

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

①1 N° de publication : **2 586 091**  
(à utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national : **85 12099**

⑤1 Int Cl<sup>4</sup> : F 24 H 7/02; F 28 F 3/14.

①2 **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②2 Date de dépôt : 7 août 1985.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la  
demande : BOPI « Brevets » n° 7 du 13 février 1987.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-  
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *FEDERATION NATIONALE DU BATI-  
MENT.* — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Gérard Antonini, Jean-Pierre Pain, Denis  
Audet et Roland Fauconnier.

⑦3 Titulaire(s) :

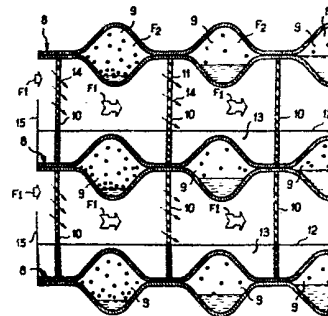
⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Regimbeau, Corre, Martin,  
Schrimpf, Warcoin et Ahner.

⑤4 Dispositif d'échange de chaleur parcouru par deux fluides à circuits indépendants.

⑤7 L'invention concerne un dispositif d'échange de chaleur  
parcours par deux fluides à circuits indépendants, un fluide  
primaire échangeant avec une source thermique intermittente à  
l'entrée du dispositif, et un fluide secondaire permettant la  
récupération d'énergie thermique à la sortie.

Conformément à l'invention, le fluide primaire  $F_1$  échange en  
permanence avec un milieu de phase 13 ledit milieu remplis-  
sant une fonction de tampon thermique à température constan-  
te lors du changement de phase dudit matériau, de façon  
que le fluide secondaire  $F_2$  permette d'obtenir à la sortie une  
puissance thermique essentiellement constante, indépendam-  
ment des fluctuations thermiques du fluide primaire  $F_1$ .

Application notamment à la récupération d'énergie à partir  
de rejets gazeux chauds intermittents, pour la production en  
continu d'air chaud, d'eau chaude, ou de vapeur basse ou  
haute pression.



FR 2 586 091 - A1

D

-1-

La présente invention résulte de la collaboration entre le Groupe de Recherche et d'Animation pour le Développement, l'Innovation et l'Enseignement de la Technologie (G.R.A.D.I.E.N.T.) de l'Université de Technologie de Compiègne, et l'Union Technique Interprofessionnelle rattachée aux Fédérations Nationales du Bâtiment et des Travaux Publics, sous la forme d'un Groupement d'Intérêt Scientifique.

Cette invention concerne un dispositif d'échange de chaleur parcouru par deux fluides à circuits indépendants, et plus particulièrement par un fluide primaire échangeant avec une source thermique intermittente à l'entrée du dispositif, et par un fluide secondaire permettant la récupération d'énergie thermique à la sortie.

Il existe déjà de nombreux dispositifs d'échange de chaleur parcourus par deux fluides à circuits indépendants. Cependant, lorsque le fluide primaire échange avec une source thermique intermittente, les dispositifs existants sont prévus avec une structure lourde et encombrante, citons par exemple les régénérateurs rotatifs, ce qui limite leur domaine d'application à l'industrie. Il est en effet difficile de pouvoir disposer à la sortie de ces dispositifs d'une puissance thermique essentiellement constante en raison des fluctuations thermiques du fluide primaire qu'il convient d'absorber le mieux possible. De tels dispositifs sont en particulier inenvisageables pour des applications domestiques, par exemple dans des installations de chauffage solaire ou géothermique.

Plus généralement, la présence de surchauffes transitoires dans l'habitat amenant à utiliser une puissance de ventilation variable, et la disponibilité de rejets thermiques intermittents dans l'industrie, amènent à concevoir des dispositifs de récupération d'énergie de plus en

plus performants en vue d'une meilleure gestion de l'énergie, et surtout pour les nombreux cas où ces sources thermiques sont variables en fonction du temps : en plus des surchauffes de l'habitat isolé déjà mentionnées, il convient de citer les problèmes de chaleur posés au défournement dans l'industrie, par exemple avec les fours de séchage ou les fours de cuisson.

Les solutions existantes sont orientées vers des techniques de stockage plus ou moins sophistiquées.

C'est ainsi que l'on utilise des éléments d'inertie thermique (briques, matrices métalliques, céramiques) dans les récupérateurs existants, par exemple les régénérateurs fixes ou rotatifs. Le stockage de l'énergie thermique est alors effectué par la chaleur sensible des matériaux constituant la matrice stockeuse. Cependant, la puissance restituée est périodique ou discontinue, et ce d'autant plus que les fluctuations thermiques du fluide caloporteur sont importantes, le stockage jouant en effet seulement le rôle de capacité thermique.

De nombreux travaux sont actuellement effectués sur des régénérateurs utilisant pour le stockage un matériau à changement de phase, dont le grand intérêt par rapport aux matériaux classiques réside dans la forte densité énergétique disponible sur un faible écart de température, c'est-à-dire plus particulièrement autour de la température de fusion/solidification du matériau à changement de phase.

Il a par exemple été envisagé d'utiliser des paraffines comme milieu de stockage par chaleur latente, matériau économique, dont on peut faire varier assez largement le point de fusion, et ne subissant aucune dégradation des propriétés thermiques après un nombre important de cycles.

Cependant, ces matériaux ont une faible conductivité thermique, qui leur confère une grande inertie lors des processus d'échange de chaleur avec un fluide caloporteur, ce qui oblige à en augmenter la conductivité thermique ou à accroître la surface d'échange entre le milieu de stockage et le fluide caloporteur.

Pour améliorer la technique précédente, il a été proposé un dispositif comportant une pluralité de puits alvéolaires pour contenir le matériau de stockage, et un canal de circulation pour le fluide caloporteur communiquant avec les ouvertures des puits alvéolaires et la surface libre du milieu de stockage.

Il est important de remarquer que les solutions précédentes, utilisant des matériaux à changement de phase, sont limitées au seul stockage latent permanent avec un fluide caloporteur unique pour la régénération, le stockage se faisant ultérieurement et périodiquement à la demande.

Le but de l'invention est de proposer un dispositif d'échange de chaleur avec stockage thermique intégré, de structure simple et économique, parcouru par deux fluides à circuits indépendants, permettant de récupérer une puissance thermique essentiellement constante malgré les fluctuations du fluide primaire, le dispositif fonctionnant comme un thermo-redresseur.

Un autre but de l'invention est de proposer un dispositif dont la structure peut être modulaire, selon un empilement de plaques échangeuses.

Un autre but de l'invention est de pouvoir réaliser une utilisation étagée, à plusieurs niveaux de température de récupération.

Un autre but de l'invention est d'avoir la possibilité de relever le niveau de l'énergie thermique récupérée, le dispositif fonctionnant dans ce cas en évaporateur/stockeur et/ou condenseur/stockeur.

-4-

Il s'agit plus particulièrement d'un dispositif d'échange de chaleur parcouru par deux fluides à circuits indépendants, un fluide primaire échangeant avec une source thermique intermittente à l'entrée du dispositif, et un  
5 fluide secondaire permettant la récupération d'énergie thermique à la sortie, caractérisé par le fait que le fluide primaire échange en permanence avec un milieu de stockage de chaleur utilisant un matériau à changement de phase, ledit milieu remplissant une fonction de tampon ther-  
10 mique à température constante lors du changement de phase dudit matériau, de façon que le fluide secondaire permette d'obtenir à la sortie une puissance thermique essentiellement constante, indépendamment des fluctuations thermiques du fluide primaire.

15           Avantageusement, pour une réalisation modulaire, le dispositif comporte un empilement d'au moins deux plaques échangeuses parcourues en série ou en parallèle par le fluide secondaire, l'échange de ce dernier se faisant simultanément avec le fluide primaire et avec le milieu de stockage de  
20 chaleur utilisant un matériau à changement de phase.

Alors, les plaques échangeuses sont séparées par au moins une entretoise perforée autorisant l'écoulement du fluide primaire dans l'espace inter-plaques laissé libre par le milieu de stockage utilisant un matériau à changement  
25 de phase ; la ou les entretoises, orientées par exemple perpendiculairement à l'écoulement du fluide primaire, peuvent permettre une contenérisation alvéolaire du matériau à changement de phase disposé directement contre une face de la plaque échangeuse associée.

30           Le fluide primaire est en contact direct avec le milieu de stockage, ou indirect par l'intermédiaire d'une interface matérialisée par une paroi ou un film.

Afin de pouvoir réaliser une utilisation étagée permettant plusieurs niveaux de récupération, il est possible de prévoir que le fluide primaire échange successivement avec différents milieux de stockage utilisant chacun un matériau à changement de phase correspondant à un niveau thermique prédéterminé, un fluide secondaire étant associé à chacun desdits milieux de stockage pour l'obtention d'une puissance thermique correspondante essentiellement constante.

De préférence, les écoulements de fluide primaire et de fluide secondaire sont à contre-courants.

Pour certaines applications particulières, il est intéressant de choisir un fluide secondaire pouvant subir des changements de phase durant le fonctionnement pour permettre un relèvement du niveau de l'énergie thermique récupérée.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront plus clairement dans la description qui va suivre et les dessins annexés, concernant des modes de réalisation particuliers d'un dispositif d'échange de chaleur, et illustrant à titre non limitatif des applications possibles, en référence aux figures où :

- la figure 1 illustre en coupe un dispositif d'échange de chaleur conforme à l'invention, qui peut être réalisé sous forme d'un plateau formant un module empilable verticalement,
- la figure 2 est une coupe transversale d'un empilement de trois plaques échangeuses, formant une partie d'une structure modulaire conforme à l'invention, ces plaques rectangulaires étant gaufrées pour présenter un serpentin recevant ici un fluide secondaire frigorigène,
- les figures 3a à 3e illustrent schématiquement diverses applications du dispositif de l'invention; la figure 3e donnant un exemple d'utilisation étagée permettant plusieurs niveaux de récupération avec des circuits de fluide secondaire associés à chacun de ces niveaux.

-6-

Figure 1, le dispositif d'échange de chaleur conforme à l'invention est parcouru par deux fluides à circuits indépendants. Le fluide primaire, symbolisé par la flèche  $F_1$ , échange à l'entrée du dispositif avec une source thermique aléatoire ou intermittente (non représentée ici), tandis qu'un fluide secondaire, symbolisé par les flèches  $F_2$ , permet la récupération d'énergie thermique à la sortie dudit dispositif.

Conformément à une caractéristique essentielle de l'invention, le fluide primaire  $F_1$  échange en permanence avec un milieu de stockage de chaleur utilisant un matériau à changement de phase 1, ledit milieu remplissant une fonction de tampon thermique à température constante lors du changement de phase dudit matériau, de façon que le fluide secondaire  $F_2$  permette d'obtenir à la sortie une puissance thermique essentiellement constante, indépendamment des fluctuations thermiques du fluide primaire  $F_1$ , le dispositif de l'invention fonctionnant comme un thermo-redresseur.

La structure illustrée en figure 1 comporte des parois 2, 3 délimitant le circuit primaire concerné par le fluide primaire  $F_1$  et le matériau à changement de phase 1, et des parois 4, 5 délimitant le circuit secondaire concerné par le fluide secondaire  $F_2$  qui échange simultanément avec le fluide primaire  $F_1$  et le milieu de stockage de chaleur.

Entre les parois 2, 3 sont éventuellement prévues des entretoises métalliques 6, ayant la forme d'ailettes perforées pour autoriser l'écoulement du fluide primaire  $F_1$ , et permettant une contenérisation alvéolaire du matériau à changement de phase 1 disposé directement contre la paroi 2, c'est-à-dire un fractionnement de ce matériau par la partie inférieure desdites entretoises immergées dans ledit matériau. Les ailettes sont souhaitables pour la dynamique d'échange, mais non indispensables pour le dispositif objet de l'invention.

Chaque fois que la disposition spatiale et la compatibilité MCP/fluide le permettent, il est intéressant de prévoir un contact direct entre le fluide primaire  $F_1$  et le matériau à changement de phase 1 (flux  $\Phi_2$ ), l'interface 7 étant libre, car ceci améliore très sensiblement la dynamique d'échange thermique au sein du milieu de stockage (lorsque cela ne sera pas possible, l'interface 7 sera matérialisée par une paroi ou un film). De plus, l'échange à contact direct permet de s'affranchir très simplement de la contrainte que représente la variation de volume du matériau à changement de phase lors de ce changement de phase, variation qui est de l'ordre de 10 à 15 % selon le type de matériau choisi, grâce à la dilatation libre dudit matériau.

L'ailetage obtenu par les entretoises 6 permet par ailleurs d'accroître l'efficacité des transferts thermiques entre le fluide primaire et les ailettes d'une part, et entre le matériau à changement de phase et les ailettes d'autre part. L'écoulement du fluide primaire  $F_1$  est ici essentiellement perpendiculaire aux ailettes qui se trouvent être percolables grâce aux orifices qui peuvent augmenter localement la vitesse de l'écoulement et donc le transfert thermique (flux  $\Phi_1$ ). Grâce à la contenérisation alvéolaire du matériau à changement de phase et au contact direct entre le fluide primaire caloporteur et le milieu de stockage, il est possible d'obtenir des performances d'échange très satisfaisantes.

De plus, cet ailetage autorise un échange thermique direct entre le fluide primaire  $F_1$  et le fluide secondaire  $F_2$ , tandis que le matériau à changement de phase 1 permet de différer cet échange. Les échanges concernant le fluide secondaire  $F_2$  sont illustrés sur la figure 1 par les flèches  $\Phi_3$  et  $\Phi_4$ .



Le choix du matériau à changement de phase dépendra naturellement de la gamme de températures opératoires du dispositif. En particulier, pour la récupération de puissance thermique à partir de rejets chauds, le point de fusion du matériau à changement de phase doit être inférieur à la température d'entrée de ces rejets, et supérieur à la température de sortie souhaitée pour le fluide secondaire. Naturellement, les fluides primaires et/ou secondaires peuvent être monophasiques, ou subir des changements de phase (vaporisation, condensation) durant le fonctionnement du dispositif. En particulier, une vaporisation du fluide secondaire à flux constant permet la recompression des vapeurs, et donc un relèvement du niveau de l'énergie thermique récupérée sur le circuit secondaire.

Il faut bien comprendre que la structure illustrée à la figure 1 est générale, et que celle-ci peut déboucher sur des mises en oeuvre différentes. Cette structure peut par exemple être en plateaux empilés verticalement, le plateau délimité par les parois 2, 3 pouvant être circulaire, avec ou sans entretoises d'ailetage cylindriques et coaxiales; cette structure peut encore être en plaques échangeuses empilées, parcourues en série par le fluide secondaire, mais d'autres structures sont naturellement envisageables, dès lors qu'elles permettent une utilisation en stockage de matériaux à changement de phase assurant une fonction de tampon thermique à température constante lors de la phase de fusion ou de solidification dudit matériau, et permettant la récupération d'une puissance thermique essentiellement constante à la sortie du circuit secondaire.

Cependant, une réalisation modulaire, selon un empilement de plaques échangeuses, débouche sur des utilisations particulièrement rationnelles et bien adaptables aux performances demandées.

Une telle réalisation est illustrée en coupe sur la figure 2. La structure comporte une pluralité (ici trois) de plaques échangeuses 8 parcourues en série par le fluide secondaire  $F_2$ . Ces plaques rectangulaires sont gaufrees, selon la technique bien connue dans le domaine des capteurs solaires, dénommée souvent "Roll-Bond", avec laquelle le gaufrage permet de définir un serpentin continu, dont l'entrée et la sortie sont en général prévues à chaque extrémité d'un même bord latéral de la plaque : il faut donc bien comprendre que les alvéoles en as de carreau 9 représentés en coupe sur la figure 2 concernent un même serpentin pour chacune des plaques échangeuses 8, ces serpentins étant en général reliés en série ou parallèle pour former le circuit secondaire.

Les plaques échangeuses 8 sont interconnectées mécaniquement par des entretoises 10, dont les fonctions sont analogues aux entretoises 6 de la figure 1. On notera qu'ici les entretoises 10 sont orientées essentiellement perpendiculairement à l'écoulement du fluide primaire  $F_1$  (une autre orientation étant naturellement possible), et présentent des orifices 11 obliques, permettant une certaine convergence de l'écoulement en direction de la surface libre 12 du milieu de stockage utilisant un matériau à changement de phase 13, ainsi que symbolisé par les flèches 14. Il est d'ailleurs possible de faire varier l'inclinaison des orifices d'une entretoise à l'autre pour obtenir un effet de convergence plus rapide en amont qu'en aval.

L'espace inter-plaques est donc partiellement rempli de matériau à changement de phase 13, confiné par des cloisons latérales 15, l'espace disponible restant étant balayé par le fluide primaire  $F_1$ , ici en contact direct avec le matériau à changement de phase.

L'échange du fluide secondaire  $F_2$ , avec le fluide primaire  $F_1$  et le matériau à changement de phase 13, permet d'obtenir une puissance thermique de récupération essentiellement constante, selon le but principal recherché, grâce au fonctionnement du dispositif en thermo-redresseur. La figure 2 donne une illustration du processus d'échange avec un fluide primaire tel que de l'air chaud à débit intermittent et un fluide secondaire  $F_2$  réfrigérant, tel qu'un fréon, le matériau à changement de phase étant alors une paraffine industrielle correspondant à la plage de températures concernée ; à titre d'exemple, pour un fluide primaire à 80°C environ et un fréon s'évaporant à 49°C sous une pression atmosphérique, on utilise une paraffine dont la température de fusion est de l'ordre de 54 à 56°C. Si l'on examine les alvéoles 9 de la figure 2, le fluide secondaire  $F_2$  est schématisé par des bulles de vapeur au-dessus d'une portion liquide, la transformation progressive au fur et à mesure de l'échange étant illustrée par la variation de la portion liquide.

Là encore, il est possible de relever le niveau de l'énergie thermique récupérée sur le circuit secondaire par une recompression des vapeurs résultant de la vaporisation du fluide secondaire à flux constant, ceci étant possible grâce au caractère constant du régime obtenu par le dispositif de l'invention.

L'expérience montre que, pour un tel dispositif fonctionnant en évaporateur/stockeur, le débit de fréon évaporé est en effet constant, même quand le débit d'air chaud est intermittent. En fait, pour un débit d'air et une période d'intermittence donnés, il semble exister une limite théorique pour un débit maximum de fréon évaporable sans diminution de l'énergie interne du dispositif échangeur-stockeur, de sorte qu'au-delà de cette limite

théorique, le dispositif fonctionne en fait en déstockage, car après un certain nombre de cycles il n'amortit plus les fluctuations thermiques du fluide primaire. Une étude comparative a permis de montrer que l'on obtient un dimensionnement optimal lorsque le rapport entre l'énergie soutirée en moyenne et l'énergie soutirable est voisin de l'unité.

Les applications du dispositif échangeur-stockeur de l'invention sont nombreuses, en fonction des fluides employés dans chaque circuit, le matériau à changement de phase étant sélectionné pour la plage de températures concernée.

Les figures 3a à 3e illustrent quelques exemples d'application de ce système thermo-redresseur à déstockage permanent (le stockage n'étant quant à lui qu'intermittent).

- Figure 3a : la source intermittente est une pièce 16, thermostatée à  $-25^{\circ}\text{C}$  (chambre froide par exemple), et le circuit primaire 17, avec compresseur 18, est parcouru par un fréon. Le dispositif évaporateur-stockeur 19 de l'invention utilise une paraffine comme matériau à changement de phase, et permet d'obtenir une source continue d'air chaud à la sortie du circuit secondaire 20 à l'entrée duquel l'air froid est admis, ce qui permet une application au chauffage usine en utilisant les pertes calorifiques de la pièce thermostatée.

- Figure 3b : la source intermittente est un local ou une pièce habitée 21 dont on utilise l'air de surchauffe qui peut être évacué par ventilation à la sortie du circuit primaire 22. Le dispositif évaporateur-stockeur 23 de l'invention utilise un sel hydraté comme matériau à changement de phase, et permet par un circuit 24 de pompe à chaleur (avec compresseur 26, ou sans pour une utilisation directe) une production continue d'eau chaude à partir d'un ballon d'eau chaude 25: c'est une application intéressante pour le chauffage domestique à partir des surchauffes occasionnelles.

- Figure 3c : la source intermittente est un four de séchage 27, recevant à son entrée 28 un air très chaud, et dont le circuit de sortie 29, délivrant un air chaud très humide qui est évacué, constitue le circuit primaire d'un dispositif évaporateur-stockeur 30 conforme à l'invention; une paraffine peut être utilisée comme matériau à changement de phase dans le dispositif. Ce dispositif permet de réchauffer en continu de l'air ou de l'eau passant dans un circuit 31, éventuellement par l'intermédiaire d'un circuit fermé 32 de pompe à chaleur.

- Figure 3d : la source intermittente est un four de cuisson 33, duquel sort de l'air très chaud par un circuit 34. Le dispositif évaporateur/stockeur 35 de l'invention, utilisant un mélange eutectique de sels (nitrates de sodium et de potassium par exemple) comme matériau à changement de phase, permet d'obtenir en continu une production de vapeur basse ou haute pression, alimentant un réseau associé relié au circuit secondaire 36 qui reçoit de l'eau à l'entrée.

- Figure 3e : la source intermittente est un dispositif 37 servant au refroidissement de moules, au moyen d'eau provenant d'un réservoir d'eau froide 38. L'eau sort du dispositif 37 à une température qui est de l'ordre de 60 à 70°C, de sorte que l'on utilisera plutôt une paraffine comme matériau à changement de phase dans le dispositif de l'invention. Le circuit primaire 43 est ici commun à deux dispositifs 39, 41 du type évaporateur-stockeur, chacun étant associé à un circuit secondaire 40, 42 respectivement, permettant un chauffage d'eau ou d'air à deux niveaux différents. Une telle utilisation étagée du dispositif de l'invention, pouvant naturellement comporter plus de deux étages avec un matériau à changement de phase correspondant à la gamme de températures concernée (par exemple niveau haut, niveau moyen, niveau bas) ouvre le champ à de nombreuses applications intéressantes.

Il va de soi que le dispositif d'échange avec stockage intégré qui vient d'être décrit peut présenter des structures et des modes de mise en oeuvre très variables. En particulier, avec une conception modulaire utilisant un empilement de plaques échangeuses, il est possible de reprendre les principes classiques de circulation, notamment pour une adaptation directe sur des systèmes existants :

- 5 - circuits alternés à simple passage pour chaque fluide, les quatre raccords se faisant sur une tête fixe ;
- 10 - circuits alternés à simple passage pour un fluide et à passages multiples pour l'autre fluide, trois raccords se faisant sur la tête fixe tandis que le dernier se fait sur une tête mobile ;
- 15 - circuits alternés à passages multiples pour les deux fluides, deux raccords se faisant sur chacune des deux têtes ;
- 20 - circuits alternés à simple passage pour chacun des fluides, mais lesdits circuits sont organisés en deux sous-ensembles se raccordant sur une tête intermédiaire de connexion.

REVENDICATIONS

1. Dispositif d'échange de chaleur parcouru par  
deux fluides à circuits indépendants, un fluide primaire  
5 échangeant avec une source thermique intermittente à l'en-  
trée du dispositif, et un fluide secondaire permettant la  
récupération d'énergie thermique à la sortie, caractérisé  
par le fait que le fluide primaire ( $F_1$ ) échange en perma-  
nence avec un milieu de stockage de chaleur utilisant un  
10 matériau à changement de phase (1, 13), ledit milieu rem-  
plissant une fonction de tampon thermique à température  
constante lors du changement de phase dudit matériau, de  
façon que le fluide secondaire ( $F_2$ ) permette d'obtenir à  
la sortie une puissance thermique essentiellement cons-  
15 tante, indépendamment des fluctuations thermiques du fluide  
primaire ( $F_1$ ).

2. Dispositif d'échange de chaleur selon la reven-  
dication 1, caractérisé par le fait qu'il comporte un empi-  
lement d'au moins deux plaques échangeuses (8) parcourues  
20 en série ou en parallèle par le fluide secondaire ( $F_2$ ), l'échange de ce  
dernier se faisant simultanément avec le fluide primaire  
( $F_1$ ) et avec le milieu de stockage de chaleur utilisant un  
matériau à changement de phase (13).

3. Dispositif d'échange de chaleur selon la reven-  
dication 2, caractérisé par le fait que les plaques échan-  
geuses (8) sont séparées par au moins une entretoise per-  
forée (10) autorisant l'écoulement du fluide primaire ( $F_1$ )  
25 dans l'espace inter-plaques laissé libre par le milieu de  
stockage utilisant un matériau à changement de phase.

4. Dispositif d'échange de chaleur selon la reven-  
dication 3, caractérisé par le fait que la ou les entretoi-  
ses (10) permettent une contenérisation alvéolaire du maté-  
30 riau à changement de phase disposé directement contre une  
face de la plaque échangeuse associée.

5. Dispositif d'échange de chaleur selon l'une des revendications 3 et 4, caractérisé par le fait que la ou les entretoises (10) sont orientées essentiellement perpendiculairement à l'écoulement du fluide primaire ( $F_1$ ).

5 6. Dispositif d'échange de chaleur selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé par le fait que le fluide primaire ( $F_1$ ) est en contact direct avec le milieu de stockage.

10 7. Dispositif d'échange de chaleur selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé par le fait que le fluide primaire ( $F_1$ ) est en contact indirect avec le milieu de stockage, par l'intermédiaire d'une interface matérialisée par une paroi ou un film.

15 8. Dispositif d'échange de chaleur selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé par le fait que le fluide primaire ( $F_1$ ) échange successivement avec différents milieux de stockage utilisant chacun un matériau à changement de phase correspondant à un niveau thermique prédéterminé, un fluide secondaire (40, 42) étant associé  
20 à chacun desdits milieux de stockage pour l'obtention d'une puissance thermique correspondante essentiellement constante.

25 9. Dispositif d'échange de chaleur selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé par le fait que les écoulements de fluide primaire ( $F_1$ ) et de fluide secondaire ( $F_2$ ) sont à contre-courants.

30 10. Dispositif d'échange de chaleur selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé par le fait que le fluide secondaire ( $F_2$ ) est choisi de façon à pouvoir subir des changements de phase durant le fonctionnement, pour permettre un relèvement du niveau de l'énergie thermique récupérée.



FIG. 1

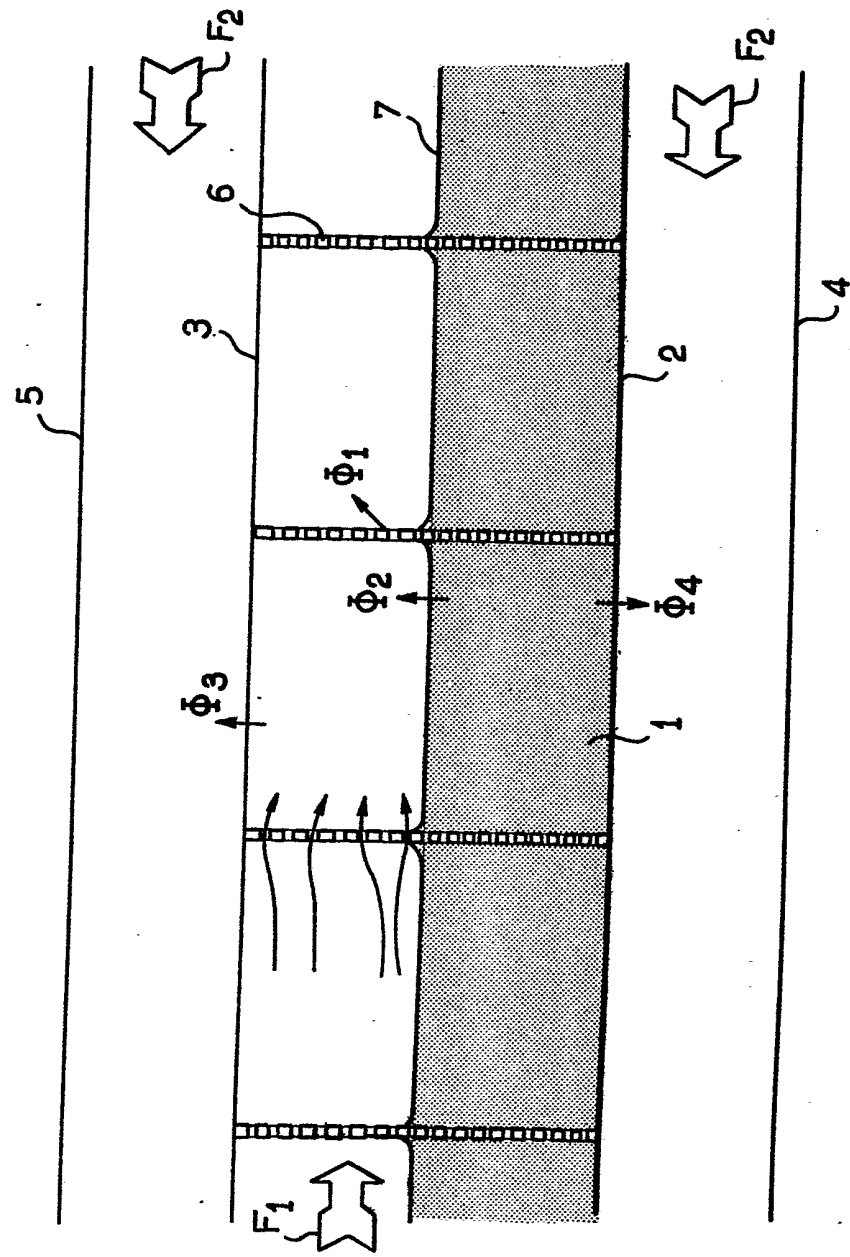
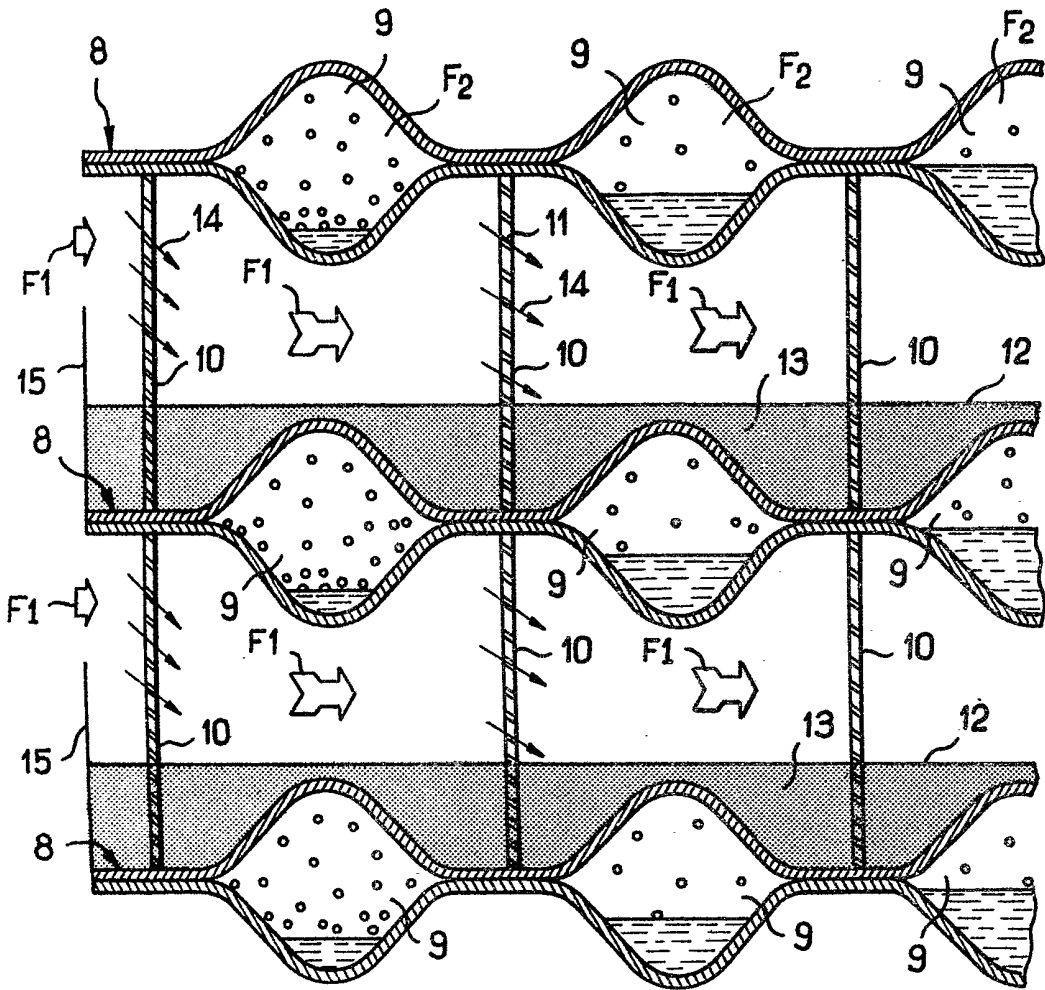
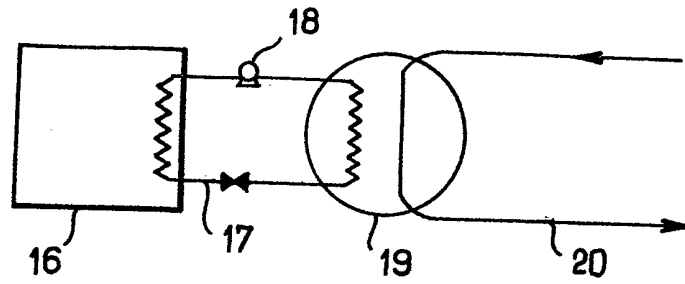
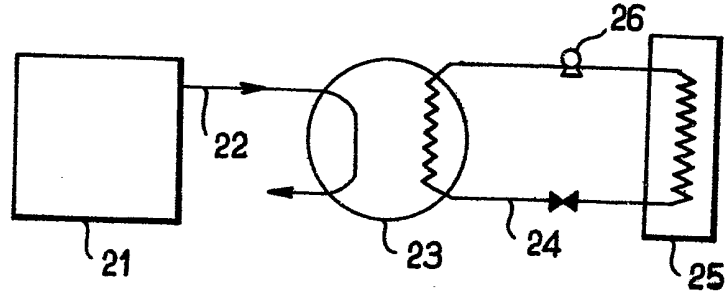
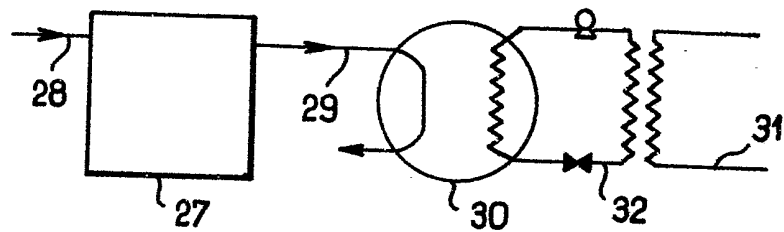
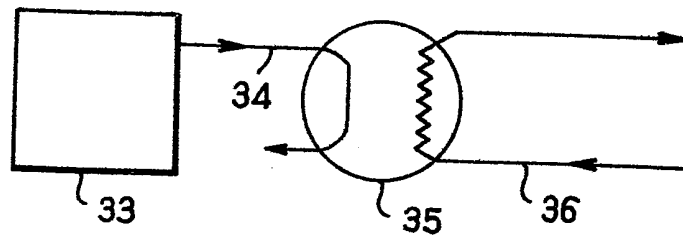


FIG. 2



3 / 3

FIG. 3aFIG. 3bFIG. 3cFIG. 3dFIG. 3e