



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219255832 U

(45) 授权公告日 2023. 06. 27

(21) 申请号 202320172560.X

(22) 申请日 2023.02.10

(73) 专利权人 婺源县华龙木雕有限公司

地址 333299 江西省上饶市婺源县生态工业园

(72) 发明人 俞有桂

(74) 专利代理机构 宁波海曙甬睿专利代理事务所(普通合伙) 33330

专利代理师 胡倩

(51) Int. Cl.

B27B 5/02 (2006.01)

B27B 5/24 (2006.01)

B27B 5/29 (2006.01)

B27B 5/36 (2006.01)

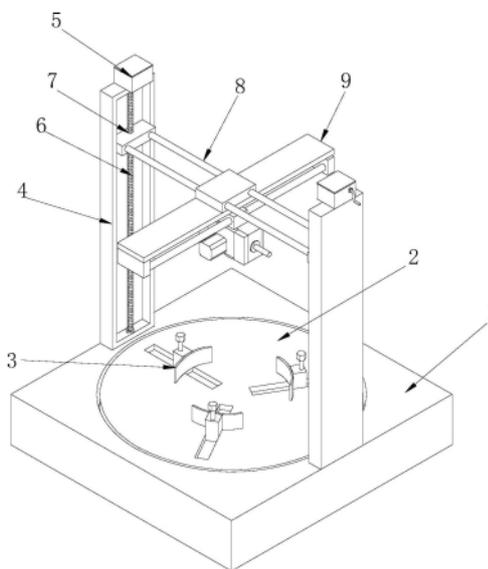
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种木雕开槽加工平台

(57) 摘要

本实用新型属于开槽技术领域,具体为一种木雕开槽加工平台,包括底座,所述底座表面转动设有转盘,所述转盘表面设有夹座,所述底座表面对称设有立柱,所述立柱顶部设有齿轮箱,所述立柱内腔滑动设有升降座,两组所述升降座之间安装有横向导向架,所述横向导向架下表面通过滑座滑动连接有纵向导向架,所述纵向导向架下表面通过滑座滑动连接有旋转座,所述旋转座下方安装有驱动电机,所述驱动电机动力输出端连接有开槽锯片,所述开槽锯片位于防护罩内腔,所述防护罩顶部与旋转座下表相连;本新型在使用时可对开槽机进行多角度的灵活移动,使开槽更加的灵活,且开槽的槽壁更加的圆滑,可提升木雕开槽的美观性。



1. 一种木雕开槽加工平台,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)表面转动设有转盘(2),所述转盘(2)表面设有夹座(3),所述底座(1)表面对称设有立柱(4),所述立柱(4)顶部设有齿轮箱(5),所述立柱(4)内腔滑动设有升降座(7),两组所述升降座(7)之间安装有横向导向架(8),所述横向导向架(8)下表面通过滑座滑动连接有纵向导向架(9),所述纵向导向架(9)下表面通过滑座滑动连接有旋转座(10),所述旋转座(10)下方安装有驱动电机(12),所述驱动电机(12)动力输出端连接有开槽锯片(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种木雕开槽加工平台,其特征在于,所述开槽锯片(13)位于防护罩(11)内腔,所述防护罩(11)顶部与旋转座(10)下表相连。

3. 根据权利要求2所述的一种木雕开槽加工平台,其特征在于,所述防护罩(11)侧壁滑动设有调节架(14),所述调节架(14)表面开设有调节槽,所述调节槽内腔插接有锁紧丝杆。

4. 根据权利要求3所述的一种木雕开槽加工平台,其特征在于,所述齿轮箱(5)内腔转动设有蜗轮(15),所述蜗轮(15)一侧传动连接有蜗杆(16),所述蜗杆(16)端部插接有摇臂。

5. 根据权利要求4所述的一种木雕开槽加工平台,其特征在于,所述立柱(4)内腔转动设有驱动丝杆(6),所述驱动丝杆(6)与升降座(7)螺纹贯穿相连,所述驱动丝杆(6)顶部与蜗轮(15)相连接。

6. 根据权利要求1所述的一种木雕开槽加工平台,其特征在于,所述转盘(2)表面螺纹贯穿连接有定位丝杆,所述定位丝杆端部抵接在底座(1)内腔顶部。

7. 根据权利要求1所述的一种木雕开槽加工平台,其特征在于,所述转盘(2)表面开设有导向槽,所述夹座(3)滑动设在导向槽内。

## 一种木雕开槽加工平台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及调风设备技术领域,具体为一种木雕开槽加工平台。

### 背景技术

[0002] 木雕是雕塑的一种,在我们国家常常被称为“民间工艺”。木雕可以分为立体圆雕、根雕、浮雕三大类。木雕是从木工中分离出来的一个工种,在我们国家的工种分类中为精细木工,在木雕加工的过程中会在其表面开设一些凹槽,来增加木雕表面的美观性或用于安装一些辅助设备。

[0003] 木雕在开槽时为了美观性会沿着木雕表面的花纹进行开槽,现有的木雕开槽设备在使用时,开槽机只能沿着导向轨在一个方向上移动,实现直线开槽,而导致开出的槽不够圆滑,影响木雕的美观性,为解决上述问题,本申请中提出一种木雕开槽加工平台。

### 实用新型内容

[0004] (一) 实用新型目的

[0005] 为解决背景技术中存在的技术问题,本实用新型提出一种木雕开槽加工平台,在使用时可对开槽机进行多角度的灵活移动,使开槽更加的灵活,且开槽的槽壁更加的圆滑,可提升木雕开槽的美观性。

[0006] (二) 技术方案

[0007] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种木雕开槽加工平台,包括底座,所述底座表面转动设有转盘,所述转盘表面设有夹座,所述底座表面对称设有立柱,所述立柱顶部设有齿轮箱,所述立柱内腔滑动设有升降座,两组所述升降座之间安装有横向导向架,所述横向导向架下表面通过滑座滑动连接有纵向导向架,所述纵向导向架下表面通过滑座滑动连接有旋转座,所述旋转座下方安装有驱动电机,所述驱动电机动力输出端连接有开槽锯片。

[0008] 优选的,所述开槽锯片位于防护罩内腔,所述防护罩顶部与旋转座下表面相连。

[0009] 优选的,所述防护罩侧壁滑动设有调节架,所述调节架表面开设有调节槽,所述调节槽内腔插接有锁紧丝杆。

[0010] 优选的,所述齿轮箱内腔转动设有蜗轮,所述蜗轮一侧传动连接有蜗杆,所述蜗杆端部插接有摇臂。

[0011] 优选的,所述立柱内腔转动设有驱动丝杆,所述驱动丝杆与升降座螺纹贯穿相连,所述驱动丝杆顶部与蜗轮相连接。

[0012] 优选的,所述转盘表面螺纹贯穿连接有定位丝杆,所述定位丝杆端部抵接在底座内腔顶部。

[0013] 优选的,所述转盘表面开设有导向槽,所述夹座滑动设在导向槽内。

[0014] 本实用新型的上述技术方案具有如下有益的技术效果:

[0015] 1、本实用新型,通过转盘可对木雕进行转动,驱动丝杆可在表面螺纹的作用下推

动升降座进行升降,从而可对开槽锯片的高度进行调节,通过手柄可推动防护罩沿着纵向导向架进行纵向移动和沿着横向导向架进行横向移动,并通过与旋转座相互配合可使开槽锯片进行转动,通过驱动电机对开槽锯片进行驱动,可通过开槽锯片在木雕表面进行多角度的开槽作业。

[0016] 2、本实用新型,通过推动调节架,使调节架底部伸出防护罩,开槽时调节架底部抵接在木雕表面可对开槽深度起到限位的作用,可提升开槽精度。

### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的剖面结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的立柱结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型的防护罩结构示意图。

[0021] 附图标记:

[0022] 1、底座;2、转盘;3、夹座;4、立柱;5、齿轮箱;6、驱动丝杆;7、升降座;8、横向导向架;9、纵向导向架;10、旋转座;11、防护罩;12、驱动电机;13、开槽锯片;14、调节架;15、蜗轮;16、蜗杆。

### 具体实施方式

[0023] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了,下面结合具体实施方式并参照附图,对本实用新型进一步详细说明。应该理解,这些描述只是示例性的,而并非要限制本实用新型的范围。此外,在以下说明中,省略了对公知结构和技术的描述,以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0024] 如图1-4所示,本实用新型提出的一种木雕开槽加工平台,包括底座1,所述底座1表面转动设有转盘2,所述转盘2表面设有夹座3,所述底座1表面对称设有立柱4,所述立柱4顶部设有齿轮箱5,所述立柱4内腔滑动设有升降座7,两组所述升降座7之间安装有横向导向架8,所述横向导向架8下表面通过滑座滑动连接有纵向导向架9,所述纵向导向架9下表面通过滑座滑动连接有旋转座10,所述旋转座10下方安装有驱动电机12,所述驱动电机12动力输出端连接有开槽锯片13。

[0025] 需要说明的是,将木雕放置在转盘2上,夹座3在导向槽内移动,可通过夹座3对木雕进行夹持,通过转盘2可对木雕进行转动,角度调节后可通过定位丝杆对转盘2进行锁定,转动摇臂,摇臂带动蜗杆16对蜗轮15进行驱动,蜗杆16同步带动驱动丝杆6进行转动,驱动丝杆6可在表面螺纹的作用下推动升降座7进行升降,从而可对开槽锯片13的高度进行调节,蜗轮15和蜗杆16相互配合具备自锁功能,可对开槽锯片13的高度进行限位,通过手柄可推动防护罩11沿着纵向导向架9进行纵向移动和沿着横向导向架8进行横向移动,并通过与旋转座10相互配合可使开槽锯片13进行转动,通过驱动电机12对开槽锯片13进行驱动,可通过开槽锯片13在木雕表面进行多角度的开槽作业。

[0026] 如图1所示,所述开槽锯片13位于防护罩11内腔,所述防护罩11顶部与旋转座10下表相连,所述防护罩11侧壁滑动设有调节架14,所述调节架14表面开设有调节槽,所述调节槽内腔插接有锁紧丝杆。

[0027] 需要说明的是,通过推动调节架14,使调节架14底部伸出防护罩11,调节架14通过锁紧丝杆进行固定,开槽时调节架14底部抵接在木雕表面可对开槽深度起到限位的作用,可提升开槽精度。

[0028] 如图1所示,所述齿轮箱5内腔转动设有蜗轮15,所述蜗轮15一侧传动连接有蜗杆16,所述蜗杆16端部插接有摇臂,所述立柱4内腔转动设有驱动丝杆6,所述驱动丝杆6与升降座7螺纹贯穿相连,所述驱动丝杆6顶部与蜗轮15相连接。

[0029] 需要说明的是,转动摇臂,摇臂带动蜗杆16对蜗轮15进行驱动,蜗杆16同步带动驱动丝杆6进行转动,驱动丝杆6可在表面螺纹的作用下推动升降座7进行升降。

[0030] 如图1所示,所述转盘2表面螺纹贯穿连接有定位丝杆,所述定位丝杆端部抵接在底座1内腔顶部,所述转盘2表面开设有导向槽,所述夹座3滑动设在导向槽内。

[0031] 需要说明的是,夹座3可在导向槽内移动,通过夹座3可对不同直径的木雕进行夹持,转盘2在转动后可通过定位丝杆进行锁定。

[0032] 本实用新型的工作原理及使用流程:将木雕放置在转盘2上,夹座3在导向槽内移动,可通过夹座3对木雕进行夹持,通过转盘2可对木雕进行转动,角度调节后可通过定位丝杆对转盘2进行锁定,转动摇臂,摇臂带动蜗杆16对蜗轮15进行驱动,蜗杆16同步带动驱动丝杆6进行转动,驱动丝杆6可在表面螺纹的作用下推动升降座7进行升降,从而可对开槽锯片13的高度进行调节,蜗轮15和蜗杆16相互配合具备自锁功能,可对开槽锯片13的高度进行限位,通过手柄可推动防护罩11沿着纵向导向架9进行纵向移动和沿着横向导向架8进行横向移动,并通过与旋转座10相互配合可使开槽锯片13进行转动,通过驱动电机12对开槽锯片13进行驱动,可通过开槽锯片13在木雕表面进行多角度的开槽作业,防护罩11可起到防护的作用,避免开槽锯片13误伤到操作者,通过推动调节架14,使调节架14底部伸出防护罩11,开槽时调节架14底部抵接在木雕表面可对开槽深度起到限位的作用,可提升开槽精度。

[0033] 应当理解的是,本实用新型的上述具体实施方式仅仅用于示例性说明或解释本实用新型的原理,而不构成对本实用新型的限制。因此,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。此外,本实用新型所附权利要求旨在涵盖落入所附权利要求范围和边界或者这种范围和边界的等同形式内的全部变化和修改例。

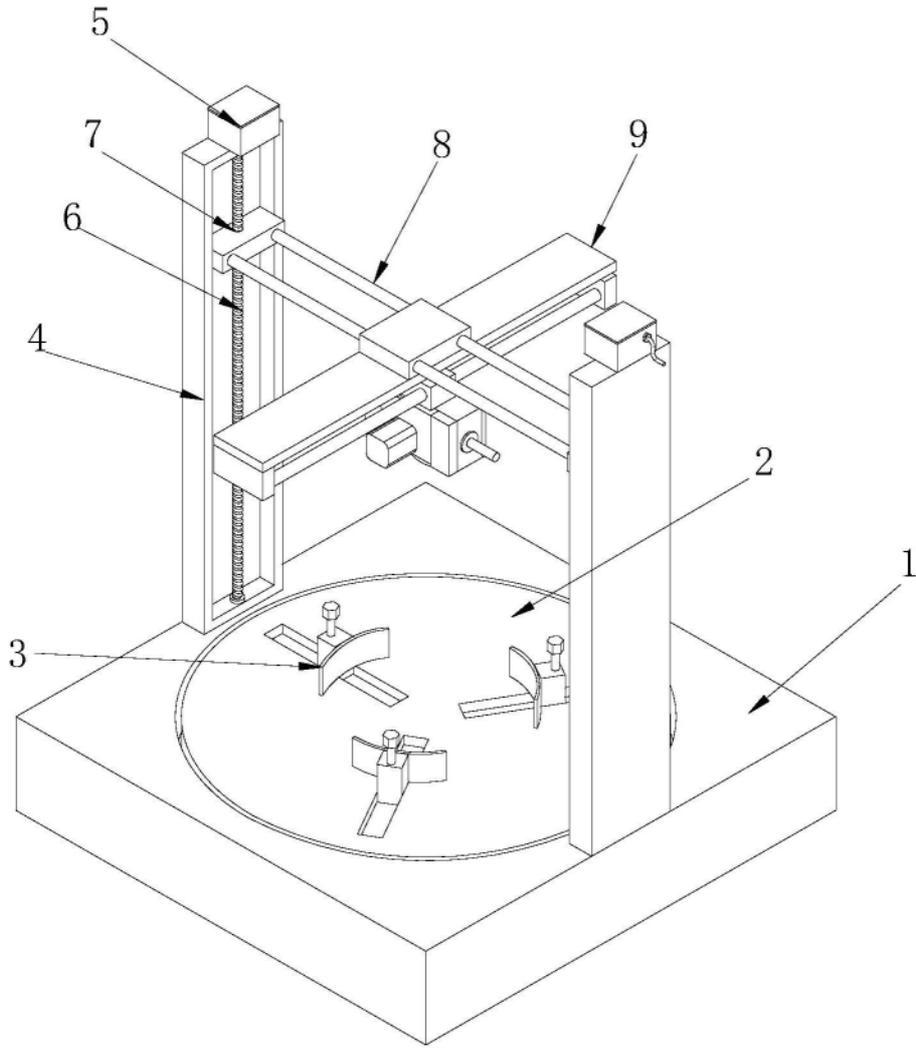


图1

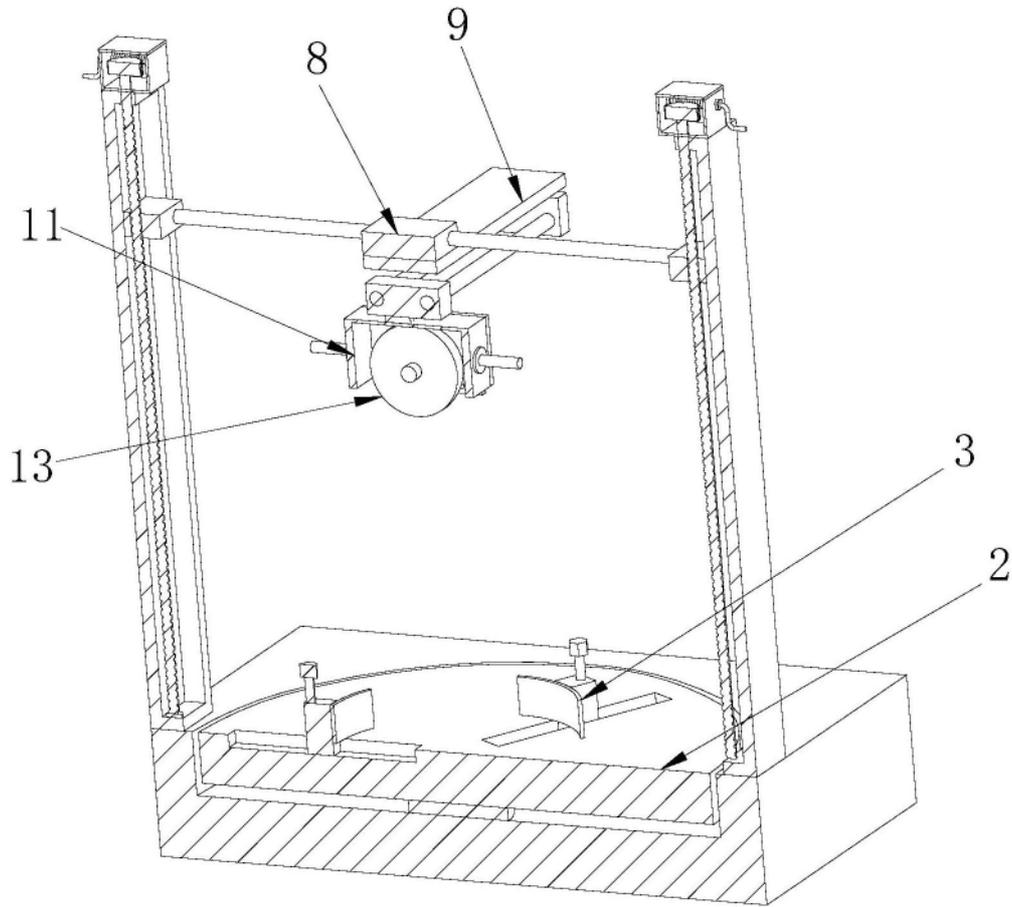


图2

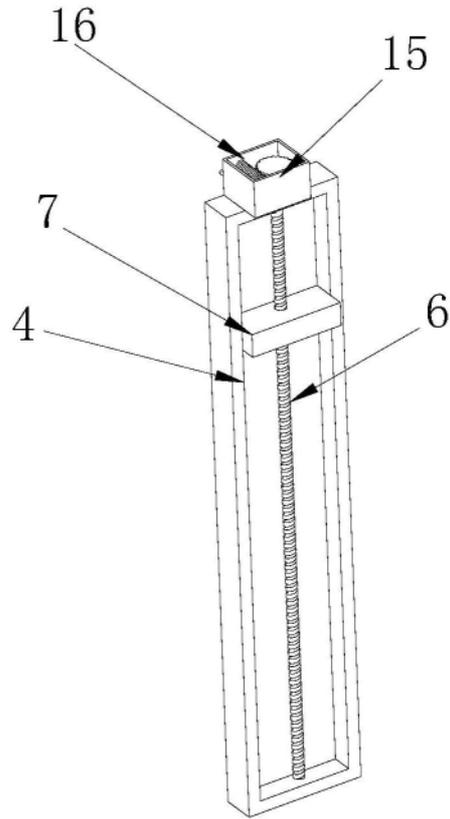


图3

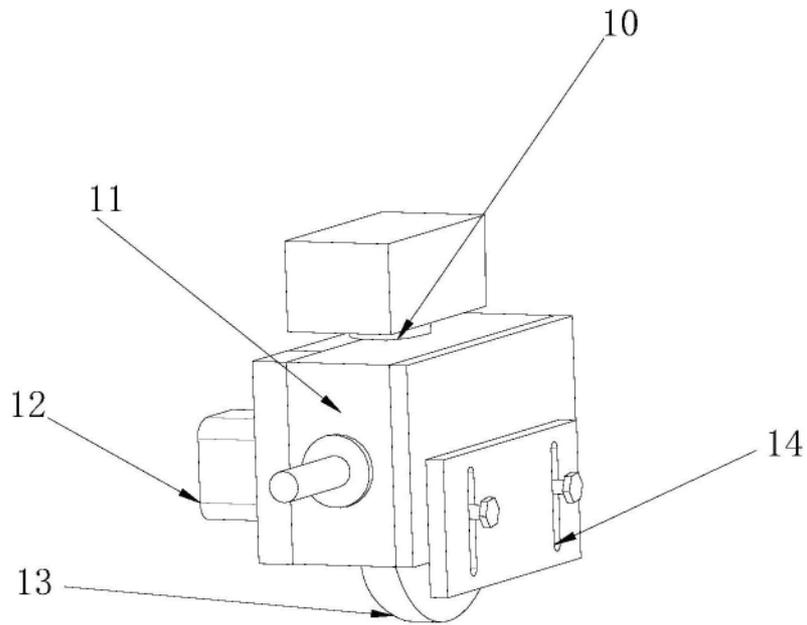


图4