



Patent dodatkowy
do patentu

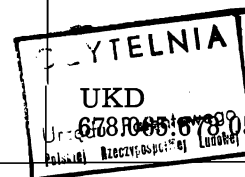
Zgłoszono: 01.IX.1965 (P 110 677)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 24.II.1968

Kl. 39 a⁶, 17/16

MKP B 29 h 7/16



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Czesław Rogowski, inż. Kazimierz Gromski, mgr inż. Jerzy Morawski

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Gumowego, Warszawa (Polska)

Zasobnik do wałków z kordem

1

Przedmiotem wynalazku jest zasobnik do wałków z kordem używany jako magazyn kompensacyjny przy maszynie konfekcyjnej. Znane dotychczas zasobniki kordu posiadają łańcuchy nośne z tulejami na całej długości, w których osadzone są ułożyskowane tocznie czopy dosuwane do wałków za pomocą sprężyn. W związku z tym koszt zasobnika jest duży, a jego wymiary powiększone.

W przeciwieństwie do tych rozwiązań urządzenie według wynalazku wyposażone jest w prosty łańcuch zaopatrzony w gniazda do osadzenia końców wałków balotów, natomiast cztery tuleje z obrotowymi czopami osadzone są w konstrukcji nośnej zasobnika.

Czopy te ułożyskowane tocznie są dosunięte osiowo ku sobie mocując, pod działaniem tłoków pneumatycznych, wałek balotu tkaniny i przekładki w czasie operacji przewijania balotu.

Pneumatyczne dosunięcie czopów eliminuje wysiłek pracownika.

Urządzenie według wynalazku uwidocznione jest na rysunku na którym fig. 1 przedstawia ogólny widok urządzenia, fig. 2 przekrój wzdłuż linii A—A na fig. 1, a fig. 3 widok łańcucha.

Urządzenie według wynalazku posiada konstrukcję pionowego przenośnika łańcuchowego, w którym łańcuchy 1 rozpięte są na dwóch parach kół łańcuchowo-napędowych 2 i naciągowych 3. Łańcuch 1 posiada większość elementów znormalizowanych z tym, że co drugie ogniwo uformowane

2

jest w kształcie haka 4. Końce wałków balotów umieszczone na hakach zabezpieczone są przed wypadnięciem zapadkami 5.

Na przestrzeni gdzie zakłada się baloty z tkaniną i zdejmują wałki z przekładką znajduje się prowadnica 6.

Podczas przesuwania się łańcucha sworznie 7 osadzone w zapadce 5 napotykając krawędź prowadnicy 6 przemieszczają się, co powoduje wychylenie zapadki i umożliwia wyjęcie wałka z łańcucha.

Po przeciwnej stronie urządzenia umieszczone są cylindry pneumatyczne 8 i 9, służące do mocowania wałków balotów w czasie operacji przewijania. Wewnątrz cylindrów przedstawionych w przekroju na fig. 2 osadzone są tłoki 10 oraz tuleje 11 z osadzonymi w nich czopami 12 przy czym jeden z czopów jest napędzany za pomocą koła 15. Czopy te oprócz ruchu obrotowego wykonują jednocześnie pod działaniem tłoków 10 ruch osiowy chwytający wałki, a pod działaniem sprężyn 13 w kierunku przeciwnym — zwalnijającym wałki.

Dolna para czopów służy do uchwycenia wałka balotu tkaniny, a górna para czopów do uchwycenia wałka pustego. Obsługa nawija ręcznie koniec przekładki na pusty wałek i uruchamia napęd wałka.

Zastrzeżenia patentowe

1. Zasobnik do wałków z kordem składający się z konstrukcji nośnej, układu napędowego oraz

3

kół łańcuchowych **znamienny tym**, że ma łańcuch (1) wyposażony w haki (4) i cztery cylindry pneumatyczne (8 i 9), stanowiące układ mocujący wałki.

2. Zasobnik według zastrz. 1 **znamienny tym**, że haki (4) łańcucha wyposażone są w zapadki (5) 5 zaopatrzone w sworznie (7) powodujące w czasie przesuwania się łańcucha odginanie się zapadek przy zetknięciu z prowadnicami.

4

3. Zasobnik według zastrz. 1 **znamienny tym**, że cylindry pneumatyczne stanowiące układ mocujący wałki mają obrotowe tuleje (11) wyposażone w czopy (12), które wprowadzone w ruch za pomocą sprężyn (13) i tłoków (10) ustalają osiowe położenie balotów w czasie ich odwijania przy czym dla przeniesienia ruchu obrotowego jeden z czopów jest napędzany za pomocą koła (15) osadzonego na tulei (11).

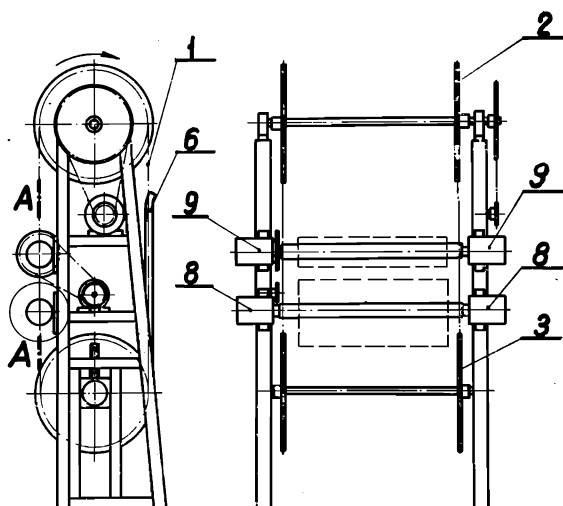


Fig. 1

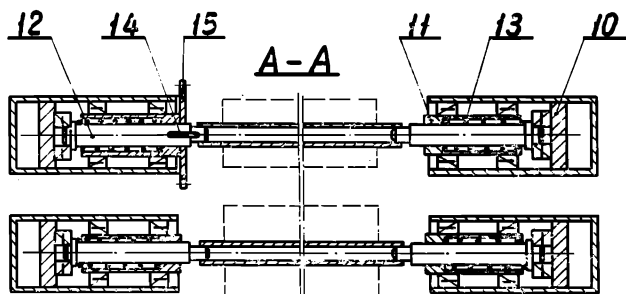


Fig. 2

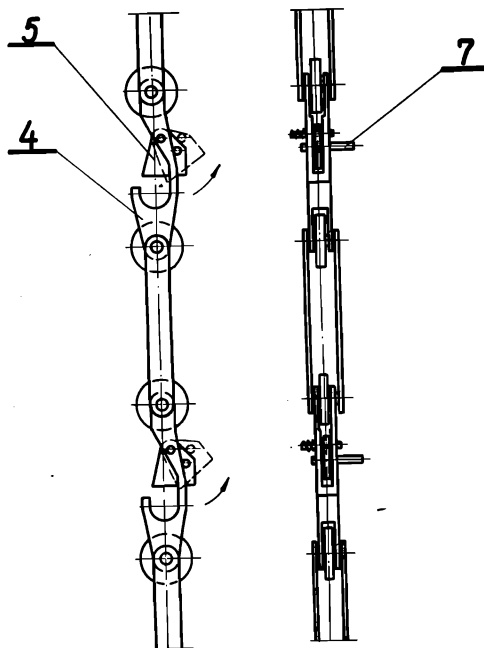


Fig. - 3