

B 32 B

Ans.nr.: 3348/82

Indleveret: 27 jul 1982

Løbedag: 27 jul 1982

Alm. tilgængelig: 28 jan 1983

Prioritet: 27 jul 1981 DE 3129509

29 jan 1982 CH 550/82

GUENTER HORST *TESCH; Fribourg, CH.

Opfinder: Samme.

Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Lehmann & Ree

Fremgangsmåde til fremstilling af fiberforstærkede fladeformede elementer indeholdende et hærdbart bindemiddel

SAMMENDRAG

3348-82

Ved en fremgangsmåde til fremstilling af fiberforstærkede fladeformede elementer indeholdende et hærdbart bindemiddel anbringes et kernelag, der indeholder det forberedte endnu ikke hærdede (flydende) bindemiddel mellem et bundlag og et dæklag.

For at give dette trelagselement et eget indre sammenhold allerede i ikke hærdet tilstand og at forbedre det hærdede elements mekaniske egenskaber forbindes de tre lag, af hvilke i det mindste ét af de ydre lag består af aktivt nåledygtige fibre ved nåling med hinanden inden bindemidlets hærdning på en sådan måde, at lagene holdes sammen i deformerbar tilstand, hvorefter bindemidlet overføres i dets hærdede tilstand, i hvilken fibrene giver elementet en i forhold til det hærdede kernelags elasticitet ændret elasticitet.

Inden lagelementets hærdning kan dette forsynes med åbninger eller slidser, uden at kernelagets masse kan udtræde af lagelementet. Kernelagets masse fastholdes af de ved nålingen i denne indtrukne holdefibre, der gennem kernelaget forbinder dæklaget med bundlaget.

Fig. 1

