

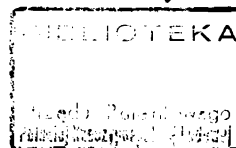
10 stycznia 1931 r.

2

URZĄD PATENTOWY



Dold 9/10



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 12726.

Kl. 29 a 6.

Vereinigte Glanzstoff-Fabriken A.-G.
(Elberfeld, Niemcy).

Sposób przygotowania zwojów sztucznego jedwabiu do transportu i odwijania z nich nici po transporcie.

Zgłoszono 28 grudnia 1929 r.

Udzielono 19 listopada 1930 r.

Pierwszeństwo: 3 stycznia 1929 r. (Niemcy).

Przesyłanie zwojów jedwabiu sztucznego, otrzymanych w wirówkach przędzalniczych, świeżo nawiniętych czy obrobionych i ewentualnie wysuszonych, nie przedstawia żadnych szczególnych trudności przy małych odległościach, np. w obrębie fabryki. Bardzo często przy transporcie wkłada się jeszcze do zwojów znane pierścienie usztywniające.

Przy transporcie poza fabrykę na odległości znaczniejsze pierścienie usztywniające lub odpowiednie tulejkowate wstawki nie zabezpieczają jednak dostatecznie zwojów i nie spełniają swego zadania. Z jednej strony pierścienie usztywniające nie chronią dostatecznie zwojów z zewnątrz i po bokach od uszkodzeń i zsuwania się nici,

z drugiej strony otrzymuje się w ten sposób pakiety zbyt wielkie, wskutek zupełnego niewyzyskania wewnętrznych próżnych przestrzeni w zwojach oraz wskutek okrągłego kształtu zwoju, nie pozwalającego dokładnie wyzyskać przestrzeni środka transportującego. Opakowanie i transport na znaczne odległości zwojów w razie potrzeby wymytych, zależnie od sposobu wyrobu odmiedzionych lub odsiarkowanych, blichowanych, wykończonych, farbowanych, ewentualnie powtórnie wymytych, zawsze jednak wysuszonych lub suchych można osiągnąć w sposób o wiele lepszy przez nadanie zwojowi określonego kształtu, odmiennego od kształtu zwykłego pierścienia. Najodpowiedniejszym okazał się

płaski kształt pasma, uzyskiwany przez przekształcenie zapomocą bezpośredniego złożenia zwoju k według fig. 1 w płaskie pasmo według fig. 2. Kształtowanie można skutecznie w ten sposób, że zwój stłacza się z boków lub wydłuża w kierunku promieni w płaskie pasmo przez wetknięcie dwóch prętów. Rozciąganie, względnie wydłużenie zwoju na płaskie pasmo można również osiągnąć mechanicznie w ten sposób, że zwój k według fig. 3 nakłada się na dwa pręty, które następnie zapomocą śruby lub dźwigni, lub w podobny sposób, rozsuwają się równolegle i wyciągają zwój w pożądany pasmowaty kształt s według fig. 4.

Okazało się, iż dobrze jest przewiązać zwoje, przed lub po rozciągnięciu ich w kształt pasma, nitkami.

Utrzymanie pożądanego kształtu zwoju można osiągnąć ponadto w ten sposób, że przed wysuszeniem motka pokrywa się go klejem tkackim, wywołującym przyleganie nici do siebie. Nadają się do tego zwyczajne kleje tkackie, stosowane również i do jedwabiu sztucznego, również odpowiednie są mieszaniny woskowe, opisane np. w patencie angielskim Nr 255909, albo kleje tkackie, zawierające mydła lub składające się wyłącznie z mydeł. Należy stosować niezbyt silny roztwór kleju tkackiego, względnie emulsji, aby następowało pewne tylko pożyteczne wzajemne przyleganie nitek. Takie przyleganie następuje już przy użyciu stosunkowo słabych roztworów kleju tkackiego, które nie sklejają motków w tym stopniu, aby miało to utrudniać późniejsze ich odwijanie. Jeżeli klejenie motków uskuteczniło w sposób właściwy, to oddziaływa ono nawet korzystnie na ich rozwijanie, ponieważ pojedyncze nitki trudniej się obsuwają.

Zwoje można więc pakować pojedynczo, pamiętając o tem, aby przy pakowaniu jak również i podczas transportu nie traciły one wzmiankowanego powyżej

zwięzłego kształtu pasma s . W tym celu układa się je według fig. 5 pomiędzy dwie płyty usztywniające a i b , które wiąże się wraz ze zwojem, lub utrzymuje pod ciśnieniem w jakikolwiek inny sposób. Pomiedzy temi płytami usztywniającymi nie może obsuwać się zarówno całe pasmo jak również i pojedyncze skręty nitek.

Zamiast dwóch osobnych płyt usztywniających można stosować również jedną tylko płytę, którą według fig. 6 składa się w kształt litery U.

Można również według fig. 7 i 8 umieścić pomiędzy temi płytami usztywniającymi a i b jednocześnie większą ilość znajdujących się obok siebie i położonych w jednej linii pasm zwojów.

Jako materiał usztywniający można stosować gruby papier, tekturę, papiermaché, drzewo, materiały sztuczne, ewentualnie lekki metal lub materiały podobne.

Pojedyncze, wytworzone w ten sposób, paczki zaleca się składać następnie w wiązki większe lub układać w pudełka tekturowe lub inne, a następnie w zwykłe skrzynie.

Zamiast oddzielnego pakowania pojedynczych zwojów okazało się bardzo dobrem układanie ich jeden na drugim nakształt słupka według fig. 9, np. do pudełka tekturowego p lub podobnego. W tym wypadku można wkładać pomiędzy pojedyncze motki s arkusiki papieru q , tektury lub materiału podobnego. Przy umieszczaniu motków w tekturowym pudełku lub jakimkolwiek opakowaniu trwałszem zaleca się pudełka wyklejać wewnątrz bibułką, papierem przetłuszczonym lub podobnym.

Pod i na słupkę zaleca się podłożyć grubszy arkusz tektury lub nawet deszczułkę drewnianą h , obejmującą bądź jeden tylko słupkę, bądź jednocześnie większą ich ilość, a zapobiegającą zawsze zniekształcaniu się słupka podczas odwijywania, ewentualnie utrzymującą jednocześnie

w łączności większą ilość słupków. Utworzony w ten sposób, a ułożony np. w pudełku tekturowym, słupek poddaje się naciskowi z góry i pod ciśnieniem tem wiąże, ewentualnie przewiązuje wraz z pudełkiem tekturowym. W wiązce tej, szczególnie zaś pod ochroną pudełka tekturowego, nie mogą obsuwać się pojedyncze ściśnięte motki przędzy, jak również i pojedyncze nici, a po przewozie i otwarciu wiązki pozostają jeszcze w tym samym stanie, w jakim je upakowano.

Stwierdzono, że opakowane i przesłane w postaci płaskich pasm motki można po otwarciu wiązki z łatwością przerabiać dalej. Uskutecznić to można w różny sposób. Można więc z płaskiego pasma znowu wytworzyć zwój, wprowadzić weń znany, wykonany z gumy lub celuloиду sprężynujący, elastyczny pierścień lub podobny narząd usztywniający, a następnie motek w sposób zwykły rozwijać czy to dla przewinięcia go na motowidło w postać pasma, czy też celem przewinięcia na cewki krzyżowe, butelkowe, czółenkowe lub podobne.

Można jednak również wkładać w płaskie pasma motków trzymak w kształcie motowidła i pasmo na podobieństwo pasma zwykłego rozwijać przy obrocie. Taki sposób rozwijania zwojów okazał się bardzo dobrym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przygotowania zwojów jedwabiu sztucznego, otrzymanych w wirówkach przędzalniczych, do transportu i do następnej przeróbki, znamienny tem, że oczyszczonemu i wysuszonemu zwojowi nadaje się zapomocą składania bezpośredniego kształt płaskiego pasma i w tym stanie pakuje się.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że przekształcanie zwoju na płaskie pasmo uskutecznia się zapomocą wyciągania zwoju w kierunku promienia albo

ściśnięcia bocznego, albo zapomocą obu tych czynności jednocześnie.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że przekształcanie zwoju na płaskie pasmo odbywa się w ten sposób, że do wnętrza zwoju wprowadza się dwa równoległe pręty i rozsuwa je równoległe na pożądaną odległość, najlepiej mechanicznie.

4. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamienny tem, że zwój przewiązuje się nitkami przed lub po przekształceniu.

5. Sposób według zastrz. 1 — 4, znamienny tem, że zwoje przed wysuszeniem pokrywa się klejem tkackim, który wywołuje przyleganie do siebie nitek przędzy.

6. Sposób według zastrz. 1 — 5, znamienny tem, że każdy pojedynczy przekształcony zwój osobno lub większą ilość znajdujących się w jednej warstwie obok siebie zwojów ściska się pomiędzy bocznymi płytkami usztywniającymi i opakuje tak, że nie może nastąpić zniekształcenie zwoju, względnie zwojów.

7. Sposób według zastrz. 1 — 6, znamienny tem, że opakowane pojedynczo lub w jednej warstwie obok siebie zwoje łączą się w większe wiązki i następnie dopiero pakuje.

8. Sposób według zastrz. 1 — 7, znamienny tem, że większą ilość przekształconych na płaskie pasma zwojów układa się nakszałt słupka i wiąże je w stały pakiet.

9. Sposób według zastrz. 1 — 8, znamienny tem, że pomiędzy pojedyncze zwoje wkłada się arkusz ochronny z papieru, tektury lub materiału podobnego.

10. Sposób według zastrz. 1 — 9, znamienny tem, że pod spód i na wierzch słupka wkłada się szczególnie mocny arkusz tektury lub drewnianą deszczułkę, aby zabezpieczyć wiązkę przy rozwiązywaniu od zniekształcania i aby w danym wypadku utrzymać razem większą ilość słupków.

11. Sposób według zastrz. 1 — 10, znamienny tem, że słupek układa się w opakowaniu tekturowym, ewentualnie wyłożo-

nem bibułką, papierem przetłuszczonym lub tym podobnym materiałem opakunkowym.

12. Sposób według zastrz. 1 — 11, znamienny tem, że słupek związuje się, wywierając na niego ciśnienie.

13. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że złożony zwój po transporcie rozwiera się ponownie na pierścień i przy pomocy wewnętrznej części usztywniającej odwija z niego nici.

14. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że złożony zwój po transporcie rozwiera się ponownie na pierścień i przy pomocy trzymaka w kształcie motowidła lub cewki odwija z niego nici.

Vereinigte Glanzstoff-
Fabriken A.-G.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

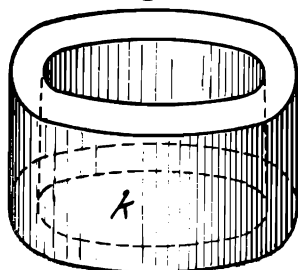


Fig. 3

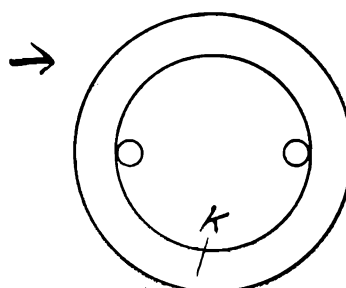


Fig. 2

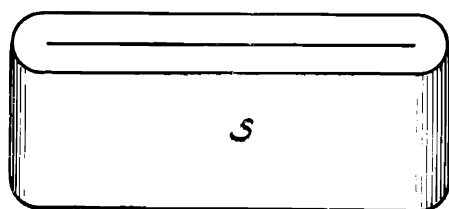


Fig. 4

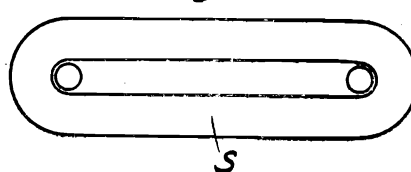


Fig. 5

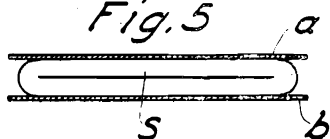


Fig. 6

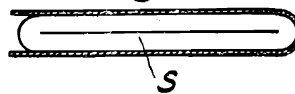


Fig. 7

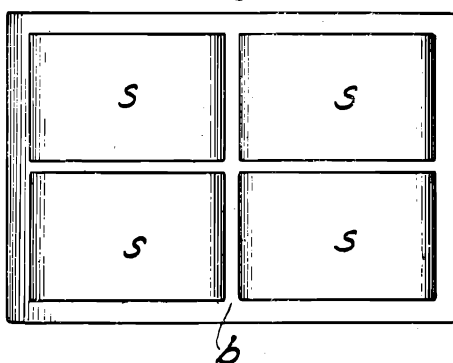


Fig. 9

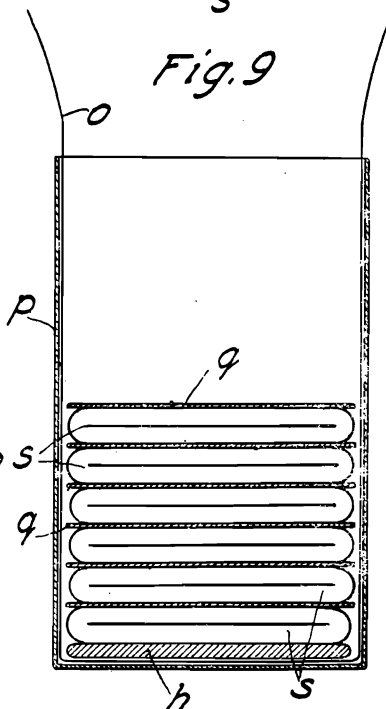


Fig. 8

