

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

66517

Patent dodatkowy
do patentu _____

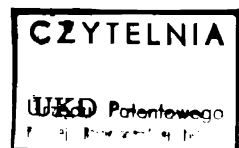
Zgłoszono: 10.I.1969 (P 131 135)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.X.1972

Kl. 5d,13/00

MKP E21f 13/00



Twórca wynalazku: Bernard Biegusz

Właściciel patentu: Biuro Projektów i Wdrażania Typizacji Górniczej
Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice (Polska)

Urządzenie do załadowywania przepadu urobku do skipu na podszybiu

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do załadowywania przepadu urobku do skipu na podszybiu. Wynalazek znajduje zastosowanie w kopalnianych szybach skipowych, gdzie przewidziane jest urządzenie do czyszczenia rząpia szybu przy pomocy wyciągu kubłowego.

Znane urządzenia tego typu pracują na zasadzie wyładowania przepadu z kubła do podstawionych wozów na podszybiu, lub przez wyładowanie przepadu z kubła do zbiornika odmiarowego urządzenia skipowego, względnie przez wyładowywanie przepadu z kubła bezpośrednio do skipu.

Urządzenia pierwszego typu są bardzo kłopotliwe, gdyż wozy blokują ruch na podszybiu, co powoduje zakłócenia w normalnym obiegu wozów.

Drugi system jest nieekonomiczny i z tego względu niechętnie stosowany. Wreszcie urządzenia do wyładowywania przepadu urobku z kubła bezpośrednio do skipu w dotychczasowym rozwiązaniu są skomplikowane, drogie i trudne do zautomatyzowania a ponadto nieunikniony jest ponowny przesyp przepadu przy jego załadunku do skipu.

Według wynalazku unika się podanych niedogodności przede wszystkim dzięki temu, że kubeł z przepadem wyładowywany jest samoczynnie do wahadłowej rynny na skutek wjazdu kubła w odpowiednio uformowane krzywki. Rynna ustawia się samoczynnie do pozycji załadkowej pod wpływem nacisku kubła na rynnę. Węgiel z rynny zsu-

2

wa się wprost do skipu. Opracowane urządzenie do załadowywania przepadu do skipu eliminuje jego dalszy przesyp i zanieczyszczenia rząpia oraz umożliwia automatyzację i zdalne sterowanie całego cyklu wyładowczego i poprawia warunki bezpieczeństwa w rząpiu szybu.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładowym wykonaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok boczny urządzenia z rynną wahadłową w pozycji pionowej, fig. 2 — rynną wahadłową w położeniu załadkowym, fig. 3 — przekrój przez urządzenie od góry.

Jak widać na fig. fig. 1, 2 i 3 kubeł 1 z przepadem, zawieszony na przegubach w ramie przewodniczej 2 wyciągany jest przy pomocy kołowrotu elektrycznego, niewidocznego na rysunku. Kubeł 1 wjeżdżając rolkami prowadzącymi 4 w układ krzywek 5 przechyla zarazem rynną wahadłową 6, uchwyconą w łożysku 7, do pozycji załadkowej do skipu 9. W miarę podnoszenia się kubła 1 jego zawartość przesypuje się do rynny wahadłowej 6 a dalej do skipu 9. Po opróżnieniu kubła 1 opuszczany jest on w dół do rząpia pod zbiornik przepadu węgla celem ponownego załadunku. Równocześnie rynna wahadłowa 6 samoczynnie powraca do swojej zwykłej, pionowej pozycji.

Do prowadzenia kubła 1 wraz z ramą prowadniczą 2 mogą służyć prowadniki stalowe 3 lub linowe w zależności od warunków w rząpiu szybu.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do załadowywania przepadu urobku do skipu na podszybiu, **znamiennie tym**, że składa się z kubła (1), zamocowanego przesuwnie w pro-

wadnikach (3) który zaopatrzony jest w rolki prowadnicze (4) oraz z rynny wahadłowej (6), osadzonej w łożyskach (7), i zawiera dwie krzywki (5), zamocowane trwale do konstrukcji podszybia.

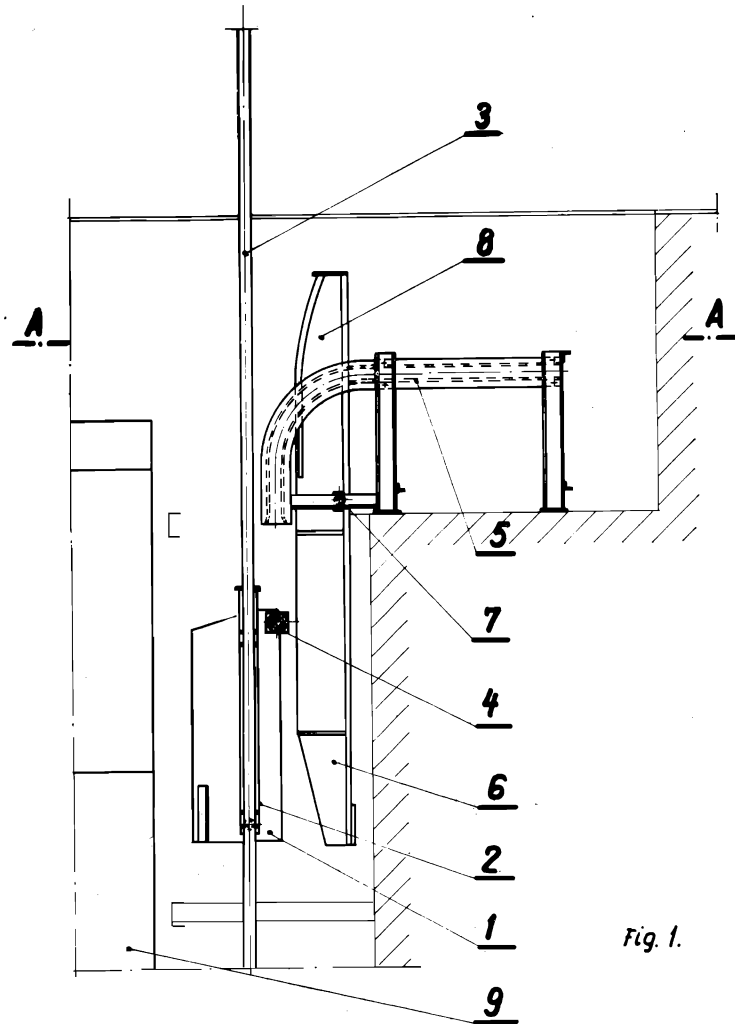
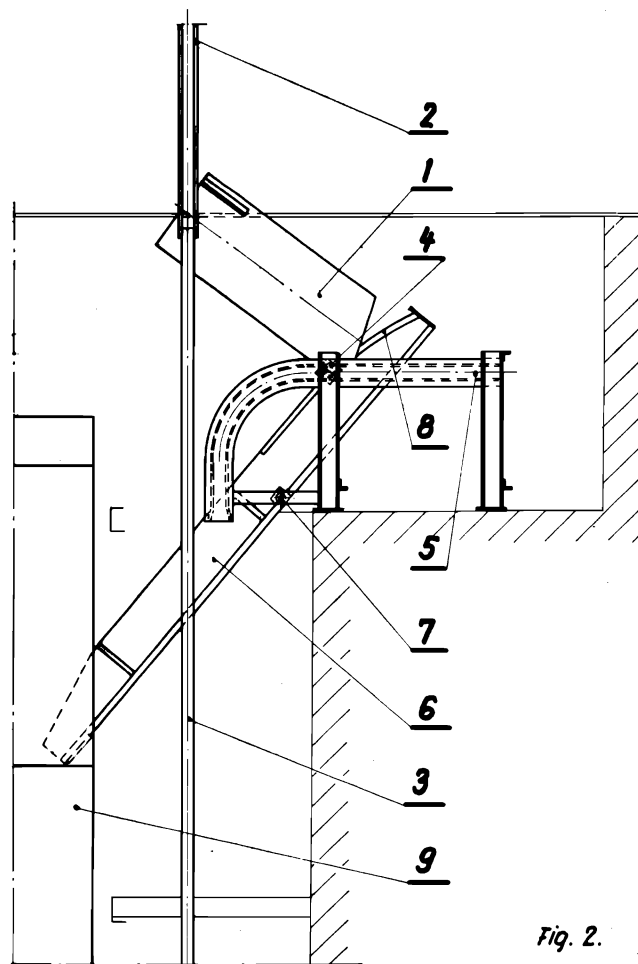


Fig. 1.



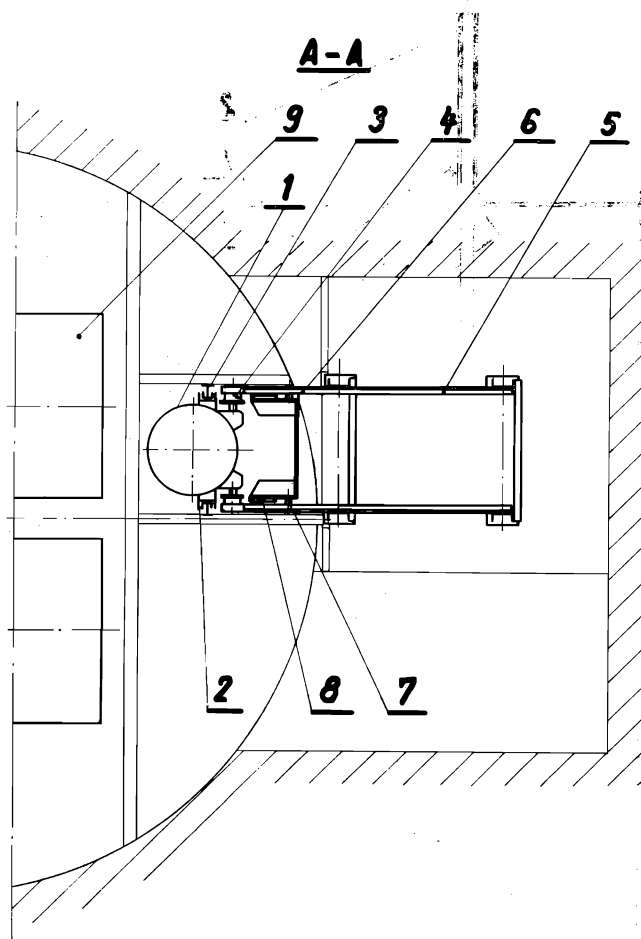


Fig. 3