



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205366152 U

(45)授权公告日 2016.07.06

(21)申请号 201620151675.0

(22)申请日 2016.02.27

(73)专利权人 广州市科能化妆品科研有限公司

地址 510890 广东省广州市花都区花东镇
先科二路23号

(72)发明人 欧步青 张楚标 陈利 吴忠富
刘艳娟 林盛杰

(74)专利代理机构 广州三辰专利事务所(普通
合伙) 44227

代理人 范钦正

(51)Int.Cl.

B65B 11/02(2006.01)

B65B 35/20(2006.01)

B65B 49/00(2006.01)

B65B 61/00(2006.01)

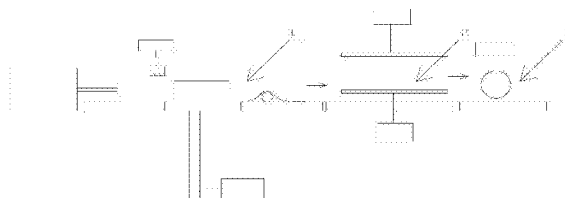
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)实用新型名称

用于化妆品包装盒封膜的封膜机

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于化妆品包装盒封膜的封膜机,包括依次连接的包膜机构、侧封机构和整形机构,所述的包膜机构包括可升降的平台,所述的平台的一侧设有第一支撑板且另一侧设有第二支撑板,所述的第二支撑板的表面设有可沿第二支撑板向第一支撑板移动的压杆,所述的第一支撑板的上方设有热封板,所述的热封板的上方设有第一驱动气缸,所述的热封板的下表面设有第一加热电阻丝,所述的第二支撑板与侧封机构相连。本实用新型的目的在于提供一种自动化程度高、包膜效率高、包膜规格一致美观的用于化妆品包装盒封膜的封膜机。



1. 一种用于化妆品包装盒封膜的封膜机,包括依次连接的包膜机构、侧封机构和整形机构,其特征在于,所述的包膜机构包括可升降的平台,所述的平台的一侧设有第一支撑板且另一侧设有第二支撑板,所述的第二支撑板的表面设有可沿第二支撑板向第一支撑板移动的压杆,所述的第一支撑板的上方设有热封板,所述的热封板的上方设有第一驱动气缸,所述的热封板的下表面设有第一加热电阻丝,所述的第二支撑板与侧封机构相连。

2. 根据权利要求1所述的用于化妆品包装盒封膜的封膜机,其特征在于,所述的包膜机构还包括一用于推动包装盒的推动气缸,所述的推动气缸设置在第一支撑板的一侧,所述的平台设置在第一支撑板的另一侧。

3. 根据权利要求2所述的用于化妆品包装盒封膜的封膜机,其特征在于,所述的侧封机构由第一输送带、设置在第一输送带两侧的第三支撑板、设置在第三支撑板上方的侧封板,所述的第三支撑板的底部设有用于驱动第三支撑板上行和下行的第二驱动气缸,所述的侧封板的上方连接有用于驱动侧封板上行和下行的第三驱动气缸,所述的侧封板上设有第二加热电阻丝。

4. 根据权利要求3所述的用于化妆品包装盒封膜的封膜机,其特征在于,所述的整形机构包括第二输送带,所述的第二输送带的末端的左右两侧以及第二输送带的末端的上方均设有用于供应热风的吹风机。

用于化妆品包装盒封膜的封膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及日用品包装材料加工设备领域,具体地说是一种用于化妆品包装盒封膜的封膜机。

背景技术

[0002] 日用化学品的包装盒大都需要包覆塑料膜,现有的包膜机或者封膜机都需要预先将薄膜包裹在包装盒上,然后再送入包膜机中进行加工,生产效率低、自动化程度低、包膜不够美观。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种自动化程度高、包膜效率高、包膜规格一致美观的用于化妆品包装盒封膜的封膜机。

[0004] 本实用新型的具体的技术方案为:一种用于化妆品包装盒封膜的封膜机,包括依次连接的包膜机构、侧封机构和整形机构,所述的包膜机构包括可升降的平台,所述的平台的一侧设有第一支撑板且另一侧设有第二支撑板,所述的第二支撑板的表面设有可沿第二支撑板向第一支撑板移动的压杆,所述的第一支撑板的上方设有热封板,所述的热封板的上方设有第一驱动气缸,所述的热封板的下表面设有第一加热电阻丝,所述的第二支撑板与侧封机构相连。

[0005] 在上述的用于化妆品包装盒封膜的封膜机中,所述的包膜机构还包括一用于推动包装盒的推动气缸,所述的推动气缸设置在第一支撑板的一侧,所述的平台设置在第一支撑板的另一侧。

[0006] 在上述的用于化妆品包装盒封膜的封膜机中,所述的侧封机构由第一输送带、设置在第一输送带两侧的第三支撑板、设置在第三支撑板上方的侧封板,所述的第三支撑板的底部设有用于驱动第三支撑板上行和下行的第二驱动气缸,所述的侧封板的上方连接有用于驱动侧封板上行和下行的第三驱动气缸,所述的侧封板上设有第二加热电阻丝。

[0007] 在上述的用于化妆品包装盒封膜的封膜机中,所述的整形机构包括第二输送带,所述的第二输送带的末端的左右两侧以及第二输送带的末端的上方均设有用于供应热风的吹风机。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0009] 1、本方案自动化程度高,包膜机构能够自动的将薄膜裹在包装盒上,替代了传统的手动操作。具体来说,平台用来放置包装盒,薄膜需要预先铺设在平台以及第一支撑板和第二支撑板上,平台下降后通过压杆将薄膜包覆在包装盒的上表面,然后通过热封板将薄膜的两端连接同时将多余的薄膜除去。

[0010] 2、本方案采用侧封机构将包装盒的两侧的薄膜连接好,最后通过整形机构采用热风将包装盒的薄膜收紧紧贴包装盒表面,非常美观。

附图说明

- [0011] 图1是本实用新型实施例1的结构示意图；
[0012] 图2是本实用新型实施例1的包膜机构工作示意图；
[0013] 图3是本实用新型实施例1的包膜机构工作示意图；
[0014] 图4是本实用新型实施例1的包膜机构工作示意图；
[0015] 图5是本实用新型实施例1的侧封机构的侧视图；
[0016] 图6是本实用新型实施例1的整形机构的侧视图。

具体实施方式

[0017] 下面结合具体实施方式,对本实用新型的技术方案作进一步的详细说明,但不构成对本实用新型的任何限制。

[0018] 实施例1

[0019] 如图1至图4所示,一种用于化妆品包装盒封膜的封膜机,包括依次连接的包膜机构1、侧封机构2和整形机构3,所述的包膜机构1包括可升降的平台11,具体来说,平台11的底部设有一驱动平台11升降的电机12,通过电机12驱动平台11上下移动,所述的平台11的一侧设有第一支撑板13且另一侧设有第二支撑板14,所述的第二支撑板14的表面设有可沿第二支撑板14向第一支撑板13移动的压杆15,所述的第一支撑板13的上方设有热封板16,所述的热封板16的上方设有第一驱动气缸17,所述的热封板16的下表面设有第一加热电阻丝18,所述的第二支撑板14与侧封机构2相连。同时,所述的包膜机构1还包括一用于推动包装盒4的推动气缸19,所述的推动气缸19设置在第一支撑板13的一侧,所述的平台11设置在第一支撑板13的另一侧。

[0020] 本包膜机构1的工作原理在于:如图2所示,将薄膜5预先铺设在平台11以及第一支撑板13和第二支撑板14上,通过推动气缸19将包装盒4推送到平台11上,平台11用来放置包装盒4,如图3和图4所示,平台11下降后通过压杆15将薄膜5包覆在包装盒4的上表面,然后通过热封板16将薄膜5的两端连接同时将多余的薄膜5除去。然后平台11上行,推动气缸19推动包装盒4进入侧封机构2。

[0021] 在本封膜机中,如图5所示,所述的侧封机构2由第一输送带21、设置在第一输送带21两侧的第三支撑板22、设置在第三支撑板22上方的侧封板23,所述的第三支撑板22的底部设有用于驱动第三支撑板22上行和下行的第二驱动气缸24,所述的侧封板23的上方连接有用于驱动侧封板23上行和下行的第三驱动气缸25,所述的侧封板23上设有第二加热电阻丝26。

[0022] 在本实施例中,如图6所示,所述的整形机构3包括第二输送带31,所述的第二输送带31的末端的左右两侧以及第二输送带31的末端的上方均设有用于供应热风的吹风机32。

[0023] 在实际应用中,首先经过包膜机构1将薄膜5包裹在包装的表面,然后经过侧封机构2将包装盒4的两侧薄膜5封好,最后经过整形机构3热风整形即可。

[0024] 以上所述的仅为本实用新型的较佳实施例,凡在本实用新型的精神和原则范围内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

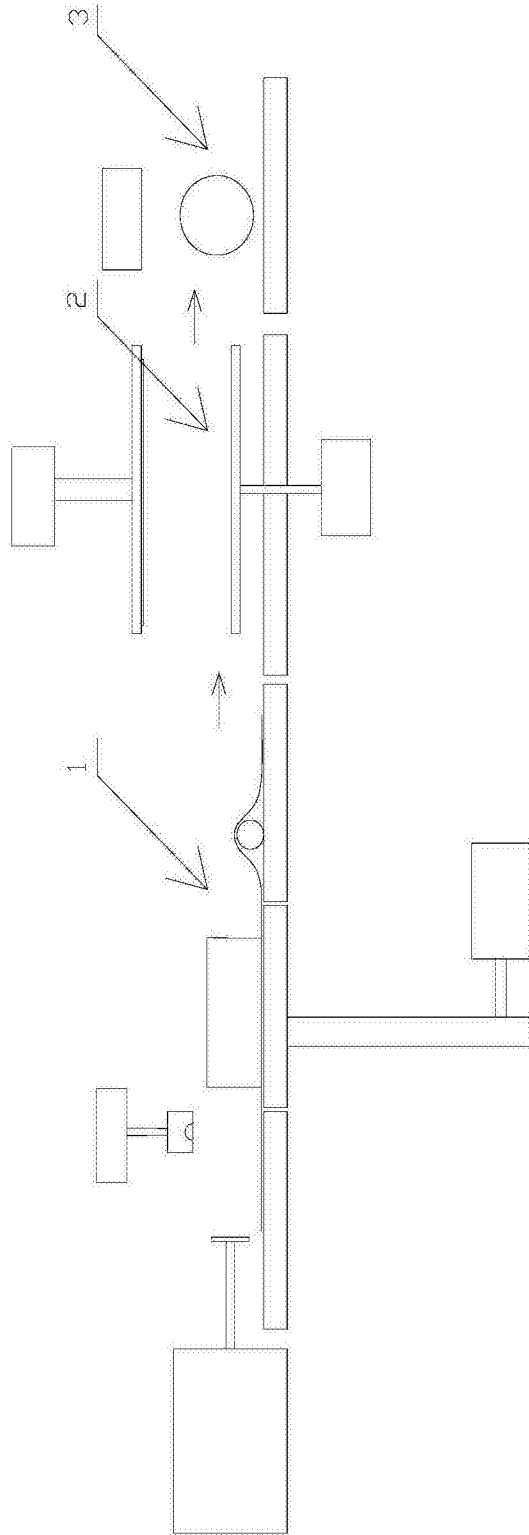


图1

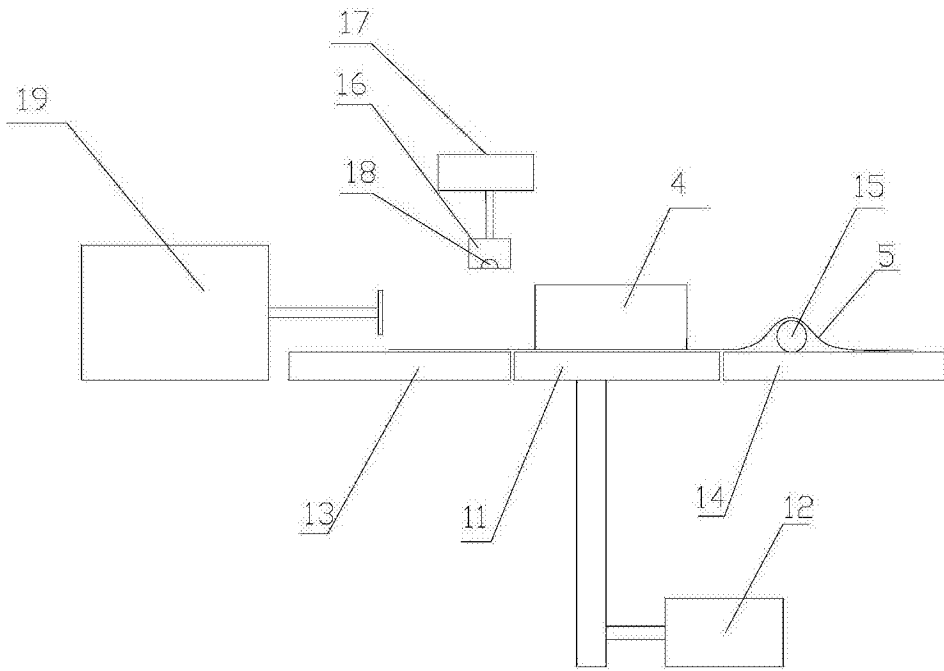


图2

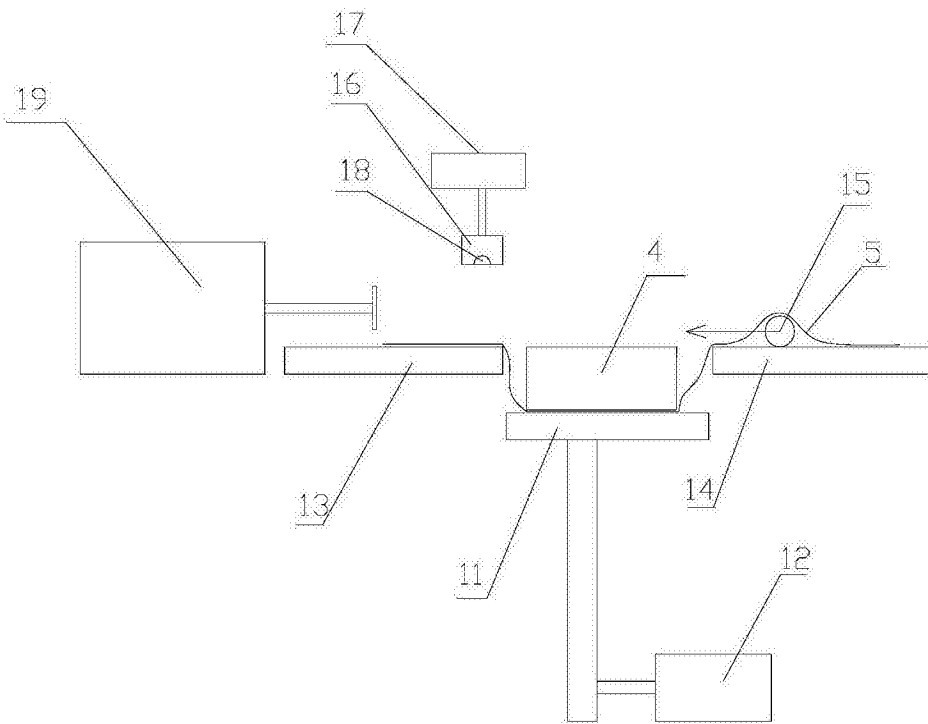


图3

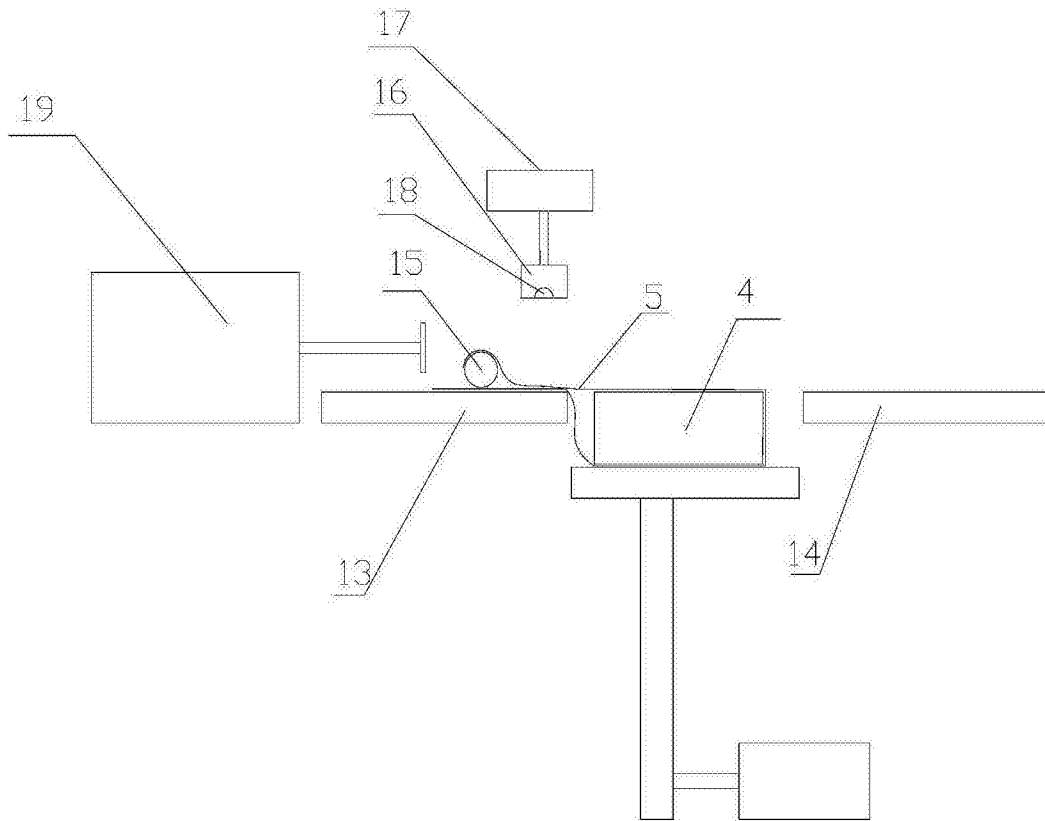


图4

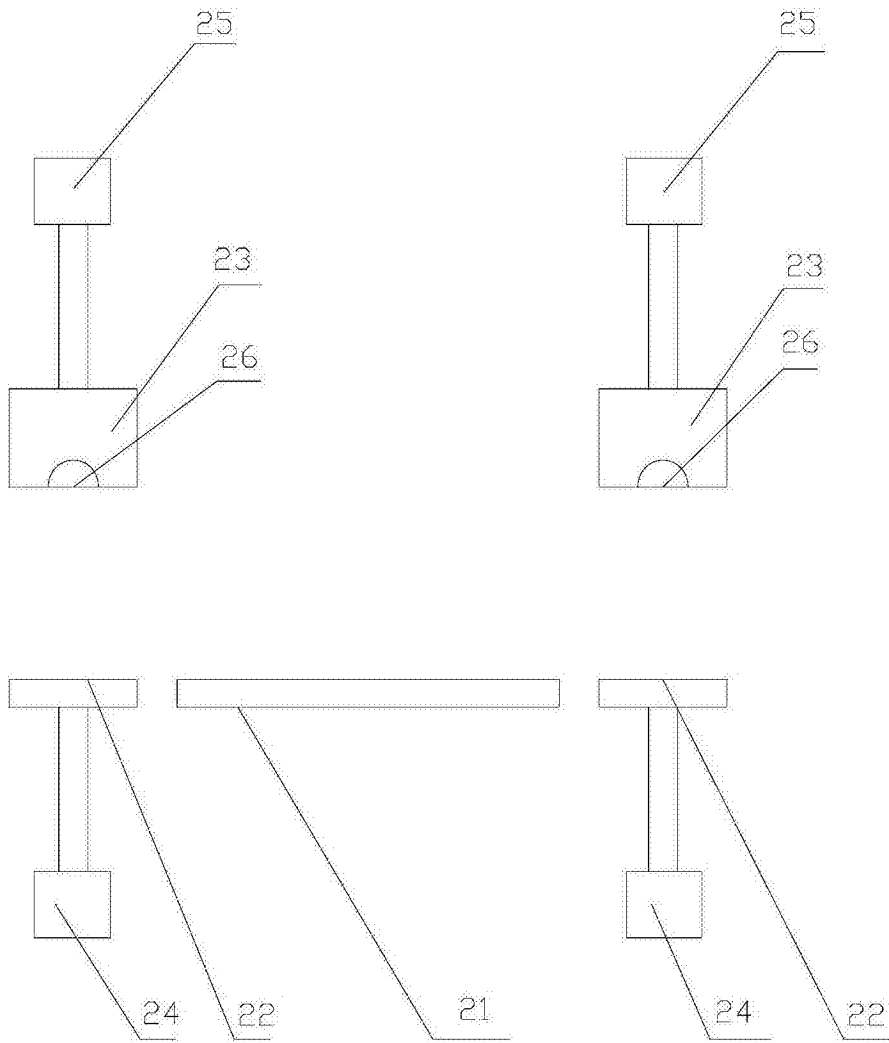


图5

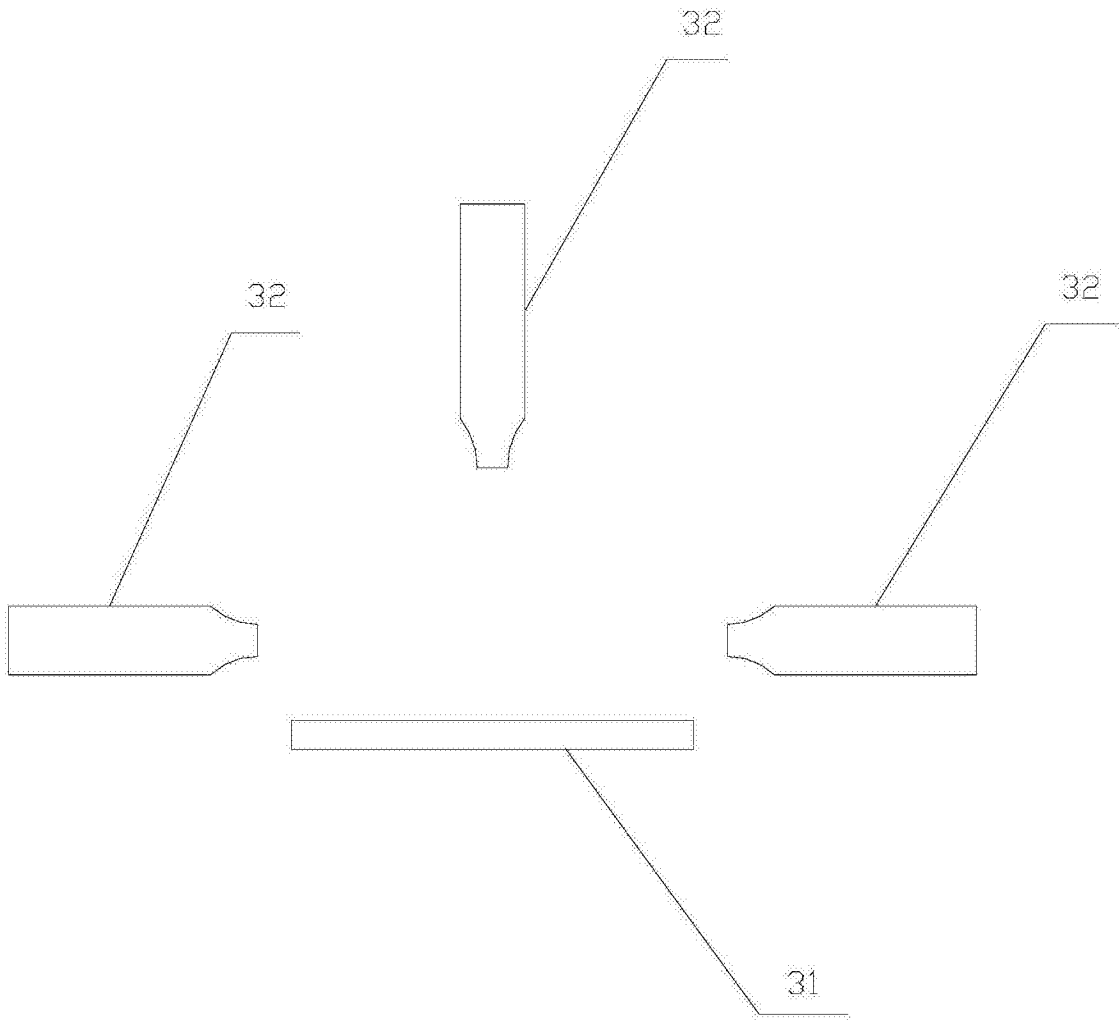


图6