



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217222559 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 19

(21) 申请号 202220355440.9

(22) 申请日 2022.02.22

(73) 专利权人 维之恩轴承(江苏)有限公司
地址 225000 江苏省扬州市宝应县宝应经济开发区柳河路98号

(72) 发明人 王日冬 费峰

(74) 专利代理机构 北京深川专利代理事务所
(普通合伙) 16058
专利代理师 徐文昌

(51) Int. Cl.

B08B 1/02 (2006.01)

B08B 3/02 (2006.01)

B08B 13/00 (2006.01)

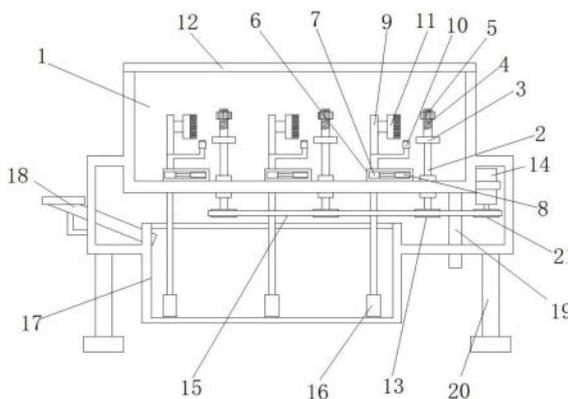
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种轴承加工清洗装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种轴承加工清洗装置,包括清洗箱;所述清洗箱内侧底部活动安装有转轴,所述转轴底端安装有链轮A,所述转轴上方安装有托盘,所述转轴上方外壁开设有外螺纹,所述转轴上方且位于外螺纹位置旋转安装有夹紧旋钮,所述清洗箱右侧底部安装有链轮B;所述清洗箱内侧底部且位于转轴左侧安装有轨道。本实用新型通过电机可转轴转动,从而带动转轴上所安装的轴承进行旋转,而通过抽液泵可将清洗液箱内的清洗液抽出,并通过支管传输后利用喷头喷向轴承,此时清洗液喷向轴承的同时其轴承可位于毛刷旋转从而完成刷洗,完成轴承清洗工作,其清洗更为彻底,使得清洗效率更高,清洗速度更快。



1. 一种轴承加工清洗装置,其特征在于,包括清洗箱(1);

所述清洗箱(1)内侧底部活动安装有转轴(2),所述转轴(2)底端安装有链轮A(13),所述转轴(2)上方安装有托盘(3),所述转轴(2)上方外壁开设有外螺纹(4),所述转轴(2)上方且位于外螺纹(4)位置旋转安装有夹紧旋钮(5),所述清洗箱(1)右侧底部安装有链轮B(21);

所述清洗箱(1)内侧底部且位于转轴(2)左侧安装有轨道(6),所述轨道(6)内部左侧活动安装有滑块(7),所述轨道(6)内部右侧安装有防水电推杆(8),所述防水电推杆(8)左端与滑块(7)固定连接;

所述滑块(7)内贯穿固定安装有支管(9),所述支管(9)右侧顶部安装有毛刷(11),所述支管(9)右侧且位于毛刷(11)下方安装有喷头(10),所述清洗箱(1)底部安装有清洗液箱(17),所述支管(9)底端安装有抽液泵(16),所述支管(9)下方以及抽液泵(16)均置于清洗液箱(17)内。

2. 根据权利要求1所述的一种轴承加工清洗装置,其特征在于:所述链轮A(13)与链轮B(21)通过链条(15)传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种轴承加工清洗装置,其特征在于:所述清洗液箱(17)左侧顶部安装有加注口(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种轴承加工清洗装置,其特征在于:所述清洗箱(1)底部右侧安装有排出管(19)。

5. 根据权利要求1所述的一种轴承加工清洗装置,其特征在于:所述清洗箱(1)底部四角安装有支腿(20)。

6. 根据权利要求1所述的一种轴承加工清洗装置,其特征在于:所述清洗箱(1)顶部安装有箱盖(12)。

一种轴承加工清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轴承加工技术领域,具体为一种轴承加工清洗装置。

背景技术

[0002] 目前轴承是当代机械设备中一种重要零部件,它的主要功能是支撑机械旋转体,降低其运动过程中的摩擦系数,并保证其回转精度,按运动元件摩擦性质的不同,轴承可分为滚动轴承和滑动轴承两大类,在轴承加工过程中需要对轴承进行清洗处理,其清洗方式主要依靠人工进行清洗,不仅耗时耗力,人工成本较高,但是现有的轴承加工清洗装置还存在着一些不足的地方,例如:

[0003] 现有公告号为(CN213162093U)的一种轴承加工清洗装置,该轴承加工清洗装置,通过将轴承卡入支撑柱并与阻挡块接触后,按压把手使活动柱向下移动,当卡棍与固定孔重合时,第二弹簧将卡棍弹出固定孔,从而使卡棍抵住轴承内圈,由此即可快速且稳定的固定轴承,进而防止了轴承的脱离,但是该装置依旧存在以下缺点:

[0004] 该装置使用时只能够通过冲洗的方式对轴承进行清洗,其轴承上所粘附的污垢往往无法彻底清除,使其清洗质量较差,速度较慢,也无法针对不同尺寸的轴承进行对应调节,适用性较差。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种轴承加工清洗装置,解决了背景技术中所提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种轴承加工清洗装置,包括清洗箱;

[0007] 所述清洗箱内侧底部活动安装有转轴,所述转轴底端安装有链轮A,所述转轴上方安装有托盘,所述转轴上方外壁开设有外螺纹,所述转轴上方且位于外螺纹位置旋转安装有夹紧旋钮,所述清洗箱右侧底部安装有链轮B;

[0008] 所述清洗箱内侧底部且位于转轴左侧安装有轨道,所述轨道内部左侧活动安装有滑块,所述轨道内部右侧安装有防水电推杆,所述防水电推杆左端与滑块固定连接;

[0009] 所述滑块内贯穿固定安装有支管,所述支管右侧顶部安装有毛刷,所述支管右侧且位于毛刷下方安装有喷头,所述清洗箱底部安装有清洗液箱,所述支管底端安装有抽液泵,所述支管下方以及抽液泵均置于清洗液箱内。

[0010] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述链轮A与链轮B通过链条传动连接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述清洗液箱左侧顶部安装有加注口。

[0012] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述清洗箱底部右侧安装有排出管。

[0013] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述清洗箱底部四角安装有支腿。

[0014] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述清洗箱顶部安装有箱盖。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0016] 1.本实用新型一种轴承加工清洗装置,通过电机可转轴转动,从而带动转轴上所安装的轴承进行旋转,而通过抽液泵可将清洗液箱内的清洗液抽出,并通过支管传输后利用喷头喷向轴承,此时清洗液喷向轴承的同时其轴承可位于毛刷旋转从而完成刷洗,完成轴承清洗工作,其清洗更为彻底,使得清洗效率更高,清洗速度更快。

[0017] 2.本实用新型一种轴承加工清洗装置,通过防水电推杆启动可带动滑块以及支管进行左右移动,此时可使毛刷顺利的贴合与轴承表面,其毛刷的位置能够自由调节,使其适用不同直径的轴承清洗,大大提高其使用灵活性,且操作简单便捷,能够快速的完成调整使用。

附图说明

[0018] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0019] 图1为本实用新型一种轴承加工清洗装置的正视剖面结构示意图。

[0020] 图中:1、清洗箱;2、转轴;3、托盘;4、外螺纹;5、夹紧旋钮;6、轨道;7、滑块;8、防水电推杆;9、支管;10、喷头;11、毛刷;12、箱盖;13、链轮A;14、电机;15、链条;16、抽液泵;17、清洗液箱;18、加注口;19、排出管;20、支腿;21、链轮B。

具体实施方式

[0021] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种轴承加工清洗装置,包括清洗箱1;

[0022] 所述清洗箱1内侧底部活动安装有转轴2,所述转轴2底端安装有链轮A13,所述转轴2上方安装有托盘3,所述转轴2上方外壁开设有外螺纹4,所述转轴2上方且位于外螺纹4位置旋转安装有夹紧旋钮5,所述清洗箱1右侧底部安装有链轮B21;

[0023] 所述清洗箱1内侧底部且位于转轴2左侧安装有轨道6,所述轨道6内部左侧活动安装有滑块7,所述轨道6内部右侧安装有防水电推杆8,所述防水电推杆8左端与滑块7固定连接;

[0024] 所述滑块7内贯穿固定安装有支管9,所述支管9右侧顶部安装有毛刷11,所述支管9右侧且位于毛刷11下方安装有喷头10,所述清洗箱1底部安装有清洗液箱17,所述支管9底端安装有抽液泵16,所述支管9下方以及抽液泵16均置于清洗液箱17内。

[0025] 本实施例中(请参阅图1),。

[0026] 本实施例中(请参阅图1),所述链轮A13与链轮B21通过链条15传动连接。

[0027] 本实施例中(请参阅图1),所述清洗液箱17左侧顶部安装有加注口18。

[0028] 本实施例中(请参阅图1),所述清洗箱1底部右侧安装有排出管19。

[0029] 本实施例中(请参阅图1),所述清洗箱1底部四角安装有支腿20。

[0030] 本实施例中(请参阅图1),所述清洗箱1顶部安装有箱盖12。

[0031] 需要说明的是,本实用新型为一种轴承加工清洗装置,包括1、清洗箱;2、转轴;3、托盘;4、外螺纹;5、夹紧旋钮;6、轨道;7、滑块;8、防水电推杆;9、支管;10、喷头;11、毛刷;12、箱盖;13、链轮A;14、电机;15、链条;16、抽液泵;17、清洗液箱;18、加注口;19、排出管;20、支腿;21、链轮B,部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都

为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知,工作时,首先将需要清洗的轴承套置于转轴2上方,此时轴承可置于托盘3上方,再将夹紧旋钮5位于外螺纹4上旋转向下移动可实现对轴承的夹紧固定工作,随后可启动防水电推杆8带动滑块7以及支管9进行左右移动,此时可使毛刷11顺利的贴合与轴承表面,随机再启动电机14以及抽液泵16,通过电机14可驱动链轮B21旋转,而利用链条15可带动链轮A13以及转轴2旋转,从而带动转轴2上所安装的轴承进行旋转,此时轴承可位于毛刷11右侧旋转,而通过抽液泵16可将清洗液箱17内的清洗液抽出,并通过支管9传输后利用喷头10喷向轴承,此时清洗液喷向轴承的同时利用毛刷11进行刷洗,完成轴承清洗工作,其清洗更为彻底,使得清洗效率更高,清洗速度更快,而通过加注口18可实现清洗液箱17内的加注工作,通过排出管19可实现废弃清洗液的排出。

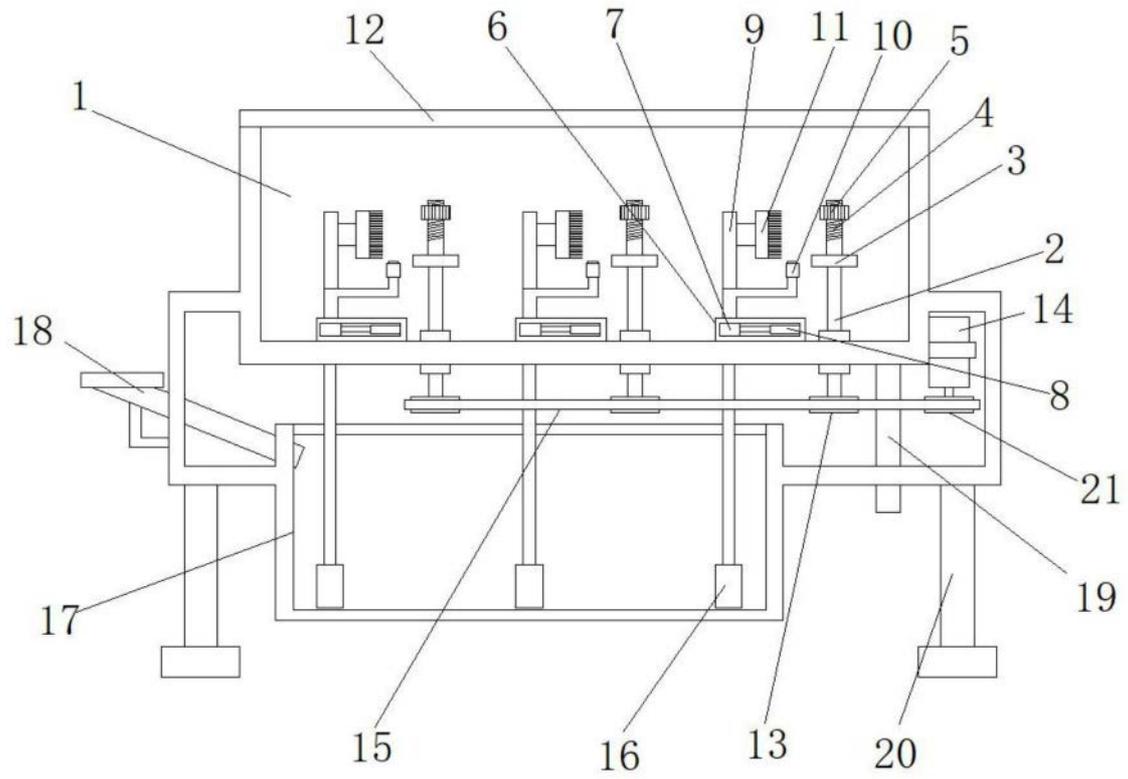


图1