



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 15.05.79 (P. 215650)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 15.12.80

Opis patentowy opublikowano: 20.12.1984

Int. Cl.⁸ B21C 9/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Jan Marzec, Jan Kowalski, Krzysztof Czerwony

Uprawniony z patentu: Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych
„Hutmen”, Wrocław (Polska)

Sposób przygotowania prętów z miedzi i stopów miedzi do ciągnięcia

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania prętów z miedzi i stopów miedzi do ciągnięcia.

Znany jest sposób przygotowania prętów z miedzi i stopów miedzi do ciągnięcia polegający na tym, że pręty trawi się w roztworze kwasu siarkowego, po czym płucze się je w wodzie a następnie w roztworze płynu do mycia naczyń.

Wadą znanego sposobu jest tworzenie się plam korozyjnych na powierzchni prętów powstałych na skutek wysychania resztek płynu do mycia naczyń. Plamy te stanowią zaczątki korozji i dlatego wymagają ręcznego usunięcia przez zeskrobywanie lub ścieranie papierem ściernym. Podraża to znacznie proces wytwarzania prętów i czyni go zbyt pracochłonnym.

Niedogodności te wyeliminowano w sposobie przygotowania prętów według wynalazku. Sposób ten polega na tym, że pręty — po trawieniu w roztworze kwasu siarkowego i wypłukaniu ich w wodzie oraz roztworze płynu zmniejszającego napięcie powierzchniowe — zanurza się w oleju o temperaturze od -5 do 40°C przez okres co najmniej 3 minut. Korzystne jest użycie oleju wazelinowego.

Sposób według wynalazku pozwala na wyeliminowanie plam korozyjnych na skutek zanurzenia

2

w oleju i jednocześnie splukanie pozostałości po trawieniu i płukaniu. Ponadto warstwa oleju na prętach zapobiega tworzeniu się korozji oraz zabrudzeniu prętów. Dodatkową zaletą sposobu według wynalazku jest wytworzenie warstwy oleju na prętach, która to warstwa jest niezbędna do operacji ciągnięcia.

Wynalazek jest bliżej objaśniony w przykładzie wykonania.

Wytrawione w roztworze kwasu siarkowego oraz wypłukane w wodzie i roztworze płynu do mycia naczyń pręty mosiężne zanurza się w wannie z olejem wazelinowym. Temperatura oleju wynosi 10°C . Pręty przetrzymuje się w wannie przez okres 10 minut, po czym wyciąga się je i układa na stojakach, gdzie następuje ociekanie oleju.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób przygotowania prętów z miedzi i stopów miedzi do ciągnięcia polegający na trawieniu prętów w roztworze kwasu siarkowego, płukaniu w wodzie a następnie w roztworze płynu zmniejszającego napięcie powierzchniowe, **znamienny tym**, że pręty zanurza się w oleju, korzystnie oleju wazelinowym o temperaturze -5°C do 40°C przez okres co najmniej 3 minut.