



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206483392 U

(45)授权公告日 2017.09.12

(21)申请号 201720160282.0

(22)申请日 2017.02.22

(73)专利权人 君子兰涂料(天津)有限公司

地址 300000 天津市武清区自行车王国产业园区福远路东侧

(72)发明人 袁东兴 刘观春 赵忠喜

(51)Int.Cl.

B01F 7/18(2006.01)

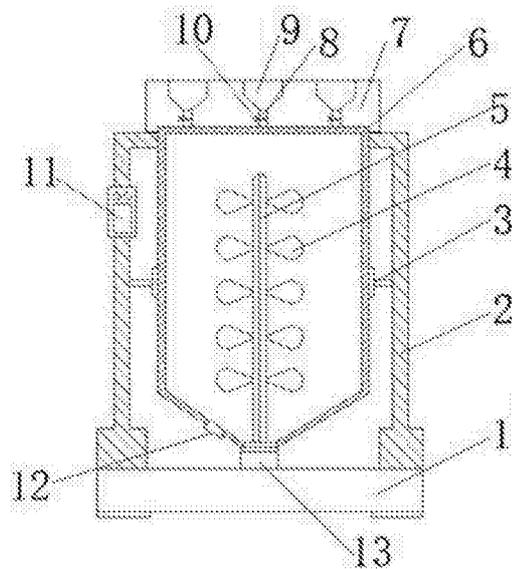
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种水性单组份快干透明底漆的制作设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,包括稳固底座、支架和搅拌罐,所述稳固底座上端设有支架和电机,且电机位于支架之间,所述支架一侧表面设有控制面板,所述电机上方设有搅拌罐,所述搅拌罐下端一侧设有出料口,所述搅拌罐内部设有搅拌轴,所述搅拌轴周围设有搅拌桨,所述搅拌罐两侧设有稳固支撑架。本实用新型通过在搅拌罐盖内部设置储料斗,可以同时储存多种不同的配料,通过控制面板控制电机和电子阀门,在不同时间放入不同的配料,并通过不同的搅拌力度进行混合,具有生产成本低、技资小、可操作性高、结构简单等优点,可充分搅拌混合后的漆料,使其效果均匀,不留死角,为企业提高生产效率。



1. 一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,包括稳固底座(1)、支架(2)和搅拌罐(6),其特征在于:所述稳固底座(1)上端设有支架(2)和电机(13),且电机(13)位于支架(2)之间,所述支架(2)一侧表面设有控制面板(11),所述电机(13)上方设有搅拌罐(6),所述搅拌罐(6)下端一侧设有出料口(12),所述搅拌罐(6)内部设有搅拌轴(5),所述搅拌轴(5)周围设有搅拌桨(4),所述搅拌罐(6)两侧设有稳固支撑架(3),所述搅拌罐(6)上端设有搅拌罐盖(7),所述搅拌罐盖(7)内部设有储料斗(9),所述储料斗(9)下端设有进料管(8),所述进料管(8)内部设有电子阀门(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,其特征在于:所述电机(13)和搅拌轴(5)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,其特征在于:所述稳固底座(1)和支架(2)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,其特征在于:所述搅拌罐(6)和支架(2)通过稳固支撑架(3)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,其特征在于:所述控制面板(11)和电子阀门(10)电性连接,所述控制面板(11)和电机(13)电性连接。

6. 根据权利要求1所述的一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,其特征在于:所述搅拌罐(6)底端呈V形。

一种水性单组份快干透明底漆的制作设备

[0001] 【技术领域】

[0002] 本实用新型涉及一种水性漆制作设备,特别涉及一种水性单组份快干透明底漆的制作设备。

[0003] 【背景技术】

[0004] 现在市面上的各种涂料种类繁多,主要分为有机涂料和无机涂料,有机涂料根据使用的溶剂不同又分为有机溶剂型涂料和有机水性涂料。有机溶剂型涂料由于VOC高,不能满足人们日益增强的对环保的要求。有机水性涂料,即水性涂料,现在日益成为研究的热点,以丙烯酸为主要成分的水性木器漆,主要特点是附着力好,不会加深木器的颜色,但耐磨及抗化学性较差,漆膜硬度较软,铅笔法则试为 HB,丰满度较差,综合性能一般,施工易产生缺陷。现有的生产措施是采用手工持棍搅拌或者使用电机带动搅拌叶对物料进行搅拌,使之充分混合均匀,但是此类处理方式的搅拌过程会浪费大量的时间,而且搅拌过程中搅拌叶在固定的位置保持一个方向旋转,很难使液体充分混合,特别是量比较大时更是难以混合均匀,混合不均匀会对生产出来的水性漆效果带来很大的影响。为此,我们提出一种水性单组份快干透明底漆的制作设备。

[0005] 【实用新型内容】

[0006] 本实用新型的主要目的在于提供一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,可以有效解决背景技术中的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0008] 一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,包括稳固底座、支架和搅拌罐,所述稳固底座上端设有支架和电机,且电机位于支架之间,所述支架一侧表面设有控制面板,所述电机上方设有搅拌罐,所述搅拌罐下端一侧设有出料口,所述搅拌罐内部设有搅拌轴,所述搅拌轴周围设有搅拌桨,所述搅拌罐两侧设有稳固支撑架,所述搅拌罐上端设有搅拌罐盖,所述搅拌罐盖内部设有储料斗,所述储料斗下端设有进料管,所述进料管内部设有电子阀门。

[0009] 进一步地,所述电机和搅拌轴固定连接。

[0010] 进一步地,所述稳固底座和支架固定连接。

[0011] 进一步地,所述搅拌罐和支架通过稳固支撑架固定连接。

[0012] 进一步地,所述控制面板和电子阀门电性连接,所述控制面板和电机电性连接。

[0013] 进一步地,所述搅拌罐底端呈V形。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:本实用新型通过在搅拌罐盖内部设置储料斗,可以同时储存多种不同的配料,通过控制面板控制电机和电子阀门,在不同时间放入不同的配料,并通过不同的搅拌力度进行混合,具有生产成本低、投资小、可操作性高、结构简单等优点,可充分搅拌混合后的漆料,使其效果均匀,不留死角,为企业提高生产效率。

[0015] 【附图说明】

[0016] 图1为本实用新型一种水性单组份快干透明底漆的制作设备的整体结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型一种水性单组份快干透明底漆的制作设备的搅拌罐盖结构示意图。

[0018] 图中:1、稳固底座;2、支架;3、稳固支撑架;4、搅拌桨;5、搅拌轴;6、搅拌罐;7、搅拌罐盖;8、进料管;9、储料斗;10、电子阀门;11、控制面板;12、出料口;13、电机。

[0019] 【具体实施方式】

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-2所示,一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,包括稳固底座1、支架2和搅拌罐6,所述稳固底座1上端设有支架2和电机13,且电机13位于支架2之间,所述支架2一侧表面设有控制面板11,所述电机13上方设有搅拌罐6,所述搅拌罐6下端一侧设有出料口12,所述搅拌罐6内部设有搅拌轴5,所述搅拌轴5周围设有搅拌桨4,所述搅拌罐6两侧设有稳固支撑架3,所述搅拌罐6上端设有搅拌罐盖7,所述搅拌罐盖7内部设有储料斗9,所述储料斗9下端设有进料管8,所述进料管8内部设有电子阀门10。

[0022] 本实用新型一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,本实用新型通过在搅拌罐盖内部设置储料斗,可以同时储存多种不同的配料,通过控制面板控制电机和电子阀门,在不同时间放入不同的配料,并通过不同的搅拌力度进行混合,具有生产成本低、投资小、可操作性高、结构简单等优点,可充分搅拌混合后的漆料,使其效果均匀,不留死角,为企业提高生产效率。

[0023] 其中,所述电机13和搅拌轴5固定连接,这样设置,可以使搅拌轴5稳定工作。

[0024] 其中,所述稳固底座1和支架2固定连接,这样设置,可以保证支架2的稳固,使搅拌罐6工作时更加稳定。

[0025] 其中,所述搅拌罐6和支架2通过稳固支撑架3固定连接,这样设置,可以使搅拌罐6工作时更加稳定。

[0026] 其中,所述控制面板11和电子阀门10电性连接,所述控制面板11和电机13电性连接,这样设置,可以通过控制面板11控制电子阀门10和电机13。

[0027] 其中,所述搅拌罐6底端呈V形,这样设置,可以可将搅拌好后的沉淀物聚集到此处。

[0028] 需要说明的是,本实用新型为一种水性单组份快干透明底漆的制作设备,工作时,首先将配料放入搅拌罐盖7内部设有储料斗9,配料通过控制面板11控制电子阀门10在不同的时间依次进入搅拌罐6,配料依次进入搅拌罐6内时,控制面板11控制电机13,使电机13带动搅拌轴5在进入不同配料时的转速发生改变,这样,会将漆料在短时间搅拌均匀,避免留死角。最后可通过控制面板10打开出料口下方的盖体装置放料即可。同时,将搅拌罐3的底端设为V形,可将搅拌好后的沉淀物聚集到此处,所以,刚开始放出的漆料可存储在废弃桶中。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

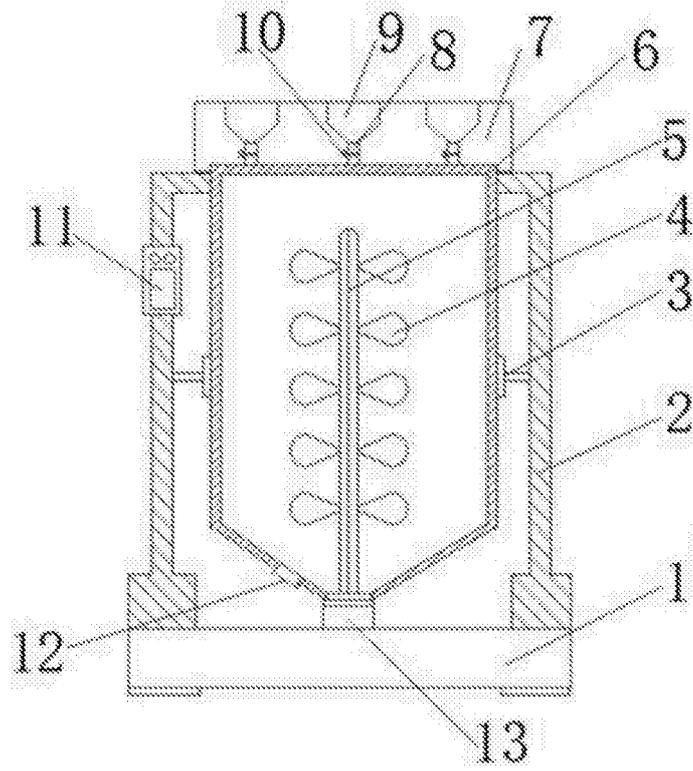


图1

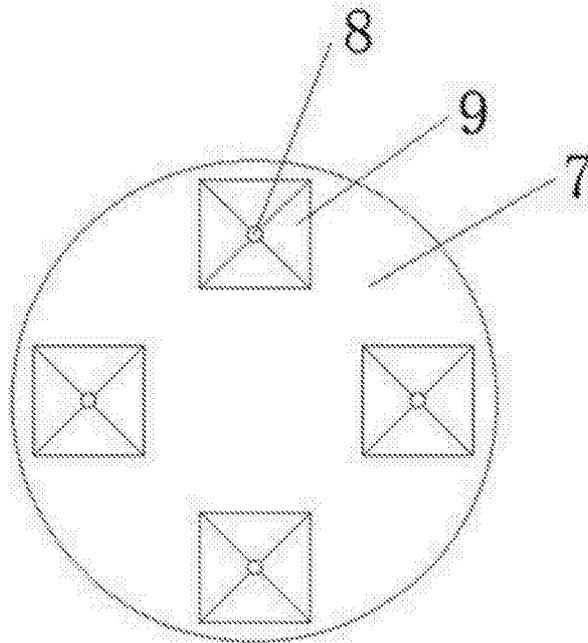


图2