

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第3区分

【発行日】平成16年9月16日(2004.9.16)

【公開番号】特開2003-226830(P2003-226830A)

【公開日】平成15年8月15日(2003.8.15)

【出願番号】特願2002-27743(P2002-27743)

【国際特許分類第7版】

C 0 9 D 17/00

C 0 9 D 7/12

C 0 9 D 201/00

【F I】

C 0 9 D 17/00

C 0 9 D 7/12

C 0 9 D 201/00

【手続補正書】

【提出日】平成15年9月1日(2003.9.1)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0010

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0010】

しかも、本発明によれば、工場設備の簡素化、生産性の向上、例えば現在使用中のサンドグラインドミルなどの分散機を使用して、凝集した顔料をほぐした後に衝撃波、プラズマ分散機で分散するなど、併用する。品質管理の向上、例えばサンドグラインドミルなどの分散機で、長時間分散すると、塗料に機械の汚染が起こる。在庫量の削減、などの効果がある。