



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201747022 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 16

(21) 申请号 201020100206. 9

(22) 申请日 2010. 01. 22

(73) 专利权人 麦进东

地址 515071 广东省汕头市濠江区珠浦工业
区桦晖木业有限公司

(72) 发明人 麦进东

(74) 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司
44202

代理人 郝传鑫

(51) Int. Cl.

E04F 15/02 (2006. 01)

E04F 15/04 (2006. 01)

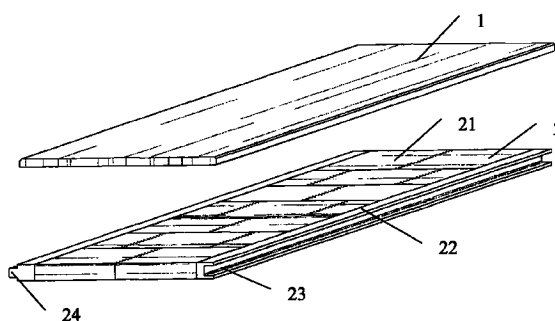
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种复合地板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种复合地板,包括面板和基板,所述基板由芯板组成,所述基板的至少两对立边缘设置有压边,所述芯板设置在所述压边之间。实施本实用新型所公开的复合地板,不易弯曲变形,结构简单且使用方便。



1. 一种复合地板,包括面板和基板,其特征在于,所述基板由芯板组成,所述基板的至少两对立面边缘设置有压边,所述芯板设置在所述压边之间。

2. 如权利要求1所述的复合地板,其特征在于,所述复合地板还包括底板,所述底板设置在所述基板下面,所述面板、所述基板和所述底板之间通过粘合剂冷压或者热压进行连接组合。

3. 如权利要求1或2所述的复合地板,其特征在于,其中一压边外侧设置有榫槽,另一压边外侧设置有与所述榫槽相匹配的榫头。

4. 如权利要求3所述的复合地板,其特征在于,所述榫头的上侧面和下侧面设有深度和宽度各为0.3mm至1mm的细齿型槽。

5. 如权利要求4所述的复合地板,其特征在于,所述面板、所述基板、所述芯板和所述底板采用相同材质的实木条制成。

6. 如权利要求5所述的复合地板,其特征在于,所述芯板为实木拼接板或刨花板。

7. 如权利要求5所述的复合地板,其特征在于,所述底板为实木拼接板或合板。

8. 如权利要求6所述的复合地板,其特征在于,所述面板为实木整板或实木拼板,当所述芯板为实木拼板时,所述面板的木纹线路和所述芯板的木纹线路相互交叉。

9. 如权利要求6或7所述的复合地板,其特征在于,所述面板为实木整板或实木拼板,当所述芯板和所述底板为实木拼板时,所述面板的木纹线路、所述芯板的木纹线路和所述底板的木纹线路两两相互交叉。

一种复合地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域,尤其涉及一种复合地板。

[0002] 背景技术

[0003] 随着经济的发展和水平的提高,家庭、公共场所及办公场所的地面通常使用各种地板进行装饰。除砖、石地板外,室内地面通常使用木地板装饰,木地板通常分为实木地板和复合地板,实木地板可保持木材的原有特性和质感,但存在着易开裂、收缩、变形等缺陷,及优质木材消耗大、价格高等缺点。因此,人们不断研究如何使木地板既能保持木材的原有特性和质感,又能克服其存在的缺点,各种复合地板的出现就是其中一个研究方向。现有中出现的复合地板大多包括面板、基板和底板,采用粘合剂将其组合在一起形成复合地板,这种复合地板的基板参差不齐,影响美观,不能满足用户的需求,且这种复合地板稳固性不强,容易膨胀造成弯曲变形。

[0004] 实用新型内容

[0005] 鉴于上述现有技术所存在的问题,本实用新型实施例提供了一种复合地板,包括:

[0006] 面板和基板,所述基板由芯板组成,所述基板的至少两对边缘设置有压边,所述芯板设置在所述压边之间。

[0007] 相应地,所述复合地板还包括底板,所述底板设置在所述基板下面,所述面板、所述基板和所述底板之间通过粘合剂冷压或者热压进行连接组合。

[0008] 相应地,其中一压边外侧设置有榫槽,另一压边外侧设置有与所述榫槽相匹配的榫头。

[0009] 相应地,所述榫头的上侧面和下侧面设有深度和宽度各为 0.3mm 至 1mm 的细齿型槽。

[0010] 相应地,所述面板、所述基板、所述芯板和所述底板采用相同材质的实木条制成。

[0011] 相应地,所述芯板为实木拼接板或刨花板。

[0012] 相应地,所述底板为实木拼接板或合板。

[0013] 相应地,所述面板为实木整板或实木拼板,当所述芯板为实木拼板时,所述面板的木纹线路和所述芯板的木纹线路相互交叉。

[0014] 相应地,所述面板为实木整板或实木拼板,当所述芯板和所述底板为实木拼板时,所述面板的木纹线路、所述芯板的木纹线路和所述底板的木纹线路俩俩相互交叉。

[0015] 实施本实用新型实施例,具有如下有益效果:通过在基板的边缘上设置压边,可以封住以拼接板形成的基板参差不齐及多层结构的外沿,使之整齐美观,提高地板档次,同时也可以使每块复合地板的基板外沿形成一整体,有利于在基板上设置榫槽和榫头,最终能将多块复合地板拼接组合成一个大的复合地板面,结构简单且使用方便,同时将面板的木纹线路、芯板的木纹线路和/或底板的木纹线路俩俩相互交叉,使复合地板不易弯曲变形。

[0016] 附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例

或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图 1 为本实用新型复合地板的结构示意图;

[0019] 图 2 为图 1 的横截面结构示意图;

[0020] 图 3 为图 2 中榫头的局部放大图;

[0021] 图 4 为本实用新型复合地板的另一结构示意图。

[0022] 具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型 保护的范围。

[0024] 参见图 1,图 1 为本实用新型复合地板的结构示意图,该复合地板包括面板 1 和基板 2,基板 2 由芯板 21 组成,基板 2 的至少两对边缘设置有压边 22,芯板 21 设置在压边 22 之间,需要说明的是,当面板 1 的为长方形面板时,压边 22 设置的方向与面板 1 的长度方向一致,在实际操作过程当中,压边 22 也可以在基板 2 四周设置,这样一方面可以封住以拼板形成的基板 2 参差不齐及多层结构的外沿,使之整齐美观,提高地板档次,另一方面能使每块复合地板的基板 2 外沿形成一整体,有利于设置榫槽和榫头,提高铺设质量。参见图 2,图 2 为图 1 横截面的结构示意图,为了能将多块复合地板牢固地拼接在一起,在基板 2 的其中一压边 22 外侧设置有榫槽 23,另一压边 22 外侧设置有与榫槽 23 相匹配的榫头 24,并在榫头 24 的上侧面和下侧面设有深度和宽度各为 0.3mm 至 1mm 的细齿型槽 241,细齿型槽 241 的深度和宽度的最佳情况为 0.5mm,如图 3 所示,图 3 为榫头 24 的局部放大图,通过该细齿型槽 241 可使榫槽 23 和榫头 24 的接合更加紧密,使地板不容易肿胀、变形,同时为了使榫槽 23 和榫头 24 连接更加稳固牢靠,可以在榫槽 23 和榫头 24 咬合面之间涂上粘合剂。

[0025] 需要说明的是,面板 1、基板 2 及芯板 21 都采用相同材质的实木条制成,这样制成的复合地板的密度、含水率和吸水性等都相同,使复合地板更稳定,减小复合地板的膨胀度和弯曲度。具体实际操作过程当中,芯板 21 为实木拼接板或刨花板,当芯板 21 为实木拼接板时,面板 1 的木纹线路和芯板 21 的木纹线路相互交叉,最后通过粘合剂冷压或者热压将面板 1 和基板 2 进行连接组合,这样就形成了一块两层层面的复合地板,为了让复合地板更加美观一般可在基板 2 的下面设置底板,如图 4 所示,图 4 为本实用新型复合地板的另一结构示意图,该实施例的复合地板只在图 1 中的实施例增加一块底板 3,其他结构与图 1 相同,在此不再赘述,底板 3 为实木拼板或合板,当芯板 21 和底板 3 为实木拼板时,面板 1 的木纹线路、芯板 21 的木纹线路及底板 3 的木纹线路俩俩相互交叉,最后通过粘合剂冷压或者热压将面板 1、基板 2 和底板 3 进行连接组合,形成一块三层层面的复合地板。

[0026] 综上所述,通过在基板的边缘上设置压边,可以封住以拼接板形成的基板参差不齐及多层结构的外沿,使之整齐美观,提高地板档次,同时也可以使每 块复合地板的基板外沿形成一整体,有利于在基板上设置榫槽和榫头,最终能将多块复合地板拼接组合成一个大的复合地板面,结构简单且使用方便,同时将面板的木纹线路、芯板的木纹线路和 / 或底板的木纹线路俩俩相互交叉,使复合地板不易弯曲变形。

[0027] 以上所揭露的仅为本实用新型一种较佳实施例而已,当然不能以此来限定本实用新型之权利范围,因此依本实用新型权利要求所作的等同变化,仍属本实用新型所涵盖的范围。

[0028] 显然,本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样,倘若本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

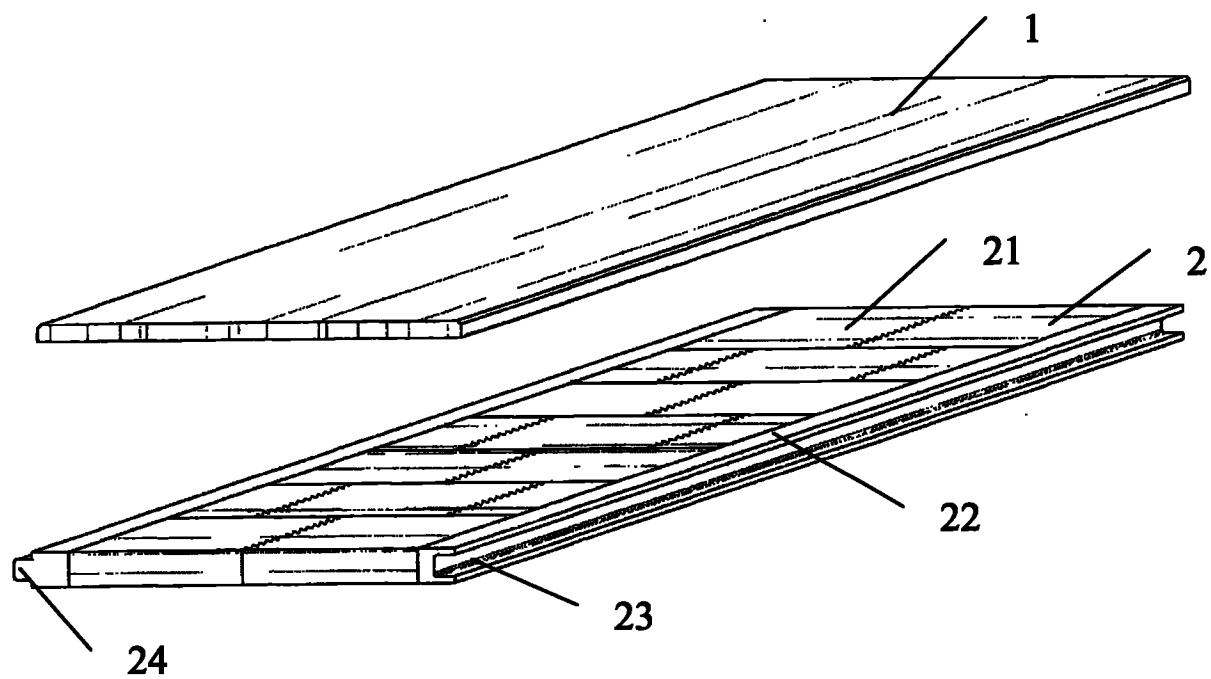


图 1

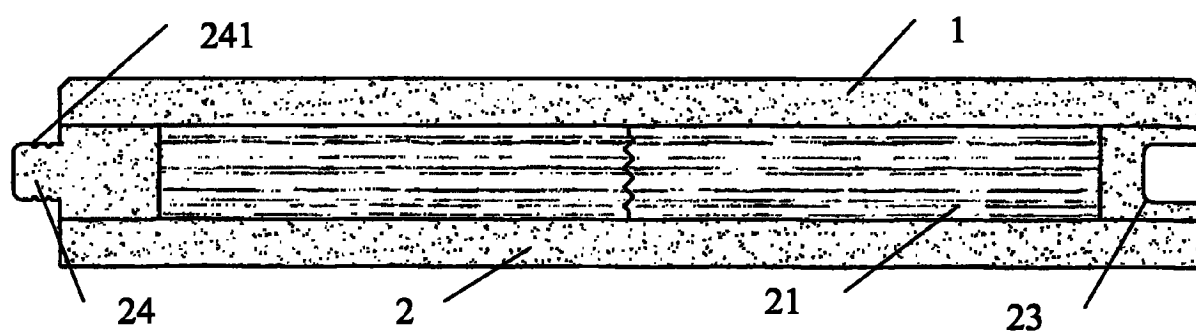


图 2

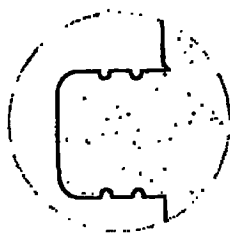


图 3

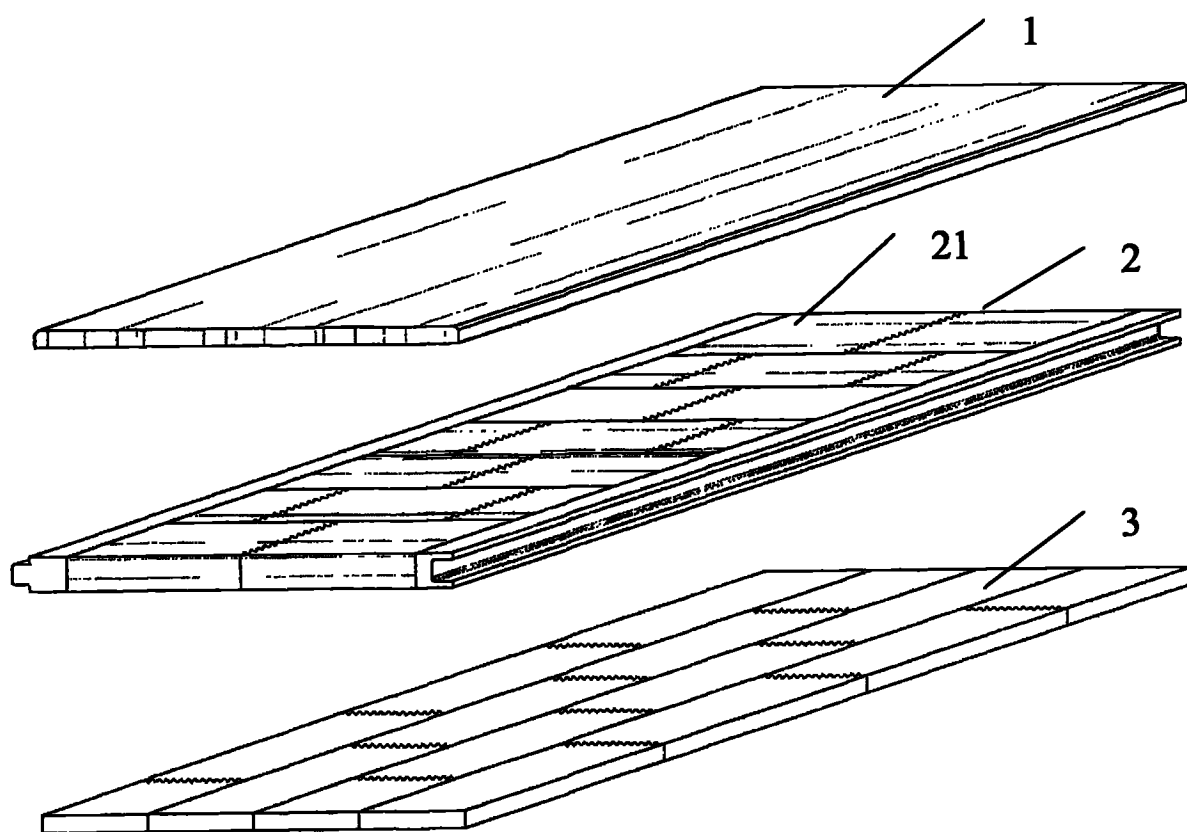


图 4