



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 111778464 A

(43) 申请公布日 2020. 10. 16

(21) 申请号 202010721104.7

(22) 申请日 2020.07.24

(71) 申请人 惠博新型材料有限公司

地址 256600 山东省滨州市惠民县孙武镇
钓马杨村

(72) 发明人 杨建辉 樊泽贵

(74) 专利代理机构 北京汇信合知识产权代理有
限公司 11335

代理人 周文

(51) Int. Cl.

G23C 2/06 (2006.01)

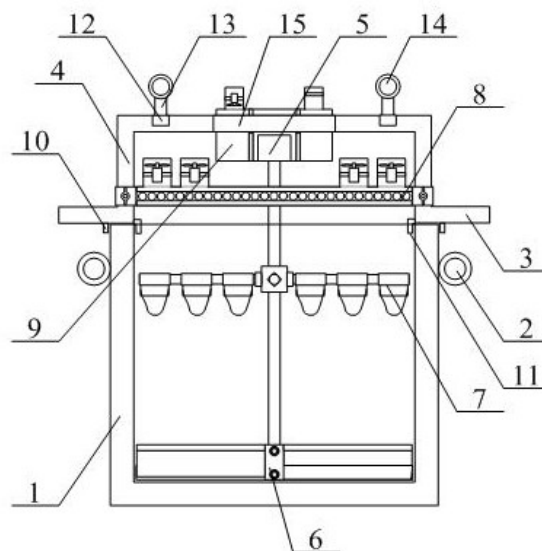
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54) 发明名称

一种用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置

(57) 摘要

本发明提供一种用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,包括锌锅本体,吊装环,插接座,吊装架,打捞电机,可旋转推动打捞座结构,可调节旋转收集架结构,可调节排风处理箱结构,可通风降温固定箱结构,固定板,倒L型插接板,螺纹槽,第一螺纹杆,挂接环和固定孔,所述的吊装环分别螺栓连接在锌锅本体的左右两侧上部。本发明旋转管,第一固定管,连接板,推动块,不锈钢网箱,锌锅本体和打捞电机相互配合的设置,有利于在使用的过程中通过打捞电机工作时带动推动块和不锈钢网箱进行转动,然后通过推动块推动锌锅本体内部底端的残渣,使残渣进入不锈钢网箱的内部,方便在工作中收集锌锅本体内部底端的残渣。



1. 一种用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,包括锌锅本体(1),吊装环(2),插接座(3),吊装架(4),打捞电机(5),可旋转推动打捞座结构(6),可调节旋转收集架结构(7),可调节排风处理箱结构(8),可通风降温固定箱结构(9),固定板(10),倒L型插接板(11),螺纹槽(12),第一螺纹杆(13),挂接环(14)和固定孔(15),所述的吊装环(2)分别螺栓连接在锌锅本体(1)的左右两侧上部;所述的吊装架(4)的下端分别螺栓连接在插接座(3)的上端左右两侧;所述的插接座(3)放置在锌锅本体(1)的上端左右两侧;所述的打捞电机(5)安装在可通风降温固定箱结构(9)的内部;所述的固定板(10)分别螺栓连接在插接座(3)的下端中间位置;所述的倒L型插接板(11)分别螺栓连接在插接座(3)的左右两侧下部;所述的螺纹槽(12)分别开设在吊装架(4)的上端左右两侧中间位置;所述的第一螺纹杆(13)的下端分别螺纹连接在螺纹槽(12)的上侧内部中间位置;所述的第一螺纹杆(13)的上端分别焊接在挂接环(14)的下端中间位置;所述的固定孔(15)开设在吊装架(4)的内部中间位置;其特征在于,该用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置中所述的可旋转推动打捞座结构(6)安装在打捞电机(5)的输出轴外壁;所述的可调节旋转收集架结构(7)安装在可旋转推动打捞座结构(6)的外壁上;所述的可调节排风处理箱结构(8)安装在吊装架(4)的外壁下部;所述的可通风降温固定箱结构(9)安装在固定孔(15)的内部;所述的可旋转推动打捞座结构(6)包括旋转管(61),第一固定管(62),六角插口螺栓(63),连接板(64),推动块(65)和不锈钢网箱(66),所述的六角插口螺栓(63)分别贯穿第一固定管(62)的正表面上部中间位置和正表面下部中间位置;所述的连接板(64)分别焊接在第一固定管(62)的左右两侧上部;所述的推动块(65)分别螺栓连接在第一固定管(62)的左右两侧下部;所述的不锈钢网箱(66)分别螺栓连接在连接板(64)的下端且分别设置在推动块(65)的后面。

2. 如权利要求1所述的用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,其特征在于,所述的可调节旋转收集架结构(7)包括第二固定管(71),螺纹管(72),第二螺纹杆(73),连接管(74),收集架(75)和不锈钢网兜(76),所述的螺纹管(72)分别螺纹连接在第二固定管(71)的左右两侧中间位置;所述的第二螺纹杆(73)分别螺纹连接在螺纹管(72)的左右两侧内部中间位置;所述的连接管(74)从左到右依次螺栓连接在第二螺纹杆(73)的外壁;所述的收集架(75)分别螺栓连接在连接管(74)的下端;所述的不锈钢网兜(76)分别螺钉连接在收集架(75)的正表面中间位置。

3. 如权利要求1所述的用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,其特征在于,所述的可调节排风处理箱结构(8)包括调节座(81),调节螺栓(82),吸风管(83),排风扇组件(84),不锈钢网片(85),活性炭吸附层(86)和处理箱(87),所述的调节螺栓(82)分别螺纹连接在调节座(81)的正表面中间位置;所述的吸风管(83)从左到右依次焊接在处理箱(87)的上端左右两侧且连通设置;所述的排风扇组件(84)分别螺栓连接在吸风管(83)的内部中间位置;所述的不锈钢网片(85)分别螺钉连接在处理箱(87)的内壁底端和内壁上端;所述的活性炭吸附层(86)设置在不锈钢网片(85)之间;所述的调节座(81)分别螺栓连接在处理箱(87)的左右两侧。

4. 如权利要求1所述的用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,其特征在于,所述的可通风降温固定箱结构(9)包括固定箱(91),进风管(92),进风扇组件(93),出风管(94),分隔板(95)和通风孔(96),所述的进风管(92)螺纹连接在固定箱(91)的上端左侧中间位置且连通设置;所述的进风扇组件(93)螺栓连接在进风管(92)的内部中间位置;所述的出风管(94)

螺栓连接在固定箱(91)的上端右侧中间位置且连通设置;所述的分隔板(95)分别螺栓连接在固定箱(91)的内壁左右两侧;所述的通风孔(96)分别开设在分隔板(95)的下侧内部中间位置。

5.如权利要求1所述的用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,其特征在于,所述的固定板(10)分别设置在锌锅本体(1)的上端左右两侧;所述的倒L型插接板(11)分别设置在锌锅本体(1)的上端内壁左右两侧;所述的吊装环(2)和挂接环(14)分别采用不锈钢环。

6.如权利要求1所述的用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,其特征在于,所述的推动块(65)采用锥形的不锈钢块;所述的六角插口螺栓(63)分别螺纹连接在旋转管(61)的正表面下部。

7.如权利要求1所述的用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,其特征在于,所述的旋转管(61)的上端键连接在打捞电机(5)的输出轴外壁且设置在锌锅本体(1)的内部中间位置。

8.如权利要求2所述的用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,其特征在于,所述的收集架(75)采用不锈钢架与不锈钢网兜(76)连通设置;所述的连接管(74)分别设置在第二固定管(71)的左右两侧。

9.如权利要求2所述的用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,其特征在于,所述的第二固定管(71)螺栓连接在旋转管(61)的外壁上部中间位置;所述的第二固定管(71)设置在锌锅本体(1)的上侧内部中间位置。

10.如权利要求3所述的用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,其特征在于,所述的调节座(81)采用内部开设有通孔的不锈钢座;所述的吸风管(83)采用内壁顶端螺钉连接有不锈钢网的不锈钢管;所述的处理箱(87)的上下两端分别开设有通孔。

一种用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置

技术领域

[0001] 本发明属于镀锌生产设备技术领域,尤其涉及一种用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置。

背景技术

[0002] 由于工艺水平的落后以及环保意识的薄弱,我国绝大部分热镀锌生产线每年都会产生相当数量的锌渣。不仅造成资源的浪费,而且会缩短锌锅的使用寿命,并影响镀锌层的质量。对于企业应首先从装备、操作方法等简单易下手的方面着手,降低实际生产中锌渣的形成,并进行有效控制,以降低成本,提高产品的市场竞争力,所以人们设计了捞渣装置。

[0003] 但是现有的捞渣装置还存在着在使用的过程中在锌锅底部容易出现残渣,不方便清理液体表面的杂质和在使用的过错中不方便处理热气中的有害气体以及不方便对设备进行设备降温的问题。

[0004] 因此,发明一种用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置显得非常必要。

发明内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明提供一种用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,以解决现有的捞渣装置存在着在使用的过程中在锌锅底部容易出现残渣,不方便清理液体表面的杂质和在使用的过错中不方便处理热气中的有害气体以及不方便对设备进行设备降温的问题。一种用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,包括锌锅本体,吊装环,插接座,吊装架,打捞电机,可旋转推动打捞座结构,可调节旋转收集架结构,可调节排风处理箱结构,可通风降温固定箱结构,固定板,倒L型插接板,螺纹槽,第一螺纹杆,挂接环和固定孔,所述的吊装环分别螺栓连接在锌锅本体的左右两侧上部;所述的吊装架的下端分别螺栓连接在插接座的上端左右两侧;所述的插接座放置在锌锅本体的上端左右两侧;所述的打捞电机安装在可通风降温固定箱结构的内部;所述的可旋转推动打捞座结构安装在打捞电机的输出轴外壁;所述的可调节旋转收集架结构安装在可旋转推动打捞座结构的外壁上;所述的可调节排风处理箱结构安装在吊装架的外壁下部;所述的可通风降温固定箱结构安装在固定孔的内部;所述的固定板分别螺栓连接在插接座的下端中间位置;所述的倒L型插接板分别螺栓连接在插接座的左右两侧下部;所述的螺纹槽分别开设在吊装架的上端左右两侧中间位置;所述的第一螺纹杆的下端分别螺纹连接在螺纹槽的上侧内部中间位置;所述的第一螺纹杆的上端分别焊接在挂接环的下端中间位置;所述的固定孔开设在吊装架的内部中间位置;所述的可旋转推动打捞座结构包括旋转管,第一固定管,六角插口螺栓,连接板,推动块和不锈钢网箱,所述的六角插口螺栓分别贯穿第一固定管的正表面上部中间位置和正表面下部中间位置;所述的连接板分别焊接在第一固定管的左右两侧上部;所述的推动块分别螺栓连接在第一固定管的左右两侧下部;所述的不锈钢网箱分别螺栓连接在连接板的下端且分别设置在推动块的后面。

[0006] 优选的,所述的可调节旋转收集架结构包括第二固定管,螺纹管,第二螺纹杆,连

接管,收集架和不锈钢网兜,所述的螺纹管分别螺纹连接在第二固定管的左右两侧中间位置;所述的第二螺纹杆分别螺纹连接在螺纹管的左右两侧内部中间位置;所述的连接管从左到右依次螺栓连接在第二螺纹杆的外壁;所述的收集架分别螺栓连接在连接管的下端;所述的不锈钢网兜分别螺钉连接在收集架的正表面中间位置。

[0007] 优选的,所述的可调节排风处理箱结构包括调节座,调节螺栓,吸风管,排风扇组件,不锈钢网片,活性炭吸附层和处理箱,所述的调节螺栓分别螺纹连接在调节座的正表面中间位置;所述的吸风管从左到右依次焊接在处理箱的上端左右两侧且连通设置;所述的排风扇组件分别螺栓连接在吸风管的内部中间位置;所述的不锈钢网片分别螺钉连接在处理箱的内壁底端和内壁上端;所述的活性炭吸附层设置在不锈钢网片之间;所述的调节座分别螺栓连接在处理箱的左右两侧。

[0008] 优选的,所述的可通风降温固定箱结构包括固定箱,进风管,进风扇组件,出风管,分隔板和通风孔,所述的进风管螺纹连接在固定箱的上端左侧中间位置且连通设置;所述的进风扇组件螺栓连接在进风管的内部中间位置;所述的出风管螺栓连接在固定箱的上端右侧中间位置且连通设置;所述的分隔板分别螺栓连接在固定箱的内壁左右两侧;所述的通风孔分别开设在分隔板的下侧内部中间位置。

[0009] 优选的,所述的固定板分别设置在锌锅本体的上端左右两侧;所述的倒L型插接板分别设置在锌锅本体的上端内壁左右两侧;所述的吊装环和挂接环分别采用不锈钢环。

[0010] 优选的,所述的推动块采用锥形的不锈钢块;所述的六角插口螺栓分别螺纹连接在旋转管的正表面下部。

[0011] 优选的,所述的旋转管的上端键连接在打捞电机的输出轴外壁且设置在锌锅本体的内部中间位置。

[0012] 优选的,所述的收集架采用不锈钢架与不锈钢网兜连通设置;所述的连接管分别设置在第二固定管的左右两侧。

[0013] 优选的,所述的第二固定管螺栓连接在旋转管的外壁上部中间位置;所述的第二固定管设置在锌锅本体的上侧内部中间位置。

[0014] 优选的,所述的调节座采用内部开设有通孔的不锈钢座;所述的吸风管采用内壁顶端螺钉连接有不锈钢网的不锈钢管;所述的处理箱的上下两端分别开设有通孔。

[0015] 优选的,所述的调节座分别套接在吊装架的左右两侧外壁下部;所述的调节螺栓和吊装架接触设置;所述的处理箱设置在锌锅本体的上端中间位置;所述的旋转管贯穿处理箱的内部中间位置且连接处设置有密封圈。

[0016] 优选的,所述的进风管和出风管的内壁上部分别螺钉连接有过滤网;所述的通风孔对应设置。

[0017] 优选的,所述的固定箱螺栓连接在固定孔的内部中间位置;所述的打捞电机螺栓连接在固定箱的内部底端中间位置;所述的打捞电机的输出轴贯穿固定箱的内部底端中间位置。

[0018] 与现有技术相比,本发明的有益效果为:

1. 本发明中,所述的旋转管,第一固定管,连接板,推动块,不锈钢网箱,锌锅本体和打捞电机相互配合的设置,有利于在使用的过程中通过打捞电机工作时带动推动块和不锈钢网箱进行转动,然后通过推动块推动锌锅本体内部底端的残渣,使残渣进入不锈钢网箱的

内部,方便在工作中收集锌锅本体内部底端的残渣。

[0019] 2.本发明中,所述的第二固定管,螺纹管,第二螺纹杆,连接管,收集架和不锈钢网兜以及旋转管相互配合的设置,有利于在工作的过程中通过旋转管带动第二固定管进行转动,同时带动收集架和不锈钢网兜进行旋转,通过收集架和不锈钢网兜对液体表面的杂质进行收集工作。

[0020] 3.本发明中,所述的调节座,调节螺栓,不锈钢网片,活性炭吸附层,处理箱,锌锅本体和吊装架的设置,有利于在工作中使锌锅本体上端散发的热气进入处理箱的内部,然后通过处理箱中设置的活性炭吸附层对热气中的有毒气体进行吸附处理工作,防止在工作中污染工作环境。

[0021] 4.本发明中,所述的固定箱,进风管,进风扇组件,出风管,分隔板和通风孔以及打捞电机的设置,有利于在工作中通过进风扇组件向固定箱的内部进行吹风工作,然后使气体经过打捞电机的表面,对打捞电机进行降温工作,防止在工作中打捞电机温度过高影响工作。

[0022] 5.本发明中,所述的第二固定管,螺纹管,第二螺纹杆,连接管,收集架和不锈钢网兜的设置,有利于在长时间工作后,旋转第二螺纹杆,对连接管和收集架进行拆卸工作,然后对不锈钢网兜内部的杂质进行清理工作。

[0023] 6.本发明中,所述的吸风管,排风扇组件,不锈钢网片,活性炭吸附层和处理箱的设置,有利于在使用的过程中通过排风扇组件工作时产生的动力使处理箱的下端产生吸力,方便收集锌锅本体上端的热气进行处理工作。

[0024] 7.本发明中,所述的旋转管,第一固定管,六角插口螺栓,连接板,推动块和不锈钢网箱相互配合的设置,有利于在工作通过推动块的坡度,在转动的过程中推动残渣,使残渣悬浮进入不锈钢网箱,方便在工作中进行残渣清理工作。

[0025] 8.本发明中,所述的调节座,调节螺栓,处理箱,插接座和吊装架的设置,有利于在使用的过程中松开调节螺栓,然后上下移动调节座,带动处理箱进行上下移动,在拧紧调节螺栓,方便在使用的过程中增加调节功能。

[0026] 9.本发明中,所述的锌锅本体,插接座,吊装架,固定板和倒L型插接板的设置,有利于在工作中通过固定板和倒L型插接板分别设置在锌锅本体的上端左右两侧以及内壁左右两侧,防止在工作中吊装架滑动影响工作。

附图说明

[0027] 图1是本发明的结构示意图。

[0028] 图2是本发明的可旋转推动打捞座结构的结构示意图。

[0029] 图3是本发明的可调节旋转收集架结构的结构示意图。

[0030] 图4是本发明的可调节排风处理箱结构的结构示意图。

[0031] 图5是本发明的可通风降温固定箱结构的结构示意图。

[0032] 图6是本发明的可旋转推动打捞座结构的侧视图。

[0033] 图中:

1、锌锅本体;2、吊装环;3、插接座;4、吊装架;5、打捞电机;6、可旋转推动打捞座结构;61、旋转管;62、第一固定管;63、六角插口螺栓;64、连接板;65、推动块;66、不锈钢网箱;7、

可调节旋转收集架结构;71、第二固定管;72、螺纹管;73、第二螺纹杆;74、连接管;75、收集架;76、不锈钢网兜;8、可调节排风处理箱结构;81、调节座;82、调节螺栓;83、吸风管;84、排风扇组件;85、不锈钢网片;86、活性炭吸附层;87、处理箱;9、可通风降温固定箱结构;91、固定箱;92、进风管;93、进风扇组件;94、出风管;95、分隔板;96、通风孔;10、固定板;11、倒L型插接板;12、螺纹槽;13、第一螺纹杆;14、挂接环;15、固定孔。

具体实施方式

[0034] 下面结合附图对本发明进行具体描述,如附图1和附图2所示,一种用于热镀锌生产线的锌锅捞渣装置,包括锌锅本体1,吊装环2,插接座3,吊装架4,打捞电机5,可旋转推动打捞座结构6,可调节旋转收集架结构7,可调节排风处理箱结构8,可通风降温固定箱结构9,固定板10,倒L型插接板11,螺纹槽12,第一螺纹杆13,挂接环14和固定孔15,所述的吊装环2分别螺栓连接在锌锅本体1的左右两侧上部;所述的吊装架4的下端分别螺栓连接在插接座3的上端左右两侧;所述的插接座3放置在锌锅本体1的上端左右两侧;所述的打捞电机5安装在可通风降温固定箱结构9的内部;所述的可旋转推动打捞座结构6安装在打捞电机5的输出轴外壁;所述的可调节旋转收集架结构7安装在可旋转推动打捞座结构6的外壁上上部;所述的可调节排风处理箱结构8安装在吊装架4的外壁下部;所述的可通风降温固定箱结构9安装在固定孔15的内部;所述的固定板10分别螺栓连接在插接座3的下端中间位置;所述的倒L型插接板11分别螺栓连接在插接座3的左右两侧下部;所述的螺纹槽12分别开设在吊装架4的上端左右两侧中间位置;所述的第一螺纹杆13的下端分别螺纹连接在螺纹槽12的上侧内部中间位置;所述的第一螺纹杆13的上端分别焊接在挂接环14的下端中间位置;所述的固定孔15开设在吊装架4的内部中间位置;所述的可旋转推动打捞座结构6包括旋转管61,第一固定管62,六角插口螺栓63,连接板64,推动块65和不锈钢网箱66,所述的六角插口螺栓63分别贯穿第一固定管62的正表面上部中间位置和正表面下部中间位置;所述的连接板64分别焊接在第一固定管62的左右两侧上部;所述的推动块65分别螺栓连接在第一固定管62的左右两侧下部;所述的不锈钢网箱66分别螺栓连接在连接板64的下端且分别设置在推动块65的后面;进行使用时,通过吊装设备吊装锌锅本体1至合适的位置,然后对锌锅本体1进行加热工作,在加热的过程中通过外部导线接通外部电源,然后使打捞电机5开始工作,带动旋转管61进行转动,通过旋转管61带动第一固定管62进行转动同时带动推动块65进行转动,在推动块65转动的过程中推动锌锅本体1内部底端的残渣,通过推动块65的坡度使残渣进入不锈钢网箱66的内部,方便在转动的过程中收集残渣,进行残渣清理工作。

[0035] 本实施方案中,结合附图3所示,所述的可调节旋转收集架结构7包括第二固定管71,螺纹管72,第二螺纹杆73,连接管74,收集架75和不锈钢网兜76,所述的螺纹管72分别螺纹连接在第二固定管71的左右两侧中间位置;所述的第二螺纹杆73分别螺纹连接在螺纹管72的左右两侧内部中间位置;所述的连接管74从左到右依次螺栓连接在第二螺纹杆73的外壁;所述的收集架75分别螺栓连接在连接管74的下端;所述的不锈钢网兜76分别螺钉连接在收集架75的正表面中间位置;在清理锌锅本体1底端的残渣时带动第二固定管71进行转动同时带动第二螺纹杆73进行转动,在第二螺纹杆73转动的过程中带动收集架75和不锈钢网兜76进行转动,在收集架75转动的过程中使收集架75的下部插接在液体中使液体上端的

杂质通过不锈钢网兜76进行过滤工作,方便清理液体上端漂浮的杂质。

[0036] 本实施方案中,结合附图4所示,所述的可调节排风处理箱结构8包括调节座81,调节螺栓82,吸风管83,排风扇组件84,不锈钢网片85,活性炭吸附层86和处理箱87,所述的调节螺栓82分别螺纹连接在调节座81的正表面中间位置;所述的吸风管83从左到右依次焊接在处理箱87的上端左右两侧且连通设置;所述的排风扇组件84分别螺栓连接在吸风管83的内部中间位置;所述的不锈钢网片85分别螺钉连接在处理箱87的内壁底端和内壁上端;所述的活性炭吸附层86设置在不锈钢网片85之间;所述的调节座81分别螺栓连接在处理箱87的左右两侧;在工作的过程中通过排风扇组件84工作时产生的吸力将锌锅本体1工作时产生的气体进行吸附工作,然后通过活性炭吸附层86对气体进行吸附处理工作,然后将气体排出,方便在工作的过程中进行过滤工作,防止污染空气环境。

[0037] 本实施方案中,结合附图5所示,所述的可通风降温固定箱结构9包括固定箱91,进风管92,进风扇组件93,出风管94,分隔板95和通风孔96,所述的进风管92螺纹连接在固定箱91的上端左侧中间位置且连通设置;所述的进风扇组件93螺栓连接在进风管92的内部中间位置;所述的出风管94螺栓连接在固定箱91的上端右侧中间位置且连通设置;所述的分隔板95分别螺栓连接在固定箱91的内壁左右两侧;所述的通风孔96分别开设在分隔板95的下侧内部中间位置;在长时间工作时通过进风扇组件93工作时产生的动力将风吹入固定箱91的内部,然后使风力吹入固定箱91的底端,通过通风孔96使空气经过打捞电机5的表面,对打捞电机5进行降温工作,防止在工作中打捞电机5的温度过高影响工作,进而完成残渣打捞清理工作。

[0038] 本实施方案中,具体的,所述的固定板10分别设置在锌锅本体1的上端左右两侧;所述的倒L型插接板11分别设置在锌锅本体1的上端内壁左右两侧;所述的吊装环2和挂接环14分别采用不锈钢环。

[0039] 本实施方案中,具体的,所述的推动块65采用锥形的不锈钢块;所述的六角插口螺栓63分别螺纹连接在旋转管61的正表面下部。

[0040] 本实施方案中,具体的,所述的旋转管61的上端键连接在打捞电机5的输出轴外壁且设置在锌锅本体1的内部中间位置。

[0041] 本实施方案中,具体的,所述的收集架75采用不锈钢架与不锈钢网兜76连通设置;所述的连接管74分别设置在第二固定管71的左右两侧。

[0042] 本实施方案中,具体的,所述的第二固定管71螺栓连接在旋转管61的外壁上部中间位置;所述的第二固定管71设置在锌锅本体1的上侧内部中间位置。

[0043] 本实施方案中,具体的,所述的调节座81采用内部开设有通孔的不锈钢座;所述的吸风管83采用内壁顶端螺钉连接有不锈钢网的不锈钢管;所述的处理箱87的上下两端分别开设有通孔。

[0044] 本实施方案中,具体的,所述的调节座81分别套接在吊装架4的左右两侧外壁下部;所述的调节螺栓82和吊装架4接触设置;所述的处理箱87设置在锌锅本体1的上端中间位置;所述的旋转管61贯穿处理箱87的内部中间位置且连接处设置有密封圈。

[0045] 本实施方案中,具体的,所述的进风管92和出风管94的内壁上部分别螺钉连接有过滤网;所述的通风孔96对应设置。

[0046] 本实施方案中,具体的,所述的固定箱91螺栓连接在固定孔15的内部中间位置;所

述的打捞电机5螺栓连接在固定箱91的内部底端中间位置;所述的打捞电机5的输出轴贯穿固定箱91的内部底端中间位置。

[0047] 工作原理

本发明中,进行使用时,通过吊装设备吊装锌锅本体1至合适的位置,然后对锌锅本体1进行加热工作,在加热的过程中通过外部导线接通外部电源,然后使打捞电机5开始工作,带动旋转管61进行转动,通过旋转管61带动第一固定管62进行转动同时带动推动块65进行转动,在推动块65转动的过程中推动锌锅本体1内部底端的残渣,通过推动块65的坡度使残渣进入不锈钢网箱66的内部,方便在转动的过程中收集残渣,进行残渣清理工作,在清理锌锅本体1底端的残渣时带动第二固定管71进行转动同时带动第二螺纹杆73进行转动,在第二螺纹杆73转动的过程中带动收集架75和不锈钢网兜76进行转动,在收集架75转动的过程中使收集架75的下部插接在液体中使液体上端的杂质通过不锈钢网兜76进行过滤工作,方便清理液体上端漂浮的杂质,在工作的过程中通过排风扇组件84工作时产生的吸力将锌锅本体1工作时产生的气体进行吸附工作,然后通过活性炭吸附层86对气体进行吸附处理工作,然后将气体排出,方便在工作的过程中进行过滤工作,防止污染空气环境,在长时间工作时通过进风扇组件93工作时产生的动力将风吹入固定箱91的内部,然后使风力吹入固定箱91的底端,通过通风孔96使空气经过打捞电机5的表面,对打捞电机5进行降温工作,防止在工作中打捞电机5的温度过高影响工作,进而完成残渣打捞清理工作。

[0048] 利用本发明所述的技术方案,或本领域的技术人员在本发明技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本发明的保护范围。

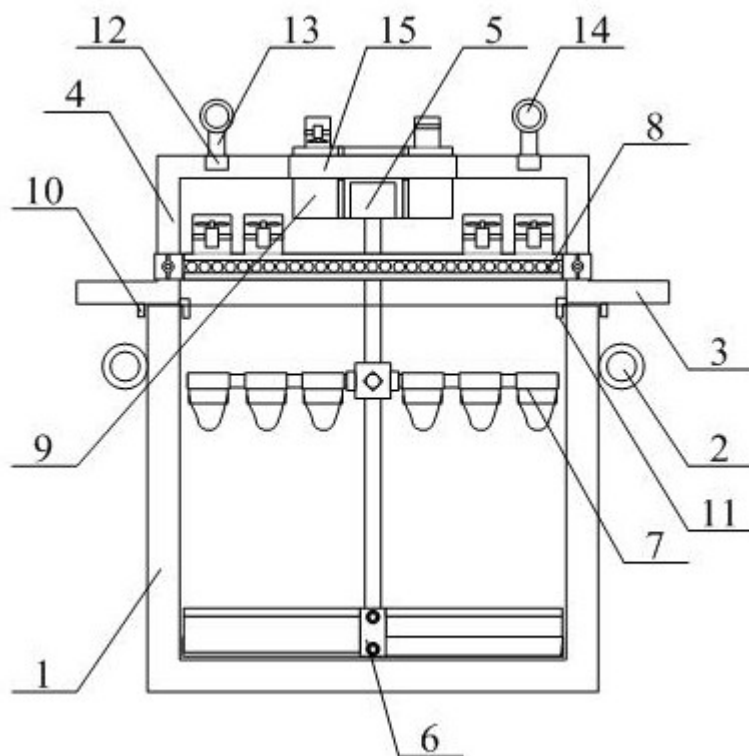


图1

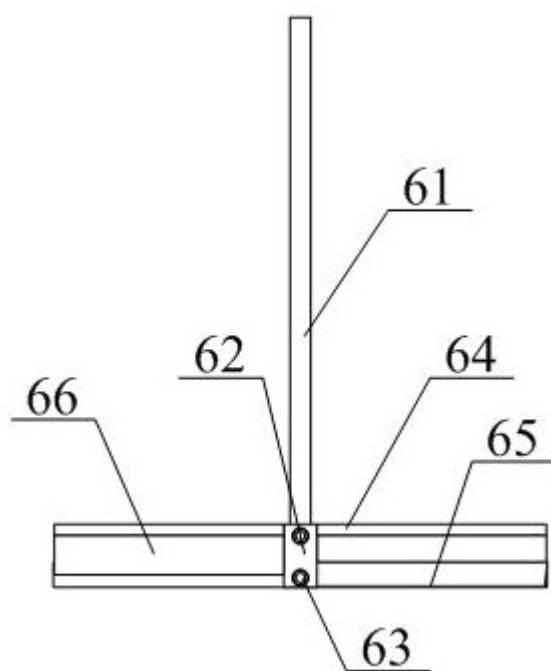


图2

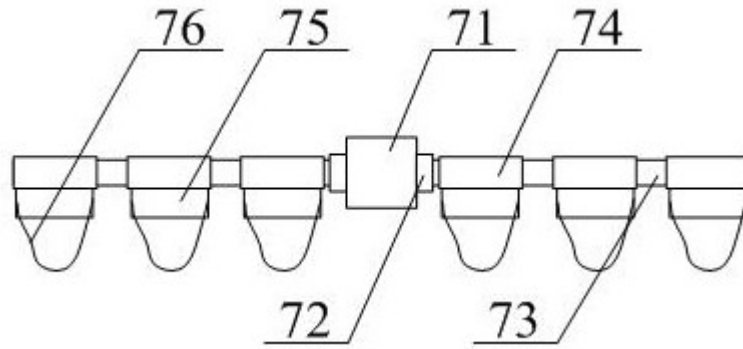


图3

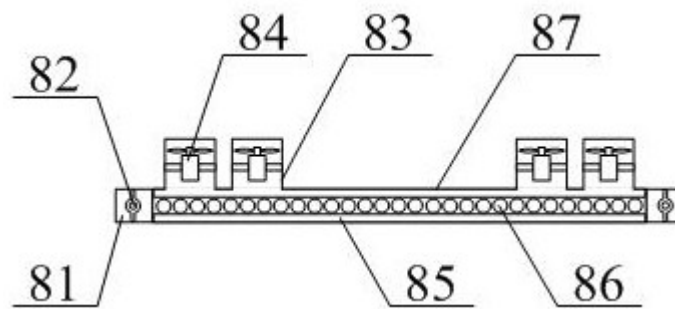


图4

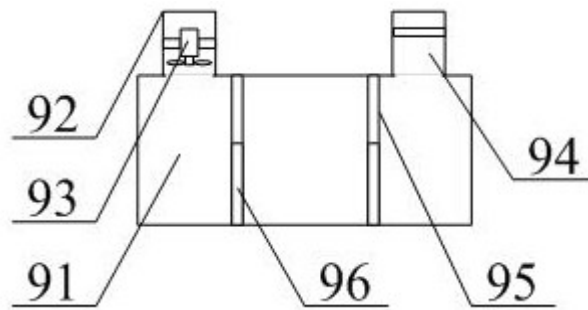


图5

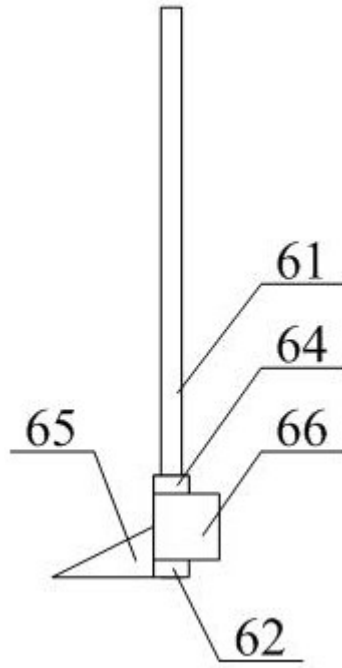


图6