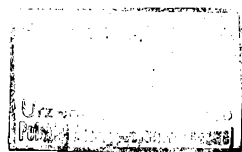


URZĄD PATENTOWY



B21d 51/54

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 703.

Kl. 7 c 28

7c 39/c

Škodovy Závody Akciová Společnost v Plzni,
Plzno (Czechosłowacja).

Sposób wyrobu zwijanych łusek do nabojów.

Zgłoszono: 23 lipca 1920 r.

Udzielono: 29 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 2 czerwca 1917 r. (Austria).

Przedmiot wynalazku stanowi sposób wyrobu zwijanych łusek do nabojów, polegający na stosowaniu pewnego rodzaju połączenia kadłuba łuski z dnem. Znane obecnie połączenia kadłuba łuski z dnem posiadają różne wady, polegające po pierwsze na niedostatecznej mocy, powtórnie na tem, że kadłub łuski już podczas wyrobu zostaje osłabiony o tyle, iż nie wytrzymuje ciśnienia gazów w chwili wystrzału, co sprawia pękanie łuski, i wreszcie — że połączenie to nie zapewnia należytej szczelności między łuską i dnem.

Niedogodności te usuwa wynalazek niniejszy. Dotyczy on połączeń tego typu, według którego kadłub *a* osadzony jest zapomocą paska *b* w żłobku dna *d*, zaopatrzonem w podcięcie. W połączeniach znanych podcięcie *c* mieści się w części

wewnętrznej żłobka, aby nie osłabiać części zewnętrznej dna *d*, co posiada wielką doniosłość dla trwałości połączenia i samej łuski.

Pierścień *b*, skuteczniający połączenie łuski z dnem i sporządzony z materiału miękkiego, wsuwa się z kadłubem w żłobek dna i poddaje ciśnieniu powyżej granicy płynności, napływa on wskutek tego w podcięcie i zapewnia doskonałe połączenie kadłuba z dnem.

Ponieważ pierścień otrzymuje wskutek tłoczenia postać grzybka zaworowego, udokładnia to przeto jeszcze uszczelnienie, albowiem w chwili wystrzału gazy przyciskają pierścień do dna i kadłuba łuski.

Pierścień ten można również wykonać ze zwiniętego drutu (fig. 3), żelaza

profilowanego z prostym przekryciem albo zwiniętego w kiskę, dwu lub kilkowarstwową, albo z blachy zwiniętej naksztalt sprężyny śrubowej.

Ponieważ dno, przy stosowanych obecnie olbrzymich ciśnieniach, podlega wielkim naprężeniom, powinno ono przeto dla sprostania zadaniu i zapobieżenia więźnieniu łusek, posiadać wielką wytrzymałość, usuwającą obawę odkształceń podczas ognia. W tym jednak wypadku nie można liczyć się podczas wyrobu z odkształceniami, jak to ma miejsce obecnie. Istota wynalazku polega przeto na tem, że przy wciskaniu miękkiego pierścienia dno nie podlega deformacji. Na załączonym rysunku fig. 1 i 3 wyobrażają łuskę przed wtłaczaniem, a fig. 2 i 4 po wtłoczeniu kadłuba; fig. 5 przedstawia wypadek, gdy kadłub nawinięty jest na pierścień druczany i wraz z nim wsunięty w żłobek dna, a fig. 6 — łuskę po wtłoczeniu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Łuska zwijana, w której odwinięty kadłub łuski utrzymuje w żłobku, wyko-

nanym w dnie łuski, odpowiedni pierścień, tem znamienna, że żłobek posiada w części wewnętrznej podcięcie, które wypełnia przy wtłaczaniu pomieniony pierścień pod ciśnieniem, przekraczającym granicę ciastowatości danego tworzywa, wytwarzając połączenie kadłuba z dnem.

2. Łuska zwijana podług zastrz. 1, tem znamienna, że pierścień składa się z drutu lub żelaza profilowanego, że zwykłym przekryciem, albo zwinięty jest na podobieństwo kiszki w dwie lub więcej warstw, albo składa się z blachy, zwiniętej spiralnie.

3. Łuska zwijana podług zastrz. 1 i 2, tem znamienna, że kadłub nawija się na pierścień i wtłacza wraz z nim w dno.

4. Łuska podług zastrz. 1 — 3, tem znamienna, że pierścień przybiera po wtłoczeniu kształt zaworu pierścieniowego, przyciskanego do kadłuba i dna tem silniej, im większe jest ciśnienie gazów, zapewniając w ten sposób lepsze uszczelnienie.

Škodovy Závody Akciová Společnost
v Plzni.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

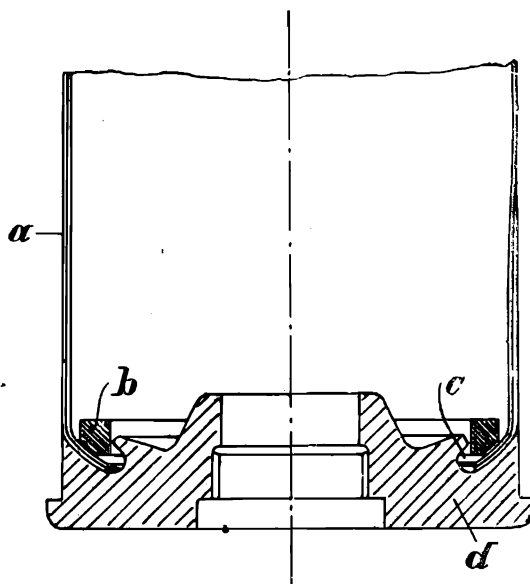


Fig. 2

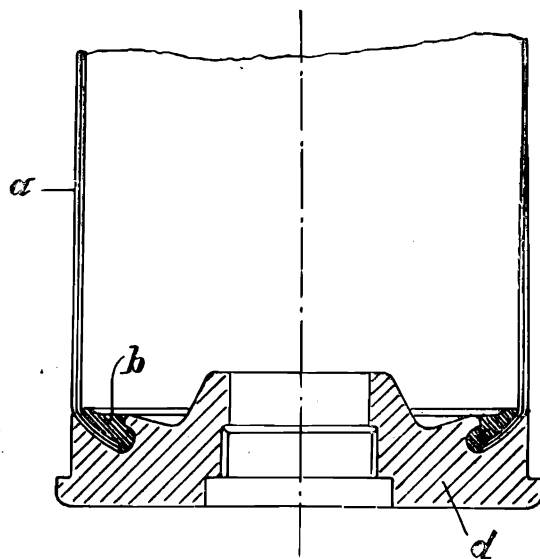


Fig. 3

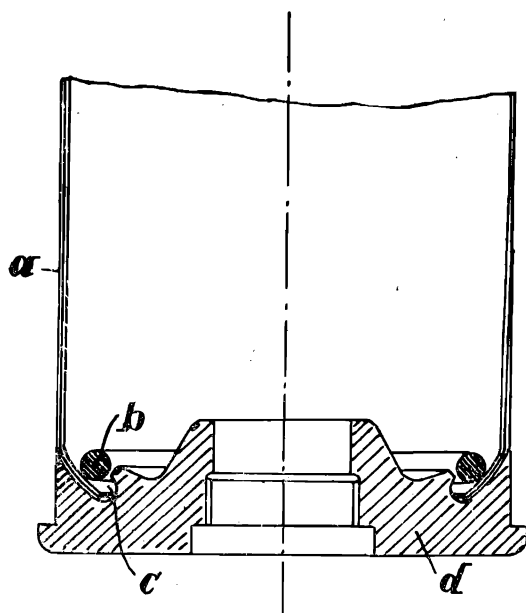


Fig. 4

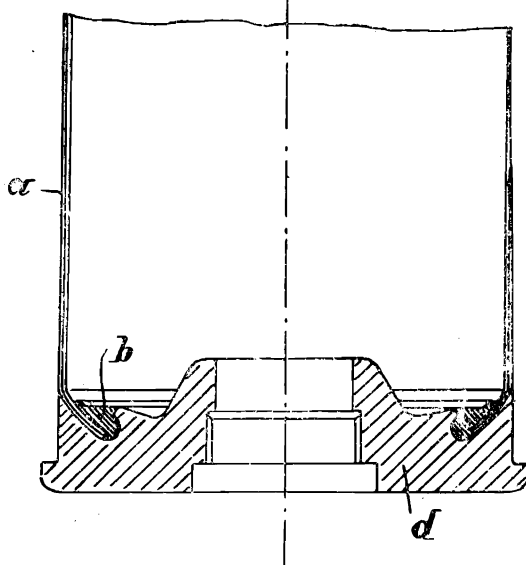


Fig. 5

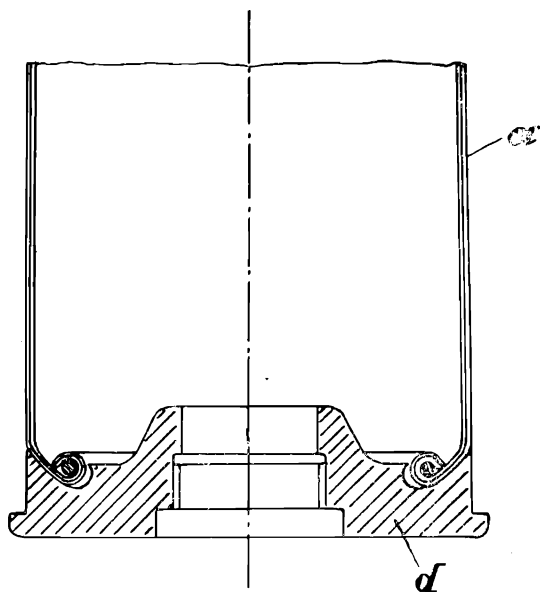


Fig. 6

