



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204503872 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 29

(21) 申请号 201520209993. 3

(22) 申请日 2015. 04. 09

(73) 专利权人 安佰花

地址 271100 山东省莱芜市钢城区轧钢大街
1号

(72) 发明人 安佰花 张发忠

(51) Int. Cl.

B21D 7/024(2006. 01)

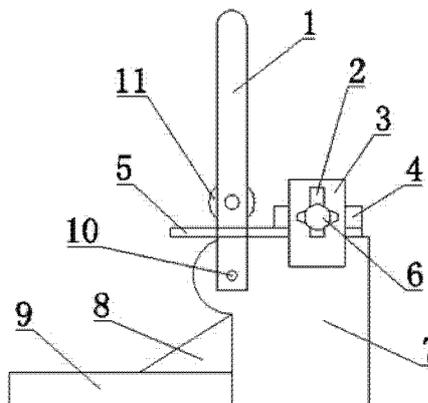
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型带钢钢头的折弯工具

(57) 摘要

一种新型带钢钢头的折弯工具,包括旋转力臂把手、底板和支撑力臂,所述的旋转力臂把手通过销轴与底板连接,所述的支撑力臂焊接在底板上,所述的旋转力臂把手上安装有转轴,所述的旋转力臂把手与转轴连接处设置有圆孔,所述的转轴与底板之间留有间隙,所述的底板前端为半圆形,所述的底板上端面放置钢板,钢板的前端部分伸出底板,钢板的后端通过固定板固定,所述的固定板两端与焊接在底板两侧的耳板连接,所述的耳板上开有滑槽,利用杠杆原理,一次性实现带钢钢头的折弯,而且折弯的角度均匀,省时省力,结构简单,使用方便,能够在较短的时间内快速实现带钢钢头的折弯,节约了时间,提高了工作效率。



1. 一种新型带钢钢头的折弯工具,包括旋转力臂把手(1)、底板(7)和支撑力臂(9),其特征在于:所述的旋转力臂把手(1)通过销轴(10)与底板(7)连接,所述的支撑力臂(9)焊接在底板(7)上,所述的支撑力臂(9)与底板(7)之间焊接有加固筋板(8),所述的旋转力臂把手(1)上安装有转轴(11),所述的旋转力臂把手(1)与转轴(11)连接处设置有圆孔,所述的转轴(11)与底板(7)之间留有间隙,所述的底板(7)前端为半圆形,所述的底板(7)上端面放置钢板(5),钢板(5)的前端部分伸出底板(7),钢板(5)的后端通过固定板(4)固定,所述的固定板(4)两端与焊接在底板(7)两侧的耳板(3)连接,所述的耳板(3)上开有滑槽(2),所述的固定板(4)与耳板(3)之间通过紧固螺母(6)固定。

2. 根据权利要求1所述的一种新型带钢钢头的折弯工具,其特征在于:所述的固定板(4)为长形钢板,固定板上焊接有螺栓。

3. 根据权利要求1所述的一种新型带钢钢头的折弯工具,其特征在于:所述的旋转力臂把手(1)选材为方钢。

4. 根据权利要求1所述的一种新型带钢钢头的折弯工具,其特征在于:所述的销轴(10)安装在底板(7)半圆形前端的中心处。

一种新型带钢钢头的折弯工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冷轧板带轧制技术领域,具体地说就是一种新型带钢钢头的折弯工具。

背景技术

[0002] 在冷轧钢生产中,带钢在机架中途断带后需要进行穿带,带钢穿带是一项比较困难的工作,穿带前需要将带钢头微微向上弯曲,以免带钢头在穿带过程中刮蹭铺板,目前最简单的处理办法为通过人工用铁块砸弯带钢头,但是这样带钢头部状态通常不能精确控制带钢带头的折弯角度,常常出现上翘、下弯幅度过大,或者带头太平直,容易造成设备的损伤,而且人工作业费时费力,带钢头弯曲的角度不规则,严重影响穿带工作。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型带钢钢头的折弯工具,能够精确控制带钢带头的折弯角度,省时省力,结构简单,操作方便。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是:一种新型带钢钢头的折弯工具,包括旋转力臂把手、底板和支撑力臂,所述的旋转力臂把手通过销轴与底板连接,所述的支撑力臂焊接在底板上,所述的支撑力臂与底板之间焊接有加固筋板,所述的旋转力臂把手上安装有转轴,所述的旋转力臂把手与转轴连接处设置有圆孔,所述的转轴与底板之间留有间隙,所述的底板前端为半圆形,所述的底板上端面放置钢板,钢板的前端部分伸出底板,钢板的后端通过固定板固定,所述的固定板两端与焊接在底板两侧的耳板连接,所述的耳板上开有滑槽,所述的固定板与耳板之间通过紧固螺母固定。

[0005] 作为优化,所述的固定板为长形钢板,固定板上焊接有螺栓。

[0006] 作为优化,所述的旋转力臂把手选材为方钢。

[0007] 作为优化,所述的销轴安装在底板半圆形前端的中心处。

[0008] 本实用新型的有益效果是:与现有技术相比,本实用新型的一种新型带钢钢头的折弯工具,利用杠杆原理,通过转轴的旋转和压紧,一次性实现带钢钢头的折弯,而且折弯的角度均匀,省时省力,结构简单,使用方便,能够在较短的时间内快速实现带钢钢头的折弯,节约了时间,提高了工作效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的主视图;

[0010] 图2为本实用新型旋转力臂把手与底座的连接示意图;

[0011] 其中,1 旋转力臂把手、2 滑槽、3 耳板、4 固定板、5 钢板、6 紧固螺母、7 底板、8 加固筋板、9 支撑力臂、10 销轴、11 转轴。

具体实施方式

[0012] 如图 1、图 2 所示,一种新型带钢钢头的折弯工具,包括旋转力臂把手 1、底板 7 和支撑力臂 9,旋转力臂把手 1 通过销轴 10 与底板 7 连接,支撑力臂 9 焊接在底板 7 上,支撑力臂 9 与底板 7 之间焊接有加固筋板 8,旋转力臂把手 1 上安装有转轴 11,旋转力臂把手 1 与转轴 11 连接处设置有圆孔,转轴 11 与底板 7 之间留有间隙,底板 7 前端为半圆形,底板 7 上端面放置钢板 5,钢板 5 的前端部分伸出底板 7,钢板 5 的后端通过固定板 4 固定,固定板 4 两端与焊接在底板 7 两侧的耳板 3 连接,耳板 3 上开有滑槽 2,固定板 4 与耳板 3 之间通过紧固螺母 6 固定。

[0013] 固定板 4 为长形钢板,固定板上焊接有螺栓。

[0014] 旋转力臂把手 1 选材为方钢。

[0015] 销轴 10 安装在底板 7 半圆形前端的中心处。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型的一种新型带钢钢头的折弯工具,利用杠杆原理,通过转轴的旋转和压紧,一次性实现带钢钢头的折弯,而且折弯的角度均匀,省时省力,结构简单,使用方便,能够在较短的时间内快速实现带钢钢头的折弯,节约了时间,提高了工作效率。

[0017] 上述具体实施方式仅是本实用新型的具体个案,本实用新型的专利保护范围包括但不限于上述具体实施方式的产品形态和式样,任何符合本实用新型权利要求书的一种新型带钢钢头的折弯工具且任何所属技术领域的普通技术人员对其所做的适当变化或修饰,皆应落入本实用新型的专利保护范围。

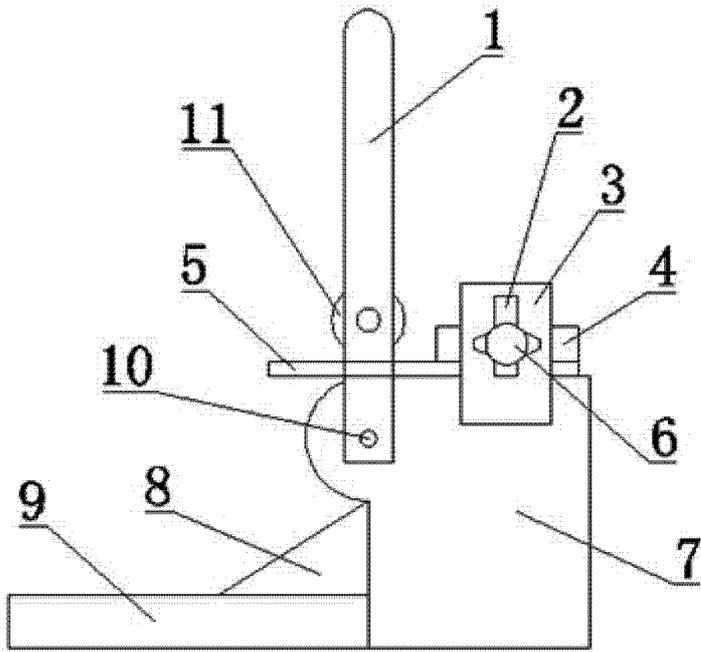


图 1

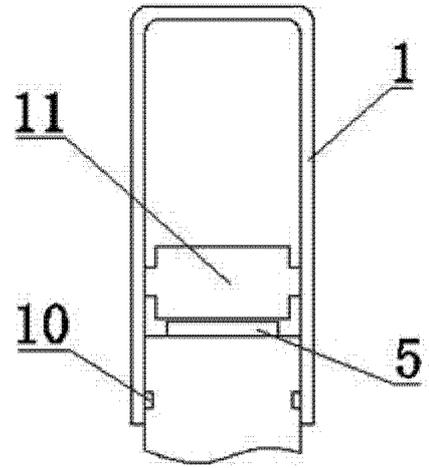


图 2