



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204152922 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201420481954. 4

(22) 申请日 2014. 08. 25

(73) 专利权人 毛璐琪

地址 300121 天津市红桥区春和路 1 号天津  
市复兴中学

(72) 发明人 毛璐琪

(74) 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有  
限公司 12101

代理人 郑乘澄

(51) Int. Cl.

F16B 35/00 (2006. 01)

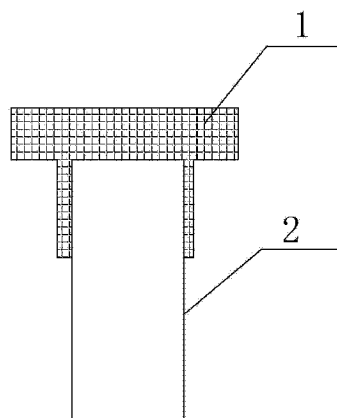
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种新型螺栓

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种新型螺栓,其特征在于:包括:螺栓头(1)和螺杆(2);所述螺栓头(1)由铸造为一体结构的螺栓顶(11)和帽体(12)组成;所述帽体(12)上设有圆柱形的孔,在所述孔的内壁设有与螺杆(2)连接的内螺纹,所述螺杆(2)由直径为A的小口端与直径为B的大口端组成,所述A小于B;所述螺杆(2)小口端的外壁设有与所述内螺纹匹配的外螺纹,所述螺杆(2)小口端的直径A等于所述孔的直径,所述螺杆(2)大口端设有与螺帽连接的外螺纹。通过采用上述技术方案,本实用新型具有节约资源、环保的优点,同时也可以根据实际需要,选用不同尺寸的螺杆(2)小口端与螺杆(2)大口端进行配合使用。



1. 一种新型螺栓,其特征在于:包括:螺栓头(1)和螺杆(2);所述螺栓头(1)由铸造为一体结构的螺栓顶(11)和帽体(12)组成;所述帽体(12)上设有圆柱形的孔,在所述孔的内壁设有与螺杆(2)连接的内螺纹,所述螺杆(2)由直径为A的小口端与直径为B的大口端组成,所述A小于B;所述螺杆(2)小口端的外壁设有与所述内螺纹匹配的外螺纹,所述螺杆(2)小口端的直径A等于所述孔的直径,所述螺杆(2)大口端设有与螺帽连接的外螺纹。

2. 根据权利要求1所述的新型螺栓,其特征在于:所述螺栓顶(11)为六边形、圆形、方形、沉头形中的一种。

3. 根据权利要求1或2所述的新型螺栓,其特征在于:所述螺杆(2)小口端与螺杆(2)大口端之间固接为一体。

4. 根据权利要求1或2所述的新型螺栓,其特征在于:所述螺杆(2)小口端与螺杆(2)大口端之间通过螺纹连接。

## 一种新型螺栓

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械零部件技术领域，特别是涉及一种新型螺栓。

### 背景技术

[0002] 螺栓是人们在日常生活中经常使用到的机械零部件之一，近年来，随着社会的高速发展，螺栓的使用量快速增加，目前，传统的螺栓大多由一体成型的铸造工艺制成，这一结构的螺栓具有加工简单、使用方便的优点。

[0003] 但是通过长期的使用环节发现，上述结构的螺栓存在如下的缺陷：一、当螺钉的某一个部分（例如螺栓头、或者螺杆）发生损坏时，该螺栓则需要被新的螺栓进行替换，因此，每年会有大量的金属材料被浪费，同时上述废弃的金属材料会对环境产生极大的影响；二、由于一体成型的螺钉尺寸比较固定，因此在实际使用的过程中，经常会发现螺杆的尺寸太长或者是太短，因此就需要更换新的螺栓。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是：提供一种能够保护环境、节约资源的新型螺栓。

[0005] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是：

[0006] 一种新型螺栓，包括：螺栓头（1）和螺杆（2）；所述螺栓头（1）由铸造为一体结构的螺栓顶（11）和帽体（12）组成；所述帽体（12）上设有圆柱形的孔，在所述孔的内壁设有与螺杆（2）连接的内螺纹，所述螺杆（2）由直径为 A 的小口端与直径为 B 的大口端组成，所述 A 小于 B；所述螺杆（2）小口端的外壁设有与所述内螺纹匹配的外螺纹，所述螺杆（2）小口端的直径 A 等于所述孔的直径，所述螺杆（2）大口端设有与螺帽连接的外螺纹。

[0007] 作为优选方案，本实用新型还采用了如下技术方案：

[0008] 进一步：所述螺栓顶（11）为六边形、圆形、方形、沉头形中的一种。

[0009] 所述螺杆（2）小口端与螺杆（2）大口端之间固接为一体。

[0010] 所述螺杆（2）小口端与螺杆（2）大口端之间通过螺纹连接。

[0011] 本实用新型具有的优点和积极效果是：

[0012] 一、通过采用上述技术方案，本实用新型中新型螺栓的两个部分之间采用螺纹进行连接，所以在使用过程中，如果发现螺栓的某一个部件发生损坏，可以及时用相应的新部件进行替换，而不需要进行整体替换，因此与传统技术相比较，可以节约大量的资源，进而减少到环境的污染；

[0013] 二、通过采用上述技术方案，本实用新型中新型螺栓的螺杆由直径为 A 的小口端与直径为 B 的大口端组成，且螺杆小口端与螺杆大口端之间通过螺纹连接，因此在使用过程中，可以根据需要对螺杆小口端与螺杆大口端进行更换，比如当需要较粗的螺杆时，可以采用较粗的螺杆大口端连接于螺杆小口端上。

### 附图说明

- [0014] 图 1 是本实用新型的结构示意图；  
[0015] 图 2 是本实用新型的螺栓头结构示意图；  
[0016] 其中：1、螺栓头；11、螺栓顶；12、帽体；2、螺杆。

### 具体实施方式

[0017] 为能进一步了解本实用新型的实用新型内容、特点及功效，兹例举以下实施例，并配合附图详细说明如下：

[0018] 请参阅图 1 和图 2，一种新型螺栓，包括：螺栓头 1 和螺杆 2；所述螺栓头 1 由铸造为一体结构的螺栓顶 11 和帽体 12 组成；所述帽体 12 设有圆柱形的孔，在所述孔的内壁设有与螺杆 2 连接的内螺纹，所述螺杆 2 由直径为 A 的小口端与直径为 B 的大口端组成，所述 A 小于 B；所述螺杆 2 小口端的外壁设有与所述内螺纹匹配的外螺纹，所述螺杆 2 小口端的直径 A 等于所述孔的直径，所述螺杆 2 大口端设有与螺帽连接的外螺纹。

[0019] 作为优选方案，本具体实施例还采用了如下技术方案：

[0020] 进一步：根据实际需要，所述螺栓顶 11 为六边形、圆形、方形、沉头形中的一种。

[0021] 为了加工方便，所述螺杆 2 小口端与螺杆 2 大口端之间固接为一体。

[0022] 为了更加适宜现场的需要，所述螺杆 2 小口端与螺杆 2 大口端之间通过螺纹连接。

[0023] 本实用新型的使用原理为：依次将螺栓头 1 和螺杆 2 按照图 1 所示的位置关系进行连接，如果螺杆 2 小口端与螺杆 2 大口端之间是通过螺纹连接，则还需要选择适合现场需要尺寸的螺杆 2 大口端与螺杆 2 小口端进行搭配连接。

[0024] 以上对本实用新型的实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

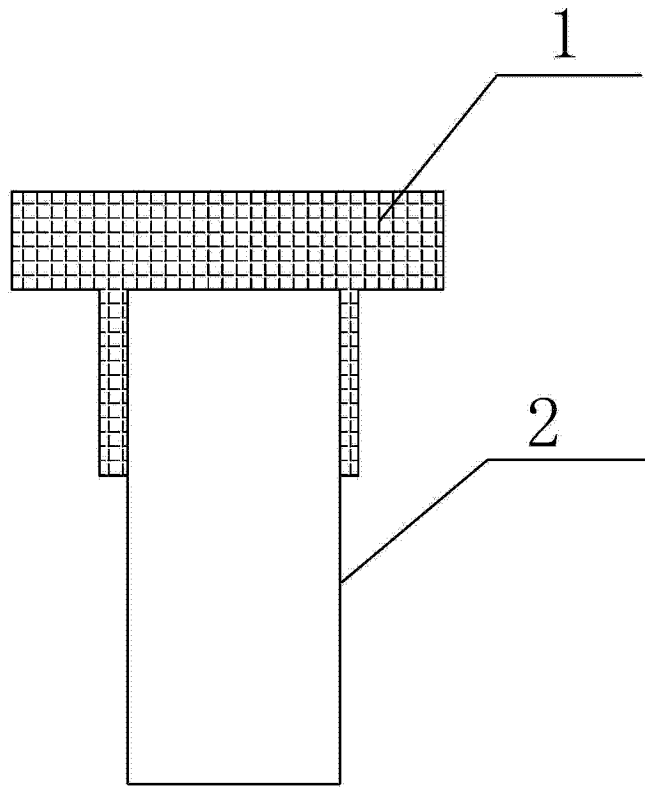


图 1

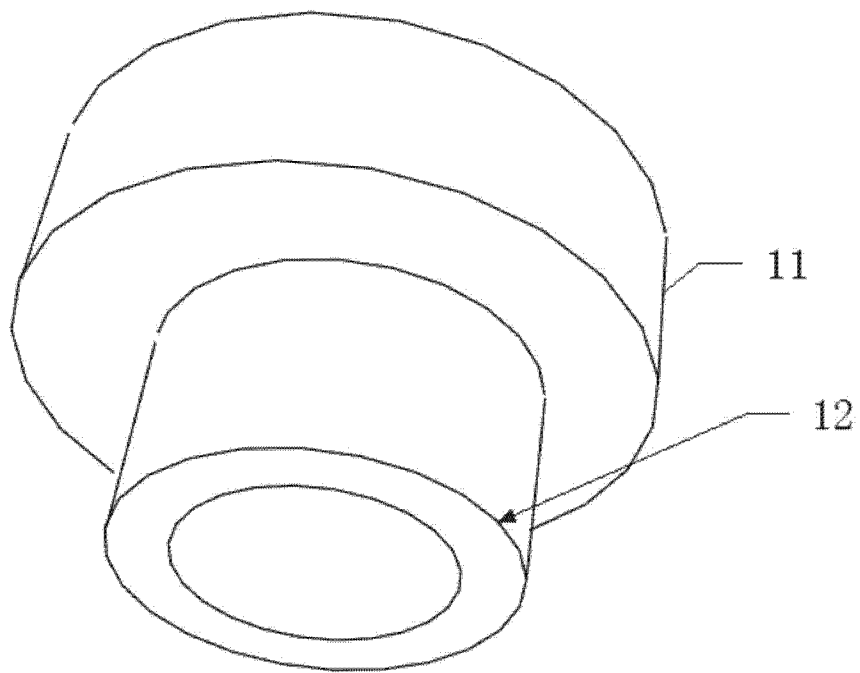


图 2