れてきた漏れ振動は、切り込み部 1 2 5 により、基部 1 1 0 の固定領域 1 1 1 に伝わり難くなる。

したがって、漏れ振動が固定領域 1 1 1 に伝わり、エネルギー逃げが生じ難くなり、従来の C I 値の振動片素子間のばらつきは、標準偏差で 1 0 K 以上発生していたが、これによって、標準偏差は 1 K に激減した。

【0041】

以上のように C I 値の振動片素子間のバラツキの安定化を図ることができるので、従来の音叉型水晶振動片 1 0 のように基部 1 1 の長さを腕部 1 2 , 1 3 の長さの 4 0 % 以上にする必要がない。

本実施の形態では、図 1 に示すように、音叉型水晶振動片 1 0 0 の基部 1 1 0 の長さは、音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 の長さに対して上述のように 3 4 % になるように形成されていても、音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 の振動による振動漏れが生じ難く C I 値の振動片素子間のバラツキが安定化することになる。これにより、基部 1 1 0 の長さを短くすることができ、音叉型水晶振動片 1 0 0 の大きさを小型化することができる。

本実施の形態では、基部 1 1 0 の長さが図 1 に示すように 0 . 5 6 mm とすることができ、従来の音叉型水晶振動片 1 0 の図 1 2 に示す基部 1 1 の長さである 0 . 7 mm より著しく小さくすることが可能となる。

【0042】

このように構成される基部 1 1 0 に突出して形成されるのが、図 1 に示す音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 である。

この音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 のそれぞれの幅は、図 1 に示すように 0 . 1 mm に形成される。このように音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 の腕幅を著しく狭くするのは、上述の式 1 である「 $f = W / L^2$ 」の説明で詳述したように、音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 の長さ (L) を短くしたためである。

すなわち、音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 の長さを図 1 に示すように 1 . 6 4 4 mm と短くするには、上記式 1 から腕幅は、0 . 1 mm にする必要があり、そのため腕幅を 0 . 1 mm としたものである。

しかし、このように音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 の腕幅を 0 . 1 mm とすると、C I 値が大きくなるおそれがある。

そこで、本実施の形態では、C I 値の上昇を抑えるために図 1 に示すように音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 の表面及び裏面に溝部 1 2 3 , 1 2 4 が設けられている。

【0043】

図 5 は溝幅が腕幅の 7 0 % である場合の音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 の幅と C I 値との関係を示す図である。図 5 に示すように 2 点鎖線で示す溝部を設けていない音叉腕は、腕幅が 0

10

20

30

40

50

． 15 mmより狭くなると実用的なC I値である100 Kを超え、実用に耐えない音叉型水晶振動子となる。

しかし、本実施の形態の音叉型水晶振動片100は、図1に示すように音叉腕の121，122の表面及び裏面に溝部123，124を設けているので、図5に示すように音叉腕123，124の腕幅が0.1 mmでも実用的なC I値である100 K以内に収まり、実用的な振動片となる。

また、図5では、溝部の深さを音叉腕121，122の厚み方向に対して45%以内に収めれば、腕幅が0.05 mmであっても、振動片のC I値は実用的なC I値である100 K以内に収まることになる。

【0044】

このように、音叉腕121，122の表面及び裏面に溝部123，124を設けることで、C I値の上昇を抑えることができるが、この溝部123，124の深さは、音叉腕121，122の厚みの30%以上50%未満である必要がある。

図6は、溝幅が腕幅の70%である場合の溝深さ(片側面)とC I値との関係を示す図である。図6に示すように溝部123，124の深さが音叉腕121，122の厚みの30%以上50%未満であればC I値が実用的な100 K以内に収まることになる。

一方、溝部123，124の深さを50%以上にすると、溝部123，124が音叉腕121，122の表面及び裏面に設けられるため、貫通孔となり、周波数が所望の周波数と異なるところで発振することになってしまう。

ところで、図6に示すように溝部123，124の深さを40%以上50%未満とすれば、C I値は実用的な100 K内に収まるだけでなく、C I値は安定することになる。

本実施の形態の溝部123，124は、音叉腕121，122の厚み方向の45%である0.045 mmとしている。

【0045】

更に、本実施の形態では、音叉腕121，122の表面及び裏面に設けられた溝部123，124の溝幅を0.07 mmとしている。この溝幅0.07 mmは、音叉腕121，122の腕幅0.1 mmの70%となっている。

この腕幅に対する溝幅の割合と、C I値との関係を示したのが図7である。図7に示すように、溝幅が腕幅の40%以上であれば、実用的なC I値である100 K内に収まることになる。

そして、溝幅が腕幅の70%以上に形成されれば、図7に示すように、C I値の振動片素子間のバラツキは安定化することになる。

【0046】

以上のように構成される本実施の形態の音叉型水晶振動片100には、図示しない電極等が所定の位置に配置され、パッケージ等内に配置され、電圧が印加されると、音叉腕121，122が振動するが、このとき、音叉腕121，122の腕幅と厚みは、上述のように共に0.1 mmに形成されている。

したがって、図13(b)に示すように垂直成分の振動が加わり、音叉腕121，122が振動するが、この振動が基部110の切り込み部125で緩和され、エネルギーが基部110の固定領域111から逃げ、振動漏れが生じ、C I値の振動片素子間のバラツキが増大するのを未然に防止することができる。

また、この切れ込み部125は音叉腕121，122の振動を阻害せず、且つ基部110の固定領域111の固定に影響を与えない基部110の部分に配置されているため、音叉腕121，122の振動や音叉型水晶振動片100のパッケージに対する固定に悪影響を与えることがない。

【0047】

さらに、基部110の長さを従来の振動片より短くすることができるので、音叉型水晶振動片100の小型化を図ることができ、このような振動片を搭載する振動子等の小型化を可能にするものである。

そして、小型化された音叉型水晶振動片100は、実用的なC I値である100 K以

10

20

30

40

50

内に収まっているだけでなく、C I 値の振動片素子間のバラツキが安定化するように溝部 1 2 3 , 1 2 4 の深さや溝幅を調整しているのも、より精度の高い超小型振動片となる。

【 0 0 4 8 】

(第 2 の実施の形態)

図 8 は、本発明の第 2 の実施の形態に係る振動子であるセラミックパッケージ音叉型振動子 2 0 0 を示す図である。

このセラミックパッケージ音叉型振動子 2 0 0 は、上述の第 1 の実施の形態の音叉型水晶振動片 1 0 0 を用いている。したがって、音叉型水晶振動片 1 0 0 の構成、作用等については、同一符号を用いて、その説明を省略する。

図 8 は、セラミックパッケージ音叉型振動子 2 0 0 の構成を示す概略断面図である。図 8 に示すようにセラミックパッケージ音叉型振動子 2 0 0 は、その内側に空間を有する箱状のパッケージ 2 1 0 を有している。

このパッケージ 2 1 0 には、その底部にベース部 2 1 1 を備えている。このベース部 2 1 1 は、例えばアルミナ等のセラミックス等で形成されている。

【 0 0 4 9 】

ベース部 2 1 1 上には、封止部 2 1 2 が設けられており、この封止部 2 1 2 は、ベース部 2 1 1 と同様の材料から形成されている。また、この封止部 2 1 2 の上端部には、蓋体 2 1 3 が載置され、これらベース部 2 1 1 、封止部 2 1 2 及び蓋体 2 1 3 で、中空の箱体を形成することになる。

このように形成されているパッケージ 2 1 0 のベース部 2 1 1 上にはパッケージ側電極 2 1 4 が設けられている。このパッケージ側電極 2 1 4 の上には導電性接着剤等を介して音叉型水晶振動片 1 0 0 の基部 1 1 0 の固定領域 1 1 1 が固定されている。

この音叉型水晶振動片 1 0 0 は、図 1 に示すように構成されているため、小型で C I 値の振動片素子間のバラツキが安定しているのも、この振動片を搭載したセラミックパッケージ音叉型振動子 2 0 0 も小型で C I 値の振動片素子間のバラツキが安定した高性能な振動子となる。

【 0 0 5 0 】

(第 3 の実施の形態)

図 9 は、本発明の第 3 の実施の形態に係る電子機器である携帯電話装置であるデジタル携帯電話 3 0 0 を示す概略図である。

このデジタル携帯電話 3 0 0 は、上述の第 2 の実施の形態のセラミックパッケージ音叉型振動子 2 0 0 と音叉型水晶振動片 1 0 0 とを使用している。

したがって、セラミックパッケージ音叉型振動子 2 0 0 と音叉型水晶振動片 1 0 0 の構成、作用等については、同一符号を用いる等して、その説明を省略する。

図 9 はデジタル携帯電話 3 0 0 の回路ブロックを示しているが、図 9 に示すように、デジタル携帯電話 3 0 0 で送信する場合は、使用者が、自己の声をマイクロフォンに入力すると、信号はパルス幅変調・符号化のブロックと変調器 / 復調器のブロックを経てトランスミッター、アンテナスイッチを開始アンテナから送信されることになる。

【 0 0 5 1 】

一方、他人の電話から送信された信号は、アンテナで受信され、アンテナスイッチ、受信フィルターを経て、レシーバーから変調器 / 復調器ブロックに入力される。そして、変調又は復調された信号がパルス幅変調・符号化のブロックを経てスピーカーに声として出力されるようになっている。

このうち、アンテナスイッチや変調器 / 復調器ブロック等を制御するためのコントローラが設けられている。

このコントローラは、上述の他に表示部である L C D や数字等の入力部であるキー、更には R A M や R O M 等も制御するため、高精度であることが求められる。また、デジタル携帯電話 3 0 0 の小型化の要請もある。

このような要請に合致するものとして上述のセラミックパッケージ音叉振動子 2 0 0 が用いられている。

10

20

30

40

50

【 0 0 5 2 】

このセラミックパッケージ音叉型振動子 2 0 0 は、図 1 に示す音叉型水晶振動片 1 0 0 を有するため、C I 値の振動片素子間のバラツキが安定し高精度となると共に、小型となる。したがって、このセラミックパッケージ音叉型振動子 2 0 0 を搭載したデジタル携帯電話 3 0 0 も小型で C I 値の振動片素子間のバラツキが安定した高性能なデジタル携帯電話となる。

【 0 0 5 3 】

(第 4 の実施の形態)

図 1 0 は、本発明の第 4 の実施の形態に係る発振器である音叉水晶発振器 4 0 0 を示す図である。

このデジタル音叉水晶発振器 4 0 0 は、上述の第 2 の実施の形態のセラミックパッケージ音叉型振動子 2 0 0 と多くの部分で構成が共通している。したがって、セラミックパッケージ音叉型振動子 2 0 0 と音叉型水晶振動片 1 0 0 の構成、作用等については、同一符号を用いて、その説明を省略する。

【 0 0 5 4 】

図 1 0 に示す音叉型水晶発振器 4 0 0 は、図 8 に示すセラミックパッケージ音叉振動子 2 0 0 の音叉型水晶振動片 1 0 0 の下方で、ベース部 2 1 1 の上に、図 1 0 に示すように集積回路 4 1 0 を配置したものである。

すなわち、音叉水晶発振器 4 0 0 では、その内部に配置された音叉型水晶振動片 1 0 0 が振動すると、その振動は、集積回路 4 1 0 に入力され、その後、所定の周波数信号を取り出すことで、発振器として機能することになる。

すなわち、音叉水晶発振器 4 0 0 に収容されている音叉型水晶振動片 1 0 0 は、図 1 に示すように構成されているため、小型で C I 値の振動片素子間のバラツキが安定しているので、この振動片を搭載したデジタル音叉水晶発振器 4 0 0 も小型で C I 値の振動片素子間のバラツキが安定した高性能な発振器となる。

【 0 0 5 5 】

(第 5 の実施の形態)

図 1 1 は、本発明に第 5 の実施の形態に係る振動子であるシリンダータイプ音叉振動子 5 0 0 を示す図である。

このシリンダータイプ音叉振動子 5 0 0 は、上述の第 1 の実施の形態の音叉型水晶振動片 1 0 0 を使用している。したがって、音叉型水晶振動片 1 0 0 の構成、作用等については、同一符号を用いる等して、その説明を省略する。

図 1 1 は、シリンダータイプ音叉振動子 5 0 0 の構成を示す概略図である。

図 1 1 に示すようにシリンダータイプ音叉振動子 5 0 0 は、その内部に音叉型水晶振動片 1 0 0 を収容するための金属製のキャップ 5 3 0 を有している。このキャップ 5 3 0 は、ステム 5 2 0 に対して圧入され、その内部が真空状態に保持されるようになっている。

【 0 0 5 6 】

また、キャップ 5 3 0 に収容された略 H 型の音叉型水晶振動片 1 0 0 を保持するためのリード 5 1 0 が 2 本配置されている。

このようなシリンダータイプ音叉振動子 5 0 0 に外部より電流等を印加すると音叉型水晶振動片 1 0 0 の音叉腕 1 2 1 , 1 2 2 が振動し、振動子として機能することになる。

このとき、音叉型水晶振動片 1 0 0 は、図 1 に示すように構成されているため、小型で C I 値の振動片素子間のバラツキが安定しているので、この振動片を搭載したシリンダータイプ音叉振動子 5 0 0 も小型で C I 値の振動片素子間のバラツキが安定した高性能な振動子となる。

【 0 0 5 7 】

また、上述の各実施の形態では、32 . 738 K H の音叉型水晶振動子を例に説明したが、15 K H 乃至 155 K H の音叉型水晶振動子に適用できることは明らかである。

なお、上述の実施の形態に係る音叉型水晶振動片 1 0 0 は、上述の例のみならず、他の電子機器、携帯情報端末、さらに、テレビジョン、ビデオ機器、所謂ラジカセ、パーソナ

10

20

30

40

50

ルコンピュータ等の時計内蔵機器及び時計にも用いられることは明らかである。

【0058】

本実施の形態に係る音叉型水晶振動片100は、以上のように構成されるが、以下、その製造方法等について説明する。

まず、水晶基板をエッチング等することで、図14の電極が形成されていない状態の音叉型水晶振動片が形成される。その後、この音叉型水晶振動片に電極を形成する。

以下、電極の形成工程を音叉腕120, 130を中心に説明する。また、音叉腕130は音叉腕120と同様のため、以下の説明は、音叉腕120の説明のみとする。図16は電極形成工程を示す概略フローチャートである。図17は、音叉腕120に電極が形成される工程を示す概略図である。

10

【0059】

まず、図17(a)は、上記エッチングにより外形が形成された状態の音叉型水晶振動片の音叉腕120の図14のB-B'線概略断面図である。図17(a)に示すように、音叉腕120の表面120e及び裏面120fには、溝部120a、120aが形成される(溝部形成工程)。このような音叉腕120等を含む振動片全体にスパッタ等により金属膜である電極膜150を形成する(金属膜形成工程、図16のST1)。この状態を示したのが図17(b)である。図17に示す電極膜150は、下層がCrで厚みが例えば100乃至1000で形成される。そして、上層がAuで厚みが例えば500乃至1000で形成されている。

20

【0060】

このように表面全体に電極膜150を形成した後、図16のST2に示すようにフォトレジストを霧状に噴霧して電極膜150の上の全面に塗布する。すなわち、図17(c)に示すようにフォトレジスト膜151を形成する(フォトレジスト層形成工程)。

このフォトレジストは紫外光に感光感度を持つ樹脂をベースとした化合物であり、流動性を有するため、例えばスプレーにより霧状に噴霧して塗布される。

また、フォトレジスト膜151の厚みは、例えば1μm乃至6μmとなっている。

【0061】

次に、図16のST3に示すようにフォトレジストパターン形成を行う。すなわち、図14の電極形成部分(斜線部分)を除く部分を覆うような図示しないマスクを介して紫外線をフォトレジスト膜151に照射して(露光)、現像液で取り除き、加熱工程等を経てフォトレジスト膜151を固化させる。

30

これにより、図14の電極形成部分(斜線部分)に対応する形状のフォトレジストパターン152が形成される。

【0062】

このとき、フォトレジストパターン152は、図14及び図15の短絡防止用間隔W1、具体的には例えば15μmの幅でフォトレジスト膜151が形成されていない部分ができる。

ところで、フォトレジストは、上述のように電極膜150上に塗布されるが、図17(a)の音叉腕120の角部であるエッジ部分(図における矢印E)をカバーするように塗布する必要がある。このとき、塗布するフォトレジストが粒子状になっていた方がエッジ部分Eのカバーが良い。

40

しかしながらフォトレジストをこのように粒子状のものを含んだ状態で塗布すると、フォトレジスト現像後のフォトレジストパターン152の外形は正確な略直線ではなく、粒子の外形に沿った略波線に形成されてしまう。

このようにフォトレジストパターン152の外形線が、不均一であると前記短絡防止用間隔W1が15μmという微細な間隔を形成する場合、部分的に間隔が保持されないおそれがある。

間隔が保持されていない部分は、エッチングされない部分になってしまうため、電極同士の短絡等のおそれがある。

【0063】

50

そのため、本実施の形態では、図 16 の S T 4 に示すようにレーザ照射を行う（パターン形状調整工程）。具体的には、前記フォトリソパターン 152 の一部の形状である図 14 の音叉腕 120 の腕表面 120 e の短絡防止用間隔 W 1 について行われる。

すなわち、図 18 (a) に示すように、フォトリソパターン 152 の外形線が不均一となり、このフォトリソパターンをマスクとしてエッチングした場合、形成される溝電極 120 b と側面電極 120 d とが短絡等を生じないように、短絡防止用間隔 W 1 が例えば 15 μ m 確保できるようにフォトリソパターン 152 の外形がレーザによって調整される。

【0064】

このレーザは、例えば、YAG レーザ等が用いられ、特に YAG レーザの 3 倍高調波を用いるとフォトリソパターン 152 の外形をより正確に調整することができる。このようにフォトリソパターン 152 を形成してからレーザを照射するので、特にフォトリソの感光を防止するイエロールーム内でレーザを照射する必要がないので製造コストを低減することができる。また、レーザの照射は、図 18 (a) (b) に示すように音叉腕 120 の腕表面 120 e の短絡防止用間隔 W 1 と腕裏面 120 f の短絡防止用間隔 W 1 とを別々に行う。

【0065】

しかし、これに限らず図 18 (c) に示すように腕表面 120 e 及び腕裏面の 120 f の双方を同時にレーザによって加工することもできる。

この場合、生産工程を減らすことができるので生産コストも下げることができる。

【0066】

このようにフォトリソパターン 152 がレーザによって正確に形成された後、図 16 の S T 5 のエッチング工程となる（電極膜形成工程）。

具体的には、上述のフォトリソパターン 152 をマスクとして電極膜 150 をエッチングにより除去する。

図 19 (a) は、エッチングにより電極膜 150 が除去された状態を示す図である。図 19 (a) に示すように本実施の形態の製造方法によれば、短絡防止用間隔 W 1 を正確に確保することができる。

【0067】

次に、図 16 の S T 6 のレジスト剥離工程でフォトリソパターン 152 を除去すれば、図 19 (b) に示すように溝電極 120 b、側面電極 120 d が正確に形成されることになる（フォトリソパターン剥離工程）。

このとき、上述のレーザ照射工程（S T 3）の図 17 に示すレーザ照射で電極膜 150 の一部が溶解し、この溶解した電極膜 150 の一部がレジストパターン 152 と共に除去されるので、より正確に短絡防止用間隔 W 1 を形成することができる。

そして、このとき、音叉型水晶振動片 100 全体については、図 14 に示すように基部電極 140 a 等が所定の形状で形成され、音叉型水晶振動片 100 の電極配置が終了する。

このようにして製造された音叉型水晶振動片 100 は、音叉腕 120、130 の腕表面 120 e、130 e 及び腕裏面 120 f、130 f の短絡防止用間隔 W 1 が例えば 15 μ m に正確保持され、溝電極 120 b、130 b と側面電極 120 d、130 d とが短絡等することを有効に防止することができ、不良が生じにくい音叉型水晶振動片となる。

【0068】

以上説明したように、本発明によれば、基部を短くしても C I 値の振動片素子間のバラツキが安定すると共に振動片全体も小型化できる振動片を有する振動子、この振動子を備える発振器及び電子機器を提供することができる。

【符号の説明】

【0069】

100・・・音叉型水晶振動片

110・・・基部

10

20

30

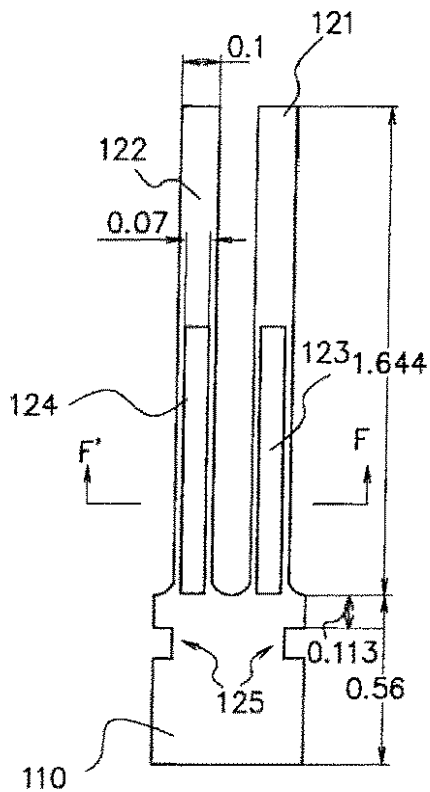
40

50

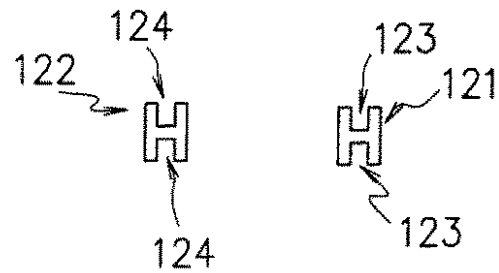
- 1 1 1 . . . 固定領域
- 1 2 1 , 1 2 2 . . . 音叉腕
- 1 2 3 , 1 2 4 . . . 溝部
- 1 2 5 . . . 切り込み部
- 2 0 0 . . . セラミックパッケージ音叉振動子
- 2 1 0 . . . パッケージ
- 2 1 1 . . . ベース部
- 2 1 2 . . . 側面部
- 2 1 3 . . . 蓋体
- 2 1 4 . . . パッケージ側電極
- 3 0 0 . . . デジタル携帯電話
- 4 0 0 . . . 音叉水晶発振器
- 4 1 0 . . . 集積回路
- 5 0 0 . . . シリンダータイプ音叉振動子
- 5 1 0 . . . リード
- 5 2 0 . . . ステム
- 5 3 0 . . . キャップ

10

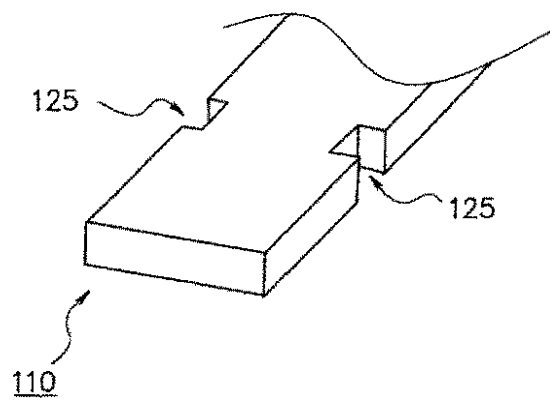
【図 1】



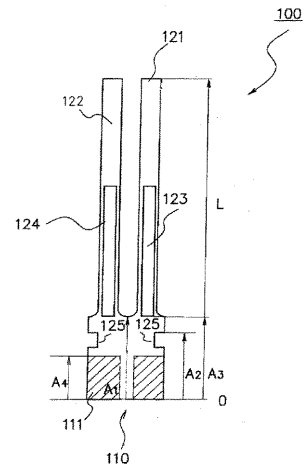
【図 2】



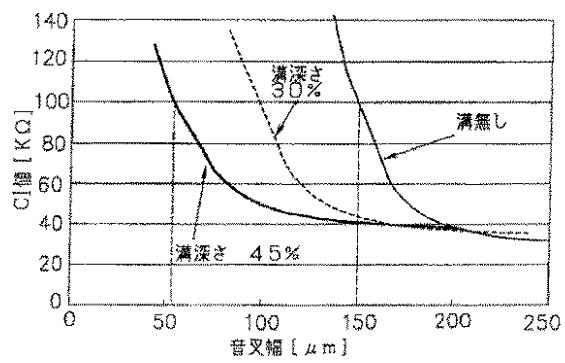
【図 3】



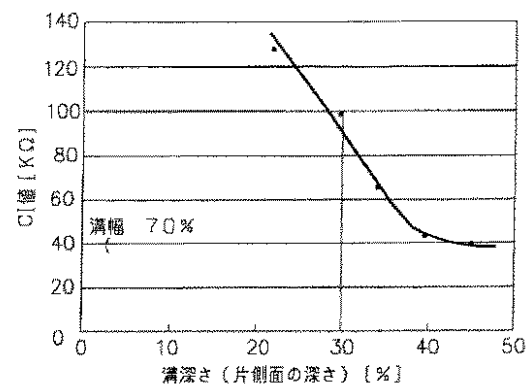
【図 4】



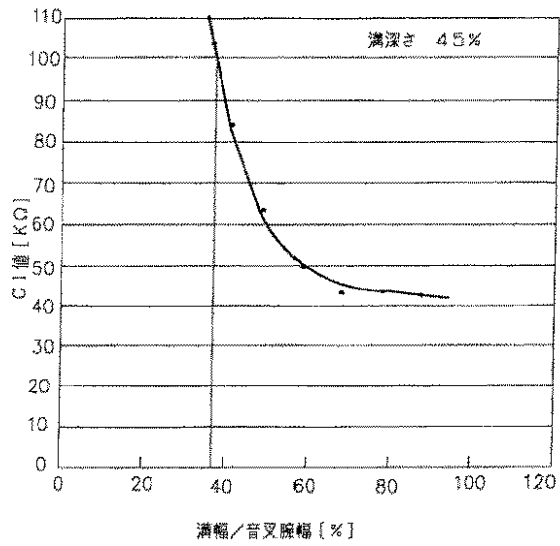
【図 5】



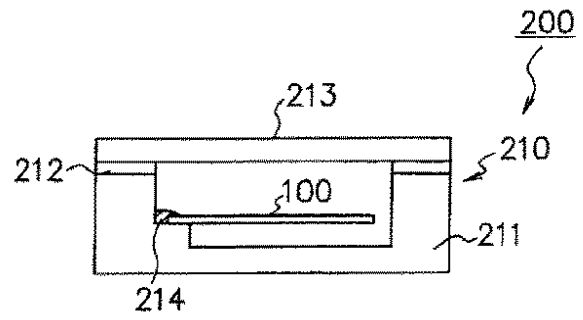
【図 6】



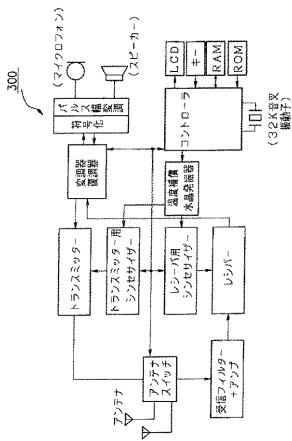
【図 7】



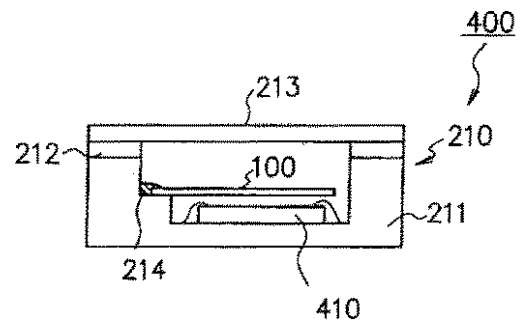
【図 8】



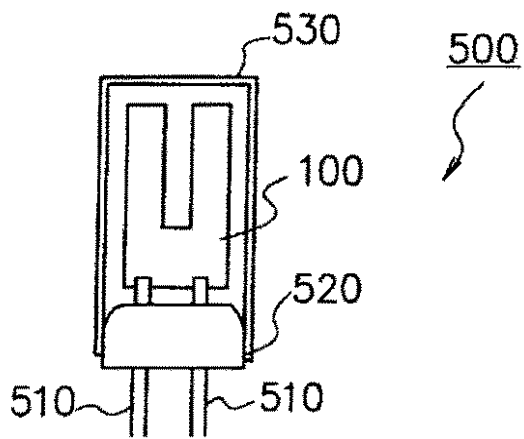
【図 9】



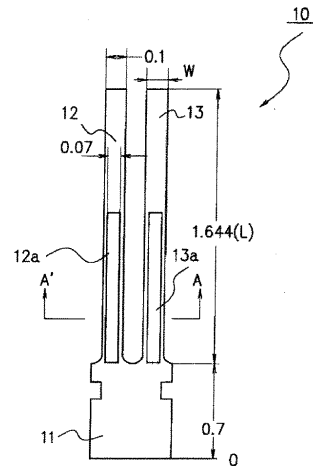
【図 10】



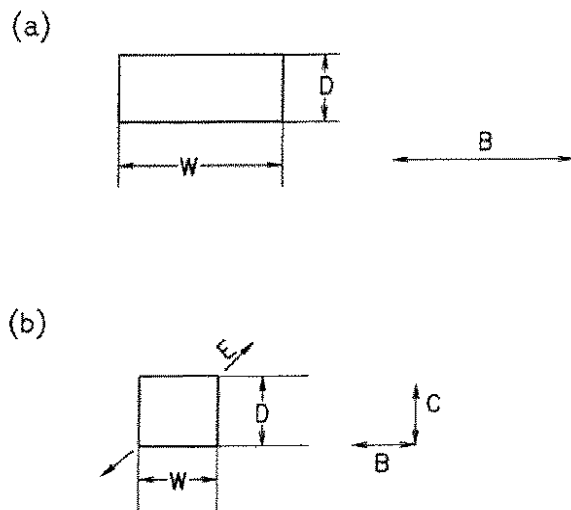
【図 1 1】



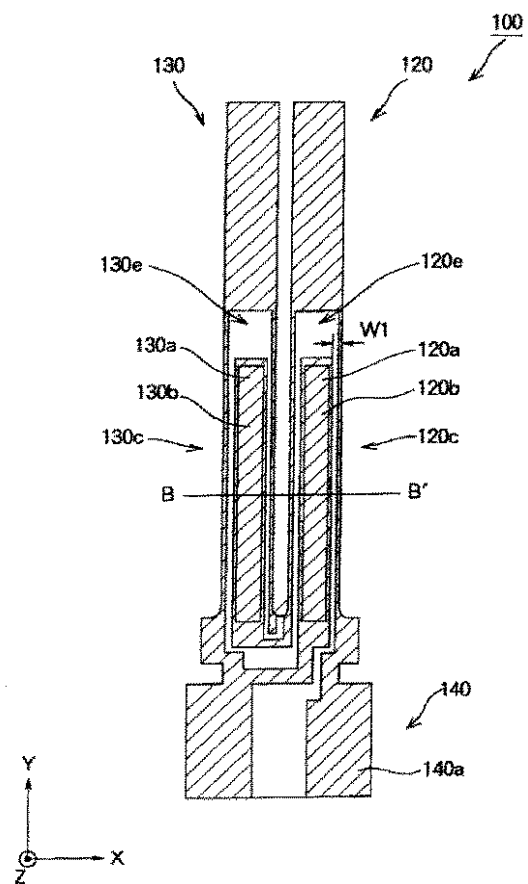
【図 1 2】



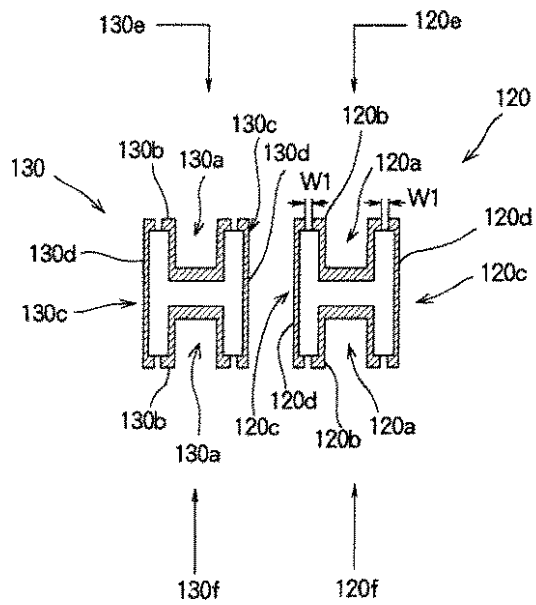
【図 1 3】



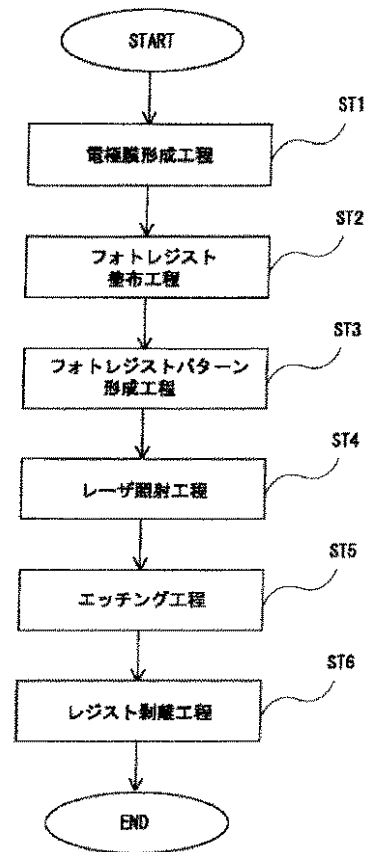
【図 1 4】



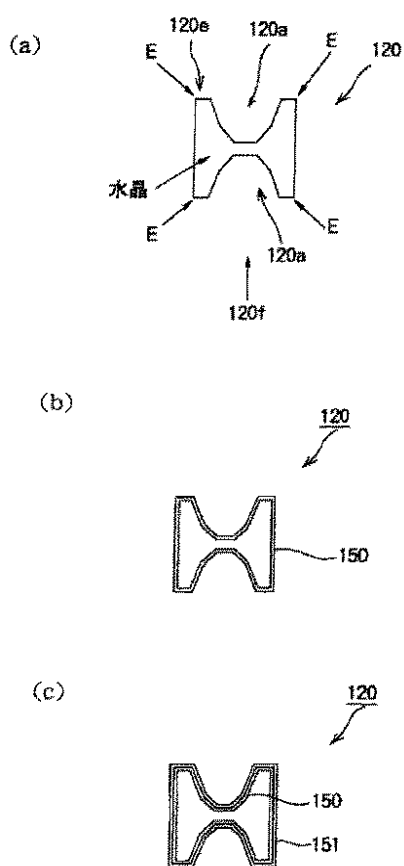
【図15】



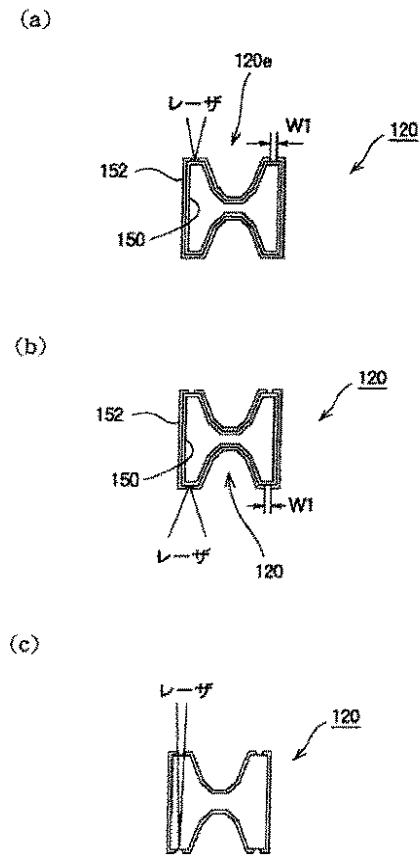
【図16】



【図17】

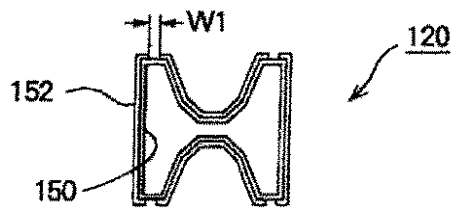


【図18】

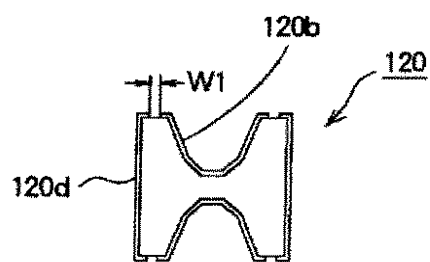


【図 19】

(a)



(b)



フロントページの続き

Fターム(参考) 5J108 BB02 CC06 CC09 CC11 CC12 EE03 EE07 EE18 GG03 GG16
JJ04