(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206218372 U
(45)授权公告日 2017.06.06

(21)申请号 201621007339.5

(22)申请日 2016.08.30

(73)专利权人 上海俱源信息技术有限公司
地址 201914 上海市崇明县横沙乡富民支路58号A1-5340室(上海横泰经济开发区)

(72)发明人 游汉泉 袁华章

(74)专利代理机构 上海远同律师事务所 31307
代理人 张坚

(51)Int.Cl.
B65C 9/08(2006.01)
B65C 9/26(2006.01)
B65G 15/22(2006.01)
B65G 47/248(2006.01)

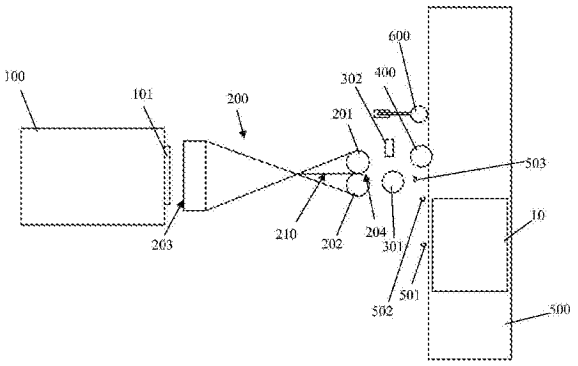
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

亲水无底纸标签打印贴标装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种亲水无底纸标签打印贴标装置，包括水平打印机、标签输送机构、涂水机构、贴标机构以及包装盒输送带，所述水平打印机前端具有自动切纸刀，所述标签输送机构由第一输送带和第二输送带构成，所述第一输送带的下侧表面与第二输送带的上侧表面相贴形成夹标输送通道，所述第一输送带和第二输送带经扭转使得输送夹标通道形成水平入标口、竖直出标口，所述水平入标口位于所述自动切纸刀的前方、所述涂水机构位于所述竖直出标口的前方，所述贴标机构位于所述涂水机构的前方，所述包装盒输送带从所述贴标机构的前方经过。本实用新型实现了在利用水平打印机的情况下还能够给包装盒的侧面进行贴标，免去了打印机改造成竖直打印机的麻烦。



CN 206218372 U

1.一种亲水无底纸标签打印贴标装置，其特征在于：包括水平打印机、标签输送机构、涂水机构、贴标机构以及包装盒输送带，所述水平打印机前端具有自动切纸刀，所述标签输送机构由第一输送带和第二输送带构成，所述第一输送带的下侧表面与第二输送带的上侧表面相贴形成夹标输送通道，所述第一输送带和第二输送带经扭转使得输送夹标通道形成水平入标口、竖直出标口，所述水平入标口位于所述自动切纸刀的前方、所述涂水机构位于所述竖直出标口的前方，所述贴标机构位于所述涂水机构的前方，所述包装盒输送带从所述贴标机构的前方经过。

2.根据权利要求1所述的亲水无底纸标签打印贴标装置，其特征在于：所述涂水机构由相对设置的涂水辊和吹风器构成，所述涂水辊位于亲水无底纸标签经过的亲水胶层一侧；所述贴标机构为设置在所述涂水机构前方的贴标压辊。

3.根据权利要求2所述的亲水无底纸标签打印贴标装置，其特征在于：所述涂水辊的辊面略微遮挡在所述竖直出标口的前方。

4.根据权利要求2所述的亲水无底纸标签打印贴标装置，其特征在于：所述包装盒输送带旁位于所述贴标压辊的后方位置依次设有第一位置传感器和第二位置传感器，经所述夹标输送通道、所述涂水机构和所述贴标机构形成标签输送路线，所述标签输送路线旁设有第三位置传感器。

5.根据权利要求4所述的亲水无底纸标签打印贴标装置，其特征在于：所述第三位置传感器位于所述贴标压辊的对面。

6.根据权利要求2所述的亲水无底纸标签打印贴标装置，其特征在于：沿所述包装盒输送带位于所述贴标压辊的前方还设有能够垂直于所述包装盒输送带行进方向运动的拂标机构。

7.根据权利要求6所述的亲水无底纸标签打印贴标装置，其特征在于：所述拂标机构为气缸驱动的压标辊或者气缸驱动的毛刷。

亲水无底纸标签打印贴标装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于标签打印和贴标技术领域，尤其涉及一种亲水无底纸标签打印贴标装置。

背景技术

[0002] 目前，市场上有一种亲水无底纸标签，这种亲水无底纸标签背面具有亲水胶层，这种亲水胶层只要与水基础就能产生粘性。因此，这种亲水无底纸标签相对于不干胶标签具有使用更加方便、成本更加低廉的优点，是今后标签发展的方向。

[0003] 打印机通常都是设计成水平打印、水平出纸，但是在有些场后，需要将标签打印在包装盒的侧面，这就需要打印出的标签是竖直出标，进而也需将打印机设计成竖直打印，而市场上绝大多数厂家生产的打印机都是水平打印，如果要制造竖直打印、竖直出标的亲水无底纸标签打印贴标装置，就需要将打印机改造成竖直打印机，从而导致亲水无底纸打印贴标装置的成本巨大，极大地限制了亲水无底纸标签的推广应用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种既能水平打印亲水无底纸标签、又能将标签粘贴在包装侧面的亲水无底纸标签打印贴标装置，以克服现有技术存在的不足。

[0005] 为解决上述技术问题，本实用新型采用如下技术方案：

[0006] 一种亲水无底纸标签打印贴标装置，其特征在于：包括水平打印机、标签输送机构、涂水机构、贴标机构以及包装盒输送带，所述水平打印机前端具有自动切纸刀，所述标签输送机构由第一输送带和第二输送带构成，所述第一输送带的下侧表面与第二输送带的上侧表面相贴形成夹标输送通道，所述第一输送带和第二输送带经扭转使得输送夹标通道形成水平入标口、竖直出标口，所述水平入标口位于所述自动切纸刀的前方、所述涂水机构位于所述竖直出标口的前方，所述贴标机构位于所述涂水机构的前方，所述包装盒输送带从所述贴标机构的前方经过。

[0007] 在本实用新型具体实施方式中，所述涂水机构由相对设置的涂水辊和吹风器构成，所述涂水辊位于亲水无底纸标签经过的亲水胶层一侧；所述贴标机构为设置在所述涂水机构前方的贴标压辊。

[0008] 所述涂水辊的辊面略微遮挡在所述竖直出标口的前方，这样的结构，使得竖直从竖直出标口出来的标签能够与涂水辊的表面充分接触，从而起到较好的涂水效果。

[0009] 所述包装盒输送带旁位于所述贴标压辊的后方位置依次设有第一位置传感器和第二位置传感器，经所述夹标输送通道、所述涂水机构和所述贴标机构形成标签输送路线、所述标签输送路线旁设有第三位置传感器。

[0010] 所述第三位置传感器位于所述贴标压辊的对面。

[0011] 为能够对包装盒的拐角进行贴标，沿所述包装盒输送带位于所述贴标压辊的前方还设有能够垂直于所述包装盒输送带行进方向运动的拂标机构。

[0012] 所述拂标机构为气缸驱动的压标辊或者气缸驱动的毛刷。

[0013] 采用上述技术方案，通过扭转第一输送带和第二输送带使得夹标输送通道的入标口水平设置、出标口竖直设置，这样可以实现标签水平打印、竖直出标，从而在利用水平打印机的情况下还能够给包装盒的侧面进行贴标，免去了打印机改造成竖直打印机的麻烦，有助于在利用水平打印机的前提下拓展亲水无底纸标签的应用。

附图说明

[0014] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明：

[0015] 图1为本实用新型的亲水无底纸标签打印贴标装置的俯视图。

具体实施方式

[0016] 如图1所示，本实用新型的亲水无底纸标签打印贴标装置，包括水平打印机100、标签输送机构200、涂水机构、贴标机构以及包装盒输送带500。

[0017] 水平打印机100前端具有自动切纸刀101，标签输送机构200由第一输送带201和第二输送带202构成。其中，第一输送带201的下侧表面与第二输送带202的上侧表面相贴形成夹标输送通道210。并且，第一输送带201和第二输送带202经扭转使得输送夹标通道形成水平入标口203、竖直出标口204，水平入标口203位于自动切纸刀101的前方、涂水机构位于竖直出标口204的前方。贴标机构位于涂水机构的前方，包装盒输送带500从贴标机构的前方经过。

[0018] 在本实用新型中，涂水机构由相对设置的涂水辊301和吹风器302构成，其中，涂水辊301位于亲水无底纸标签经过的亲水胶层一侧。涂水辊301的辊面略微遮挡在竖直出标口204的前方。这样的结构，使得竖直从竖直出标口204出来的标签能够与涂水辊301的表面充分接触，从而起到较好的涂水效果。

[0019] 贴标机构为设置在涂水机构前方的贴标压辊400。包装盒输送带500旁位于贴标压辊的后方位置沿包装输送带的行进方向依次设有第一位置传感器501和第二位置传感器502。

[0020] 在本实用新型中，经所述夹标输送通道210、涂水机构和贴标机构形成标签输送路线，标签输送路线旁设有第三位置传感器503，具体地，该第三位置传感器503位于贴标压辊400的对面。通过设置上述位置传感器，保证了能够准确地将标签准确地粘贴到包装盒10的侧面。

[0021] 为能够对包装盒10的拐角进行贴标，沿包装盒输送带500位于贴标压辊400的前方还设有能够垂直于包装盒输送带行进方向运动的拂标机构600。该拂标机构600为气缸驱动的压标辊或者气缸驱动的毛刷。

[0022] 本实用新型采用上述技术方案，通过扭转第一输送带和第二输送带使得夹标输送通道的入标口水平设置、出标口竖直设置，这样可以实现标签水平打印、竖直出标，从而在利用水平打印机的情况下还能够给包装盒的侧面进行贴标，免去了打印机改造成竖直打印机的麻烦，有助于在利用水平打印机的前提下拓展亲水无底纸标签的应用。

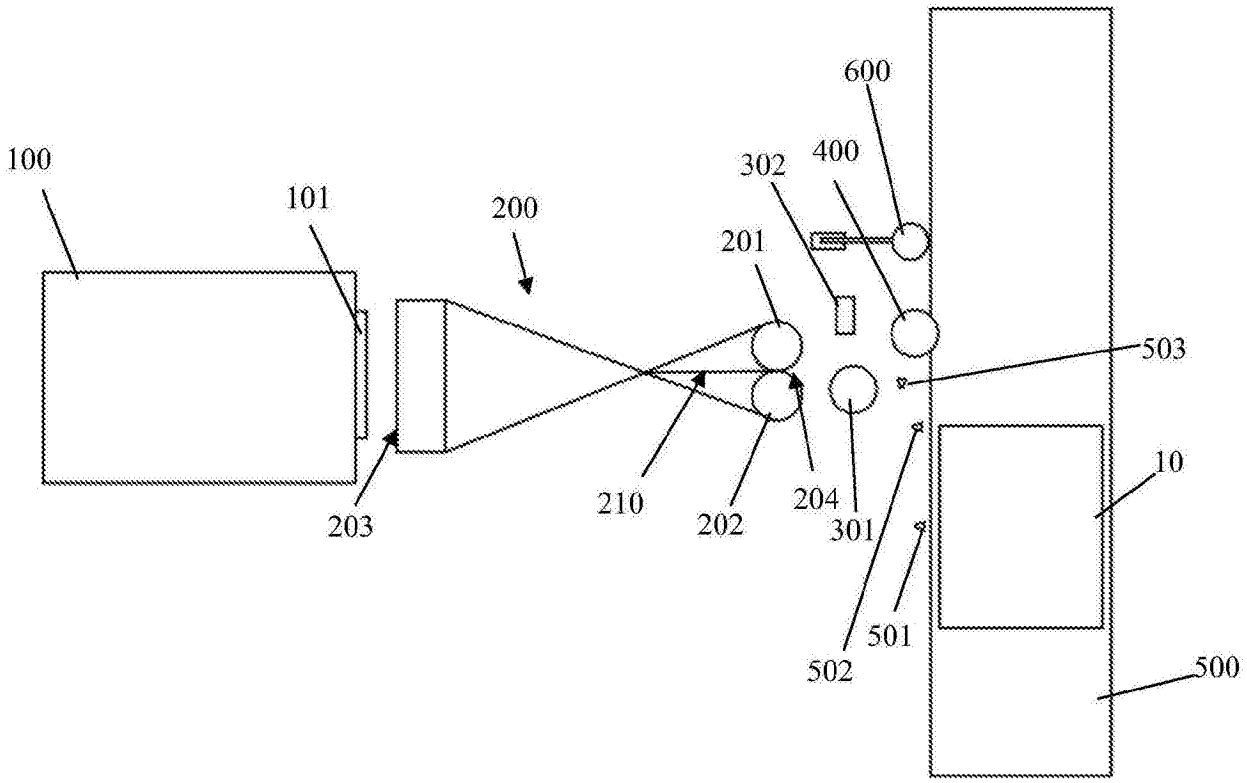

100
101
200
600
302
400
201
503
10
210
202
204
301
203
502
501
500

图1