



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202741403 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 20

(21) 申请号 201220326203. 6

(22) 申请日 2012. 07. 06

(73) 专利权人 中材高新江苏硅材料有限公司

地址 222301 江苏省连云港市东海县开发区
西区卫星河东侧、顺达路南侧

(72) 发明人 吴翠珍 刘福田 王祥 任夫洋
张仓屯 曹雪平 孙沙沙

(74) 专利代理机构 江苏银创律师事务所 32242
代理人 何震花

(51) Int. Cl.

B08B 15/04 (2006. 01)

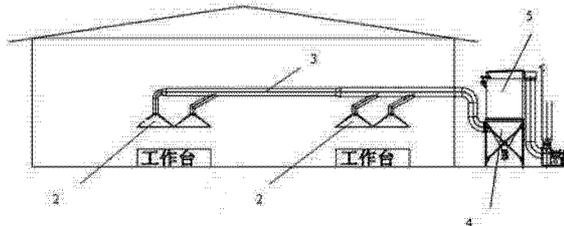
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于拣选熔融石英砂的除尘装置

(57) 摘要

本实用新型提出了一种用于拣选熔融石英砂的除尘装置, 设置于盛放熔融石英砂的拣选盘上部, 所述的除尘装置包括吸尘罩部, 与所述的吸尘罩部相连的风管, 与所述的风管相连的集尘部, 与所述的风管相连的负压控制部, 其中, 通电时, 启动所述的负压控制部, 所述的负压控制部能通过吸尘罩部将所述的拣选盘上部的空气抽起, 通过所述的风管进入集尘部。本实用新型用于拣选熔融石英砂的自动收集粉尘, 工作效率高、消除粉尘污染。



1. 一种用于拣选熔融石英砂的除尘装置, 设置于盛放熔融石英砂的拣选盘上部, 其特征在于, 所述的除尘装置包括吸尘罩部, 与所述的吸尘罩部相连的风管, 与所述的风管相连的集尘部, 与所述的风管相连的负压控制部,

其中, 通电时, 启动所述的负压控制部, 所述的负压控制部能通过吸尘罩部将所述的拣选盘上部的空气抽起, 通过所述的风管进入集尘部。

2. 根据权利要求 1 所述的用于拣选熔融石英砂的除尘装置, 其特征在于, 所述风管具有多个风口部。

3. 根据权利要求 1 所述的用于拣选熔融石英砂的除尘装置, 其特征在于, 所述的拣选盘设有用于将熔融石英砂进入成品收集器的导流管。

4. 根据权利要求 3 所述的用于拣选熔融石英砂的除尘装置, 其特征在于, 所述的导流管前部设置导流槽。

5. 根据权利要求 1 所述的用于拣选熔融石英砂的除尘装置, 其特征在于, 所述的拣选盘上部具有照明装置。

一种用于拣选熔融石英砂的除尘装置

[0001] 技术领域

[0002] 本实用新型涉及一种用于拣选熔融石英砂的除尘装置。

背景技术

[0003] 高纯熔融石英砂生产的最后工艺是人工拣选,目的是除去其中的杂色颗粒,并收集粉尘以防止粉尘落入石英砂中造成二次污染和对人身健康造成伤害。目前,人工拣选熔融石英砂通常是在车间内进行,不能对有效工作区域进行较好的粉尘收集,人工收集成品,劳动强度大,导致工作效率低、粉尘污染严重等。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提出一种用于拣选熔融石英砂的除尘装置,解决了现有技术中人工收集成品,劳动强度大,导致工作效率低、粉尘污染严重的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0006] 本实用新型公开了一种用于拣选熔融石英砂的除尘装置,设置于盛放熔融石英砂的拣选盘上部,所述的除尘装置包括吸尘罩部,与所述的吸尘罩部相连的风管,与所述的风管相连的集尘部,与所述的风管相连的负压控制部,

[0007] 其中,通电时,启动所述的负压控制部,所述的负压控制部能通过吸尘罩部将所述的拣选盘上部的空气抽起,通过所述的风管进入集尘部。

[0008] 在本实用新型所述的用于拣选熔融石英砂的除尘装置中,所述风管具有多个吸尘罩部。

[0009] 在本实用新型所述的用于拣选熔融石英砂的除尘装置中,所述的拣选盘设有用于将熔融石英砂进入成品收集器的导流管。

[0010] 在本实用新型所述的用于拣选熔融石英砂的除尘装置中,所述的导流管前部设置导流槽。

[0011] 在本实用新型所述的用于拣选熔融石英砂的除尘装置中,所述的拣选盘上部具有照明装置。

[0012] 实施本实用新型的一种用于拣选熔融石英砂的除尘装置,具有以下有益的技术效果:

[0013] 本实用新型的用于拣选熔融石英砂的除尘装置,自动收集粉尘,工作效率高、消除粉尘污染。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图 1 是本实用新型的一种用于拣选熔融石英砂的除尘装置的结构示意图。

[0016] 图 2 为图 1 的拣选盘的局部放大图。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图 1 及图 2,本实用新型的实施例,一种用于拣选熔融石英砂的除尘装置,设置于盛放熔融石英砂的拣选盘 1 上部,除尘装置包括吸尘罩部 2,与吸尘罩部 2 相连的风管 3,与风管 3 相连的集尘部 4,与风管 3 相连的负压控制部 5,其中,通电时,启动负压控制部 5,负压控制部 5 能通过吸尘罩部 2 将拣选盘 1 上部的空气抽起,通过风管 3 进入集尘部 4。

[0019] 风管 3 具有多个吸尘罩部 2。

[0020] 拣选盘 1 设有用于将熔融石英砂进入收集器 11 的导流管 12。

[0021] 导流管 12 前部设置导流槽 13。

[0022] 拣选盘上部具有照明装置 15。

[0023] 实践中,拣选盘 1 置于工作台上,工作室为密闭的,除尘装置安装在工作室的上部;工作台上方安装有照明装置 15,台面上有特定的拣选盘 1,吸尘罩 2 安装在拣选盘 1 的正上方;拣选盘 1 下方设有导流管 12,将成品导入收集器 11。

[0024] 拣选盘与导流管的结合处设有坡度较小的导流槽 13,以防止成品直接进入导流管 12 引起扬尘。

[0025] 每个拣选盘 1 上方都安装有吸尘罩部 2,除尘效果好;成品收集方便,降低了劳动强度。

[0026] 需要拣选的熔融石英砂放在拣选盘 1 内,人工进行拣选,扬起的粉尘和周围的含尘空气通过吸尘罩除去,拣选好的成品通过导流槽 13 缓慢进入导流管 12,进而进入成品的收集器 11。

[0027] 本实用新型的用于拣选熔融石英砂的除尘装置,自动收集粉尘,工作效率高、消除粉尘污染。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

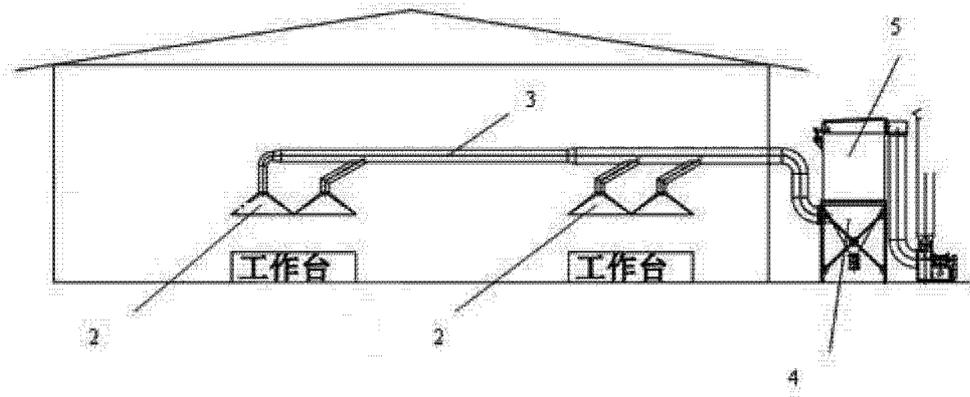


图 1

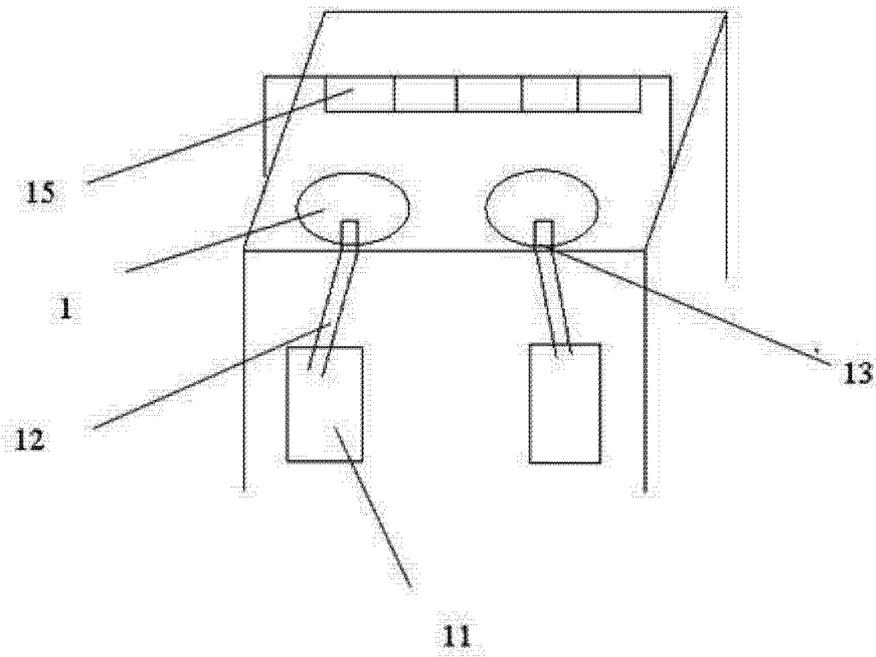


图 2