

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 880 596

②① N° d'enregistrement national : 05 00181

⑤① Int Cl⁸ : B 60 N 2/64 (2006.01)

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 07.01.05.

③① Priorité :

⑦① Demandeur(s) : FAURECIA SIEGES D'AUTOMOBILE
Société par actions simplifiée — FR.

⑦② Inventeur(s) : LAUDE PHILIPPE, DELIAS PHILIPPE
et DUBOULET CLAUDE.

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 14.07.06 Bulletin 06/28.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

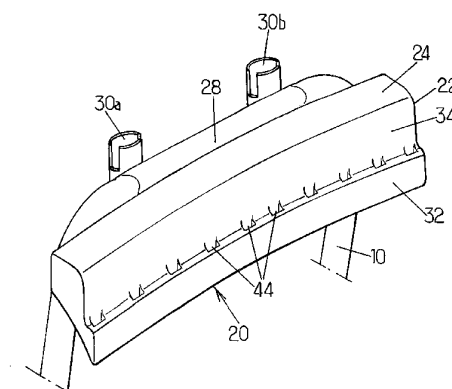
⑥① Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : CABINET PLASSERAUD.

⑤④ DISPOSITIF D'ACCROCHAGE D'UNE COIFFE POUR SIEGE DE VEHICULE, SIEGE DE VEHICULE
COMPORTANT UN TEL DISPOSITIF ET PROCEDE DE GARNISSAGE D'UN SIEGE COMPORTANT UN TEL
DISPOSITIF.

⑤⑦ L'invention concerne un dispositif pour accrocher un
bord (38) d'une coiffe (16) destinée à recouvrir une garniture
(14) de coussin (12) d'un dossier de siège de véhicule
s'étendant sensiblement verticalement et comportant une
armature (10), et le dispositif comportant un profilé (40) rap-
porté sur le bord (38) de la coiffe (16). Ledit dispositif com-
porte en outre un insert (20) fixé à l'armature (10) et destiné
à être recouvert par la garniture (14), cet insert (20) compor-
tant au moins une partie de support (22) présentant une
section sensiblement en forme de U renversé, le profilé (40)
étant maintenu sur la partie de support (40).



FR 2 880 596 - A1



DISPOSITIF D'ACCROCHAGE D'UNE COIFFE POUR SIEGE DE VEHICULE,
SIEGE DE VEHICULE COMPORTANT UN TEL DISPOSITIF ET PROCEDE DE
GARNISSAGE D'UN SIEGE COMPORTANT UN TEL DISPOSITIF

5 La présente invention se rapporte aux dispositifs d'accrochage de coiffe pour siège de véhicule, aux sièges de véhicule comportant un tel dispositif et aux procédés de garnissage d'un siège comportant un tel dispositif.

10 Plus particulièrement, l'invention concerne un dispositif pour accrocher un bord d'une coiffe destinée à recouvrir une garniture de coussin d'un dossier de siège de véhicule s'étendant sensiblement verticalement et comportant une armature, et le dispositif comportant un profilé rapporté sur le bord de la coiffe.

15 L'utilisation des dispositifs pour accrocher un bord de coiffe en remplacement de la coque de la partie supérieure présente des difficultés de maintien du garnissage formant en partie le dossier et des difficultés de fixation de la coiffe sur l'armature du dossier.

20 La présente invention a notamment pour but de pallier ces inconvénients.

 A cet effet, selon l'invention, un dispositif d'accrochage d'un bord de coiffe du genre en question est caractérisé en ce que ledit dispositif comporte en outre un
25 insert fixé à l'armature et destiné à être recouvert par la garniture, cet insert comportant au moins une partie de support présentant une section sensiblement en forme de U renversé, le profilé étant maintenu sur la partie de support.

30 Grâce à ces dispositions, le garnissage et la coiffe peuvent être montés de manière simple et rapide pour un opérateur.

 Dans divers modes de réalisation du dispositif d'accrochage selon l'invention, on peut éventuellement
35 avoir recours en outre à l'une et/ou à l'autre des dispositions suivantes :

- l'insert comporte au moins une aile s'étendant vers le bas depuis la partie de support pour délimiter avec la partie de support un logement dans lequel est maintenu le profilé.

5 - la partie de support et/ou l'aile comporte au moins un ergot orienté dans le logement et apte à retenir le profilé ;

 - le profilé est réalisé à partir d'une matière rigide, l'ergot présente la forme d'une butée contre
10 laquelle le profilé est maintenu en appui dans le logement ;

 - l'aile présente des propriétés élastiquement déformables pour permettre un encliquetage du profilé à l'intérieur du logement par coopération avec l'ergot ;

15 - l'aile s'étend depuis une paroi latérale extérieure de la partie de support ;

 - l'insert comporte un clip de maintien solidaire de la partie de support en forme de U, et reliant cette dernière à l'armature ;

20 - le clip de maintien, la partie de support et l'aile de l'insert sont venus de matière.

L'invention a aussi pour objet un siège de véhicule comportant un dossier présentant une partie supérieure mobile par rapport à une partie inférieure et comprenant
25 une armature et un coussin, qui comprend une garniture recouverte d'une coiffe, caractérisé en ce que le siège comporte un dispositif selon l'une des revendications précédentes.

Par ailleurs, l'invention a également pour objet un
30 procédé de garnissage d'un dossier de siège comportant un dispositif selon l'invention.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description suivante d'un de ses modes de réalisation, donné à titre
35 d'exemple non limitatif, en regard des dessins joints.

Sur les dessins :

- la figure 1 représente une vue en perspective de face de l'armature d'un siège sur laquelle est disposé le dispositif selon l'invention,
- 5 - la figure 2 représente une vue en perspective de l'arrière de l'armature d'un siège sur laquelle est disposé le dispositif selon l'invention,
- 10 - la figure 3 représente une vue en coupe selon un plan central des éléments de la figure 1, recouverts par le coussin.
- la figure 4 représente une vue similaire à celle de la figure 3 lorsque le dossier est dans une deuxième position,
- 15 - la figure 5 représente une vue de détail d'une partie du dispositif d'accrochage selon l'invention.

Sur les différentes figures, les mêmes références désignent des éléments identiques ou similaires.

La présente invention trouve son application
20 notamment sur les sièges de véhicule, présentant un dossier équipé d'un système de réglage "haut de dossier". Les dossiers de ce type sont formés par une partie supérieure et par une partie inférieure, dont l'inclinaison de chacune des parties est réglable indépendamment l'une de l'autre.
25 Cependant pour la compréhension de l'invention, on considérera par la suite que le dossier du siège s'étend globalement selon une direction verticale Z et selon une direction transversale Y.

Tel que représenté à la figure 1, le siège comporte
30 une armature 10, dont seule la partie supérieure est visible à la figure 1. Cette armature 10 est formée d'un cadre rigide tubulaire métallique, de forme sensiblement rectangulaire.

Le siège comporte en outre un coussin 12 formé
35 d'une garniture 14 telle qu'une mousse revêtue par une coiffe 16, notamment en tissu, en velours, en cuir ou

simili. Cette coiffe 16 est formée d'un matériau suffisamment souple pour pouvoir être compressée dans son épaisseur. Selon l'invention, le coussin 12 recouvre l'armature 10 dans la partie supérieure du dossier lorsque
5 le dossier est utilisé dans un siège du type « réglage haut de dossier ».

La partie inférieure du dossier du siège est délimitée partiellement par une coque 18, formée d'une matière plastique rigide et qui supporte une partie basse
10 du coussin 12.

Selon l'invention la partie supérieure du dossier du siège est délimitée extérieurement par la partie haute du coussin 12 formé de la garniture 14 recouverte par la coiffe 16, tel que représenté aux figures 3 et 4. Afin
15 d'offrir un ensemble rigide, la garniture 14 et la coiffe 16 de la partie supérieure du siège sont supportées par un insert 20 fixé à l'armature 10.

Cet insert 20 comporte une partie de support 22 qui s'étend parallèlement à la direction transversale Y du dossier. Cette partie de support 22 présente une section en
20 forme de U renversé comportant une base 24, une branche avant et une branche arrière 34, et dans lequel la base 24 présente une zone d'appui de la garniture 14 du coussin 12. La partie de support 22 est fixée à l'armature 10 par un
25 clip de maintien 26 qui est en appui dans une rainure 28 formée dans l'armature 10 métallique et qui est d'autre part maintenu aux broches 30a, 30b de l'appui-tête.

A cet effet, l'insert 20 comprend également des portions tubulaires 26a solidaires du clip de maintien 26
30 et de la partie de support 22, ces portions tubulaires 26a étant directement emmanchées dans les broches 30a, 30b de l'appui-tête.

Selon une variante de l'invention le clip de maintien 26 et la partie de support 22 sont réalisés en une
35 seule pièce moulée à partir de matière plastique.

L'insert comporte en outre une aile 32 fixée sur la

paroi extérieure de la branche arrière 34 de la partie de support 22 en forme de U, cette aile 32 s'étendant selon l'axe Y et sensiblement parallèlement à ladite branche arrière 34. L'aile 32 est orientée vers le bas du dossier et forme avec l'extrémité de la branche arrière 34 un logement 36 destiné à recevoir un bord 38 de la coiffe 16. L'aile 32 peut être réalisée à l'extérieur de la partie de support 22 de l'insert 20, mais peut aussi être réalisée à l'intérieur de celle-ci.

10 Sur la figure 5, la coiffe 16 comporte, sur son bord 38, un profilé 40 en matière plastique rigide, et qui est destiné à être inséré dans ledit logement 36. Le profilé 40 est cousu sur le bord 38 de la coiffe 16. Ce profilé 40 présente, dans l'exemple considéré ici, une
15 forme parallélépipédique.

L'ensemble formé par le profilé 40 et l'insert 20 forme un dispositif d'accrochage du bord de la coiffe.

Selon une variante de l'invention, lorsque l'insert 22 ne comporte pas d'aile 32, le profilé 40 peut être
20 directement accroché à la partie de support 22, par clipsage, par des moyens de pression, des aimants ou d'autres moyens d'accrochage connus de l'homme du métier.

Selon une autre variante de l'invention, illustrée par les figures annexées, il est prévu dans le logement 36
25 au moins un ergot 42 formé sur l'aile 32 ou sur la partie de support 22, et apte à coopérer avec le profilé 40 pour le maintien de la coiffe 16 dans le logement 36. Cette coopération peut être réalisée par clipsage, ou par pression, ou par emboîtement de formes complémentaires, ou
30 par appui, ou d'autres moyens connus de l'homme du métier.

Le mode de réalisation de la présente invention sera décrit ci-dessous en référence aux dessins annexés pour le cas où la coopération est réalisé par appui.

L'aile 32, délimitant le logement 36, présente
35 le long de l'axe transversal Y une série de lumières 44 permettant de rendre l'aile 32 plus flexible par rapport à

la branche 34, de manière à l'écarter lors de l'insertion du profilé 40 à l'intérieur du logement 36.

La butée 42 est orientée selon une direction opposée à celle de la force de traction de la coiffe 16, de manière à maintenir le profilé 40 en appui contre cette butée 42.

La fabrication d'un siège de véhicule comprenant un dispositif d'accrochage de bord 38 de coiffe 16 selon l'invention est rendue plus facile, et peut être réalisée de la manière suivante.

Tout d'abord, l'insert 20 est positionné à l'intérieur du siège en emmanchant les portions tubulaires 26a solidaires du clip de maintien 26 de l'insert 20 dans les broches 30a, 30b de l'appui tête. Puis le clip de maintien 26 est maintenu en appui, par exemple par encliquetage, contre la rainure 28 de l'armature 10 métallique, de manière à le guider verticalement selon l'axe Z. L'insert est ainsi fixé sur l'armature 10. Puis la garniture 14 est alors disposée autour de l'insert 20 de manière à le recouvrir.

Cette opération est réalisée facilement par un opérateur de la ligne de fabrication. En effet lors du montage de la garniture 14, l'opérateur a accès visuellement à l'ensemble des éléments, décrits précédemment, et composant le siège. Il est alors facile de les disposer les uns par rapport aux autres.

La coiffe 16 disposée sur la partie extérieure de la garniture 14 est alors accrochée sur la partie de support 22 de l'insert 20, par exemple par un système de fermeture formé de deux parties fixées respectivement sur le profilé 40 et sur la branche arrière 34 et qui s'accouplent par une simple pression.

Lorsque l'insert comporte une aile 32, la coiffe 16 est insérée dans le logement 36 de l'insert 20. Lors de cette opération l'opérateur compresse le bord 38 de coiffe 16 sur lequel est fixé le profilé 40 et fait glisser

l'ensemble entre l'aile 32 et la branche arrière 34 de la partie de support 22. De plus l'aile 32 peut être déformable élastiquement et peut être éloignée de la branche arrière 34 grâce aux lumières 44, et permet un encliquetage du profilé 40 une fois que le profilé a dépassé la butée 42.

Lors de l'insertion du bord 38 de coiffe 16 sur lequel est fixé le profilé 40, le matériau de la coiffe 16 est compressible et peut donc être réduit en épaisseur lors de son insertion dans le logement 36. De manière réversible lorsqu'il est inséré dans le logement 36 le matériau de la coiffe 16 se dilate pour remplir toute la largeur dudit logement et maintenir le profilé 40 en regard de la butée 42.

Lorsque le bord 38 de coiffe 16 et le profilé 40 sont insérés dans le logement 36, le profilé 40 est maintenu contre la butée 42, par la force de traction exercée par la coiffe 16 lorsqu'elle est tendue sur la garniture 14.

La présente invention offre l'avantage d'obtenir un montage facile, rapide et simple sur la ligne de fabrication dudit siège. En effet l'opération de mise en place de la garniture 14 ne nécessite pas de moyens de guidage particuliers, et la fixation de la coiffe dans le logement est réalisée en une seule étape. Il n'est donc pas nécessaire d'avoir une diversité d'opérations lors du montage du siège selon l'invention.

L'invention fonctionne de la manière suivante. Tel que représenté à la figure 4 la partie supérieure du siège est formée par l'insert 20 et la garniture 14 recouverte de la coiffe 16. Cette partie est mobile par rapport à une partie inférieure du siège délimité partiellement par la coque 18. Ainsi lorsque l'utilisateur actionne le réglage de la partie supérieure du siège par rapport à la partie inférieure l'extrémité de la garniture 14 glisse le long de la coque 18, suivant une ligne d'accostage formée par

ladite paroi extérieure de la coque 18 visible sur les figures 3 et 4. Le mouvement de la partie supérieure par rapport à la partie inférieure du dossier est réalisé suivant une cinématique complexe formée d'une translation
5 et d'une rotation. Deux positions différentes sont représentées aux figures 3 et 4 annexées.

Le déplacement de la partie supérieure du siège sur la coque 18 est assuré par un affleurement de la coiffe 16 recouvrant la garniture 14 sur la coque 18. De plus cet
10 affleurement permet de limiter les risques de coincement des doigts entre la coque 18 et la garniture 14.

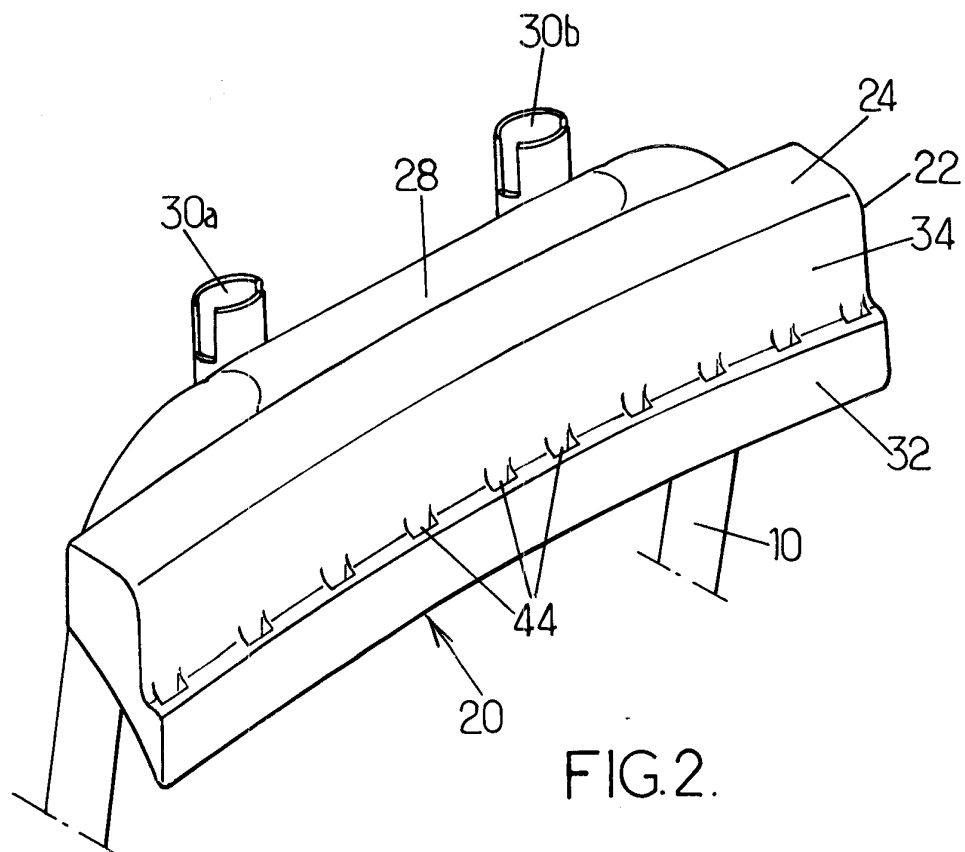
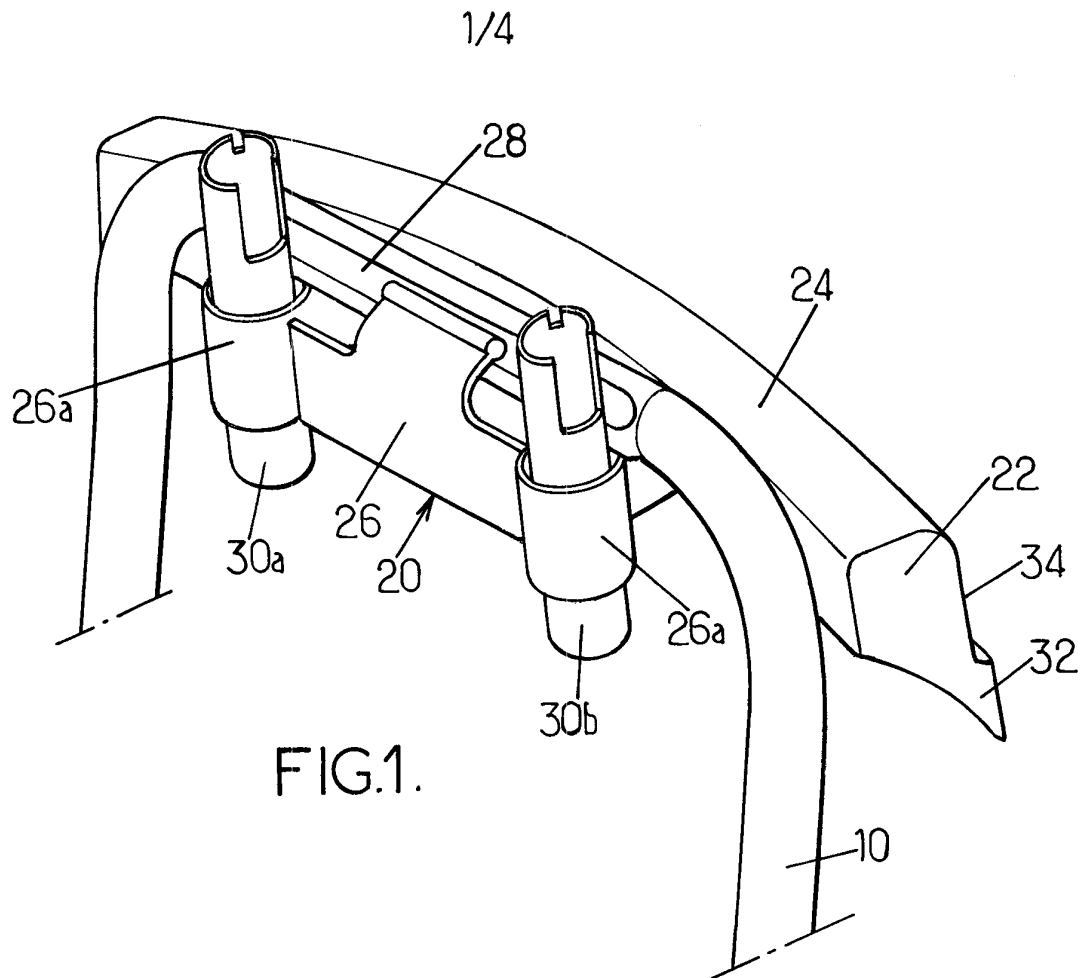
REVENDICATIONS

1. Dispositif pour accrocher un bord (38) d'une coiffe
5 (16) destinée à recouvrir une garniture (14) de
coussin (12) d'un dossier de siège de véhicule
s'étendant sensiblement verticalement et comportant
une armature (10), et le dispositif comportant un
profilé (40) rapporté sur le bord (38) de la coiffe
10 (16),
caractérisé en ce que ledit dispositif comporte en
outre un insert (20) fixé à l'armature (10) et destiné
à être recouvert par la garniture (14), cet insert
(20) comportant au moins une partie de support (22)
15 présentant une section sensiblement en forme de U
renversé, le profilé (40) étant maintenu sur la partie
de support (22).
2. Dispositif selon la revendication 1, dans lequel
l'insert (20) comporte au moins une aile (32)
20 s'étendant vers le bas depuis la partie de support
(22) pour délimiter avec la partie de support (22) un
logement (36) dans lequel est maintenu le profilé
(40).
3. Dispositif selon la revendication 2, dans lequel la
25 partie de support (22) et/ou l'aile (32) comporte au
moins un ergot (42) orienté dans le logement (36) et
apte à retenir le profilé (40).
4. Dispositif selon la revendication 3, dans lequel le
profilé (40) est réalisé à partir d'une matière
30 rigide, l'ergot (42) présente la forme d'une butée
contre laquelle le profilé (40) est maintenu en appui
dans le logement (36).
5. Dispositif selon la revendication 4, dans lequel
l'aile (32) présente des propriétés élastiquement
35 déformables pour permettre un encliquetage du profilé
(40) à l'intérieur du logement (36) par coopération

avec l'ergot (42).

6. Dispositif selon l'une des revendications 2 à 5, dans lequel l'aile (32) s'étend depuis une paroi latérale extérieure de la partie de support (22).
- 5 7. Dispositif selon l'une des revendications précédentes, dans lequel l'insert (20) comporte un clip de maintien (26) solidaire de la partie de support en forme de U, et reliant cette dernière à l'armature (10).
8. Dispositif selon les revendications 2 et 7, dans
10 lequel, le clip de maintien (26), la partie de support (22) et l'aile (32) de l'insert (20) sont venus de matière.
9. Siège de véhicule comportant un dossier présentant une
15 partie supérieure mobile par rapport à une partie inférieure et comprenant une armature (10) et un coussin (12), qui comprend une garniture (14) recouverte d'une coiffe (16), caractérisé en ce que le siège comporte un dispositif selon l'une des revendications précédentes.
- 20 10. Siège selon la revendication précédente, dans lequel l'insert (20) est disposé dans la partie supérieure du dossier et la partie inférieure du dossier comporte une coque (18) présentant une face supérieure en contact glissant avec le coussin (12)
25 disposé autour de l'insert.
11. Procédé de garnissage d'un siège comportant un dispositif selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte les étapes suivantes :
30 fixation de l'insert (20) sur l'armature (10),
disposition d'un coussin (12) formé d'une garniture (14) recouverte d'une coiffe (16), autour de l'insert (20),
accrochage du profilé (40) sur la partie de support (22) de l'insert (20).
- 35 12. Procédé de garnissage selon la revendication 11 d'un siège comportant un dispositif selon la

revendication 3, caractérisé en ce qu'il comporte l'étape de disposer le profilé (40) dans le logement (36) de l'insert (20), de manière à être retenu par l'ergot (42) dudit insert (20).



2/4

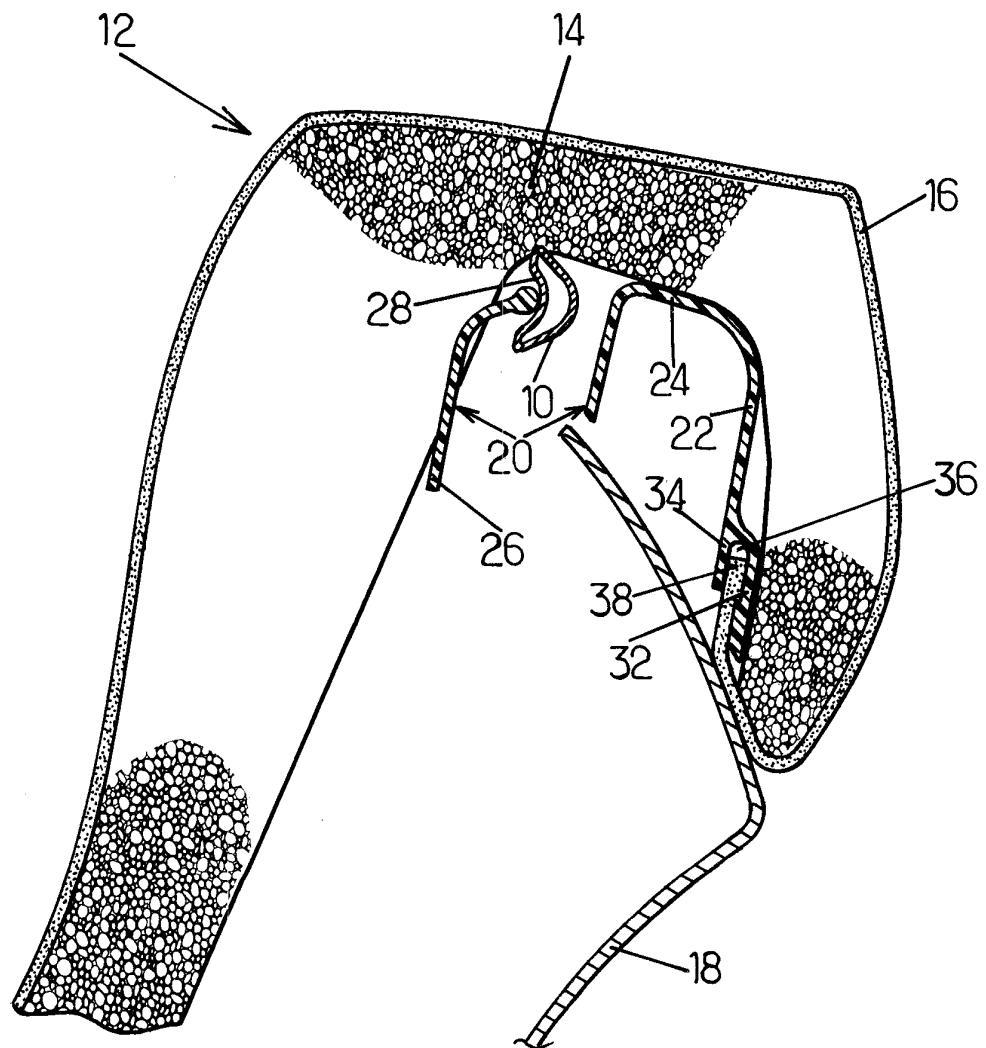


FIG.3.

3/4

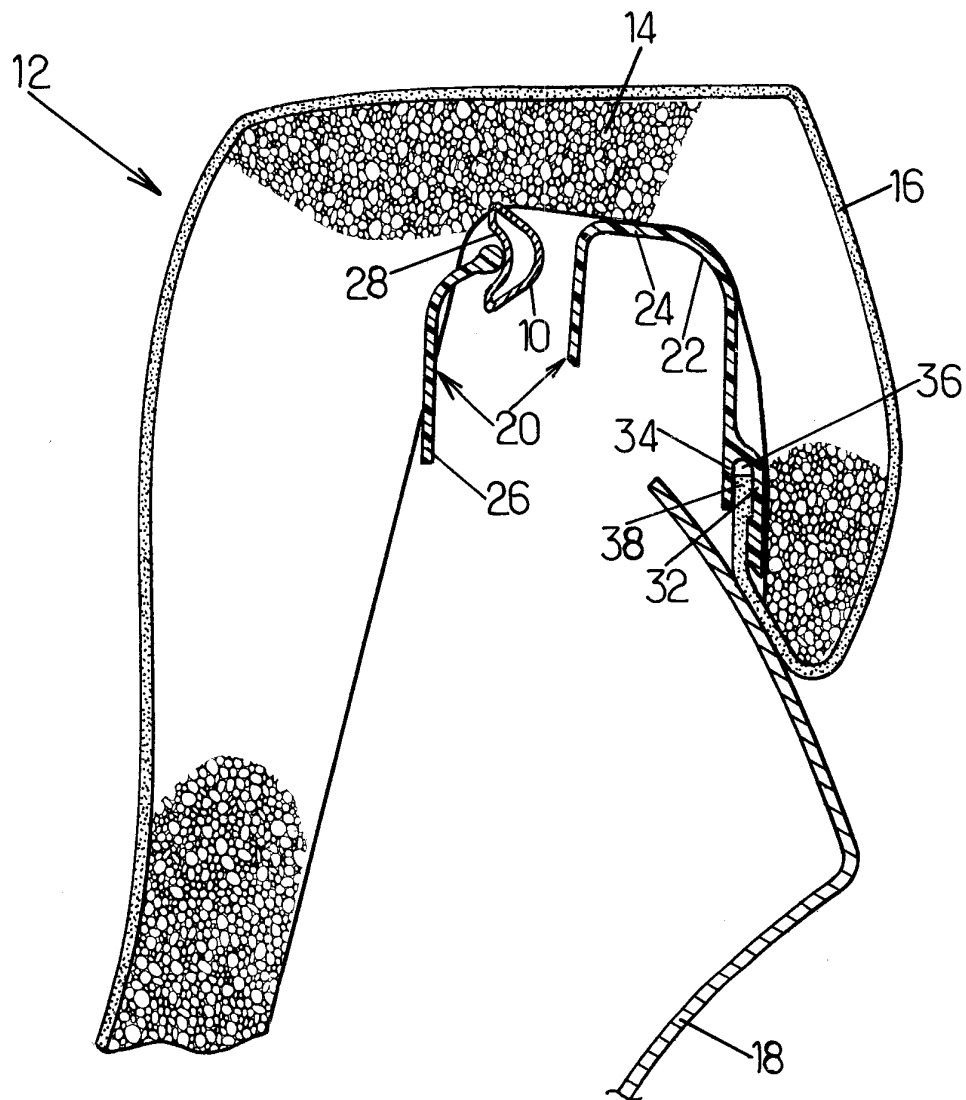


FIG. 4.

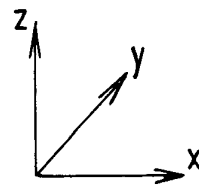
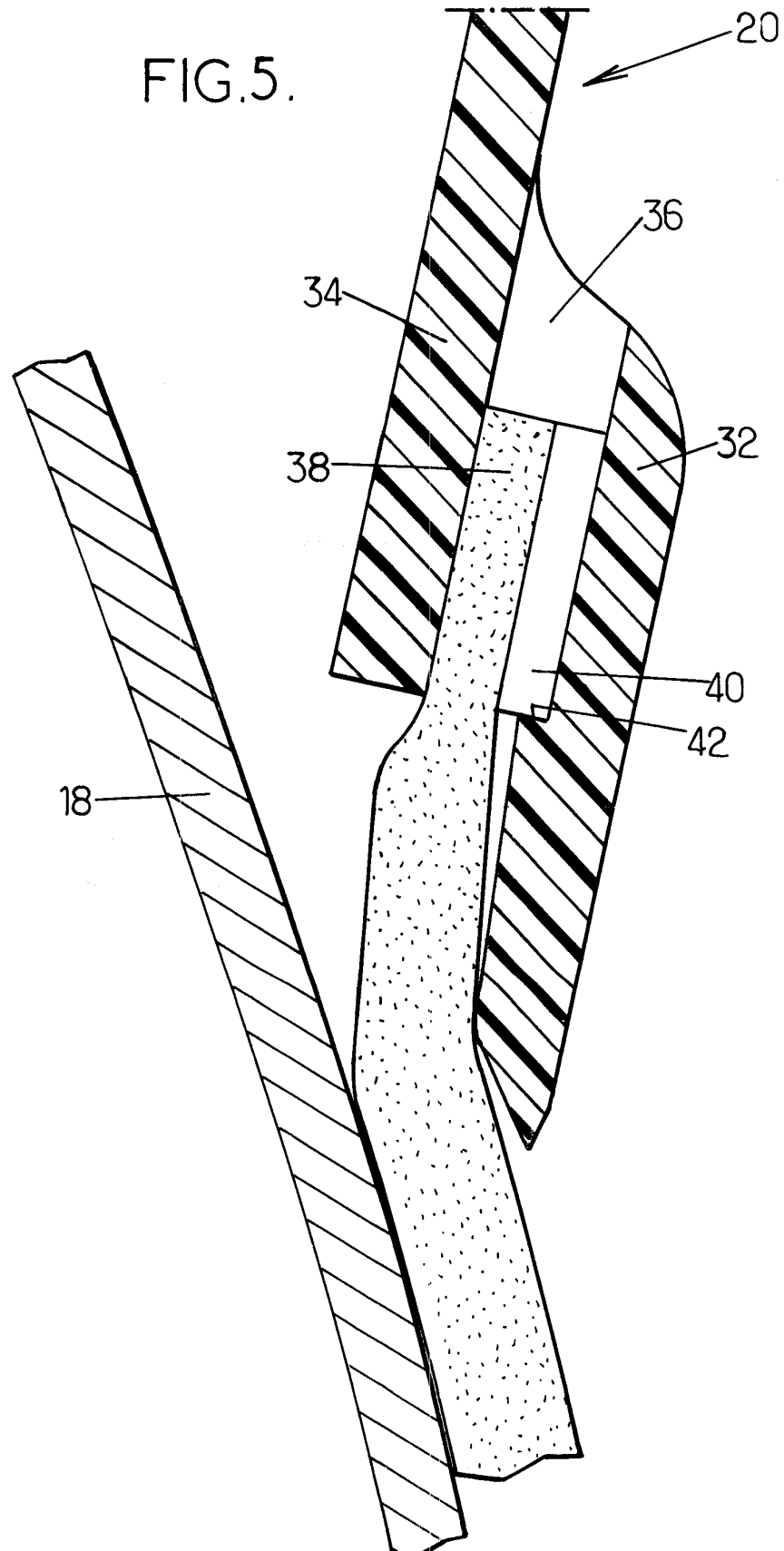


FIG.5.





RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 659953
FR 0500181

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X A	DE 199 31 020 A1 (VOLKSWAGEN AG) 11 janvier 2001 (2001-01-11) * abrégé * * figures 2,4,5 * -----	1,2,9,10 3-8,11, 12	B60N2/64
X A	FR 2 821 029 A (FAURECIA SIEGES D'AUTOMOBILE SA) 23 août 2002 (2002-08-23) * abrégé * * figures 3-7 *	1,2,9,10 3-8,11, 12	
X A	DE 102 50 504 C1 (FAURECIA AUTOSITZE GMBH & CO. KG) 23 octobre 2003 (2003-10-23) * abrégé * * figures 1-4b * -----	1,2,9,10 3-8,11, 12	
A	DE 199 04 193 A1 (KLEINMETALL GMBH) 26 août 1999 (1999-08-26) * le document en entier * -----	1-12	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
			B60N A47C
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
17 novembre 2005		Zevelakis, N	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0500181 FA 659953**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **17-11-2005**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
DE 19931020 A1	11-01-2001	AUCUN	
FR 2821029 A	23-08-2002	AUCUN	
DE 10250504 C1	23-10-2003	AUCUN	
DE 19904193 A1	26-08-1999	DE 29801545 U1	24-06-1999