

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62311

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 80 a, 48/05

Zgłoszono: 30. IV. 1969 (P 133 594)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 28 b, 17/00

Opublikowano: 10. II. 1971

UKD

Współtwórcy wynalazku: Ryszard Szmigiel, Jerzy Łaciński

Właściciel patentu: Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego Miastoprojekt — Szczecin, Szczecin (Polska)

Sprężysta przekładka między przegrodami formy bateryjnej

1

Przedmiotem wynalazku jest sprężysta przekładka między przegrodami formy bateryjnej tworząca boczne elementy ograniczające betonowe elementy.

W różnego rodzaju urządzeniach przeznaczonych do formowania betonu zagęszczonego za pomocą wibrowania stosuje się sprężyste podkładowe umożliwiający wywołanie drgań formy.

Drgająca na sprężystym ośrodku forma przekazuje ruch drgający przylegającym do niej cząsteczkom betonu, wskutek czego następuje ściśle ułożenie się cząsteczek i duże zagęszczenie masy betonowej. Znane dotychczas rozwiązania podkładowe sprężystych nie nadają się do zastosowania w bateryjnych formach. W bateryjnych formach konstrukcja bocznych elementów ograniczających betonowy przedział, poddana jest nie tylko obciążeniom prostopadłym do swej powierzchni obciążenie od sił powstałych przy wibrowaniu, ale również ulega zginaniu od ciężaru betonu oraz parcia hydrostatycznego betonu zwiększającego się bardzo znacznie w czasie wibrowania.

Celem wynalazku jest opracowanie rozwiązania umożliwiającego swobodne drganie przegrody w sprężystym ośrodku przy zapewnieniu szczelności styków i przeniesienia wszystkich sił działających na boczne ograniczające elementy.

Rozwiązanie wynalazku polega na wykształceniu bocznych elementów ograniczających w postaci sprężystej przekładki składającej się z dwóch podłużnych metalowych elementów korytkowych

2

z umieszczoną między nimi wkładką sprężystą wykonaną na przykład z gumy. Jeden metalowy element korytkowy jest przymocowany na stałe do powierzchni przegrody, a drugi zewnętrzny element jest przyłączony do niego śrubami przechodzącymi przez umieszczoną w środku sprężystą wkładkę. Element zewnętrzny opiera się na podpórce wzdłuż której ma możliwość podłużnego przesuwu w zakresie odkształceń sprężystej wkładki.

Tego rodzaju rozwiązanie sprężystej przekładki zapewnia przeniesienie wszystkich sił działających na nią, przy czym sprężysta wkładka podlega tylko jednokierunkowym siłom ściskającym. Boczne powierzchnie prefabrykatów mogą otrzymywać dowolne zarysy dla których dokonania potrzeba tylko zastosować wymienną nakładkę profilową nakładaną na stałą sprężystą przekładkę.

Zewnętrzny korytkowy element jest tu elementem łatwo wymiennym co pozwala na proste i szybkie zwiększanie grubości betonowanego przedziału, przez zastosowanie szerszego elementu zewnętrznego przy niezmiennych wszystkich pozostałych elementach.

Dodatkową zaletą tego rozwiązania jest to, że w zestawionej bateryjnej formie można poddawać wibrowaniu oddzielnie poszczególne przegrody, które drgając w sprężystym ośrodku przekazują drgania tylko na przyległe masy betonowe a nie przekazują ich na sąsiednie przegrody.

Przykład rozwiązania według wynalazku jest uwi-
doczniony na rysunku, na którym fig. 1 — przed-
stawia widok z przodu przegrody formy bateryjnej
z rozmieszczonymi na jej obwodzie sprężystymi
przekładkami, a fig. 2 — przedstawia przekrój po-
przezny przez sprężystą przekładkę.

Na trzech krawędziach zewnętrznych płaszczyzny
przegrody 1 założone są boczne elementy ogranicza-
jące 2 wykształcone w postaci sprężystej przekładki.
Od strony wewnętrznej bocznych elementów 2 za-
równo poziomych jak i pionowych są ułożone wymi-
enne formujące elementy 10. Do powierzchni
przegrody 1 przymocowany jest na stałe podłużny
element 3 z częścią korytkową skierowaną na ze-
wnątrz. Wewnątrz korytka elementu 3 znajduje się
sprężysta wkładka 5 wykonana na przykład z gumy
osłonięta od strony zewnętrznej podłużnym koryt-
kowym elementem 4, przy czym wykształcenie ko-
rytka skierowane jest na zewnątrz. Podłużne ele-
menty 3, 4 i 5 są w pewnych odstępach połączone
znanymi śrubami 6 zakończonymi najdogodniej ko-
ronkową nakrętką 8 wraz z zawleczką 7. Od spodu
i od strony zewnętrznej z boków przegrody umoco-
wane są na stałe wsporniki 9 po których ślizga się
element 4.

Po ściśnięciu w bateryjnej formie wszystkich
przegród 1 zaopatrzonych w sprężyste przekładki
następuje ściśnięcie gumowej wkładki 5 za pośred-
nictwem zewnętrznego elementu 4. Element 4 prze-
suwa się po wsporniku 9, który przenosi całkowicie

obciążenia od ciężaru i parcia betonu. Na skutek
rozporającego działania ściśniętej gumowej wkład-
ki 5 zewnętrzny element jest stale dociśnięty do
powierzchni sąsiedniej przegrody. Sąsiednie prze-
grody są ze sobą wszędzie zetknięte tylko za po-
średnictwem gumowej wkładki 5 w związku z czym
umożliwione jest wprowadzenie każdej przegrody
w niezależne drgania.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sprężysta przekładka między przegrodami for-
my bateryjnej, tworząca boczne elementy ograni-
czające betonowe elementy, **znamienna tym**, że skła-
da się z dwóch podłużnych metalowych elementów
korytkowych (3 i 4) z umieszczoną między nimi sprę-
żystą wkładką (5), przy czym wewnętrzny element
korytkowy (3) jest przymocowany na stałe do prze-
grody (1), a zewnętrzny element korytkowy (4) opar-
ty jest swobodnie na wsporniku (9) wystającym
z przegrody (1).

2. Sprężysta przekładka według zastrz. 1, **zna-
mienna tym**, że korytkowe elementy (3 i 4) oraz
sprężysta wkładka (5) połączone są w pewnych od-
stępach znanymi śrubami (6).

3. Sprężysta przekładka według zastrz. 1 **zna-
mienna tym**, że od strony wewnętrznej przedziału
osłonięta jest wyprofilowaną wkładką (10).

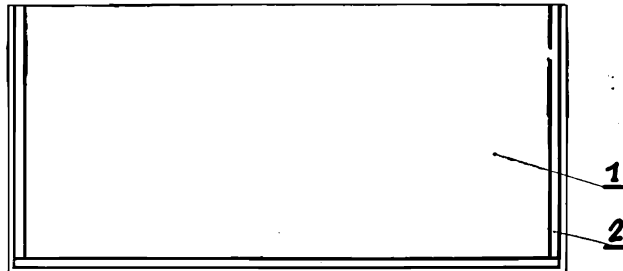


fig. 1

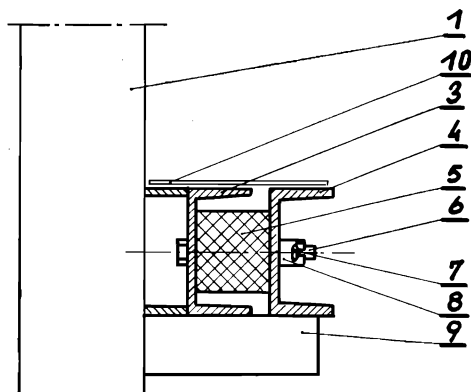


fig. 2