



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202627558 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220275919. 8

(22) 申请日 2012. 06. 08

(73) 专利权人 中厦建设集团有限公司

地址 312050 浙江省绍兴市平水镇公园路

(72) 发明人 慕翔 过石勇 任春刚 竺利锋
吴玉宝

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连平

(51) Int. Cl.

E04G 25/06 (2006. 01)

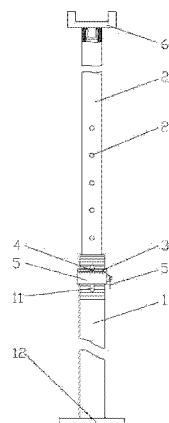
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种建筑早拆支撑系统用可调支撑杆

(57) 摘要

一种建筑早拆支撑系统用可调支撑杆, 包括外管和内管, 内管的下端插套在外管上端的内部, 内管上成型有多个内管定位孔, 外管上成型有与内管定位孔相对应的外管定位长孔, 圆环插套在外管上, 圆环上成型有圆孔, 定位销依次穿过圆孔、外管定位长孔和内管定位孔, 将外管和内管相连接; 外管上端螺接有调节螺母, 圆环压靠在调节螺母上; 外管底部固定有固定板。它结构简单, 支撑杆之间无需连接水平连杆, 减少安装时间, 降低安装难度, 支撑杆高度可以进行调整, 操作简单。



1. 一种建筑早拆支撑系统用可调支撑杆,包括外管(1)和内管(2),内管(2)的下端插套在外管(1)上端的内部,其特征在于:内管(2)上成型有多个内管定位孔(21),外管(1)上成型有与内管定位孔(21)相对应的外管定位长孔(11),圆环(3)插套在外管(1)上,圆环(3)上成型有圆孔(31),定位销(4)依次穿过圆孔(31)、外管定位长孔(11)和内管定位孔(21),将外管(1)和内管(2)相连接;外管(1)上端螺接有调节螺母(5),圆环(3)压靠在调节螺母(5)上;外管(1)底部固定有固定板(12)。

2. 根据权利要求1所述一种建筑早拆支撑系统用可调支撑杆,其特征在于:所述内管(2)顶部铰接有支撑块(6)。

3. 根据权利要求1所述一种建筑早拆支撑系统用可调支撑杆,其特征在于:所述调节螺母(5)上铰接有调节把手(51)。

4. 根据权利要求1所述一种建筑早拆支撑系统用可调支撑杆,其特征在于:所述外管(1)和内管(2)均为碳钢制钢管。

一种建筑早拆支撑系统用可调支撑杆

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及建筑用材领域，更具体的说涉及一种建筑施工的早拆模板支撑系统用的支撑杆。

背景技术：

[0002] 现有的建筑施工使，建筑早拆型模板体系采用挂扣方式连接，其支撑杆之间设有水平连杆，安装困难，而且支撑杆无法伸缩，无法进行高度的调整。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种建筑早拆支撑系统用可调支撑杆，它结构简单，支撑杆之间无需连接水平连杆，减少安装时间，降低安装难度，同时，支撑杆高度可以进行调整，操作简单。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 一种建筑早拆支撑系统用可调支撑杆，包括外管和内管，内管的下端插套在外管上端的内部，内管上成型有多个内管定位孔，外管上成型有与内管定位孔相对应的外管定位长孔，圆环插套在外管上，圆环上成型有圆孔，定位销依次穿过圆孔、外管定位长孔和内管定位孔，将外管和内管相连接；外管上端螺接有调节螺母，圆环压靠在调节螺母上；外管底部固定有固定板。

[0006] 所述内管顶部铰接有支撑块。

[0007] 所述调节螺母上铰接有调节把手。

[0008] 所述外管和内管均为碳钢制钢管。

[0009] 本实用新型的有益效果在于：

[0010] 1、它结构简单，支撑杆之间无需连接水平连杆，减少安装时间，减低安装难度。

[0011] 2、通过定位销依次穿过圆孔、外管定位长孔和内管定位孔，将外管和内管连接，通过调节螺母压制圆环，将定位销紧固，来实现支撑杆高度的调整，其结构简单，调整操作方便。

[0012] 3、它的调节螺母上安装有调节把手，可以直接手动调节，无需任何工具，方便安装。

附图说明：

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2为定位销、圆环、内管和外管之间的结构示意图。

[0015] 图中：1、外管；11、外管定位长孔；12、固定板；2、内管；21、内管定位孔；3、圆环；31、圆孔；4、定位销；5、调节螺母；51、调节把手；6、支撑块。

具体实施方式：

[0016] 实施例：见图 1 至 2 所示，一种建筑早拆支撑系统用可调支撑杆，包括外管 1 和内管 2，内管 2 的下端插套在外管 1 上端的内部，内管 2 上成型有多个内管定位孔 21，外管 1 上成型有与内管定位孔 21 相

[0017] 对应的外管定位长孔 11，圆环 3 插套在外管 1 上，圆环 3 上成型有圆孔 31，定位销 4 依次穿过圆孔 31、外管定位长孔 11 和内管定位孔 21，将外管 1 和内管 2 相连接；外管 1 上端螺接有调节螺母 5，圆环 3 压靠在调节螺母 5 上；外管 1 底部固定有固定板 12。

[0018] 所述内管 2 顶部铰接有支撑块 6，支撑块 6 由支撑架和连接杆构成，连接杆铰接在内管 2 顶部，支撑架通过螺栓连接在连接杆上。

[0019] 所述调节螺母 5 上铰接有调节把手 51。

[0020] 所述外管 1 和内管 2 均为碳钢制钢管。

[0021] 工作原理：将圆环 3 插套到外管 1 中，压靠在调节螺母 5 上，将定位销 4 依次穿过圆孔 31、外管定位长孔 11 和选中的内管定位孔 21，将外管 1 和内管 2 相连接；然后，用手拉动调节把手 51 来调节调节螺母 5，使得调节螺母 5 压靠在圆环 3 上，使定位销 4 紧固，完成调节；连接梁插套在支撑块 6 上，并压靠在支撑块 6 上。由于支撑块 6 是铰接在内管 2 顶端，其可以旋转任何方向来适应安装需要。

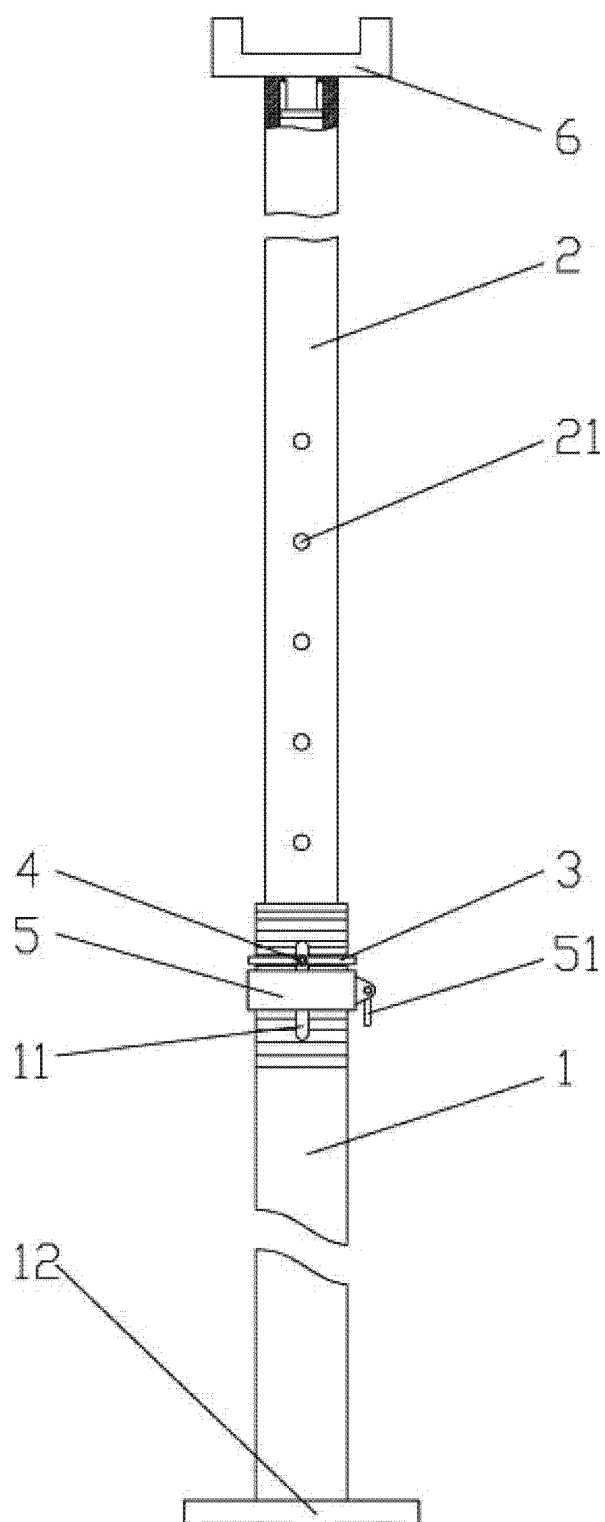


图 1

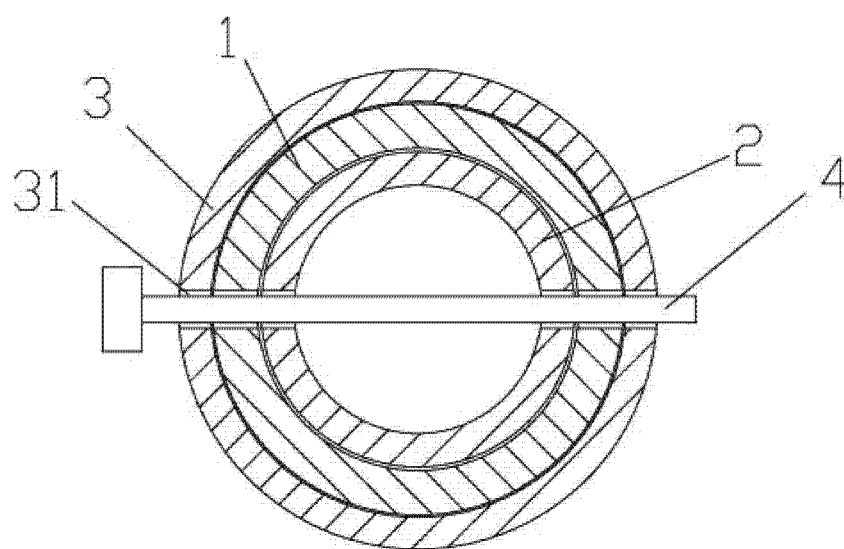


图 2